



**Kurs spawania TIG 141 z egzaminem.
Zgodność szkolenia z celami projektu tj.
rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**

Numer usługi 2026/04/08/29879/3470192

2 500,00 PLN brutto
2 500,00 PLN netto
62,50 PLN brutto/h
62,50 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŹDŹOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR

📍 Zabrze
🏠 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 40:00 h

1 103 oceny

📅 13.07.2026 do 17.08.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Grupa docelowa usługi	<p>Szkolenie skierowane jest dla osób, które chcą:</p> <ul style="list-style-type: none">uzyskać wiedzę i umiejętności z zakresu spawania.podnieść kwalifikacje zawodowe w zakresie spawania TIG 141.podejść do egzaminu TÜV z zakresu spawania TIG 141.są zainteresowane rozwojem zielonych kompetencji i kwalifikacji.poznać i realizować cele projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz do aspektów omawianych przez Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	10-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	40
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do samodzielnego, bezpiecznego i zrównoważonego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG 141.

Usługa obejmuje przystąpienie do egzaminu TÜV oraz wykonywanie prac zgodnie z zasadami eksploatacji spawarki, bezpieczeństwa oraz ograniczania negatywnego wpływu wykonywanych prac na środowisko.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje spoiny tworzone za pomocą metody TIG 141.	Dobiera optymalne parametry procesu spawania tj. sprzyjające poprawnemu powstawaniu spoin oraz ograniczające negatywny wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wykonuje spoiny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Definiuje zagadnienia oraz ocenia jakość spoin dot. spawania za pomocą metody TIG 141.	Obsługuje spawarkę w sposób bezpieczny, odpowiedzialny i efektywny.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia spoiny pod kątem wytrzymałości, użytych materiałów, ilości zużytych surowców oraz wpływu na środowisko.	Test teoretyczny
	Wymienia cechy charakterystyczne oraz zastosowanie różnych metod spawania.	Test teoretyczny
	Planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji CO2 i zużycia energii.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Rozpoznaje i definiuje zalecenia związane z projektem tj. "zielone kompetencje i kwalifikacje" oraz z PRT w pracach spawalniczych.</p>	<p>Analizuje i definiuje cechy produktów i materiałów ekologicznych wykorzystywanych przy pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje zagadnienia zgodne z przyjętą uchwałą Zarządu Województwa Śląskiego wraz z Prognozą Oddziaływania na Środowisko i wynikami konsultacji społecznych.</p> <p>Wymienia zasady ochrony środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia sposoby na zmniejszenie stosowania produktów szkodliwych dla środowiska.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje pojęcia związane z zielonymi kwalifikacjami i kompetencjami m.in. "zielone miejsca pracy" oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Definiuje podstawowe założenia Program Rozwoju Technologicznego Województwa Śląskiego.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
<p>Wyjaśnia kolejność postępowania BHP w miejscu pracy, udzielania pierwszej pomocy w sytuacjach potencjalnie niebezpiecznych oraz działania w razie wystąpienia skażenia środowiska.</p>	<p>Wskazuje środki ochrony indywidualnej BHP oraz środowiskowej.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wskazuje odpowiednie sposoby reagowania w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków (w tym mających wpływ na środowisko) zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia zagrożenia (w tym środowiskowe) mogące mieć miejsce podczas wykonywania prac spawalniczych.</p> <p>Identyfikuje sposoby na reagowania w razie wystąpienia skażenia środowiska w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p> <p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia środki wspierania systemów monitorowania środowiskowego i BHP w miejscu pracy.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>
	<p>Wymienia i analizuje ekologiczne technologie używane w pracach spawalniczych.</p>	<p>Wywiad swobodny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się kompetencjami społecznymi, tj. komunikacja interpersonalna, umiejętność pracy w zespole, zarządzanie czasem, empatia i profesjonalizm.	Efektywnie współpracuje w grupie.	Wywiad swobodny
	Wykazuje empatię i zrozumienia wobec klienta oraz współpracowników.	Wywiad swobodny
	Efektywnie zarządza swoim czasem pracy.	Wywiad swobodny
	Przeprowadza dyskusje, dzieli się spostrzeżeniami i wymienia sposoby na zastosowanie proekologicznych rozwiązań związanych z pracami spawalniczymi.	Wywiad swobodny
	Edukuje współpracowników na temat bezpiecznych i ekologicznych praktyk zawodowych.	Wywiad swobodny
	Zgłasza zdarzenia i nieprawidłowości mogące wpływać na poziom bezpieczeństwa lub środowisko.	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV THÜRINGEN

