



Stowarzyszenie
"Centrum Szkolenia
Zawodowego"

★★★★★ 4,6 / 5

1 251 ocen

Kurs Operator obrabiarek sterowanych numerycznie CNC - wraz z egzaminem państwowym - Tarnów "Nowy start w Małopolsce z EURESem"/ "Małopolski pociąg do kariery - sezon I"

Numer usługi 2026/04/10/39178/3477314

📍 Tarnów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 62 h

📅 10.05.2026 do 26.05.2026

3 720,00 PLN brutto

3 720,00 PLN netto

60,00 PLN brutto/h

60,00 PLN netto/h

123,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Grupa docelowa usługi	<p>Szkolenie jest skierowane dla osób pełnoletnich, które chcą podnieść kwalifikacje oraz zdobyć nowe umiejętności z zakresu obsługi obrabiarek sterowanych numerycznie CNC.</p> <p>Szkolenie jest adresowane do:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pracowników produkcyjnych • Osób poszukujących pracy w branży CNC • Osób zainteresowanych poszerzeniem wiedzy z zakresu obróbki CNC <p>Uczestnicy programu "Nowy start w Małopolsce z EURESem"/ "Małopolski pociąg do kariery - sezon I"</p>
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	08-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	62
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Przygotowanie uczestnika do samodzielnego wykonywania pracy na stanowisku operatora CNC poprzez analizę rysunku technicznego, wykonywanie pomiarów warsztatowych, obsługę i programowanie obrabiarek CNC, realizację procesu obróbki skrawaniem oraz ocenę poprawności wykonywanych detali zgodnie z dokumentacją techniczną oraz zasadami BHP. Celem jest przygotowanie uczestnika do egzaminu czeladniczego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Analizuje rysunek techniczny niezbędny do realizacji procesu obróbki CNC.	- definiuje rodzaje rysunków technicznych stosowanych w obróbce CNC,	Test teoretyczny
	- czyta dokumentację zawodową, rozpoznaje rzuty, przekroje i oznaczenia wymiarowe.	Test teoretyczny
	ocenia kompletność dokumentacji technicznej detalu.	Test teoretyczny
Definiuje pojęcia związane narzędziami miernictwa warsztatowego.	- charakteryzuje podstawowe narzędzia pomiarowe zgodnie z instrukcją,	Test teoretyczny
	- ocenia zgodność wymiarów z rysunkiem technicznym - opisuje zasady rachunkowości, podstawowe przepisy prawa pracy oraz zasady prowadzenia działalności gospodarczej.	Test teoretyczny
Definiuje pojęcia związane z budową obrabiarek sterowanych numerycznie.	- definiuje i opisuje poszczególne elementy budowy obrabiarek,	Test teoretyczny
	- definiuje cechy charakterystyczne obrabiarek i narzędzi oraz charakteryzuje zagadnienia z zakresu maszynoznactwa i materiałoznawstwa.	Test teoretyczny
Rozróżnia wyposażenie podstawowe obrabiarek CNC.	- definiuje podstawowe wyposażenie obrabiarki CNC, a także uzasadnia zastosowanie wyposażenia w procesie obróbki,	Test teoretyczny
	- ocenia wpływ wyposażenia obrabiarki na bezpieczeństwo pracy, ochrony ppoż oraz środowiska na stanowisku pracy.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje pojęcia na temat podstawowych metod obróbki skrawaniem.	- charakteryzuje podstawowe metody obróbki skrawaniem,	Test teoretyczny
	- uzasadnia dobór narzędzi do konkretnego zadania obróbczego.	Test teoretyczny
	- monitoruje przebieg procesu obróbki.	Test teoretyczny
Definiuje pojęcia związane z narzędziami skrawającymi.	- samodzielnie wykonuje pomiary warsztatowe zgodnie z instrukcją.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- ocenia zgodność wymiarów detalu z rysunkiem technicznym.	Test teoretyczny
	- dobiera narzędzia do danego zadania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Opisuje i organizuje podstawowy program obróbczy CNC.	- definiuje podstawowe polecenia programu CNC,	Test teoretyczny
	- kontroluje poprawność działania programu.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- obsługuje obrabiarkę CNC podczas przygotowania do pracy,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Opisuje procedurę obsługi obrabiarki CNC.	- organizuje ustawienie narzędzi i detalu, oraz ocenia podstawowe nieprawidłowości w pracy maszyny.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje zarejestrowane w Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji

