



Spawanie blach spoinami czołowymi metodą TIG 141 (aluminium) - szkolenie zakończone egzaminem (Certyfikat TÜV).

Numer usługi 2026/04/07/13337/3467414

2 500,00 PLN brutto
2 500,00 PLN netto
62,50 PLN brutto/h
62,50 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Wiedza Umiejętność

Rozwój spółka z

ograniczoną

odpowiedzialnością

★★★★★ 4,8 / 5

70 ocen

📍 Jastrzębie-Zdrój

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 40:00 h

📅 19.05.2026 do 24.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Kurs jest skierowany dla każdej pełnoletniej osoby, która chciałaby rozwinąć swoje umiejętności, zdobyć nowe kwalifikacje lub poszerzyć obecne. Jest idealny również dla osób, które myślą o przekwalifikowaniu. Uprawnienia spawalnicze TIG 141 znacznie poszerzą możliwości zawodowe, otwierając drzwi do różnorodnych projektów i sektorów, co zwiększy szanse na rynku pracy oraz umożliwi zdobycie lepiej płatnych stanowisk.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

15

Data zakończenia rekrutacji

18-05-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

40

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowanie uczestników do samodzielnego spawania blach czołowo metodą TIG 141 - aluminium. Szkolenie obejmuje część teoretyczną, jak i praktyczną, i kończy się egzaminem umożliwiającym uzyskanie kwalifikacji uprawniających do pracy tą metodą w tej grupie materiałowej. Kurs umożliwiając zdobycie umiejętności niezbędnych do wykonywania pracy spawacza. Po ukończeniu kursu i zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje potwierdzenie zdobytych kwalifikacji w postaci certyfikatu.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik wyjaśnia procesy wytwarzania stali, ocenia spawalność stali oraz rozróżnia rodzaje złączy spawanych i dobiera odpowiednią metodę ich przygotowania.	Uczestnik definiuje etapy wytwarzania stali, określa czynniki wpływające na jej spawalność oraz charakteryzuje rodzaje złączy spawanych i metody ich doboru.	Test teoretyczny
Uczestnik analizuje zjawiska skurczu, naprężeń i odkształceń w procesie spawania oraz rozpoznaje niezgodności spawalnicze i ocenia ich wpływ na jakość spoin.	Uczestnik wyjaśnia mechanizmy skurczu i naprężeń, rozróżnia rodzaje niezgodności spawalniczych oraz ocenia ich wpływ na wytrzymałość i funkcjonalność spoin.	Test teoretyczny
Uczestnik porównuje procesy spawania, monitoruje metody kontroli spoin oraz organizuje bezpieczną pracę na montażu spawalniczym.	Uczestnik rozróżnia procesy spawania, definiuje metody kontroli jakości (np. badania wizualne) oraz określa zasady BHP i zagrożenia związane z pracą spawalniczą.	Test teoretyczny
Uczestnik stosuje zasady BHP, P.POŻ oraz ochrony środowiska w pracy spawalniczej i na hali produkcyjnej.	Uczestnik stosuje zasady BHP, P.POŻ oraz ochrony spawalniczej i na hali produkcyjnej podczas spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik wykonuje spoiny TIG czołowo przestrzegając zasad jakościowych.	Uczestnik wykonuje spoiny TIG czołowo przestrzegając zasad jakościowych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik współpracuje efektywnie z innymi podczas wykonywania prac spawalniczych.	Uczestnik aktywnie współdziała z innymi podczas spawania, wymieniając się informacjami i wykonując powierzone zadania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik charakteryzuje właściwości stali odpornych na korozję, ich spawalność, metody spawania oraz materiały dodatkowe.	Uczestnik definiuje właściwości stali odpornych na korozję, ich spawalność, metody spawania oraz materiały dodatkowe.	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen

Program

L.P.	Nazwa przedmiotu	Liczba godzin
1.	Bezpieczna praca na montażu - zajęcia teoretyczne	0,5
2.	Złącza spawane blach, metody przygotowania złączy do spawania - zajęcia teoretyczne	0,5
3.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin, typowe pozycje spawania - zajęcia teoretyczne	0,5
4.	Skurcz, naprężenia i odkształcenia - zajęcia teoretyczne	0,5
5.	Niezgodności spawalnicze - zajęcia teoretyczne	0,5
6.	Przegląd procesów spawania - zajęcia teoretyczne	0,5
7.	Zapewnienie jakości w spawalnictwie, kontrola i badania - zajęcia teoretyczne	0,5
8.	Kwalifikowanie spawaczy - zajęcia teoretyczne	0,5
9.	Instruktaż wstępny - zajęcia praktyczne	0,5
10.	Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	35
11.	Egzamin - walidacja	0,5
	RAZEM	40

Zajęcia odbywają się w godzinach zegarowych. Przerwy nie są wliczone w czas usługi.