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV THÜRINGEN

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Szkolenie 40h dydaktycznych, teoria 7h dydaktyczne, praktyka 30h dydaktycznych, egzamin wewnętrzny 1h dydaktyczna, egzamin 2h dydaktyczne

- **Przerwy nie wliczane są w czas usługi.**
- **Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.**
- **Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.**
- **Zgodnie z wymogami uczestnicy są zobowiązani do uczestnictwa w co najmniej 80% zajęć. Obecność jest weryfikowana poprzez: telefoniczne potwierdzenie uczestnictwa na kilka dni przed rozpoczęciem szkolenia oraz listy obecności podpisywane każdego dnia trwania szkolenia.**

TEORIA

1. **Omówienie metody spawania: TIG 141.**
2. **Urządzenia i sprzęt do spawania.**
3. **Pojęcie i zasady recyklingu** (w tym materiałów i sprzętu spawalniczego).
4. **Przedstawienie pojęć związanych z kwalifikacjami i kompetencjami zielonymi** m.in. zielone miejsca pracy.
5. **Filary zrównoważonego rozwoju.**
6. **Przepisy, wytyczne i normy** dotyczące spajania.
7. **Czytanie WPS** - Instrukcja Technologiczna Spawania.
8. **Oznaczenia i wymiarowanie** złączy spawanych.
9. **Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze** (ich zastosowanie i właściwości).
10. **Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania** oraz optymalne i wtórne używanie materiałów.
11. **Optymalizacja spawarki i procesów spawania** pod kątem minimalizacji zużycia energii i produkcji CO2.
12. **BHP i p.poż.** przy pracach spawalniczych.
13. **Reagowanie w sytuacjach niebezpiecznych środowiskowo.**

PRAKTYKA

1. **Spawanie w praktyce uwzględniające** wszystkie zagadnienia dot. zielonych kwalifikacji i kompetencji oraz technologie proekologiczne.
2. **Budowa i rodzaje złączy spawanych.**
3. **Podgrzewanie złącza przed spawaniem.**
4. **Badania niszczące i nieniszczące oraz kontrola złączy.**
5. **Naprężenia i deformacje spawalnicze.**
6. **Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania.**

EGZAMIN

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez TÜV.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.

Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez TÜV wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.

Część zajęć teoretycznych odbywa się w sali dydaktycznej wyposażonej w rzutnik.

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Środki ochrony indywidualnej zapewnia ośrodek. Uczestnik zobowiązany jest do zabrania ubrania roboczego – długie spodnie, bluzka/koszula z długim rękawem.

Stosowane normy:

- PN-EN-ISO 13585:2012
- PN-EN 12799:2003
- PN-EN 12799:2003 A1
- PN-EN 12797:2002
- PN-EN 12797:2002 A1
- PN-EN-ISO 18279:2024

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Uczestnicy nabywają zielone kompetencje poprzez:

- Aktywne słuchanie.
- Zadawanie pytań oraz otrzymywanie odpowiedzi.
- Odpowiadanie na pytania zadane w trakcie wykładu oraz zajęć praktycznych dot. zielonych kompetencji i kwalifikacji oraz ochrony środowiska m.in. zmniejszenia emisyjności i wykorzystania surowców, sposobów segregacji i utylizacji odpadów, treści poszczególnych regulacji prawnych.
- Czytanie materiałów szkoleniowych.
- Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z uwzględnieniem zaleceń odnośnie zmniejszenia emisyjności i zużycia surowców.

