



## Kurs spawania konstrukcji budowlanych oraz wykonywania połączeń skręcanych w spawanych konstrukcjach budowlanych wg PN-EN 1090-2 wraz z egzaminem TUV SUD

Numer usługi 2026/04/13/53003/3481696

5 000,00 PLN brutto  
5 000,00 PLN netto  
100,00 PLN brutto/h  
100,00 PLN netto/h  
266,67 PLN cena rynkowa ⓘ

Centrum  
Technologii  
Edukacyjnych  
"INTJO" Spółka z  
ograniczoną  
odpowiedzialnością

📍 Konin  
🏢 Usługa szkoleniowa  
📄 stacjonarna

★★★★★ 4,6 / 5

🕒 50:00 h

195 ocen

📅 01.06.2026 do 30.06.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Pozostałe techniczne
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Grupą docelową usługi są osoby, które chcą uzyskać wiedzę w zakresie wykonania połączeń skręcanych i montaż elementów z sprzężaniem w konstrukcjach budowlanych oraz uzyskać uprawnienia spawalnicze w danej metodzie MAG (135).
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	5
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	8
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	29-05-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	50
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem usługi jest zdobycie umiejętności spawania metodą MAG(135) w odpowiednim zakresie wg wymagań

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Uczestnik omawia i charakteryzuje zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Urządzenia spawalnicze	Uczestnik omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska przy spawaniu metodą MAG	Uczestnik omawia i charakteryzuje zasady bezpieczeństwa i higieny pracy, p.poż, ochrony środowiska	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Uczestnik omawia i charakteryzuje zasady bezpiecznej pracy na hali produkcyjnej	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Materiały dodatkowe do spawania metodą MAG	Uczestnik omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania metodą MAG	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Uczestnik omawia i charakteryzuje zasady prawidłowego oznaczania i wymiarowania spoin	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Metody przygotowania złączy do spawania	Uczestnik w prawidłowy sposób przygotowuje złącza do spawania	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Kwalifikowanie spawaczy	Uczestnik omawia i charakteryzuje zasady kwalifikowania spawaczy	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Budowa i użytkowanie urządzeń spawalniczych MAG	Uczestnik omawia budowę i charakteryzuje sposób użytkowania urządzeń spawalniczych MAG	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Charakterystyka spawania metodą MAG oraz typowe parametry	Uczestnik omawia, charakteryzuje i stosuje zasady spawania metodą MAG oraz zna typowe parametry	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) w praktyce	Uczestnik spawa blachy i rury spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) w praktyce	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik zdobędzie wiedzę z zakresu naprawy i konserwacji maszyn oraz metalowych wyrobów gotowych.	Uczestnik rozróżnia procesu demontażu, weryfikacji części, naprawy i montażu zgodnie z dokumentacją techniczną (DTR)	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Uczestnik dobiera materiały do regeneracji części, znajomość podstaw metaloznawstwa.	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
Posiada wiedzę teoretyczną dotyczącą wykonywania połączeń skręcanych wg normy ISO 1090-2.	rozróżnia elementy konstrukcji budowlanych. - Potrafi rozpoznawać i dobierać zestawy śrubowe. - rozpoznaje zasady stosowania połączeń niesprężanych. - rozpoznaje zasady stosowania połączeń sprężanych. - rozróżnia metody dokręcania zestawów śrubowych. - Jest zaznajomiony z wykonywaniem dokumentacji dotyczącej kontroli połączeń skręcanych.	Wywiad swobodny
	Posiada praktyczne umiejętności wykonywania połączeń wg ISO 1090-2.	Potrafi samodzielnie wykonywać połączenia niesprężane. - Potrafi samodzielnie wykonywać połączenia sprężane.

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl>

#### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV SÜD Polska

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV SÜD Polska

# Program

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego (1h)
2. Urządzenia spawalnicze (1h)
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska przy spawaniu metodą MAG(135) (1h)
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej (1h)
5. Materiały dodatkowe do spawania metodą MAG (135) (1h)
6. Oznaczanie i wymiarowanie spoin (1h)
7. Metody przygotowania złączy do spawania (1h)
8. Kwalifikowanie spawaczy (1h)
9. Budowa i użytkowanie urządzeń spawania metodą MAG (1h)
10. Charakterystyka spawania metodą MAG(135) oraz typowe parametry (1h)
11. Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) w praktyce (24h)
12. Opis spawanych konstrukcji budowlanych (5h)
13. Instrukcji wykonania połączenia skręcanego (5h)
14. Montaż elementów z sprężaniem (5h)
15. EGZAMIN (1h)

Zajęcia są liczone w godzinach dydaktycznych. Przerwy nie wliczają się do czasu realizacji kursu.

