



Kompleksowo o tworzywach sztucznych

Numer usługi 2026/04/17/18575/3494414

1 476,00 PLN brutto

1 200,00 PLN netto

184,50 PLN brutto/h

150,00 PLN netto/h

266,67 PLN cena rynkowa ⓘ

Asten Group S. A.

★★★★★ 4,8 / 5

13 ocen

📍 Częstochowa

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 08:00 h

📅 03.07.2026 do 03.07.2026

Informacje podstawowe

| | |
|--|---|
| Kategoria | Techniczne / Pozostałe techniczne |
| Grupa docelowa usługi | Szkolenie jest skierowane zarówno do osób, które zaczynają pracę z tworzywami sztucznymi jak i tych, które od wielu lat pracują w branży. |
| Minimalna liczba uczestników | 10 |
| Maksymalna liczba uczestników | 30 |
| Data zakończenia rekrutacji | 01-07-2026 |
| Forma prowadzenia usługi | stacjonarna |
| Liczba godzin usługi | 8 |
| Podstawa uzyskania wpisu do BUR | Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0 |

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnik po ukończeniu szkolenia wyposażony będzie w kompetencje identyfikowania rodzajów tworzywa, określenia różnic w budowie i przetwórstwie pomiędzy tworzywami amorficznymi i częściowo-kryształicznymi. Pozna także zjawiska, które towarzyszą procesom przetwórstwa takie jak skurcz, deformacje, orientacja czy naprężenia własne.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się | Kryteria weryfikacji | Metoda walidacji |
|---|---|--------------------------------------|
| Uczestnik rozróżnia i charakteryzuje podstawowe pojęcia w przetwórstwie tworzyw sztucznych | Rozróżnia podziały tworzyw | Test teoretyczny |
| | Charakteryzuje proces krystalizacji i jego oddziaływania na wypraski wtryskowe | Test teoretyczny |
| | Określa i rozróżnia technologiczne aspekty przetwórstwa | Test teoretyczny |
| | Charakteryzuje proces przygotowania do suszenia, przechowywania i stosowania dodatków oraz regulatorów do tworzyw | Test teoretyczny |
| Uczestnik poznaje sposoby przygotowania tworzywa do procesu przetwórstwa | Charakteryzuje oraz odczytuje budowę karty TSD | Test teoretyczny Test teoretyczny |
| | Rozróżnia rodzaje układów przepływowych | Test teoretyczny |
| Uczestnik charakteryzuje właściwości, orientuje się w budowie wtryskarki wykorzystywanej w przetwórstwie tworzyw sztucznych | Definiuje procesy zachodzące w formie wtryskowej | Test teoretyczny |
| | Orientuje się w wytycznych ustawienia procesu wtrysku oraz ewentualnych wadach i sposobach ich usunięcia | Test teoretyczny |

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Szkolenie jest skierowane zarówno do osób, które zaczynają pracę z tworzywami sztucznymi jak i tych, które od wielu lat pracują w branży. Systematyzuje ono wiedzę z zakresu budowy, właściwości fizycznych i przetwórczych tworzyw sztucznych.

PROGRAM SZKOLENIA:

Wprowadzenie do branży PTS

1. Podział tworzyw amorficzne i częściowo krystaliczne i ich specyficzne właściwości przetwórcze
 - Krystalizacja polimerów i jej wpływ na właściwości wyprasek wtryskowych
3. Technologiczne aspekty przetwórstwa: lepkość, płynność, skurcz, naprężenia własne, deformacje postaciowe, degradacja
4. Poznanie zagadnień dotyczących suszenia, przechowywania, stosowanie dodatków i regranulatów
 - Czytanie kart TDS - jak interpretować parametry
6. Budowa oraz funkcje formy i jej podstawowych układów
 - Rodzaje układów przepływowych form wtryskowych (zbalansowane i niezbalansowane)
 - Systemy GK i zimnokanałowe różnice w budowie, wady i zalety
9. Procesy zachodzące w formie wtryskowej przy przetwórstwie różnych tworzyw
 - Budowa wtryskarki – podzespoły, ich przeznaczenie i funkcje
11. Podstawowe parametry procesu wtryskiwania: ciśnienie, temperatura, czas i prędkość
12. Wytyczne ustawiania procesu wtrysku – wtryskiwanie detali cienkościennych oraz grubościennych
13. Wady procesu wtryskiwania i procedura ich usuwania
14. **Walidacja - test teoretyczny Tomasz Trąbski**

Szkolenie prowadzone będzie z wykorzystaniem metod aktywizujących i interaktywnych: dyskusja, warsztaty, praca własna, pogadanka, symulacje.

Formy realizacji w sposób rzeczywisty.

Usługa będzie realizowana stacjonarnie w siedzibie Asten Group Sp. z o.o.

W trakcie usługi zaplanowane są przerwy, które nie zostały wliczone do procesu kształcenia (czasu trwania usługi)

Walidacja wliczona jest do procesu kształcenia (czasu trwania usługi)

Teoria 8h dydaktycznych

Liczba godzin stacjonarnie: 8 dydaktycznych

WAŻNE!

