

**Malarz-Piaskarz + NORSOK M-501 + EPOXY + Farby Etylokrzemianowe**

Numer usługi 2026/04/16/164891/3491350

12 300,00 PLN brutto

10 000,00 PLN netto

136,67 PLN brutto/h

111,11 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

GTR ENGINEERING
SPÓŁKA ZOGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

6 ocen

📍 Radzionków

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 90:00 h

📅 07.09.2026 do 16.09.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych bez doświadczenia w branży antykorozyjnej, które chcą podjąć pracę jako malarz-piaskarz w przemyśle offshore, stoczniowym lub petrochemicznym. Uczestnikami mogą być osoby posiadające podstawowe wykształcenie techniczne lub manualne, gotowe do pracy w wymagających warunkach przemysłowych. Szkolenie jest szczególnie dedykowane osobom planującym karierę przy projektach norweskich i międzynarodowych, gdzie wymagana jest znajomość standardu NORSOK M-501.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

06-09-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

90

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestnika do samodzielnego wykonywania prac malarsko-piaskarskich zgodnie z wymaganiami standardu NORSOK M-501, w tym do czyszczenia powierzchni metodą strumieniowo-ścierną, nakładania powłok epoksydowych i etylokrzemianowych oraz dokumentowania prac zgodnie z wymogami offshore. Po ukończeniu uczestnik jest gotowy do podjęcia zatrudnienia jako malarz-piaskarz w przemyśle offshore i stoczniowym.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się | Kryteria weryfikacji | Metoda walidacji |
|--|---|---|
| <p>Uczestnik zna wymagania standardu NORSOK M-501 dotyczące przygotowania powierzchni i nakładania powłok ochronnych.</p> | <p>Uczestnik poprawnie odpowiada na co najmniej 70% pytań dotyczących wymagań NORSOK M-501 w zakresie systemów powłokowych i klas czystości.</p> | <p>Test teoretyczny</p> |
| <p>Uczestnik potrafi samodzielnie przygotować powierzchnię stalową metodą strumieniowo-ścierną do wymaganej klasy czystości Sa 2½, nałożyć powłoki malarskie min. poliuretanowe, epoksydowe i etylokrzemianowe zgodnie z wymaganiami producenta, a także zidentyfikować typowe wady powłok i wykonać ich naprawę zgodnie z dokumentacją techniczną.</p> <p>Uczestnik przestrzega zasad BHP i procedur jakościowych podczas wykonywania prac malarsko-piaskarskich.</p> | <p>Uczestnik wykonuje czyszczenie, aplikację oraz naprawę uszkodzonej powłoki na stanowisku praktycznym, osiągając wymaganą klasę czystości, grubość i jednorodność potwierdzoną pomiarem, oraz poprawnie wskazuje i opisuje wykryte defekty.</p> <p>Uczestnik podczas zadań praktycznych stosuje wymagane środki ochrony osobistej i postępuje zgodnie z procedurami bezpieczeństwa.</p> | <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> |
| <p>Uczestnik potrafi obsługiwać przyrządy kontrolno-pomiarowe stosowane przy pracach malarskich, w tym mierzyć grubość powłoki mokrej i suchej, parametry środowiskowe oraz oceniać profil chropowatości podłoża.</p> | <p>Uczestnik samodzielnie wykonuje serię pomiarów na stanowisku praktycznym i poprawnie interpretuje wyniki w odniesieniu do wymagań specyfikacji.</p> | <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> |
| <p>Uczestnik potrafi dobrać metodę aplikacji (natrysk hydrodynamiczny, pędzel) do rodzaju powłoki i warunków wykonania pracy oraz prawidłowo nakłada primer etylokrzemianowy zgodnie z systemem NORSOK M-501 System 1A.</p> | <p>Uczestnik wykonuje aplikację powłoki na próbce testowej, osiągając wymaganą grubość i jednorodność potwierdzoną pomiarem.</p> | <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> |

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Lp. 1

Przedmiot/temat: Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard Norsok M-501

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 07.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 2

Przedmiot/temat: Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 08.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 3

Przedmiot/temat: Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ścierne, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503)

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 09.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 4

Przedmiot/temat: Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&9)

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 10.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 5

Przedmiot/temat: Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4 Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 11.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 6

