

Quality
JOANNA KARMOWSKA**SZKOLENIE - PFMEA (Process Failure Mode and Effect Analysis) I PLAN KONTROLI**

Numer usługi 2026/04/14/208376/3486541

2 706,00 PLN brutto
2 200,00 PLN netto
123,00 PLN brutto/h
100,00 PLN netto/h
208,33 PLN cena rynkowa ⓘ

Quality Joanna
Karmowska
Brak ocen dla tego dostawcy

- 📄 Usługa szkoleniowa
- 📺 zdalna w czasie rzeczywistym
- 🕒 22:00 h
- 📅 05.06.2026 do 30.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Inżynieria i metrologia
Grupa docelowa usługi	<ul style="list-style-type: none">• Technolodzy i inżynierowie procesu• Pracownicy działów technicznych i produkcyjnych• Pracownicy działów ciągłego doskonalenia i kontroli jakości• Liderzy projektów optymalizacyjnych i rozwojowych w organizacji
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	15
Forma prowadzenia usługi	zdalna w czasie rzeczywistym
Liczba godzin usługi	22
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnik szkolenia będzie potrafił samodzielnie przeprowadzić analizę PFMEA dla wybranego procesu produkcyjnego, identyfikując potencjalne ryzyka i ich skutki, określić priorytety działań korygujących oraz opracować Plan Kontroli, który skutecznie monitoruje krytyczne punkty procesu i zapewnia zgodność produktu z wymaganiami jakościowymi.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
--------------------	----------------------	------------------

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Opisuje etapy analizy PFMEA zgodnie z AIAG & VDA	Identyfikuje poszczególne etapy wykonywana analizy PFMEA	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Identyfikuje błędy w analizowanym procesie oraz przyczyny ich występowania	Rozpoznaje potencjalne błędy w procesie produkcyjnym oraz ocenia ich wpływ na produkt końcowy oraz klienta.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Ocena ryzyka w procesie produkcyjnym	Dobiera odpowiednio poziomy S, O, D jako składniki ryzyka procesowego	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Planuje działania zapobiegawcze i korygujące w celu wyeliminowania lub minimalizacji ryzyka w procesie produkcyjnym	Definiuje działania zapobiegawcze i korygujące w oparciu o analizę ryzyka w procesie produkcyjnym	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Tworzy plan kontroli zintegrowany z PFMEA	Definiuje punkty kontrolne w procesie oraz na produkcie w celu spełnienia wymagań wewnętrznych oraz zewnętrznych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

1. Historia i zastosowanie FMEA
2. Znaczenie analizy ryzyka - wymagania IATF 16949

3. Powiązanie FMEA z APQP
4. Definicje związane z FMEA
5. Rodzaje FMEA
6. Strategia przejścia na nowe wymagania dotyczące PFMEA zgodnie z AIAG&VDA 2019
7. Omówienie etapów analizy PFMEA zgodnie z AIAG&VDA 2019
8. Omówienie nowych tabel S (Severity), O (Occurrence), D (Detection) zgodnie z AIAG&VDA 2019
9. Omówienie pojęć: działania prewencyjne i detekcyjne
10. Dokumentowanie analizy w postaci graficznej drzewa i formularza AIAG&VDA
11. Co dalej jak PFMEA jest zrobione? Metodyka planu kontroli
12. Omówienie wytycznych stosowania i tworzenia planów kontroli wg podręcznika AIAG

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 4

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 4 Flow chart i PFMEA	MIŁOSZ MRÓZ	18-06-2026	08:00	16:00	08:00
2 z 4 PFMEA i plan kontroli	MIŁOSZ MRÓZ	19-06-2026	08:00	15:00	07:00
3 z 4 Walidacja	MIŁOSZ MRÓZ	19-06-2026	15:00	16:00	01:00
4 z 4 Podsumowanie	MIŁOSZ MRÓZ	19-06-2026	16:00	16:30	00:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 706,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 200,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto

123,00 PLN

Koszt osobogodziny netto

100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

MIŁOSZ MRÓZ

Z wykształcenia fizyk komputerowy, a z zawodu menadżer jakości. Od początku swojej drogi zawodowej, już ponad 20 lat, związany z obszarem jakości w firmach produkcyjnych. Przez wiele lat doświadczenie i wiedzę w tym zakresie zdobywał w branży motoryzacyjnej, następnie szlifowałem ją w branży AGD oraz w międzynarodowej korporacji farmaceutycznej.

Ostatnie 6 lat ponownie w motoryzacji na stanowisku dyrektora zarządzającego oraz dyrektora jakości.

Certyfikowany six sigma black belt ukierunkowany na wykorzystywanie danych i statystyki w doskonaleniu procesów produkcyjnych. Opublikował wiele artykułów z dziedziny jakości oraz wydał dwie książki. Poza pracą zawodową, od 2008 roku niezależny trener i konsultant.

Poza znajomością w posługiwaniu się różnymi metodami i narzędziami jakościowymi, potrafi również ukierunkować pracowników i organizacje w odpowiednim podejściu do ich stosowania w natłoku codziennych obowiązków.

Praca na stanowiskach menadżerskich pozwala mu na odpowiednie łączenie zagadnień twardych i miękkich oraz na właściwe sterowanie nimi, tak aby uzyskiwać najbardziej optymalny efekt.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Forma szkolenia: wykładowo-warsztatowa

Czas trwania usługi: 23h dydaktyczne (45 minutowe)5/

Podział godzinowy:

Teoria: 30%

Praktyka: 70%

Walidacja efektów szkolenia odbywa się poprzez:

1. **Pre-test** – ocena poziomu wiedzy uczestników przed szkoleniem
2. **Post-test** – ocena wiedzy po zakończeniu szkolenia
3. **Porównanie wyników pre- i post-testu** stanowi podstawę walidacji

Warunki techniczne

Platforma /rodzaj komunikatora, za pośrednictwem którego prowadzona będzie usługa: **Microsoft TEAMS**.

Minimalne wymagania sprzętowe: komputer, laptop lub inne urządzenie z dostępem do Internetu, kamerą, głośnikiem lub słuchawkami i mikrofonem.

Minimalne wymagania dotyczące parametrów łącza sieciowego: stabilne, bez blokad firmowych (1,5 mbps).

Niezbędne oprogramowanie umożliwiające Uczestnikom dostęp do prezentowanych treści i materiałów: najnowsza, stabilna wersja przeglądarki internetowej Chrome, Firefox, Opera, Mozilla, Edge; przeglądarka plików PDF; kompatybilność z systemem Windows.

Kontakt



JOANNA KARMOWSKA

E-mail joanna.karmowska@jkquality.pl

Telefon (+48) 601 616 404