



Kurs Detailingu: Zmiana koloru pojazdu folią wylewaną (wrappingową) z elementami zrównoważonego rozwoju. Szkolenie z potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji (poziom podstawowy).

5 200,00 PLN brutto
5 200,00 PLN netto
260,00 PLN brutto/h
260,00 PLN netto/h
150,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Sebastian Zając
PRO-DETAILING
SERVICES

★★★★★ 5,0 / 5

2 oceny

Numer usługi 2026/04/08/204253/3470964

📍 Częstochowa / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 20 h

📅 20.06.2026 do 24.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Transport i motoryzacja / Motoryzacja

Grupa docelowa usługi

Program dedykowany jest osobom pełnoletnim (18+):

- pracującym w branży motoryzacyjnej lub planującym rozpoczęcie kariery w tym sektorze,
- osobom bezrobotnym lub planującym zmianę ścieżki zawodowej poprzez zdobycie praktycznych kompetencji w branży usług motoryzacyjnych,
- pasjonatom motoryzacji chcącym samodzielnie i profesjonalnie dbać o swoje pojazdy,
- pracownikom myjni samochodowych, warsztatów i salonów dealerskich, poszukującym nowych usług i technik pracy,
- osobom odpowiedzialnym za obsługę i utrzymanie flot pojazdów, dbającym o ich trwałość i wartość rynkową,
- detailerom na różnych poziomach zaawansowania, chcącym rozwijać swoje umiejętności,
- właścicielom i pracownikom firm lakierniczych oraz renowacyjnych planującym rozszerzenie oferty,
- uczestnikom projektów i programów szkoleniowych współfinansowanych ze środków krajowych lub europejskich, rozwijającym kompetencje techniczne i ekologiczne w branży motoryzacyjnej.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

19-06-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa "Kurs Detailingu: Zmiana koloru pojazdu folią wylewaną (wrappingową) z elementami zrównoważonego rozwoju" przygotowuje do samodzielnego wykonywania zmiany koloru pojazdu folią wrap, z zastosowaniem technik ograniczających zużycie materiałów i odpadów, w tym przygotowanie powierzchni, aplikacja i cięcie folii (stosuje technologię knifeless), estetycznie wykończa oraz kontroluje jakość. Szkolenie rozwija umiejętności pracy zgodnej z zasadami zrównoważonego rozwoju i trwałości realizacji.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
charakteryzuje zasady zmiany koloru pojazdu folią wrap	opisuje etapy procesu wrapowania	Test teoretyczny
	rozdziela rodzaje folii wylewanych i ich właściwości użytkowe oraz różnice jakościowe	Test teoretyczny
	charakteryzuje standardy jakości wykonania usługi zmiany koloru	Test teoretyczny
	omawia zasady przechowywania materiału	Test teoretyczny
charakteryzuje zasady prawidłowego przygotowania powierzchni oraz organizacji stanowiska pracy zgodnie z zasadami BHP, ergonomii i zrównoważonego rozwoju	omawia kolejne etapy przygotowania powierzchni z uwzględnieniem metod sprzyjających ochronie środowiska i racjonalnemu gospodarowaniu zasobami	Test teoretyczny
	wskazuje elementy bezpiecznej, ergonomicznej i zgodnej z zasadami zrównoważonego rozwoju organizacji stanowiska pracy	Test teoretyczny
rozdziela narzędzia i techniki aplikacji oraz cięcia folii, w tym knifeless	identyfikuje zastosowanie podstawowych narzędzi wrapowych	Test teoretyczny
	wyjaśnia zalety technik ograniczających ryzyko uszkodzeń lakieru	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
charakteryzuje zasady zrównoważonego rozwoju w usługach wrapowania pojazdów	omawia sposoby ograniczania strat materiałowych	Test teoretyczny
	wyjaśnia znaczenie prawidłowo wykonanej aplikacji folii na wydłużenie trwałości montażu w kontekście redukcji odpadów	Test teoretyczny
<p>prawidłowo przygotowuje powierzchnię pojazdu do aplikacji folii oraz dba o organizację stanowiska pracy</p> <p>aplikuje folię wrap na elementach płaskich i lekko profilowanych</p> <p>wykonuje podstawowe cięcia folii, w tym z użyciem knifeless</p>	wykonuje mycie i odtłuszczenie zgodnie z zasadami bezpieczeństwa	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	przygotowuje krawędzie i szczeliny do oklejania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	organizuje stanowisko pracy z uwzględnieniem elementów bezpieczeństwa, ergonomii i zasadami zrównoważonego rozwoju	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	prawidłowo pozycjonuje i rakluje folię	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	kontroluje naprężenia i eliminuje pęcherze powietrza	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	<p>bezpiecznie prowadzi linię cięcia</p> <p>uzyskuje estetyczne wykończenie krawędzi</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>przeprowadza kontrolę jakości i korektę typowych błędów montażowych</p> <p>wykonuje usługę wrapowania w sposób odpowiedzialny środowiskowo</p> <p>wykonuje usługę w sposób odpowiedzialny w kontekście jej jakości i trwałości</p>	wykonuje kontrolę jakości i korektę typowych błędów montażowych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wykonuje podstawowe korekty jakościowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	racjonalnie gospodaruje materiałem i narzędziami	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	stosuje praktyki ograniczające ilość odpadów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	segreguje powstające podczas aplikacji folii odpady	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wykonuje usługę w sposób estetyczny	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
wykonuje usługę z należytą starannością dla utrzymania trwałości efektu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych	