Przedmiot/temat: Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny, pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840)

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 12.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 7

Przedmiot/temat: Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 13.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 8

Przedmiot/temat: Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji)

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 14.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 9

Przedmiot/temat: BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 15.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 10

Przedmiot/temat: Egzamin praktyczny i teoretyczny + omówienie wyników

Prowadzący: **Krystian Gos**

Termin: 16.09.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 40

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 40 Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501 | Józef Wiecha | 07-09-2026 | 08:00 | 10:15 | 02:15 |
| 2 z 40 Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501 | Józef Wiecha | 07-09-2026 | 10:30 | 12:00 | 01:30 |
| 3 z 40 Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501 | Józef Wiecha | 07-09-2026 | 12:30 | 14:00 | 01:30 |

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 4 z 40 Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501 | Józef Wiecha | 07-09-2026 | 14:30 | 16:00 | 01:30 |
| 5 z 40 Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja | Józef Wiecha | 08-09-2026 | 08:00 | 10:15 | 02:15 |
| 6 z 40 Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja | Józef Wiecha | 08-09-2026 | 10:30 | 12:00 | 01:30 |
| 7 z 40 Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja | Józef Wiecha | 08-09-2026 | 12:30 | 14:00 | 01:30 |
| 8 z 40 Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja | Józef Wiecha | 08-09-2026 | 14:30 | 16:00 | 01:30 |
| 9 z 40 Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ścierne, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503) | Józef Wiecha | 09-09-2026 | 08:00 | 10:15 | 02:15 |

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <p>10 z 40</p> Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ścierne, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503) | Józef Wiecha | 09-09-2026 | 10:30 | 12:00 | 01:30 |
| <p>11 z 40</p> Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ścierne, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503) | Józef Wiecha | 09-09-2026 | 12:30 | 14:00 | 01:30 |
| <p>12 z 40</p> Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ścierne, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503) | Józef Wiecha | 09-09-2026 | 14:30 | 16:00 | 01:30 |
| <p>13 z 40</p> Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&9) | Józef Wiecha | 10-09-2026 | 08:00 | 10:15 | 02:15 |

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <p>14 z 40 Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&9)</p> | Józef Wiecha | 10-09-2026 | 10:30 | 12:00 | 01:30 |
| <p>15 z 40 Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&9)</p> | Józef Wiecha | 10-09-2026 | 12:30 | 14:00 | 01:30 |
| <p>16 z 40 Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&9)</p> | Józef Wiecha | 10-09-2026 | 14:30 | 16:00 | 01:30 |
| <p>17 z 40 Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4</p> | Józef Wiecha | 11-09-2026 | 08:00 | 10:15 | 02:15 |
| <p>18 z 40 Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4</p> | Józef Wiecha | 11-09-2026 | 10:30 | 12:00 | 01:30 |

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 19 z 40 Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4 | Józef Wiecha | 11-09-2026 | 12:30 | 14:00 | 01:30 |
| 20 z 40 Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4 | Józef Wiecha | 11-09-2026 | 14:30 | 16:00 | 01:30 |
| 21 z 40 Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny , pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840) | Józef Wiecha | 12-09-2026 | 08:00 | 10:15 | 02:15 |
| 22 z 40 Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny , pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840) | Józef Wiecha | 12-09-2026 | 10:30 | 12:00 | 01:30 |
| 23 z 40 Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny , pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840) | Józef Wiecha | 12-09-2026 | 12:30 | 14:00 | 01:30 |

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 24 z 40 Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny, pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840) | Józef Wiecha | 12-09-2026 | 14:30 | 16:00 | 01:30 |
| 25 z 40 Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624 | Józef Wiecha | 13-09-2026 | 08:00 | 10:15 | 02:15 |
| 26 z 40 Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624 | Józef Wiecha | 13-09-2026 | 10:30 | 12:00 | 01:30 |
| 27 z 40 Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624 | Józef Wiecha | 13-09-2026 | 12:30 | 14:00 | 01:30 |

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 28 z 40 Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624 | Józef Wiecha | 13-09-2026 | 14:30 | 16:00 | 01:30 |
| 29 z 40 Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji) | Józef Wiecha | 14-09-2026 | 08:00 | 10:15 | 02:15 |
| 30 z 40 Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji) | Józef Wiecha | 14-09-2026 | 10:30 | 12:00 | 01:30 |
| 31 z 40 Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji) | Józef Wiecha | 14-09-2026 | 12:30 | 14:00 | 01:30 |