Egzamin końcowy odbywa się po zakończeniu zajęć. Egzamin końcowy, certyfikacja przez jednostkę uprawnioną do certyfikacji. Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Walidacja obejmuje test teoretyczny oraz ocenę próbki spawalniczej wykonanej metodą TIG aluminium.

Zajęcia praktyczne odbywają się w pełni wyposażonej atestowanej spawalni, w grupach do 15 osób, na każdego kursanta przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynę spawalniczą.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali dydaktycznej.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 36

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 36 Bezpieczna praca na montażu - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	19-05-2026	16:00	16:30	00:30
2 z 36 Złącza spawane blach, metody przygotowania złączy do spawania - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	19-05-2026	16:30	17:00	00:30
3 z 36 Oznaczanie i wymiarowanie spoin, typowe pozycje spawania - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	19-05-2026	17:00	17:30	00:30
4 z 36 Skurcz, naprężenia i odkształcenia - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	19-05-2026	17:30	18:00	00:30
5 z 36 Instruktaż wstępny - zajęcia praktyczne	Stanisław Majewski	20-05-2026	16:00	16:30	00:30
6 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	20-05-2026	16:30	18:00	01:30
7 z 36 Przerwa	Stanisław Majewski	20-05-2026	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	20-05-2026	18:15	20:30	02:15
9 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	21-05-2026	16:00	18:00	02:00
10 z 36 Przerwa	Stanisław Majewski	21-05-2026	18:00	18:15	00:15
11 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	21-05-2026	18:15	20:30	02:15
12 z 36 Niezgodności spawalnicze - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	02-06-2026	16:00	16:30	00:30
13 z 36 Przegląd procesów spawania - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	02-06-2026	16:30	17:00	00:30
14 z 36 Zapewnienie jakości w spawalnictwie, kontrola i badania - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	02-06-2026	17:00	17:30	00:30
15 z 36 Kwalifikowanie spawaczy - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	02-06-2026	17:30	18:00	00:30
16 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	03-06-2026	16:00	18:00	02:00
17 z 36 Przerwa	Stanisław Majewski	03-06-2026	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
18 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	03-06-2026	18:15	20:30	02:15
19 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	07-06-2026	08:00	10:00	02:00
20 z 36 Przerwa	Stanisław Majewski	07-06-2026	10:00	10:15	00:15
21 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	07-06-2026	10:15	12:15	02:00
22 z 36 Przerwa	Stanisław Majewski	07-06-2026	12:15	12:30	00:15
23 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	07-06-2026	12:30	14:30	02:00
24 z 36 Przerwa	Stanisław Majewski	07-06-2026	14:30	14:45	00:15
25 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	07-06-2026	14:45	16:45	02:00
26 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	09-06-2026	16:00	18:00	02:00
27 z 36 Przerwa	Stanisław Majewski	09-06-2026	18:00	18:15	00:15
28 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	09-06-2026	18:15	20:30	02:15
29 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	10-06-2026	16:00	18:00	02:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 36 Przerwa	Stanisław Majewski	10-06-2026	18:00	18:15	00:15
31 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	10-06-2026	18:15	20:30	02:15
32 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	11-06-2026	16:00	18:00	02:00
33 z 36 Przerwa	Stanisław Majewski	11-06-2026	18:00	18:15	00:15
34 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	11-06-2026	18:15	20:30	02:15
35 z 36 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	18-06-2026	16:00	18:00	02:00
36 z 36 Egzamin - Walidacja	-	24-06-2026	14:30	15:00	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	100,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	320,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	320,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Stanisław Majewski

Wykształcenie średnie, uprawnienia spawalnicze, uprawnienia pedagogiczne dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. 25 lat pracy jako spawacz, a także kontroler jakości spawów. Od 15 lat do dnia dzisiejszego aktywnie prowadzi kursy spawalnicze wszystkimi metodami. Ponad 1500 przeprowadzonych godzin zajęć na kursach spawalniczych. Ponad 500 przeszkolonych osób na kursach spawalniczych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymają materiały szkoleniowe: teczkę, notes, długopis skrypt szkoleniowy.

Warunki uczestnictwa

Od potencjalnego uczestnika wymaga się:

- ukończone 18 lat
- wykształcenie przynajmniej podstawowe
- dobry stan zdrowia (orzeczenie lekarskie)

Informacje dodatkowe

Dla uczestników z dofinansowaniem min. 70% kwoty szkolenia - stawka "zw" - § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień.

Adres

ul. Armii Krajowej 1
44-335 Jastrzębie-Zdrój
woj. śląskie

Zajęcia teoretyczne odbywają się pod adresem 44-335 Jastrzębie-Zdrój, Katowicka 24
Zajęcia praktyczne odbywają się pod adresem 44-335 Jastrzębie-Zdrój, Armii Krajowej 1

Wszystkie nasze spawalnie posiadają odpowiednie atesty

Kontakt



Radosław Knyps

E-mail biuro@edukacja-zawodowa.pl

Telefon (+48) 695 667 052