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
omawia klientowi zakres wykonanych usług i dokumentuje efekty prac detailingowych	sporządza dokumentację (np. zdjęciową)	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wskazuje na jakość wykonanych prac i deklaruje stosowanie praktyk ograniczających negatywny wpływ na środowisko	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://my-ps.eu/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://my-ps.eu/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Fundacja My Personality Skills

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Fundacja My Personality Skills

Program

Liczba godzin usługi liczona w pełnych godzinach zegarowych (1h = 45 min)

Część teoretyczna - 5h

Część praktyczna - 13h

Walidacja i certyfikacja - 2h

Przerwy niewliczone w czas szkolenia (3x 15 min i 1x 30min - obiadowa / 1 dzień szkolenia - 9h)

BLOK 1 – Wprowadzenie

- przedstawienie celów szkolenia,
- omówienie przebiegu szkolenia,
- zasady BHP podczas pracy przy pojeździe,
- standard jakości wykonania usługi zmiany koloru.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- omówienie wpływu prawidłowo wykonanej aplikacji na wydłużenie trwałości folii, co ogranicza konieczność jej ponownej aplikacji i zmniejsza zużycie materiałów.

Forma zajęć: teoria

BLOK 2 – Omówienie rodzajów materiałów folii do zmiany koloru

- rodzaje folii wylewanych stosowanych przy zmianie koloru,
- właściwości materiałów i różnice jakościowe,
- zachowanie folii podczas pracy (temperatura, pamięć kształtu, naprężenia),
- zasady przechowywania materiału.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- segregacja odpadów powstających podczas aplikacji (podkłady papierowe, resztki folii, opakowania),
- ograniczanie strat materiału poprzez prawidłowe planowanie pracy i cięcia folii.

Forma zajęć: teoria

BLOK 3 – Omówienie profesjonalnych narzędzi i wyposażenia stanowiska

- rodzaje narzędzi wrapowych,
- zastosowanie rakli, noży, filców, magnesów, opalarek,
- prawidłowe użytkowanie narzędzi,
- wpływ właściwego doboru narzędzi na jakość pracy.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- właściwa eksploatacja narzędzi wydłużająca ich żywotność,
- ograniczenie zużycia materiałów eksploatacyjnych.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 4 – Przygotowanie powierzchni pojazdu do aplikacji folii z elementami zrównoważonego rozwoju

- mycie i przygotowanie pojazdu do aplikacji,
- przygotowanie szczelin, krawędzi i elementów plastikowych,
- odtłuszczenie powierzchni,
- bezpieczny demontaż elementów.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- stosowanie technik mycia ograniczających zużycie wody (np. systemy no-rinse),
- dozowanie chemii minimalizujące jej zużycie,
- ograniczanie ilości odpadów jednorazowych.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 5 – Podstawowe techniki pracy z folią podczas zmiany koloru

- przygotowanie materiału do aplikacji,
- pozycjonowanie folii,
- prowadzenie naprężeń,
- praca na przetłoczeniach,
- podgrzewanie i stabilizacja folii.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- prawidłowa aplikacja ograniczająca konieczność ponownego wykorzystania materiału,
- minimalizacja ilości odpadów poprzez poprawną technikę pracy.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 6 – Pokaz technologii aplikacji folii na elementach płaskich pojazdu

- pokaz aplikacji folii na elemencie płaskim (maska/panel),
- prawidłowe raklowanie i praca na strefy,
- eliminacja powietrza spod folii,
- cięcie i wykończenie krawędzi,
- kontrola jakości aplikacji.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- planowanie brytów i cięć ograniczające odpady materiałowe,
- techniki pracy ograniczające ryzyko uszkodzenia folii.

