



## Operator CNC w programowaniu CAD-CAM (możliwe dofinansowanie z KFS 2026/ Krajowy Fundusz Szkoleniowy)

Numer usługi 2026/04/07/167997/3467648

3 500,00 PLN brutto  
 3 500,00 PLN netto  
 87,50 PLN brutto/h  
 87,50 PLN netto/h  
 164,00 PLN cena rynkowa ⓘ

ODEKA Ośrodek  
 Doskonalenia Kadr  
 S.C. A. A.  
 Wojciechowski -  
 Firma Franchizowa  
 SIMP

📍 Bydgoszcz  
 🏢 Usługa szkoleniowa  
 📄 stacjonarna

★★★★★ 4,6 / 5  
 95 ocen

🕒 40:00 h  
 📅 18.09.2026 do 26.09.2026

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń

### Grupa docelowa usługi

Osoby pełnoletnie. Osoby nie posiadające przeciwwskazań lekarskich do wykonywania zawodu operatora obrabiarek CNC.

#### Oferta dostępna również dla uczestników projektów:

- Kierunek – Rozwój WUP Toruń
- Regionalny Fundusz Szkoleniowy II;
- Tarnowskie Bony Rozliczeniowe (Małopolska)
- szkolenie realizowane także z dofinansowaniem z KFS

### Minimalna liczba uczestników

1

### Maksymalna liczba uczestników

6

### Data zakończenia rekrutacji

10-09-2026

### Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

### Liczba godzin usługi

40

### Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestnika do:

- obsługiwanie frezarki "DMG MORI CMX 600V" CNC w praktyce,
- tworzenia i edytowania programów w kodach,
- wykonanie obróbki detali wg rysunku technicznego,
- przestrzeganie zasad bezpieczeństwa i BHP.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawy CNC	Omawia podstawowe pojęcia z zakresu technologii CNC oraz budowę i rodzaje maszyn CNC.	Test teoretyczny
Definiuje przepisy BHP	Przestrzega przepisów BHP podczas pierwszego uruchamiania i obsługi maszyny	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Prawidłowo wskazuje środki ochrony indywidualnej stosowanej przy obsłudze maszyny	Test teoretyczny
Definiuje zasady przygotowania maszyny do pracy.	Omawia programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów	Test teoretyczny
	Samodzielnie ustawia maszynę zgodnie z procedurą	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje obróbkę wyrobu zgodnie z dokumentacją techniczną.	Omawia zasady obróbki wyrobu zgodnie z dokumentacją techniczną	Test teoretyczny
	Omawia ustawienie narzędzia oraz parametry obróbcze obrabiarek sterowanych numerycznie	Test teoretyczny
	Samodzielnie wykonuje element zgodnie z dokumentacją.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

## Program

1. Podstawy CNC, BHP, pierwsze uruchomienie i obsługa maszyny - zajęcia teoretyczne - 5 godzin
2. Podstawy CNC, BHP, pierwsze uruchomienie i obsługa maszyny - zajęcia praktyczne - 5 godzin
3. Programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów. - zajęcia teoretyczne - 5 godzin
4. Programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów. - zajęcia praktyczne - 5 godzin
5. Obróbka prostych detali (kieszenie, rowki, otwory) - zajęcia teoretyczne - 3 godziny
6. Obróbka prostych detali (kieszenie, rowki, otwory) - zajęcia praktyczne - 7 godziny
7. Obróbka detali złożonych. Test praktyczny, podsumowanie kursu - zajęcia teoretyczne - 2 godziny
8. Obróbka detali złożonych. Test praktyczny, podsumowanie kursu - zajęcia praktyczne - 7 godzin
9. Walidacja - 1 godzina

Zajęcia prowadzone w godzinach dydaktycznych. Przerwy nie są wliczane do czasu trwania usługi.

