



MARSHAL
ACADEMY SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

242 oceny

Szkolenie "Optymalizacja procesów produkcyjnych – warsztat podejmowania decyzji operacyjnych"

Numer usługi 2026/04/15/141460/3490027

📍 Kraków / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 16 h

📅 11.05.2026 do 12.05.2026

6 642,00 PLN brutto

5 400,00 PLN netto

415,13 PLN brutto/h

337,50 PLN netto/h

213,44 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem
Grupa docelowa usługi	Właściciele firm produkcyjnych, Dyrektorzy Produkcji, Dyrektorzy Operacyjni, Kierownicy produkcji, Brygadziści, Kierownicy zmian
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	10-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	16
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Uzyskanie pełnego obrazu przepływu (materiał + informacja + decyzje), zidentyfikowanie 3-5 głównych blokad operacyjnych, podjęcie konkretnych decyzji upraszczających zarządzanie produkcją oraz zbudowanie prostego modelu sterowania na najbliższe 90 dni.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Mapuje rzeczywisty przepływ produkcji As-Is i identyfikuje wąskie gardła	Uczestnik poprawnie tworzy mapę przepływu materiałów i informacji oraz wskazuje minimum 3 główne wąskie gardła technologiczne lub organizacyjne	Test teoretyczny
Rozróżnia zmienność naturalną procesu od chaosu organizacyjnego	Uczestnik wyjaśnia różnice między naturalną zmiennością procesu a chaosem organizacyjnym oraz podaje przykłady najczęstszych błędów w planowaniu i priorytetyzacji	Test teoretyczny
Analizuje przyczyny ciągłego „gaszenia pożarów” w produkcji	Uczestnik opisuje mechanizmy prowadzące do reaktywnego zarządzania produkcją i wyjaśnia, gdzie decyzje destabilizują plan produkcyjny	Test teoretyczny
Dobiera kluczowe wskaźniki KPI sterujące decyzjami produkcyjnymi	Uczestnik wybiera 3-5 odpowiednich KPI, które rzeczywiście wpływają na przepływ produkcji i wyjaśnia kryteria ich doboru	Test teoretyczny
Projektuje prosty system sterowania produkcją z elementami standaryzacji	Uczestnik opisuje zasady standaryzacji procesów produkcyjnych oraz wskazuje działania, które należy wyeliminować, ponieważ nie zwiększają przepływu	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

BLOK 1: Diagnoza systemowa

Mapowanie realnego przepływu As-Is

Identyfikacja wąskich gardeł

Wskazanie wąskich gardeł technologicznych i organizacyjnych

Analiza, gdzie decyzje destabilizują plan

BLOK 2: Mechanizm chaosu

Rozróżnienie: zmienność naturalna vs. chaos organizacyjny

Najczęstsze błędy w planowaniu i priorytetyzacji

Co powoduje ciągłe „gaszenie pożarów”

BLOK 3: Prosty system sterowania

Wybór 3-5 KPI, które naprawdę sterują decyzjami

Standaryzacja tam, gdzie daje stabilność

Eliminacja działań, które nie zwiększają przepływu

FORMA PROWADZENIA: Warsztat decyzyjny – praca na realnych danych firmy.

Maksymalna koncentracja na decyzjach, nie teorii.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 5

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 5 Blok 1	Maciej Kosiński	11-05-2026	08:00	12:00	04:00
2 z 5 Blok 2	Piotr Świerczak	11-05-2026	12:15	14:30	02:15
3 z 5 Blok 2	Piotr Świerczak	12-05-2026	08:00	10:00	02:00
4 z 5 Blok 3	Maciej Kosiński	12-05-2026	10:00	13:30	03:30
5 z 5 Walidacja	-	12-05-2026	13:30	14:15	00:45

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 642,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	415,13 PLN
Koszt osobogodziny netto	337,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

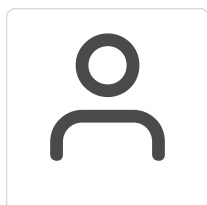
Piotr Świerczak

Piotr Świerczak to doświadczony ekspert w zakresie optymalizacji procesów logistycznych i produkcyjnych, z ponad 20-letnim doświadczeniem zawodowym w środowisku przemysłowym. Absolwent Uniwersytetu Przyrodniczego na wydziale Budowy Maszyn, od lat skutecznie wspiera organizacje w zwiększaniu efektywności operacyjnej oraz wdrażaniu nowoczesnych rozwiązań zarządczych.

Swoje kompetencje rozwijał m.in. w firmach takich jak MAN BUS, Saint-Gobain, Kaysser Automotive oraz w międzynarodowym środowisku logistycznym w Holandii. Pełnił funkcje kierownicze, odpowiadając za optymalizację procesów, zarządzanie zespołami oraz wdrażanie narzędzi lean management. Jest laureatem konkursu projektowego MAN Truck Forum w Monachium.

Specjalizuje się w identyfikacji obszarów do optymalizacji, audytach eksperckich oraz wdrażaniu usprawnień w procesach magazynowych i produkcyjnych. W pracy szkoleniowej stawia na praktyczne podejście, angażując uczestników w rozwiązywanie realnych problemów biznesowych i rozwijanie kompetencji analitycznych.

Jego mocne strony to kompleksowe zarządzanie operacyjne, skuteczne wdrażanie zmian oraz umiejętność pracy z zespołami na różnych poziomach organizacji.



2 z 2

Maciej Kosiński

Maciej Kosiński to ekspert w zakresie optymalizacji procesów produkcyjnych i zarządzania jakością, z ponad 10-letnim doświadczeniem w pracy w środowisku przemysłowym oraz audytorskim. Absolwent Politechniki Poznańskiej na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn, specjalizuje się w identyfikowaniu wąskich gardeł oraz wdrażaniu skutecznych i mierzalnych usprawnień procesowych.

Doświadczenie zawodowe zdobywał m.in. w firmach Kimball Electronics Polska, Homag Polska oraz jako konsultant i wdrożeniowiec w Quality Concept. Realizował projekty optymalizacyjne oraz audyty w wielu krajach, co pozwoliło mu wypracować szerokie spojrzenie na różnorodne modele organizacyjne i produkcyjne.

Posiada kwalifikacje audytorskie w standardach ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001 oraz ISO 13485, a także doświadczenie w pracy zgodnie z metodologią Lean Six Sigma. Specjalizuje się w tworzeniu strategii rozwoju i optymalizacji produkcji oraz magazynów, wdrażaniu systemów zarządzania jakością oraz prowadzeniu multidyscyplinarnych zespołów projektowych.

W pracy szkoleniowej wyróżnia się umiejętnością przekładania złożonych procesów produkcyjnych na zrozumiały język biznesowy i sprzedażowy. Łączy podejście analityczne z wysokimi kompetencjami komunikacyjnymi, co pozwala skutecznie wspierać organizacje w osiągnięciu trwałych rezultatów.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Sala wyposażona w sprzęt umożliwiający wyświetlenie prezentacji, tablicę flipchartową oraz materiały warsztatowe.

Adres

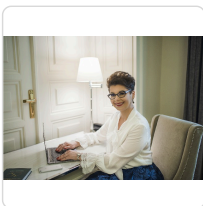
Kraków

Kraków

woj. małopolskie

Szkolenie odbywa się stacjonarnie u klienta.

Kontakt



ELŻBIETA JACHYMCZAK

E-mail elzbieta@jachymczak.pl

Telefon (+48) 793 144 371