Forma zajęć: pokaz + praktyka

BLOK 7 – Technologia knifeless – bezpieczne i precyzyjne techniki cięcia folii na pojeździe

- rodzaje taśm knifeless i ich zastosowanie,
- przygotowanie linii cięcia,
- prowadzenie taśmy na elementach prostych i zakrzywionych,
- bezpieczne wykonywanie cięcia na pojeździe,
- najczęstsze błędy i sposoby ich unikania.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- ograniczanie ryzyka uszkodzenia lakieru i konieczności napraw,
- mniejsze zużycie ostrzy i materiałów eksploatacyjnych.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 8 – Praktyczne zastosowanie knifeless w aplikacji folii przez uczestników

- ćwiczenia wykonywania linii prostych i łuków,
- cięcia na przetłoczeniach,
- estetyczne wykończenie krawędzi,
- korekty instruktora.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- precyzyjna technika cięcia ograniczająca straty materiałowe.

Forma zajęć: praktyka

BLOK 9 – Praktyczna aplikacja folii na elementach płaskich i lekko profilowanych pojazdu

- aplikacja folii na elementach płaskich,
- aplikacja na elementach lekko profilowanych,
- kontrola naprężeń,
- korekty techniki aplikacji,
- wykończenie zgodnie ze standardem jakości.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- ograniczenie konieczności ponownego wykorzystania materiału poprzez poprawną aplikację.

Forma zajęć: praktyka

BLOK 10 – Doskonalenie techniki aplikacji folii – praktyka uczestników pod nadzorem instruktora

- utrwalanie technik aplikacji,
- eliminacja najczęstszych błędów,
- poprawa jakości wykończenia,
- stabilizacja folii.

♻️ Element zrównoważonego rozwoju:

- zmniejszenie ilości odpadów poprzez poprawę techniki pracy.

Forma zajęć: praktyka

BLOK 11 – Organizacja pracy i analiza błędów aplikacyjnych, efektywność energetyczna

- powtórzenie kluczowych zasad aplikacji,
- analiza najczęstszych błędów początkujących,
- planowanie pracy na pojeździe,
- zasady bezpiecznej pracy z urządzeniami grzewczymi.

♻️ Element zrównoważonego rozwoju:

- efektywne wykorzystanie energii podczas pracy opalarką, promiennikiem IR i parownicą,
- ograniczanie strat materiałowych poprzez właściwą organizację pracy.

Forma zajęć: teoria

BLOK 12 – Organizacja procesu zmiany koloru pojazdu w praktyce warsztatowej

- kolejność oklejania elementów,
- przygotowanie stanowiska pracy,
- planowanie procesu aplikacji,
- techniki usprawniające pracę.

♻️ Element zrównoważonego rozwoju:

- planowanie pracy ograniczające powstawanie odpadów i nadmierne zużycie materiałów.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 13 – Pokaz instruktorski oraz ćwiczenia praktyczne – aplikacja folii na elementach z przetłoczeniami

- pokaz aplikacji na elementach z przetłoczeniami,
- kontrola naprężeń,
- stabilizacja folii,
- przygotowanie uczestników do praktycznej pracy.

♻️ Element zrównoważonego rozwoju:

- techniki ograniczające uszkodzenia materiału.

Forma zajęć: pokaz + praktyka

BLOK 14 – Ćwiczenia praktyczne – aplikacja folii na elementach pojazdu z przetłoczeniami

- samodzielna aplikacja folii,
- korekty jakościowe,
- utrwalanie prawidłowej techniki pracy.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- prawidłowa stabilizacja zmniejszająca ryzyko ponownej aplikacji.

