



KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ TIG (141)

Numer usługi 2026/04/13/5062/3482837

3 000,00 PLN brutto
3 000,00 PLN netto
29,13 PLN brutto/h
29,13 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

MIEDZIOWE
CENTRUM
KSZTAŁCENIA
KADR SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,7 / 5

551 ocen

📍 Lubin
🏢 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
🕒 103:00 h
📅 01.06.2026 do 19.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane do osób, które chcą uzyskać kwalifikacje do spawania blach i rur spoinami pachwinowymi- metoda TIG(141)
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	7
Data zakończenia rekrutacji	18-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	103
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest uzyskanie wiedzy i praktycznych umiejętności w zakresie wykonywania spoin pachwinowych blach i rur ze stali niestopowych metodą TIG (141) oraz przygotowanie uczestników do egzaminu kwalifikacyjnego IS-P/T-FW-1-141 wg Wytycznych Instytutu Nr W-19/IS-17.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>potrafi wykonać złącza czołowe blach i rur ze stali niestopowych metodą TIG</p>	<p>Uczeń -rozumie podstawowe zasady spawania metodą TIG, -potrafi odpowiednio przygotować blachy i rury do spawania, -potrafi ustawić parametry spawarki i prawidłowo prowadzić elektrodę -potrafi ocenić jakość wykonanej spoiny</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>zna zasady bezpiecznej pracy na stanowisku spawacza</p>	<p>zna zasady BHP związane z pracą</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>samodzielnie dokonuje oceny zagrożeń na stanowisku pracy</p>	<p>- potrafi zidentyfikować obowiązujące przepisy i normy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy -zna zasady dotyczące ochrony zdrowia i życia</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>zna budowę i sposób działania urządzeń do spawania</p> <p>zna zasady stosowania elektryczności do spawania łukowego</p>	<p>-potrafi wymienić różne typy urządzeń do spawania -rozumie różnice między tymi urządzeniami i ich zastosowania</p> <p>rozumie podstawowe pojęcia związane z elektrycznością potrafi wyjaśnić, jak te pojęcia odnoszą się do procesu spawania łukowego. potrafi wskazać, kiedy i dlaczego stosuje się dany typ prądu w zależności od materiału i metody spawania.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>potrafi samodzielnie dokonać oceny jakości złączy spawanych</p> <p>zna metody badań połączeń spawanych oraz wie jak je przeprowadzić</p> <p>wie jak wykryć niezgodności spawalnicze przy pomocy dostępnych metod i narzędzi</p>	<p>zna obowiązujące normy i standardy dotyczące jakości spoin, -potrafi wskazać kryteria oceny jakości złączy spawanych zgodnie z tymi normami. -potrafi wymienić różne metody oceny jakości spoin -rozumie, kiedy i jak stosować poszczególne metody oceny - potrafi przeprowadzić wizualną ocenę spoin</p> <p>potrafi przeprowadzić wizualną ocenę spoin</p> <p>potrafi wykryć niezgodności spawalnicze</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>potrafi wykryć niezgodności spawalnicze</p>	<p>zna metody i dostępne narzędzia niezbędne do weryfikacji niezgodności</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Lp.	Nazwa zajęć	Liczba godzin
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	2
1.	Urządzenia spawalnicze.	2
1.	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	3
1.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	2
1.	Materiały dodatkowe do spawania.	2
1.	Spawanie w praktyce.	2
1.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin.	2
1.	Metody przygotowania złączy do spawania.	2
1.	Kwalifikowanie spawaczy.	2
1.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	3
1.	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	1

1.	Szkolenie praktyczne z egzaminem kwalifikacyjnym.	80
Ogółem:		103

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

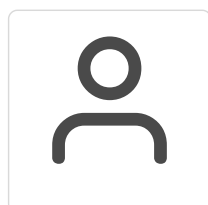
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 000,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	29,13 PLN
Koszt osobogodziny netto	29,13 PLN

Prowadzący

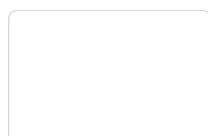
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Dariusz Walas

Wykształcenie średnie techniczne, wieloletni wykładowca na kursach spawalniczych MCKK. Spawacz w metodach – 111, 135, 141, 311, posiada kurs pedagogiczny, 24 lat doświadczenia w prowadzeniu kursów spawania, czynny zawodowo spawacz



2 z 2

Edward Korecki



Wykształcenie wyższe techniczne, 29 letnie doświadczenie jako Gł. Spawalnik w ZUW URBEX S.A., posiada dyplom Inżyniera Spawalnika (EWE, IWE), studium pedagogiczne. Ponad 10 letni staż w prowadzeniu kursów spawalniczych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy kursu otrzymują materiały szkoleniowe zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami i instrukcjami dotyczącymi tematyki zajęć.

Informacje dodatkowe

Program szkolenia jest zgodnie z Wytycznymi. Szkolenie teoretyczne realizowane jest w godzinach dydaktycznych, szkolenie praktyczne w godzinach zegarowych. W harmonogramie uwzględnione zostały przerwy pomiędzy zajęciami. Przerwy nie wliczają się w czas trwania kursu. Przerwy ustalane są indywidualnie z uczestnikami.

Adres

ul. Marii Skłodowskiej-Curie 84

59-301 Lubin

woj. dolnośląskie

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w salach wykładowych wyposażonych w sprzęt audiowizualny i specjalistyczne pomoce dydaktyczne. W przypadku czasowego ograniczenia funkcjonowania jednostek systemu oświaty w związku z zapobieganiem i przeciwdziałaniem sytuacjom nadzwyczajnym wywołanym siłami wyższymi zajęcia teoretyczne mogą być przeprowadzone z wykorzystaniem metod kształcenia na odległość.

Zajęcia praktyczne organizowane i prowadzone są w Regionalnym Centrum Szkoleń Spawalniczych Miedziowego Centrum Kształcenia Kadr w Lubinie, na odpowiednio przygotowanych i wyposażonych technicznie stanowiskach spawalniczych.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



ANNA WOJTACZKA

E-mail a.wojtaczka@mckk.com.pl

Telefon (+48) 887 380 065