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 32 z 40 Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji) | Józef Wiecha | 14-09-2026 | 14:30 | 16:00 | 01:30 |
| 33 z 40 BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału | Józef Wiecha | 15-09-2026 | 08:00 | 10:15 | 02:15 |
| 34 z 40 BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału | Józef Wiecha | 15-09-2026 | 10:30 | 12:00 | 01:30 |
| 35 z 40 BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału | Józef Wiecha | 15-09-2026 | 12:30 | 14:00 | 01:30 |
| 36 z 40 BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału | Józef Wiecha | 15-09-2026 | 14:30 | 16:00 | 01:30 |

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---|------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 37 z 40 Egzamin praktyczny i teoretyczny + omówienie wyników | - | 16-09-2026 | 08:00 | 10:15 | 02:15 |
| 38 z 40 Egzamin praktyczny i teoretyczny + omówienie wyników | - | 16-09-2026 | 10:30 | 12:00 | 01:30 |
| 39 z 40 Egzamin praktyczny i teoretyczny + omówienie wyników | - | 16-09-2026 | 12:30 | 14:00 | 01:30 |
| 40 z 40 Egzamin praktyczny i teoretyczny + omówienie wyników | - | 16-09-2026 | 14:30 | 16:00 | 01:30 |

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

| Rodzaj ceny | Cena |
|---|---------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 12 300,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto | 10 000,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto | 136,67 PLN |
| Koszt osobogodziny netto | 111,11 PLN |

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Józef Wiecha

Józef Wiecha to doświadczony malarz przemysłowy i foreman z ponad 14-letnim stażem w branży antykorozyjnej. Swoją karierę rozpoczął jako industrial spray painter, wykonując prace związane z przygotowaniem powierzchni, aplikacją systemów powłokowych i kontrolą jakości. Od 2019 roku pełni funkcję formana, nadzorując prace malarskie zgodnie z międzynarodowymi normami. Doświadczenie zdobywał zarówno w polskich zakładach przemysłowych, jak i na projektach offshore w Norwegii. Posiada certyfikat FROSIO Poziom III – najwyższy stopień certyfikacji norweskiego systemu kwalifikacji inspektorów powłok ochronnych, uprawniający do samodzielnego prowadzenia inspekcji i nadzoru nad pracami malarskimi w wymagających środowiskach przemysłowych, w tym offshore.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały przed szkoleniem: E-book "NORSOK M-501 bez tajemnic" – do samodzielnej nauki przed rozpoczęciem kursu, zawierający omówienie wymagań standardu NORSOK M-501 w zakresie systemów powłokowych, przygotowania powierzchni i aplikacji powłok.

Materiały podczas kursu: Fizyczny podręcznik techniczny zgodny z aktualnymi standardami branżowymi (ISO, NORSOK), stanowiący materiał roboczy do ćwiczeń i egzaminu.

Materiały po kursie: Certyfikat Malarza-Piaskarza oraz certyfikat NORSOK M-501 potwierdzający ukończenie szkolenia i zdanie egzaminu. Dostęp do zamkniętej grupy z ofertami pracy w branży offshore i antykorozyjnej.

Warunki uczestnictwa

Ukończony 18 rok życia.

Adres

Radzionków 36
41-922 Radzionków
woj. śląskie

Kurs realizowany jest w Radzionkowie (ul. Z. Nałkowskiej 36, 41-922 Radzionków, woj. śląskie). Lokalizacja zapewnia dobry dojazd z Katowic, Gliwic i Bytomia. Dostępne są miejsca parkingowe dla uczestników.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w sali szkoleniowej wyposażonej w sprzęt audiowizualny. Część praktyczna kursu realizowana jest w specjalnie przygotowanej przestrzeni warsztatowej, gdzie uczestnicy pracują na profesjonalnym sprzęcie do piaskowania i malowania przemysłowego oraz przyrządach kontrolno-pomiarowych stosowanych w branży antykorozyjnej.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Klaudia Smolarek

E-mail klaudia.smolarek@gtr-engineering.com

Telefon (+48) 577 661 005