Kwalifikacje	Obsługa obrabiarek skrawających sterowanych numerycznie (CNC)
Kod kwalifikacji w Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji	13492
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Izba Rzemieśnicza Lubelszczyzny
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Izba Rzemieśnicza Lubelszczyzny

Program

Zajęcia teoretyczne

1. **Podstawy rysunku technicznego -2 h dydaktyczne** (Czytanie dokumentacji zawodowej, oznaczenia wymiarowe, rzuty i przekroje niezbędne w procesie obróbki CNC.)
2. **Narzędzia miernictwa warsztatowego - 2h dydaktyczne** (Metodyka wykonywania pomiarów, rachunkowość zawodowa, podstawowe przepisy prawa pracy oraz zasady prowadzenia działalności gospodarczej.)
3. **Budowa obrabiarek sterowanych numerycznie - 2h dydaktyczne** (Elementy konstrukcyjne maszyn, układy sterowania oraz maszynoznawstwo i materiałoznawstwo.)
4. **Wyposażenie obrabiarek sterowanych numerycznie - 2h dydaktyczne** (Oprzrządowanie technologiczne, systemy mocowań oraz zasady BHP, ochrony ppoż. i ochrony środowiska.)
5. **Podstawowe metody obróbki skrawaniem oraz dobór narzędzi skrawających- 4h dydaktyczne** (Technologia toczenia/frezowania, parametry skrawania oraz dobór narzędzi do zadania.)

Zajęcia praktyczne

1. **Programowanie obrabiarek CNC - 12 h dydaktyczne**
2. **Praktyczne ustawienie obrabiarek CNC oraz diagnostyka procesu skrawania - 36 h dydaktyczne**

Zajęcia dydaktyczne 60 godziny - co daje 45 godz. zegarowych.

Razem 62 godz. dydaktyczne zajęć (zajęcia oraz walidacja) - czyli 46,5 godziny zegarowe. Podana liczba godzin nie uwzględnia przerw.

Walidacja: 2 godziny dydaktyczne, czyli 1,5 godziny zegarowej. Walidacja: 2 godziny dydaktyczne, czyli 1,5 godziny zegarowej. Walidacja efektów uczenia się odbywa się przed Komisją Izby Rzemieślniczej i obejmuje egzamin teoretyczny (test wiedzy) oraz etap praktyczny realizowany w formie opisu procedur i analizy dokumentacji technicznej.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 2

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 2 Podstawy rysunku technicznego. Narzędzia miernictwa warsztatowego. Budowa obrabiarek CNC. Wyposażenie obrabiarek CNC. Podstawowe metody obróbki skrawaniem oraz dobór narzędzi skrawających. (Cz.1)	Grzegorz Szynal	10-05-2026	09:00	12:00	03:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 2 Podstawy rysunku technicznego. Narzędzia miernictwa warsztatowego. Budowa obrabiarek CNC. Wyposażenie obrabiarek CNC. Podstawowe metody obróbki skrawaniem oraz dobór narzędzi skrawających. (cz. 2)	Grzegorz Szynal	10-05-2026	12:15	17:45	05:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 720,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 720,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	60,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	60,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 042,52 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 042,52 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Grzegorz Szynal

Tytułu Mistrzowstrza w zawodzie Operator Obrabiarek Sterowanych Numerycznie.
Uzyskanie Świadectwa Czeladniczego w zawodzie Operator Obrabiarek Sterowanych Numerycznie.
Uzyskanie tytułu magistra na Uniwersytecie Pedagogicznym w Krakowie Wydział Matematyczno-Fizyczno-Techniczny, kierunek Edukacja techniczno-informatyczna.
Wieloletni wykładowca na kursach CNC.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje skrypt szkoleniowy, zeszyt długopis oraz przykładowy zestaw pytań egzaminacyjnych.

Warunki uczestnictwa

- osoby pełnoletnie min. 18 lat
- min. wykształcenie podstawowe

Informacje dodatkowe

Termin egzaminu po kursie zostanie ustalony przez Izbę Rzemieśniczą Lubelszczyzny.

Stowarzyszenie Centrum Szkolenia Zawodowego w Gorlicach ma podpisaną umowę z Wojewódzkim Urzędem Pracy w Krakowie.

Adres

ul. Mikołaja Kopernika 7
33-100 Tarnów
woj. małopolskie

Zajęcia:

SCSZ, ul. Kopernika 7, 33-100 Tarnów, CKZiU ul. Kwiatkowskiego 21, 33-101 Tarnów

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



SCSZ

E-mail csztarnow@op.pl

Telefon (+48) 146 261 800