



Kurs spawania blach spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) i metodą TIG (141)

Numer usługi 2026/04/03/10244/3463454

5 500,00 PLN brutto
5 500,00 PLN netto
55,00 PLN brutto/h
55,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

ATC s.c. Wojciech
Kaczmarek, Daniel
Kaczmarek

★★★★★ 4,7 / 5

3 327 ocen

📍 Poznań

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 100:00 h

📅 29.06.2026 do 31.08.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój
Grupa docelowa usługi	Szkolenie adresowane jest do osób pełnoletnich chcących uzyskać kompetencję i samodzielnie obsługiwać spawarkę oraz potrafić spawać metodą MAG 135 oraz metodą TIG 141
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	28-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	100
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0

Cel

Cel edukacyjny

Przygotowanie teoretyczne i praktyczne uczestników kursu do spawania blach spoinami spoinami pachwinowymi metodą MAG (135), oraz metodą TIG (141) zgodnie z przepisami BHP

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Rozróżnia różne rodzaje stali i metali kolorowych stosowanych w spawaniu metodą MAG I TIG	-Uczestnik samodzielnie ustawia spawarkę MAG i TIG dobierając właściwe parametry spawania do rodzaju materiału i złącza pachwinowego.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
2. Charakteryzuje parametry spawania metodą TIG, MAG w tym prąd spawania, napięcie, oraz rodzaje elektrod.	-Sprawdzenie prawidłowości przygotowania blach i rur do spawania, w tym procesów oczyszczania, fazowania i układania elementów.	Obserwacja w warunkach symulowanych
3. Oceni jakość wykonanej spoiny metodą wizualną oraz za pomocą narzędzi pomiarowych, np. kątomierza czy szablonów spawalniczych.	-Uczestnik wykonuje spoinę pachwinową na próbce blachy która jest następnie oceniana pod kątem jakości i zgodności z normami.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
5. Ustawia parametry spawarki MAG, TIG odpowiednio do spawanego materiału oraz rodzaju złącza pachwinowego	kursant ustawia spawarkę, spawanie w praktyce	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
6. Przygotowuje blachy do spawania metodą MAG ,TIG w tym oczyszczanie, fazowanie i układanie elementów do złącza pachwinowego.	spawanie w praktyce	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
7. Spawa blachy metodą MAG , TIG w złączach pachwinowych, dbając o jakość spoiny oraz minimalizację odkształceń.	spawanie blach metoda mag i tig	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Grupa docelowa:

Szkolenie skierowane jest do osób pełnoletnich chcących zdobyć lub podnieść kwalifikacje spawalnicze (MAG 135 i TIG 141), zarówno bez doświadczenia, jak i pracujących w branży technicznej.

Warunki organizacyjne:

Szkolenie realizowane jest stacjonarnie. Grupa do 10 osób, podział na mniejsze zespoły (ok. 4–5 osób). Zapewnione min. 1 stanowisko spawalnicze na 1–2 uczestników. Każde stanowisko obejmuje spawarki MAG i TIG, materiały spawalnicze, osprzęt oraz środki ochrony indywidualnej. Zajęcia praktyczne odbywają się w warsztacie, teoretyczne w sali dydaktycznej.

Czas trwania:

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych. Przerwy nie są wliczane do czasu usługi.

Walidacja:

Obejmuje zakres teoretyczny oraz wykonanie spoiny pachwinowej metodą MAG i TIG. Ocena odbywa się poprzez obserwację pracy uczestnika i kontrolę jakości spoin. Walidacja przeprowadzana jest indywidualnie przez instruktora.

Zajęcia teoretyczne i praktyczne są prowadzone w formie stacjonarnej

-Teoria 20 godz.,

-Praktyka 75 godz.,

-Walidacja 5

Program

Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Urządzenia spawalnicze. Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. Materiały dodatkowe do spawania. Spawanie w praktyce. Oznaczenie i wymiarowanie spoin. Kwalifikowanie spawaczy. Metody przygotowania złączy do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, TIG Materiały dodatkowe do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. Elektrody wolframowe i materiały Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. dodatkowe do spawania.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 51