--	--	--	--

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 17

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 17 Podstawy CNC, BHP, pierwsze uruchomienie i obsługa maszyny - zajęcia teoretyczne	Michał Kosmatka	18-09-2026	08:00	11:00	03:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>2 z 17</b> Podstawy CNC, BHP, pierwsze uruchomienie i obsługa maszyny - zajęcia teoretyczne	Michał Kosmatka	18-09-2026	11:15	12:00	00:45
<b>3 z 17</b> Podstawy CNC, BHP, pierwsze uruchomienie i obsługa maszyny - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	18-09-2026	12:00	14:15	02:15
<b>4 z 17</b> Podstawy CNC, BHP, pierwsze uruchomienie i obsługa maszyny - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	18-09-2026	14:30	16:00	01:30
<b>5 z 17</b> Programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów. - zajęcia teoretyczne	Michał Kosmatka	19-09-2026	08:00	11:00	03:00
<b>6 z 17</b> Programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów. - zajęcia teoretyczne	Michał Kosmatka	19-09-2026	11:15	12:00	00:45
<b>7 z 17</b> Programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów. - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	19-09-2026	12:00	14:15	02:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>8 z 17</b> Programowanie podstawowe, ustawianie narzędzi i offsetów. - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	19-09-2026	14:30	16:00	01:30
<b>9 z 17</b> Obróbka prostych detali (kieszenie, rowki, otwory) - zajęcia teoretyczne	Michał Kosmatka	25-09-2026	08:00	10:15	02:15
<b>10 z 17</b> Obróbka prostych detali (kieszenie, rowki, otwory) - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	25-09-2026	10:15	11:00	00:45
<b>11 z 17</b> Obróbka prostych detali (kieszenie, rowki, otwory) - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	25-09-2026	11:15	14:15	03:00
<b>12 z 17</b> Obróbka prostych detali (kieszenie, rowki, otwory) - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	25-09-2026	14:30	16:00	01:30
<b>13 z 17</b> Obróbka detali złożonych. Test praktyczny, podsumowanie kursu - zajęcia teoretyczne	Michał Kosmatka	26-09-2026	08:00	09:30	01:30
<b>14 z 17</b> Obróbka detali złożonych. Test praktyczny, podsumowanie kursu - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	26-09-2026	09:30	11:00	01:30
<b>15 z 17</b> Obróbka detali złożonych. Test praktyczny, podsumowanie kursu - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	26-09-2026	11:15	14:15	03:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>16 z 17</b> Obróbka detali złożonych. Test praktyczny, podsumowanie kursu - zajęcia praktyczne	Michał Kosmatka	26-09-2026	14:30	15:15	00:45
<b>17 z 17</b> Walidacja	-	26-09-2026	15:15	16:00	00:45

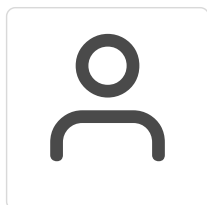
## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	3 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	3 500,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	87,50 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	87,50 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



**1 z 1**

### Michał Kosmatka

Posiadane doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat przed datą wprowadzenia szczegółowych danych dotyczących oferowanej usługi. Posada wieloletnie doświadczenie praktyczne w programowaniu i obsłudze maszyn CNC oraz programowaniu CAD/CAM, doświadczenie w prowadzeniu szkoleń

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dostęp do sali warsztatowej z maszyną: frezarka CNC firmy DMG MORI.

## Informacje dodatkowe

### Dlaczego warto wybrać nasze szkolenie?

- **Nowoczesny sprzęt** – szkolisz się na profesjonalnej frezarce CNC firmy DMG MORI, czyli jednym z liderów światowych w branży obrabiarek.
- **Połączenie teorii i praktyki** – 40 godzin intensywnych zajęć: 15h teorii (solidne podstawy) + 25h praktyki (realna praca na maszynie).
- **Instruktorzy z doświadczeniem przemysłowym** – uczysz się od praktyków, którzy na co dzień programują i obsługują CNC.
- **Małe grupy szkoleniowe** – indywidualne podejście i czas dla każdego uczestnika.
- **Weekendowa formuła** – kurs w systemie zjazdów (piątek–sobota), dzięki czemu możesz zdobyć nowe kwalifikacje bez rezygnacji z pracy.
- **Certyfikat ukończenia kursu** – potwierdzający nabyte kompetencje i zwiększający Twoją atrakcyjność na rynku pracy.
- Szkolenie organizowane jest w małych grupach (min. 5 osób), co zapewnia praktyczne podejście i możliwość zadawania pytań.

## Adres

ul. 62 Pułku Piechoty Wlkp. 6/1A

85-825 Bydgoszcz

woj. kujawsko-pomorskie

Miko-Met Michał Kosmatka

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



**Anita**

**E-mail** [anita@odeka.pl](mailto:anita@odeka.pl)

**Telefon** (+48) 698 700 888