



ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
KATOWICACH

★★★★★ 4,6 / 5

1 946 ocen

Szkolenie Spawanie TIG - złącza ze spoinami pachwinowymi, złącza ze spoinami czołowymi blach z uwzględnieniem zielonych kompetencji w procesach spawalniczych.

Numer usługi 2026/04/16/10510/3491395

- 📍 Chorzów
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 120:00 h
- 📅 15.07.2026 do 16.09.2026

5 000,00 PLN brutto
5 000,00 PLN netto
41,67 PLN brutto/h
41,67 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Usługa skierowana jest do osób chcących nabyć lub rozwinąć umiejętności spawania metodą TIG (141), pracowników branży metalowej, konstrukcyjnej, instalacyjnej i produkcyjnej oraz osób przygotowujących się do wykonywania prac spawalniczych w przedsiębiorstwach wdrażających zasady zrównoważonej produkcji, efektywności materiałowej i ograniczania wpływu procesów technologicznych na środowisko.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	14-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	120
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania metodą TIG (141) w zakresie wykonywania spoin pachwinowych i czołowych blach z uwzględnieniem zasad zielonych kompetencji, w szczególności racjonalnego doboru materiałów i parametrów procesu, ograniczenia strat materiałowych, zmniejszenia zużycia energii, prawidłowej gospodarki odpadami oraz wykonywania trwałych połączeń ograniczających konieczność poprawek, napraw i ponownej produkcji.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Słuchacz : posługuje się wiedzą dotyczącą urządzeń i materiałów spawalniczych, zasad spawania oraz zasad bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych</p>	<p>Słuchacz : -opisuje zasady spawania metodą TIG - rozróżnia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie -opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych - rozróżnia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych -opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych - definiuje przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych - opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego - rozróżnia podstawowe przepisy bhp i ppoż - opisuje postępowanie w razie wypadku -opisuje zasady udzielania pierwszej pomocy -rozróżnia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Słuchacz prawidłowo wykonuje spawane złącza ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach</p>	<p>Słuchacz prawidłowo: - przygotowuje elementy do spawania - rozróżnia materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego - rozróżnia rysunki prostych konstrukcji spawanych, - obsługuje urządzenia spawalnicze - ocenia parametry spawania - wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe i czołowe blach - ocenia jakość wykonanych złączy -stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Słuchacz prawidłowo buduje relacje zawodowe</p>	<p>Słuchacz prawidłowo buduje relacje z innymi uczestnikami , dostrzega i uwzględnia potrzeby innych.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Dobiera materiały podstawowe, dodatkowe i gazy osłonowe w sposób racjonalny technologicznie i środowiskowo	Słuchacz dobiera parametry adekwatnie do materiału i grubości. dobiera materiały i gazy osłonowe z uzasadnieniem technologicznym	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Słuchacz rozumie rolę procesów spawalniczych w realizacji zielonej transformacji przemysłu i infrastruktury	Słuchacz omawia zasady ochrony środowiska. Wskazuje źródła odpadów i emisji w procesie spawania. Segreguje odpady zgodnie z obowiązującymi zasadami.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Międzynarodowa norma w zakresie kwalifikowania spawaczy ISO EN 9606-1

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Tak - Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

1.	Procesy spajania i pokrewne spawaniu (zajęcia teoretyczne)	0,5
2.	Rysunek techniczny w spawalnictwie (zajęcia teoretyczne)	0,5
3.	Materiały podstawowe (zajęcia teoretyczne)	0,5
4.	Materiały dodatkowe (zajęcia teoretyczne)	0,5
5.	Podstawy elektrotechniki (zajęcia teoretyczne)	0,5
6.	Urządzenia i sprzęt do spawania (zajęcia teoretyczne)	1,0

7.	Technika i technologia spawania (zajęcia teoretyczne)	0,5
8.	Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych (zajęcia teoretyczne)	0,5
9.	Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie (zajęcia teoretyczne)	0,5
10.	Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy (zajęcia teoretyczne)	0,5
11.	Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa (zajęcia teoretyczne)	0,5
12.	Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych (zajęcia teoretyczne)	1,0
13.	Zielone kompetencje w spawalnictwie	4,0
14.	Instruktaż wstępny (zajęcia praktyczne)	2,0
15.	Ćwiczenia praktyczne . Wykonywanie złączy ze spoinami pachwinowymi i czołowymi blach (zajęcia praktyczne)	106
16.	Egzamin końcowy	1

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	41,67 PLN

Koszt osobogodziny netto	41,67 PLN
W tym koszt walidacji brutto	400,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	50,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	50,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Piotr Pradela

Wykształcenie wyższe - Inżynier spawalnik. Wieloletni trener na szkoleniach z obszaru spawalnictwa. W ostatnich 5 latach Pan Piotr Pradela zrealizował przeszło 20 szkoleń z zakresu spawalnictwa.



2 z 2

Rafał Pietryga

Pan Rafał posiada niezbędne kwalifikacje do realizacji szkoleń z zakresu spawalnictwa. Posiada wykształcenie średnie. Posiada przygotowanie pedagogiczne. W ostatnich 5 latach Pan Rafał Pietryga zrealizował przeszło 15 szkoleń z zakresu spawalnictwa.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe : notatnik, długopis oraz podręcznik/skrypt

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

1. ukończył 18 rok życia,
2. ukończył minimum szkołę zasadniczą.

Informacje dodatkowe

Każdy z uczestników pracuje na własnym stanowisku spawalniczym.

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Zajęci teoretyczne i praktyczne realizowane są w godzinach zegarowych (60-minutowych).

Usługa nie ogranicza się do nabycia technicznych umiejętności spawalniczych, ale obejmuje także praktyczne zastosowanie zasad zielonych kompetencji w procesie produkcyjnym. Zakres usługi odpowiada potrzebie przygotowania pracowników do realizacji zadań zawodowych w warunkach zielonej transformacji przedsiębiorstw, w których liczy się trwałość wyrobów, ograniczenie strat, racjonalne wykorzystanie zasobów oraz zgodność procesu z wymaganiami środowiskowymi.

Usługa zwolniona z podatku VAT na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 26A ustawy o podatku od towarów i usług.

Adres

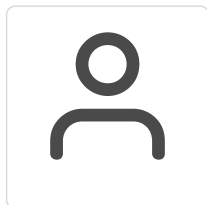
ul. Hajducka 21
41-500 Chorzów
woj. śląskie

Całość szkolenia tj. zajęcia teoretyczne i praktyczne odbywają się w spawalni szkoleniowej w Chorzowie przy ul. Wolności 77-79

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Przy Ośrodku bezpłatny parking.

Kontakt



Przemysław Drzazga

E-mail chorzow@zdz.katowice.pl

Telefon (+48) 322 412 514