Usługa wspiera założenia Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030.

Nabywane kompetencje i kwalifikacje wpisują się:

- bezpośrednio w Obszar technologii: Produkcja i przetwarzanie materiałów - 5.1 Tworzywa metaliczne.
- pośrednio w obszary związane z budową maszyn, urządzeń i technologii wymagających łączenia elementów metalowych.

Program kładzie nacisk m.in. na:

- Wzrost kompetencji technologicznych kadr.
- Transfer i wdrożenie nowoczesnych procesów przemysłowych.
- Wsparcie innowacji i konkurencyjności regionalnej produkcji.

Usługa podnosi kwalifikacje zawodowe spawaczy, co bezpośrednio wpływa na:

- jakość i bezpieczeństwo procesów produkcyjnych.
- efektywność produkcji materiałowej.
- wzrost potencjału regionu do wdrażania nowoczesnych technologii (np. w energetyce, pojazdach, maszynach).

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 56

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 56 TEORIA	Łukasz Antoszewski	13-07-2026	15:00	15:45	00:45
2 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	13-07-2026	15:45	16:15	00:30
3 z 56 TEORIA	Łukasz Antoszewski	13-07-2026	16:15	17:45	01:30
4 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	13-07-2026	17:45	18:15	00:30
5 z 56 TEORIA	Łukasz Antoszewski	13-07-2026	18:15	19:00	00:45
6 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	13-07-2026	19:00	19:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 56 TEORIA	Łukasz Antoszewski	13-07-2026	19:15	20:00	00:45
8 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	13-07-2026	20:00	20:15	00:15
9 z 56 TEORIA	Łukasz Antoszewski	13-07-2026	20:15	21:00	00:45
10 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	13-07-2026	21:00	21:15	00:15
11 z 56 TEORIA	Łukasz Antoszewski	13-07-2026	21:15	22:00	00:45
12 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	14-07-2026	14:00	14:45	00:45
13 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	14-07-2026	14:45	15:15	00:30
14 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	14-07-2026	15:15	16:45	01:30
15 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	14-07-2026	16:45	17:15	00:30
16 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	14-07-2026	17:15	18:00	00:45
17 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	14-07-2026	18:00	18:15	00:15
18 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	14-07-2026	18:15	19:00	00:45
19 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	14-07-2026	19:00	19:30	00:30
20 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	14-07-2026	19:30	21:00	01:30
21 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	14-07-2026	21:00	21:15	00:15
22 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	14-07-2026	21:15	22:00	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
23 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	15-07-2026	14:00	14:45	00:45
24 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	15-07-2026	14:45	15:15	00:30
25 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	15-07-2026	15:15	16:45	01:30
26 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	15-07-2026	16:45	17:15	00:30
27 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	15-07-2026	17:15	18:00	00:45
28 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	15-07-2026	18:00	18:15	00:15
29 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	15-07-2026	18:15	19:00	00:45
30 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	15-07-2026	19:00	19:30	00:30
31 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	15-07-2026	19:30	21:00	01:30
32 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	15-07-2026	21:00	21:15	00:15
33 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	15-07-2026	21:15	22:00	00:45
34 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	16-07-2026	15:00	16:30	01:30
35 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	16-07-2026	16:30	17:00	00:30
36 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	16-07-2026	17:00	17:45	00:45
37 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	16-07-2026	17:45	18:15	00:30
38 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	16-07-2026	18:15	19:00	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
39 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	16-07-2026	19:00	19:30	00:30
40 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	16-07-2026	19:30	21:00	01:30
41 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	16-07-2026	21:00	21:15	00:15
42 z 56 PRAKTYKA	Łukasz Antoszewski	16-07-2026	21:15	22:00	00:45
43 z 56 PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	17-07-2026	14:00	14:45	00:45
44 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	17-07-2026	14:45	15:15	00:30
45 z 56 PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	17-07-2026	15:15	16:45	01:30
46 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	17-07-2026	16:45	17:15	00:30
47 z 56 PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	17-07-2026	17:15	18:00	00:45
48 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	17-07-2026	18:00	18:15	00:15
49 z 56 PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	17-07-2026	18:15	19:00	00:45
50 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	17-07-2026	19:00	19:30	00:30
51 z 56 PRAKTYKA Przygotowanie do egzaminu	Łukasz Antoszewski	17-07-2026	19:30	21:00	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
52 z 56 przerwa	Łukasz Antoszewski	17-07-2026	21:00	21:15	00:15
53 z 56 Egzamin wewnętrzny - wywiad swobodny	SKARBIMIR CIEŚLIK	17-07-2026	21:15	22:00	00:45
54 z 56 EGZAMIN - test teoretyczny WALIDACJA	-	18-07-2026	15:00	15:45	00:45
55 z 56 przerwa	-	18-07-2026	15:45	16:15	00:30
56 z 56 EGZAMIN - obserwacja w warunkach symulowanych WALIDACJA	-	18-07-2026	16:15	17:00	00:45