Forma zajęć: praktyka

BLOK 15 – Pokaz instruktorski oraz praktyka uczestników – aplikacja folii na elementach obłych pojazdu (zderzaki)

- formowanie folii,
- kontrola naciągu,
- stabilizacja materiału,
- wykończenie aplikacji.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- optymalizacja podgrzewania ograniczająca zużycie energii i ilość odpadów.

Forma zajęć: pokaz + praktyka

BLOK 16 – Wykończenie detali przy zmianie koloru pojazdu

- praca przy wnękach, rantach, uszczelkach i emblematach,
- estetyka i trwałość krawędzi,
- kontrola newralgicznych miejsc,
- zasady pielęgnacji po aplikacji.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- prawidłowa pielęgnacja wydłużająca trwałość folii i ograniczająca konieczność ponownego oklejania,
- stosowanie metod pielęgnacji ograniczających zużycie chemii i wody.

Forma zajęć: praktyka

BLOK 17 – Walidacja efektów uczenia się oraz podsumowanie szkolenia

- ocena wykonanych prac,
- weryfikacja nabytych umiejętności,
- indywidualny feedback,
- podsumowanie szkolenia rozdanie dyplomów i certyfikacja*.

* Okres oczekiwania na certyfikat wyniku przeprowadzonej walidacji - 3 dni robocze po zakończeniu szkolenia.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

- podsumowanie dobrych praktyk ograniczających zużycie materiałów, energii i generowanie odpadów w codziennej pracy instalatora.

Forma zajęć: praktyka + ocena

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 17

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 17 Wprowadzenie	SEBASTIAN ZAJĄC	20-06-2026	08:00	08:45	00:45
2 z 17 Omówienie rodzajów materiałów folii do zmiany koloru	SEBASTIAN ZAJĄC	20-06-2026	08:45	09:30	00:45
3 z 17 Omówienie profesjonalnych narzędzi i wyposażenia stanowiska do aplikacji folii wrappingowej	SEBASTIAN ZAJĄC	20-06-2026	09:45	10:30	00:45
4 z 17 Przygotowanie powierzchni pojazdu do aplikacji folii z elementami zrównoważonego rozwoju	SEBASTIAN ZAJĄC	20-06-2026	10:30	11:15	00:45
5 z 17 Podstawowe techniki pracy z folią podczas zmiany koloru pojazdu	SEBASTIAN ZAJĄC	20-06-2026	11:30	12:15	00:45
6 z 17 Pokaz technologii aplikacji folii na elementach płaskich pojazdu	SEBASTIAN ZAJĄC	20-06-2026	12:15	13:00	00:45
7 z 17 Technologia knifeless – bezpieczne i precyzyjne techniki cięcia folii na pojeździe	SEBASTIAN ZAJĄC	20-06-2026	13:45	14:30	00:45
8 z 17 Praktyczne zastosowanie knifeless w aplikacji folii przez uczestników	SEBASTIAN ZAJĄC	20-06-2026	14:30	15:15	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 17 Praktyczna aplikacja folii na elementach płaskich i lekko profilowanych pojazdu	SEBASTIAN ZAJĄC	20-06-2026	15:30	16:15	00:45
10 z 17 Doskonalenie techniki aplikacji folii – praktyka uczestników pod nadzorem instruktora	SEBASTIAN ZAJĄC	20-06-2026	16:15	17:00	00:45
11 z 17 Organizacja pracy i analiza błędów aplikacyjnych, efektywność energetyczna	SEBASTIAN ZAJĄC	21-06-2026	08:00	08:45	00:45
12 z 17 Organizacja procesu zmiany koloru pojazdu w praktyce warsztatowej	SEBASTIAN ZAJĄC	21-06-2026	08:45	09:30	00:45
13 z 17 Pokaz instruktorski oraz ćwiczenia praktyczne – aplikacja folii na elementach z przetłoczeniami	SEBASTIAN ZAJĄC	21-06-2026	09:45	11:15	01:30
14 z 17 Ćwiczenia praktyczne – aplikacja folii na elementach pojazdu z przetłoczeniami	SEBASTIAN ZAJĄC	21-06-2026	11:30	13:00	01:30
15 z 17 Pokaz instruktorski oraz praktyka uczestników – aplikacja folii na elementach obłych pojazdu (zderzaki)	SEBASTIAN ZAJĄC	21-06-2026	13:45	14:30	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 17 Wykończenie detali przy zmianie koloru pojazdu	SEBASTIAN ZAJĄC	21-06-2026	14:30	15:15	00:45
17 z 17 Walidacja efektów uczenia się i zakończenie szkolenia	-	21-06-2026	15:30	17:00	01:30