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 51 zajęcia teoretyczne- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Urządzenia spawalnicze. Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	Robert Gmerek	29-06-2026	10:00	12:00	02:00
2 z 51 zajęcia teoretyczne Materiały dodatkowe do spawania. Spawanie w praktyce. Oznaczenie i wymiarowanie spoin. Kwalifikowanie spawaczy. Metody przygotowania złączy do spawania.	Robert Gmerek	22-07-2026	12:15	20:15	08:00
3 z 51 zajęcia teoretyczne Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, TIG Materiały dodatkowe do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Robert Gmerek	23-07-2026	10:00	12:00	02:00
4 z 51 przerwa	Robert Gmerek	23-07-2026	12:00	12:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 51 zajęcia teoretyczne lektrody wolframowe i materiały Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. dodatkowo do spawania.	Robert Gmerek	23-07-2026	12:15	20:15	08:00
6 z 51 zajęcia praktyczne	Robert Gmerek	24-07-2026	15:00	18:00	03:00
7 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	24-07-2026	18:00	18:15	00:15
8 z 51 zajęcia praktyczne spawanie MAG	Robert Gmerek	24-07-2026	18:15	20:15	02:00
9 z 51 zajęcia praktyczne-SOPAWANIE MAG	Robert Gmerek	27-07-2026	15:00	18:00	03:00
10 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	27-07-2026	18:00	18:15	00:15
11 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	27-07-2026	18:15	20:15	02:00
12 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	28-07-2026	15:00	18:00	03:00
13 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	28-07-2026	18:00	18:15	00:15
14 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	28-07-2026	18:15	20:15	02:00
15 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	29-07-2026	15:00	18:00	03:00
16 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	29-07-2026	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	29-07-2026	18:15	20:15	02:00
18 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	30-07-2026	15:00	18:00	03:00
19 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	30-07-2026	18:00	18:15	00:15
20 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	30-07-2026	18:15	20:15	02:00
21 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	31-07-2026	15:00	18:00	03:00
22 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	31-07-2026	18:00	18:15	00:15
23 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	31-07-2026	18:15	20:15	02:00
24 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	03-08-2026	15:00	18:00	03:00
25 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	03-08-2026	18:00	18:15	00:15
26 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	03-08-2026	18:15	20:15	02:00
27 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	04-08-2026	15:00	18:00	03:00
28 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	04-08-2026	18:00	18:15	00:15
29 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	04-08-2026	18:15	20:15	02:00
30 z 51 zajęcia praktyczne	Robert Gmerek	05-08-2026	15:00	18:00	03:00
31 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	05-08-2026	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
32 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	05-08-2026	18:15	20:15	02:00
33 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	06-08-2026	15:00	18:00	03:00
34 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	06-08-2026	18:00	18:15	00:15
35 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE MAG	Robert Gmerek	06-08-2026	18:15	20:15	02:00
36 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	07-08-2026	15:00	18:00	03:00
37 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	07-08-2026	18:00	18:15	00:15
38 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	07-08-2026	18:15	20:15	02:00
39 z 51 zajęcia praktyczne	Robert Gmerek	10-08-2026	15:00	18:00	03:00
40 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	10-08-2026	18:00	18:15	00:15
41 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	10-08-2026	18:15	20:15	02:00
42 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	11-08-2026	15:00	18:00	03:00
43 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	11-08-2026	18:00	18:15	00:15
44 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE TIG	Robert Gmerek	11-08-2026	18:15	20:15	02:00
45 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	12-08-2026	15:00	18:00	03:00
46 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	12-08-2026	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
47 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	12-08-2026	18:15	20:15	02:00
48 z 51 zajęcia praktyczne SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	13-08-2026	15:00	18:00	03:00
49 z 51 PRZERWA	Robert Gmerek	13-08-2026	18:00	18:15	00:15
50 z 51 ZAJĘCIA PRAKTYCZNE SPAWANIE TIG	Robert Gmerek	13-08-2026	18:15	20:15	02:00
51 z 51 walidacja	-	31-08-2026	08:00	13:00	05:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 500,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	55,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	55,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Robert Gmerek

od 2020 roku instruktor spawania metody MAG, TIG, GAZ, MMA, MIG
Posiada doświadczenie zdobyte w okresie 5 lat

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

materiały w formie prezentacji , oraz w formie ksera kserokopia

Warunki uczestnictwa

-ukończone 18 lat

-min wykształcenie podstawowe

Informacje dodatkowe

kursant podchodzi do 2 egzaminów spawalniczych na spawanie pachwinowe MAG 135 i TIG141

Adres

ul. Mrągowska 11

60-161 Poznań

woj. wielkopolskie

Teoria : Poznań ul. Mrągowska 11

Praktyka : Poznań ul. Mrągowska 11

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Marta szymczak

E-mail m.szymczak@atcgrupa.pl

Telefon (+48) 730 730 716