1h = 45 min

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu głównego: dla lepszego przyswojenia programu szkolenia Uczestnik powinien zapoznać się z podstawową wiedzą branży PTS.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 9

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--|--|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 9 Wprowadzenie do branży PTS | Przemysław Postawa, prof. nazdzw. dr hab. inż. | 03-07-2026 | 09:00 | 09:30 | 00:30 |
| 2 z 9 Podział tworzyw amorficzne i częściowo krystaliczne i ich specyficzne właściwości przetwórcze | Przemysław Postawa, prof. nazdzw. dr hab. inż. | 03-07-2026 | 09:30 | 10:30 | 01:00 |
| 3 z 9 Poznanie zagadnień dotyczących suszenia, przechowywania, stosowanie dodatków i regranulatów | Przemysław Postawa, prof. nazdzw. dr hab. inż. | 03-07-2026 | 10:30 | 11:00 | 00:30 |
| 4 z 9 PRZERWA | Przemysław Postawa, prof. nazdzw. dr hab. inż. | 03-07-2026 | 11:00 | 11:15 | 00:15 |
| 5 z 9 Budowa oraz funkcje formy i jej podstawowych układów | Przemysław Postawa, prof. nazdzw. dr hab. inż. | 03-07-2026 | 11:30 | 13:00 | 01:30 |
| 6 z 9 PRZERWA | Przemysław Postawa, prof. nazdzw. dr hab. inż. | 03-07-2026 | 13:00 | 13:30 | 00:30 |
| 7 z 9 Procesy zachodzące w formie wtryskowej przy przetwórstwie różnych tworzyw | Przemysław Postawa, prof. nazdzw. dr hab. inż. | 03-07-2026 | 13:30 | 14:30 | 01:00 |

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---|--|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 8 z 9 Podstawowe parametry procesu wtryskiwania: ciśnienie, temperatura, czas i prędkość | Przemysław Postawa, prof. nazdzw. dr hab. inż. | 03-07-2026 | 14:30 | 15:45 | 01:15 |
| 9 z 9 Walidacja test teoretyczny | - | 03-07-2026 | 15:45 | 16:00 | 00:15 |

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

| Rodzaj ceny | Cena |
|---|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 1 476,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto | 1 200,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto | 184,50 PLN |
| Koszt osobogodziny netto | 150,00 PLN |

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Przemysław Postawa, prof. nazdzw. dr hab. inż.

Ekspert i praktyk w zakresie Materiałów i technologii przetwórstwa tworzyw sztucznych ze szczególnym uwzględnieniem technologii wtryskiwania oraz recyklingu. Posiada doświadczenie naukowe i przemysłowe materiałów polimerowych i ich przetwórstwa. Od lat związany z Politechniką Częstochowską, kierownik Zakładu Przetwórstwa Polimerów. Wieloletni kierownik Laboratorium badawczego tworzyw sztucznych. Ukończył szereg szkoleń z zakresu metod badawczych tworzyw w kraju i zagranicą. Autor 70 publikacji i 4 patentów. W 2012 odbył staż na Stanford University w USA oraz 3 staże przemysłowe w tym 1 w USA. Od 2006 aktywny ekspert ds. szkoleń/ trener. W ciągu ostatnich 5-ciu lat przed usługą zrealizował ok. 60 szkoleń w firmach z branży automotive, medycznej, AGD itp. z zakresu: tworzyw sztucznych i ich właściwości, ustawiania

procesu wtryskiwania, przyczyn powstawania wad wyprasek i metod ich usuwania, metod badań wyrobów i tworzyw sztucznych, metod termowizyjnych w przetwórstwie tworzyw, budowy i działaniu form wtryskowych, zwiększania efektywność procesu, design thinking i inne. Brał udział w panelach ekspertów wraz z firmami ubiegającymi się o dotacje w jednostkach pośredniczących: NCBR, PARP, Małopolskie Centrum Przedsiębiorczości, Ministerstwo Gospodarki. Jako czynny wykładowca na Politechnice Częstochowskiej, posiada ogromne doświadczenie jako walidator i wykładowca. Zajmuje się również praktycznym aspektem jako szkoleniowiec praktyk budowy maszyn w przetwórstwie tworzyw sztucznych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymają skrypt ze szkolenia w wersji papierowej w dniu rozpoczęcia usługi

Warunki uczestnictwa

Wymagana obecność na zajęciach 100% oraz przystąpienie do procesu walidacji.

Uczestnik powinien rygorystycznie przestrzegać bezpiecznych i higienicznych warunków pracy oraz stosować się do poleceń instruktora.

Dostawca usługi zapewnia realizację usługi rozwojowej uwzględniając potrzeby osób z niepełnosprawnościami (w tym również dla osób ze szczególnymi potrzebami) zgodnie ze Standardami dostępności dla polityki spójności 2021-2027. Zatem uczestnik ze szczególnymi potrzebami funkcjonalnymi z uwagi na posiadaną niepełnosprawność powinien na co najmniej 7 dni kalendarzowych przed terminem rozpoczęcia realizacji usługi złożyć Organizatorowi dodatkowe wymagania/swoje potrzeby dot. umożliwienia mu udziału w usłudze.

Informacje dodatkowe

Uczestnicy przyjmują do wiadomości, że usługa z dofinansowaniem może być poddana monitoringowi z ramienia Operatora lub PARP i wyrażają na to zgodę.

Podstawa zwolnienia z VAT:

- 1) art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c Ustawy z dnia 11 marca 2024 o podatku od towarów i usług - w przypadku dofinansowania w wysokości 100%
- 2) § 3 ust. 1 pkt. 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień - w przypadku dofinansowania w co najmniej 70%.

W przypadku braku dofinansowania lub dofinansowania na poziomie niższym niż 70% - do ceny usługi należy doliczyć 23% VAT

Adres

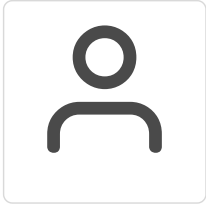
ul. Bór 77/81/81
42-202 Częstochowa
woj. śląskie

Siedziba firmy Asten Group Sp. z o.o.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Miejsce szkolenia spełnia bezpieczne i higieniczne warunki pracy dla uczestników i kadry trenerskiej

Kontakt



IZABELA CEMBRZYŃSKA

E-mail i.cembrzynska@astengroup.pl

Telefon (+48) 577 889 939