



## Szkolenie Utrzymanie Ruchu CNC FANUC etap II

Numer usługi 2026/04/10/10338/3478754

5 412,00 PLN brutto  
 4 400,00 PLN netto  
 225,50 PLN brutto/h  
 183,33 PLN netto/h  
 333,33 PLN cena rynkowa ⓘ

FANUC Polska Sp. z o.o.

★★★★★ 4,8 / 5  
 68 ocen

📍 Wrocław

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 24:00 h

📅 08.06.2026 do 10.06.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Automatyka i robotyka
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Pracownicy Działów Utrzymania Ruchu - operatorzy, technicy, serwisanci, inżynierowie. Automatycy, robotycy w zakładach produkcyjnych, ale także operatorzy, programiści, ustawiacze, pracownicy produkcyjni obsługujący maszyny sterowane numerycznie (CNC). Inżynierowie, technolodzy, planiści produkcyjni i mistrzowie produkcji.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	4
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	8
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	05-06-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	24
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Uczestnik po szkoleniu:

- potrafi zdefiniować alarm maszyny,
- potrafi usunąć źródło problemu,

- potrafi zminimalizować szkody związane z uszkodzeniem maszyny,
- potrafi poruszać się po dokumentacji technicznej sterowań CNC FANUC,
- rozumie zasady bezpiecznej pracy przy czynnościach naprawczych,
- potrafi wykonać proste naprawy,
- zna zasady i procedury niwelowania problemów zgodnie z rekomendacją FANUC

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik zdobywa umiejętność znalezienia i zdefiniowania źródła problemu (alarmu występującego na maszynie).	Podczas szkolenia uczestnik przechodzi przez procedurę zdefiniowania źródła problemu i następnie przejść przez procedurę usunięcia problemu.	Obserwacja w warunkach symulowanych

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

## Program

Temat	Rodzaj zajęć	Miejsce	Czas	
<b>Dzień 1</b>				
Podstawowe informacje o firmie FANUC	Teoria	Sala	1h	
Dostępne Instrukcje	Teoria	Sala	1h	

Podział odpowiedzialności MTB/FANUC	Teoria	Sala	1h	
Dokumenty Data sheet i M-Info	Teoria	Sala	1h	
Co to jest CNC	Teoria	Sala	1h	
Wprowadzenie informacje ogólne na temat systemu CNC	Teoria	Sala	1h	
Ekrany	Praktyka	Symulator CNC	1h	
Zapis danych przez RS232 i MCARD	Praktyka	Symulator CNC	1h	
<b>Dzień 2</b>				
Hardware i alarmy	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	2h	
Diagnostyka	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	2h	
Parametry CNC	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	2h	
Podstawy PLC, Sygnały i diagnostyka	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	2h	
Śledzenie sygnałów PLC				
<b>Dzień 3</b>				
Alarmy i diagnostyka	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	5h	
Czytanie programów i makroprogramów	Teoria	Sala	1h	
Walidacja	Teoria	Sala / symulator CNC	1,5h	
Podsumowanie, ankieta satysfakcji	Teoria	Sala	0,5h	

# Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 6

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 6</b> Wprowadzenie, bezpieczeństwo, rodzaje oraz typy sterowań CNC	Karol Wyrwalski	08-06-2026	09:00	14:00	05:00
<b>2 z 6</b> Ekrany, obsługa i sposób wykorzystania, zapis danych	Karol Wyrwalski	08-06-2026	14:00	17:00	03:00
<b>3 z 6</b> Diganostyka ,alarmy, sygnały	Karol Wyrwalski	09-06-2026	09:00	17:00	08:00
<b>4 z 6</b> alarmy i sposób diagnozowania, czytanie programów, podsumowanie szkolenia	Karol Wyrwalski	10-06-2026	09:00	15:00	06:00
<b>5 z 6</b> Walidacja	Karol Wyrwalski	10-06-2026	15:00	16:00	01:00
<b>6 z 6</b> podsumowanie, ankieta satysfakcji	Karol Wyrwalski	10-06-2026	16:00	17:00	01:00

## Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 412,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 400,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto

225,50 PLN

Koszt osobogodziny netto

183,33 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

**Karol Wyrwalski**

Trener FANUC Polska od 2023 roku. Prowadzi szkolenia techniczne z zakresu obsługi, serwisu oraz utrzymania ruchu maszyn ze sterowaniem FANUC

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują do swojej dyspozycji dokumentację szkoleniową w formie drukowanej i / lub PDF, podstawowy zestaw dowykonywania notatek oraz do dyspozycji uczestników jest komputer z zainstalowanym odpowiednim oprogramowaniem, które jest wykorzystywane do ćwiczeń w trakcie kursu.

### Warunki uczestnictwa

Podstawowa wiedza z obsługi komputera, podstawy wiedzy technicznej

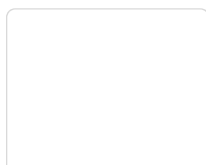
## Adres

ul. Sakury 2  
51-117 Wrocław  
woj. dolnośląskie

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Laboratorium maszynowe

## Kontakt



**Aleksander Lesisz**

**E-mail** [aleksander.lesisz@fanuc.eu](mailto:aleksander.lesisz@fanuc.eu)



**Telefon** (+48) 785 440 408