



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG wraz z egzaminem państwowym

Numer usługi 2026/04/16/7192/3492110

3 690,00 PLN brutto
3 690,00 PLN netto
35,48 PLN brutto/h
35,48 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Dolnośląski Zakład
Doskonaleń
Zawodowego
Oddział I we
Wrocławiu

📍 Wrocław
🏠 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
🕒 104:00 h
📅 18.06.2026 do 21.08.2026

★★★★★ 4,8 / 5

1 395 ocen

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby pragnące uzyskać uprawnienia spawalnicze w metodzie TIG 141
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	7
Data zakończenia rekrutacji	17-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	104
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 287-1 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą TIG	<ul style="list-style-type: none">- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego- identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	<ul style="list-style-type: none">- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi- umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	<ul style="list-style-type: none">- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych- wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	<ul style="list-style-type: none">- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych- prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

l.p	PROGRAM ZAJĘĆ EDUKACYJNYCH	TEORIA	PRAKTYKA
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2	0
2.	Urządzenia spawalnicze	2	0
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	2	0
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2	0
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2	0
6.	Spawanie w praktyce	2	0
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2	0
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2	0
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2	0
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	3	0
11.	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	1	0
12.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1	0
13.	Zajęcia praktyczne – spoiny pachwinowe Instruktaż wstępny + zestaw 15 ćwiczeń do samodzielnego (wielokrotnego) wykonania przez kursanta.	0	80
14.	Egzamin	1	
	Łączna liczba godzin	104	

Warunki organizacyjne:

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w jednej grupie szkoleniowej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach zegarowych.

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych). Zajęcia praktyczne ustalane indywidualnie z uczestnikami szkolenia . Zajęcia praktyczne będą realizowane w okresie od 27.02.2026 r. - 10.04.2026 r. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Egzamin wyznacza się na dzień 10.04.2026 r.

Przerwy nie wliczane są w czas usługi.

Przerwy podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) składa się z egzaminu teoretycznego oraz egzaminu praktycznego.

Walidacja (egzamin kwalifikacyjny) realizowana w godzinach zegarowych.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) przeprowadzony zostanie przez licencjonowanego egzaminatora podmiotu zewnętrznego - Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Termin walidacji (egzaminu) przez podmiot zewnętrzny, może ulec zmianie z przyczyn niezależnych od Ośrodka Kształcenia Zawodowego we Wrocławiu.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 690,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 690,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	35,48 PLN
Koszt osobogodziny netto	35,48 PLN
W tym koszt walidacji brutto	120,00 PLN

W tym koszt walidacji netto 120,00 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto 0,00 PLN

W tym koszt certyfikowania netto 0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Piotr Wróblewski

Absolwent WSH Wrocław (2000 r.). Doświadczony wykładowca i instruktor spawalnictwa (wszystkie metody).

Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy (od 2008 r.). 30 -letnie doświadczenie w branży spawalniczej. Jest czynnym wykładowcą od ponad 5 lat.

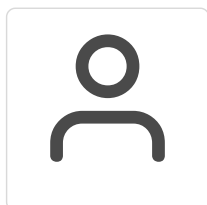


2 z 3

Robert Barszcz

Absolwent Politechniki Wrocławskiej - Wydział Mechaniczny - Mechanika i budowa maszyn (1995).

Międzynarodowy/Europejski Inżynier Spawalnik - IWE. Wieloletni wykładowca i instruktor spawalnictwa (wszystkie metody). Studia podyplomowe - "Procesy spajania, projektowania i wytwarzania struktur spawalniczych" (Politechnika Wroclawska - 2006/2007)). 30 -letnie doświadczenie w branży spawalniczej. Czynny wykładowca .



3 z 3

Czesław Fuławka

Kilkunastoletnie doświadczenie jako instruktor spawania w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu. Wykształcenie wyższe z uprawnieniami spawalniczymi:

spoiny pachwinowe - metoda MAG, spoiny czołowe - metoda MAG, spoiny pachwinowe - metoda TIG, spoiny czołowe - metoda TIG, gazowe spawanie blach, spoiny pachwinowe - elektroda otulona, spoiny czołowe - elektroda otulona. Od 2008 r. Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy. Nauczyciel praktycznej nauki zawodu.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymają materiały szkoleniowe:

- zeszyt
- długopis
- książka do nauki spawania

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają środki ochrony osobistej w postaci przyłbic i rękawic spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze.

Zajęcia praktyczne ustalane indywidualnie z uczestnikami szkolenia. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Po ukończeniu kursu słuchacz otrzymuje zaświadczenie zgodne z art. 23 ust.3 i 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U z 2023 r. poz.2175). Na zaświadczeniu ukończenia kursu podana zostanie łączna liczba godzin usługi tj. 104 h

Kurs kończy się walidacją (egzaminem zewnętrznym) przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - GIT.

Po ukończeniu kursu uczestnik przystępuje do walidacji (egzaminu) przed komisją zewnętrzną.

Po pozytywnym wyniku walidacji (egzaminu kwalifikacyjnego) kursant otrzymuje Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza oraz książkę spawacza.

Adres

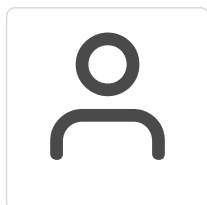
al. Wiśniowa 81
51-148 Wrocław
woj. dolnośląskie

Ośrodek dysponuje dwiema salami wykładowymi oraz spawalnią z Atestem Instytutu Spawalnictwa - Sieci Badawczej Łukasiewicza. Pomieszczenia przystosowane są do przeprowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych, spełniają wymogi BHP, oświetleniowe, są ogrzewane i posiadają zaplecze sanitarne. Sale wyposażone są w niezbędne pomoce naukowe i sprzęt dydaktyczny niezbędny do przeprowadzenia szkoleń.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Joanna Skoczylas

E-mail j.skoczylas@dzd.edu.pl

Telefon (+48) 713 431 814