Zajęcia teoretyczne są prowadzone w formie wykładów.

Liczba osób w grupie szkoleniowej:

zajęcia teoretyczne do 15 osób

Zajęcia praktyczne w grupach do 5 osób . Zajęcia praktyczne odbędą się zgodnie z indywidualnym harmonogramem . Na zajęciach praktycznych obowiązuje odzież robocza wraz z obuwem roboczym.

Zajęcia są liczone w godzinach dydaktycznych. Przerwy nie wliczają się do czasu realizacji kursu.

Liczba godzin praktycznych 35

Liczba godzin teoretycznych 15

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 17

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 17</b> Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego (1h)	Władysław Wojnarowski	01-06-2026	08:00	08:45	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>2 z 17</b> Urządzenia spawalnicze	Władysław Wojnarowski	01-06-2026	08:50	09:35	00:45
<b>3 z 17</b> Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska przy spawaniu metodą MAG	Władysław Wojnarowski	01-06-2026	09:40	19:25	09:45
<b>4 z 17</b> Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Władysław Wojnarowski	01-06-2026	10:30	11:15	00:45
<b>5 z 17</b> Materiały dodatkowe do spawania metodą MAG	Władysław Wojnarowski	01-06-2026	11:20	12:05	00:45
<b>6 z 17</b> Oznaczanie i wymiarowanie spoin	Władysław Wojnarowski	01-06-2026	12:10	12:55	00:45
<b>7 z 17</b> Metody przygotowania złączy do spawania	Władysław Wojnarowski	01-06-2026	13:00	13:45	00:45
<b>8 z 17</b> Kwalifikowanie spawaczy	Władysław Wojnarowski	01-06-2026	14:00	14:45	00:45
<b>9 z 17</b> Budowa i użytkowanie urządzeń spawania metodą MAG	Władysław Wojnarowski	01-06-2026	14:50	15:35	00:45
<b>10 z 17</b> Charakterystyka spawania metodą MAG(135) oraz typowe parametry	Władysław Wojnarowski	09-06-2026	08:00	08:45	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>11 z 17</b> Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) w praktyce	Władysław Wojnarowski	09-06-2026	09:00	15:00	06:00
<b>12 z 17</b> Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) w praktyce	Władysław Wojnarowski	15-06-2026	08:00	15:00	07:00
<b>13 z 17</b> Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) w praktyce	Władysław Wojnarowski	18-06-2026	08:00	15:00	07:00
<b>14 z 17</b> Opis spawanych konstrukcji budowlanych	Władysław Wojnarowski	23-06-2026	08:00	13:00	05:00
<b>15 z 17</b> Instrukcja wykonania połączenia skręcanego	ADAM SZCZĘŚNY	25-06-2026	08:00	13:00	05:00
<b>16 z 17</b> Montaż elementów z sprężaniem	Władysław Wojnarowski	30-06-2026	08:00	13:00	05:00
<b>17 z 17</b> Egzamin	-	30-06-2026	13:30	14:30	01:00

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	5 000,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	5 000,00 PLN

<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	100,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	100,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	600,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	600,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	0,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	0,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### ADAM SZCZĘSNY

Międzynarodowy Inżynier Spawalnik z ponad 5 letnim doświadczeniem w zakresie realizowanego programu szkolenia. Kwalifikacje w zakresie badań nieniszczących VT2.



2 z 2

### Władysław Wojnarowski

30 lat doświadczenia w prowadzeniu kursów spawalniczych. Posiada uprawnienia spawalnicze: 141,135, 111.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują indywidualne materiały szkoleniowe

### Warunki uczestnictwa

Ukończony 18 rok życia.

## Adres

ul. Zakładowa 4  
62-500 Konin  
woj. wielkopolskie

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**MARIUSZ SEŃKO**

**E-mail** [mariusz.senko@intjo.pl](mailto:mariusz.senko@intjo.pl)

**Telefon** (+48) 502 526 323