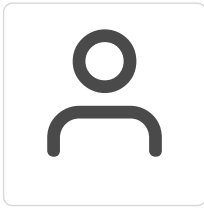
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	700,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	700,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 6



1 z 6

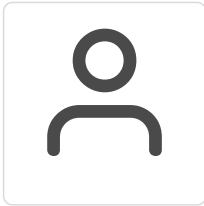
Andrzej Giebel

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy, oraz przepalacza tlenowego ręcznego.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP, uprawnienia F-GAZY oraz uprawnienia związane z Napełnianiem zbiorników ciśnieniowych.

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



2 z 6

Daniel Fryszak

Trener prowadzący szkolenia z zakresu spawalnictwa.

Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.

Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20

Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T

Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3

Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2

Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0

Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1

INTERNATIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



3 z 6

SKARBIMIR CIEŚLIK

Trener i wykładowca szkoleń spawalniczych.

1989 r. ukończył Technikum Górnicze w specjalizacji: mechanik maszyn i urządzeń.

1992 r. ukończył kurs spawania gazowego i elektrycznego.

Prowadził własną działalność gospodarczą związaną ze ślusarstwem i spawalnictwem.

Doświadczenie zawodowe zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



4 z 6

Robert Gola

Trener prowadzący szkolenia spawalnicze.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D oraz uprawnienia F-GAZY .

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



5 z 6

Piotr Walczak

Trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.

Pan Piotr Walczak posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.



6 z 6



Łukasz Antoszewski

Trenerem prowadzący szkolenia spawalnicze.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy dla wielu różnych metod spawalniczych tj. MIG, MAG, TIG. Posiada również uprawnienia do prowadzenia szkoleń spawalniczych metodą elektryczną, laserową oraz gazową.

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat w tym z zakresu zielonych kompetencji i kwalifikacji.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- Materiały szkoleniowe wysyłane uczestnikowi mailem przed szkoleniem w formie E-podręczników.
- Materiały szkoleniowe w formie skryptów (podręcznika) wydawane uczestnikowi w dniu szkolenia.
- Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.
- Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbicę, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia.

Informacje dodatkowe

Obejmuje moduły 1/2/3.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych przez jednostkę walidującą i certyfikującą to około 30 dni.

Informacja o wynikach egzaminu jest przekazywana przez SGS wraz z uprawnieniami tj. listownie - około 30 dni od dnia egzaminu.

OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.

Na podstawie Zaświadczenia Prezydenta Miasta Zabrze o wpisie do ewidencji niepublicznych szkół i placówek oświatowych prowadzonej przez MEN pod numerem 277194.

Adres

ul. Saturna 2
41-800 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrze i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny,

warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



WERONIKA KUSKA

E-mail weronika.kuska@oszomega.pl

Telefon (+48) 604 334 625