



MARSHAL
ACADEMY SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

242 oceny

Szkolenie: Standaryzacja procesów w produkcji - jakość, wydajność, skalowanie

Numer usługi 2026/04/17/141460/3494468

📍 Kraków

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 16:00 h

📅 18.05.2026 do 19.05.2026

6 642,00 PLN brutto

5 400,00 PLN netto

415,13 PLN brutto/h

337,50 PLN netto/h

284,58 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem
Grupa docelowa usługi	Właściciele firm produkcyjnych, Dyrektorzy Produkcji, Dyrektorzy Operacyjni, Kierownicy produkcji, Kierownicy zmian, Brygadziści
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	17-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	16
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Określenie, które obszary wymagają standaryzacji, a które elastyczności, zbudowanie modelu tworzenia standardów z udziałem zespołu, połączenie standardów z odpowiedzialnością stanowiskową, ograniczenie zależności organizacji od wiedzy „w głowach” oraz przygotowanie fundamentu pod skalowanie produkcji bez utraty kontroli.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozróżnia procesy krytyczne wymagające standaryzacji od obszarów wymagających elastyczności	Uczestnik poprawnie klasyfikuje procesy produkcyjne i wyjaśnia kryteria decydujące o potrzebie standaryzacji lub swobody operacyjnej	Test teoretyczny
Projektuje standard operacyjny z udziałem zespołu wykonawczego	Uczestnik opisuje etapy budowy standardu z zaangażowaniem zespołu i wyjaśnia, jak zwiększa to akceptację i skuteczność wdrożenia	Test teoretyczny
Łączy standardy z odpowiedzialnością stanowiskową	Uczestnik definiuje zakres odpowiedzialności dla wybranego stanowiska i powiązuje go z konkretnymi standardami operacyjnymi	Test teoretyczny
Opracowuje mechanizm aktualizacji i utrzymania standardów w czasie	Uczestnik opisuje procedurę przeglądu, aktualizacji i komunikacji zmian w standardach oraz wskazuje osoby odpowiedzialne za ten proces	Test teoretyczny
Wykorzystuje standaryzację jako narzędzie skalowania produkcji i skracania onboardingu	Uczestnik wyjaśnia, jak standaryzacja wpływa na czas wdrożenia nowego pracownika i stabilność jakości przy zwiększaniu skali produkcji	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

BLOK 1: Stabilność bez utraty elastyczności

- Rozróżnienie procesów krytycznych od obszarów wymagających swobody
- Identyfikacja miejsc, gdzie brak standardu generuje błędy i straty
- Analiza ryzyk związanych z nadmierną formalizacją

BLOK 2: Standardy, które ludzie akceptują

- Jak budować standard z udziałem zespołu
- Różnica między instrukcją a realnym standardem operacyjnym
- Łączenie standardów z odpowiedzialnością stanowiskową
- Mechanizm aktualizacji i utrzymania standardu

BLOK 3: Standard jako narzędzie skalowania

- Standaryzacja jako fundament stabilnej jakości i wydajności
- Ograniczenie zależności od kluczowych osób
- Powiązanie standardów z rozwojem kompetencji zespołu

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 5

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 5 Blok 1	Maciej Kosiński	18-05-2026	08:00	12:00	04:00
2 z 5 Blok 2	Piotr Świerczak	18-05-2026	12:15	14:30	02:15
3 z 5 Blok 2	Piotr Świerczak	19-05-2026	08:00	10:00	02:00
4 z 5 Blok 3	Maciej Kosiński	19-05-2026	10:00	13:30	03:30
5 z 5 Walidacja	-	19-05-2026	13:30	14:15	00:45

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 642,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	415,13 PLN
Koszt osobogodziny netto	337,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

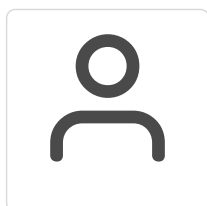
Piotr Świerczak

Piotr Świerczak to doświadczony ekspert w zakresie optymalizacji procesów logistycznych i produkcyjnych, z ponad 20-letnim doświadczeniem zawodowym w środowisku przemysłowym. Absolwent Uniwersytetu Przyrodniczego na wydziale Budowy Maszyn, od lat skutecznie wspiera organizacje w zwiększaniu efektywności operacyjnej oraz wdrażaniu nowoczesnych rozwiązań zarządczych.

Swoje kompetencje rozwijał m.in. w firmach takich jak MAN BUS, Saint-Gobain, Kaysser Automotive oraz w międzynarodowym środowisku logistycznym w Holandii. Pełnił funkcje kierownicze, odpowiadając za optymalizację procesów, zarządzanie zespołami oraz wdrażanie narzędzi lean management. Jest laureatem konkursu projektowego MAN Truck Forum w Monachium.

Specjalizuje się w identyfikacji obszarów do optymalizacji, audytach eksperckich oraz wdrażaniu usprawnień w procesach magazynowych i produkcyjnych. W pracy szkoleniowej stawia na praktyczne podejście, angażując uczestników w rozwiązywanie realnych problemów biznesowych i rozwijanie kompetencji analitycznych.

Jego mocne strony to kompleksowe zarządzanie operacyjne, skuteczne wdrażanie zmian oraz umiejętność pracy z zespołami na różnych poziomach organizacji.



2 z 2

Maciej Kosiński

Maciej Kosiński to ekspert w zakresie optymalizacji procesów produkcyjnych i zarządzania jakością, z ponad 10-letnim doświadczeniem w pracy w środowisku przemysłowym oraz audytorskim. Absolwent Politechniki Poznańskiej na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn, specjalizuje się w identyfikowaniu wąskich gardeł oraz wdrażaniu skutecznych i mierzalnych usprawnień procesowych.

Doświadczenie zawodowe zdobywał m.in. w firmach Kimball Electronics Polska, Homag Polska oraz jako konsultant i wdrożeniowiec w Quality Concept. Realizował projekty optymalizacyjne oraz audyty w wielu krajach, co pozwoliło mu wypracować szerokie spojrzenie na różnorodne modele organizacyjne i produkcyjne.

Posiada kwalifikacje audytorskie w standardach ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001 oraz ISO 13485, a także doświadczenie w pracy zgodnie z metodologią Lean Six Sigma. Specjalizuje się w tworzeniu strategii rozwoju i optymalizacji produkcji oraz magazynów, wdrażaniu systemów zarządzania jakością oraz prowadzeniu multidyscyplinarnych zespołów projektowych.

W pracy szkoleniowej wyróżnia się umiejętnością przekładania złożonych procesów produkcyjnych na zrozumiały język biznesowy i sprzedażowy. Łączy podejście analityczne z wysokimi kompetencjami komunikacyjnymi, co pozwala skutecznie wspierać organizacje w osiągnięciu trwałych rezultatów.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Sala wyposażona w sprzęt umożliwiający wyświetlenie prezentacji, tablicę flipchartową oraz materiały warsztatowe.

Adres

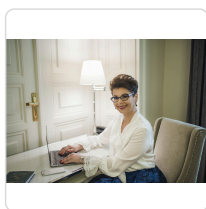
Kraków

Kraków

woj. małopolskie

Szkolenie odbywa się stacjonarnie u klienta.

Kontakt



ELŻBIETA JACHYMCZAK

E-mail elzbieta@jachymczak.pl

Telefon (+48) 793 144 371