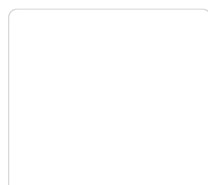
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 200,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	260,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	260,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	125,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	125,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	445,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	445,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

SEBASTIAN ZAJĄC

Sebastian od 7 lat prowadzi działalność w branży detailingu oraz aplikacji folii PPF, rozwijając swoje kompetencje w sposób uwzględniający coraz większe znaczenie zrównoważonego rozwoju w usługach motoryzacyjnych. W swojej pracy konsekwentnie wdraża rozwiązania ograniczające zużycie materiałów, energii i chemii warsztatowej, dbając o wysoką jakość usług przy jednoczesnym zmniejszaniu wpływu procesów na środowisko.

Regularnie uczestniczy w szkoleniach i kursach branżowych, poszerzając wiedzę nie tylko w zakresie technik detailingu i aplikacji folii, ale również nowoczesnych, bardziej ekologicznych metod pracy, pozwalających na redukcję odpadów, optymalizację zużycia środków chemicznych oraz wydłużanie trwałości zabezpieczeń pojazdów, co zmniejsza konieczność ponownego wykonywania usług.

Od 3 lat aktywnie szkoli innych specjalistów, przekazując praktyczną wiedzę dotyczącą efektywnej i odpowiedzialnej pracy z materiałami. W swoich szkoleniach kładzie nacisk na właściwe planowanie procesów, minimalizowanie strat materiałowych, racjonalne wykorzystanie folii PPF oraz stosowanie technik pracy pozwalających ograniczyć zużycie wody, energii i środków chemicznych.

Rocznie realizuje zabezpieczenie ponad 100 samochodów, dzięki czemu szkolenia opiera na rzeczywistych przypadkach i codziennej praktyce, pokazując, jak łączyć wysoką jakość wykonania z odpowiedzialnym podejściem do środowiska. Posiada również umiejętność przygotowywania szablonów PPF.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy kursant otrzymuje zestaw autorskich materiałów szkoleniowych wspierających naukę zarówno w części teoretycznej, jak i praktycznej w formie:

1. skrypt PDF - wysłany drogą elektroniczną
2. prezentacji - wysłanej drogą elektroniczną

po zakończeniu szkolenia. Materiały pomagają w utrwaleniu wiedzy oraz stosowaniu poznanych technik w pracy po zakończeniu szkolenia.

Informacje o certyfikatach i dyplomach

Uczestnik nabywa kwalifikacje Specjalisty ds. aplikacji folii wylewanej z elementami zrównoważonego rozwoju, potwierdzony dokumentem potwierdzającym nabycie tych kwalifikacji.

Każdy uczestnik szkolenia otrzymuje dyplom potwierdzający uczestnictwo w szkoleniu.

Okres oczekiwania wyniku przeprowadzonej walidacji oraz uzyskania certyfikatu - 3 dni robocze od dnia przeprowadzenia egzaminu.

Informacje dodatkowe

Szkolenie realizowane jest w profesjonalnym studiu autodetailingu wyposażonym **w pełni przygotowane stanowiska praktyczne** dla każdego z uczestników do pracy przy pojeździe, zawiera m.in. w: oświetlenie inspekcyjne o wysokim CRI z możliwością regulacji temperatury barwowej, lampy IR do wygrzewania, opalarki, zestawy rakli/filców/noży, stojaki i wózki narzędziowe, myjkę ciśnieniową, akcesoria do mycia i dekontaminacji, system dozowania chemii oraz miejsce przeznaczone do segregacji odpadów.

W przypadku dofinansowania usługi szkoleniowej na poziomie co najmniej 70% jest zwolniona z podatku VAT.

„Zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz.U. 2013 poz. 1722 z późn. zm.).”

Adres

ul. Warszawska 68
42-202 Częstochowa
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Sebastian Zając

E-mail kontakt@perfect4wheels.pl

Telefon (+48) 883 609 509