



Szkolenie: Spawanie gazowe 311. Certyfikacja TUV.

Numer usługi 2026/04/01/12176/3459020

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

104,17 PLN brutto/h

104,17 PLN netto/h

44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

ŁĘTOWSKI
CONSULTINGSzkolenia,
Doradztwo, Rozwój
Mateusz Łętowski

📍 Jaworzno / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,8 / 5

🕒 48 h

1 492 oceny

📅 20.06.2026 do 16.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, które chcą nabyć lub podnieść kwalifikacje w zakresie spawania gazowego metodą 311, w szczególności do:

- pracowników przedsiębiorstw produkcyjnych, remontowych i usługowych, wykonujących prace związane z obróbką i łączeniem metali,
- osób zatrudnionych lub planujących zatrudnienie na stanowiskach takich jak: spawacz, monter, ślusarz, pracownik warsztatowy,
- osób chcących zdobyć nowe kwalifikacje zawodowe lub przekwalifikować się w kierunku prac technicznych,
- osób bez doświadczenia w spawaniu, rozpoczynających naukę zawodu, jak również osób posiadających podstawową wiedzę i chcących ją uporządkować oraz rozwinąć w praktyce,
- osób pracujących w branżach takich jak przemysł metalowy, budownictwo, serwis i utrzymanie ruchu.

Minimalna liczba uczestników

2

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

15-06-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

48

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestników do wykonywania złączy spawanych metodą 311 poprzez opanowanie zasad obsługi sprzętu, przygotowania materiałów, doboru parametrów technologicznych oraz praktyczne wykonywanie spoin zgodnie z wymaganiami jakościowymi i zasadami BHP.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik charakteryzuje zasady spawania gazowego metodą 311 oraz zakres jej zastosowań.</p> <p>Uczestnik opisuje budowę i funkcjonowanie zestawu do spawania gazowego.</p>	<p>Uczestnik wskazuje co najmniej 3 cechy metody 311 oraz poprawnie przyporządkowuje jej zastosowania do rodzaju prac.</p> <p>Uczestnik opisuje budowę i funkcjonowanie zestawu do spawania gazowego.</p>	<p>Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie</p> <p>Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie</p>
<p>Uczestnik poprawnie identyfikuje elementy zestawu spawalniczego oraz wskazuje ich funkcje w minimum 80% przypadków.</p> <p>Uczestnik poprawnie dobiera materiał dodatkowy do rodzaju materiału podstawowego w zadaniach testowych.</p>	<p>Uczestnik wyjaśnia właściwości materiałów oraz znaczenie doboru spoiw w procesie spawania gazowego.</p> <p>Uczestnik omawia zagrożenia występujące podczas spawania gazowego oraz zasady bezpiecznej pracy.</p>	<p>Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie</p> <p>Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie</p>
<p>Uczestnik wskazuje co najmniej 3 zagrożenia oraz dobiera do nich właściwe środki ochrony.</p>	<p>Uczestnik przygotowuje stanowisko spawalnicze zgodnie z wymaganiami technicznymi i zasadami BHP.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Uczestnik dobiera i reguluje parametry procesu spawania gazowego, w tym rodzaj płomienia.</p>	<p>Uczestnik dobiera i reguluje parametry procesu spawania gazowego, w tym rodzaj płomienia.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Uczestnik wykonuje złącza spawane metodą 311 zgodnie z wymaganiami jakościowymi.</p> <p>Uczestnik wykonuje co najmniej 2 złącza spełniające kryteria oceny wizualnej (VT) bez niezgodności istotnych.</p>	<p>Uczestnik wykonuje złącza spawane metodą 311 zgodnie z wymaganiami jakościowymi.</p> <p>Uczestnik identyfikuje niezgodności spawalnicze oraz wprowadza działania korygujące.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik poprawnie wskazuje rodzaj wady oraz wykonuje poprawkę eliminującą niezgodność.	Uczestnik przeprowadza ocenę jakości wykonanych spoin metodą wizualną.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik organizuje pracę własną zgodnie z zasadami bezpieczeństwa oraz odpowiedzialności za jakość wykonywanych złączy.	Uczestnik organizuje pracę własną zgodnie z zasadami bezpieczeństwa oraz odpowiedzialności za jakość wykonywanych złączy.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik współpracuje z innymi uczestnikami podczas realizacji zadań praktycznych i stosuje się do zasad pracy zespołowej.	Uczestnik współpracuje z innymi uczestnikami podczas realizacji zadań praktycznych i stosuje się do zasad pracy zespołowej.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację TÜV Thüringen Polska.

Nazwa Podmiotu certyfikującego TÜV Thüringen Polska.

Program

Moduł 1. Podstawy spawania gazowego

- Charakterystyka metody 311
- Zakres zastosowań
- Porównanie z innymi metodami spawania

Moduł 2. Sprzęt i stanowisko spawalnicze

- Budowa zestawu gazowego
- Butle, reduktory, palniki
- Przygotowanie stanowiska pracy

Moduł 3. Materiały i spoiwa

- Rodzaje materiałów
- Druty spawalnicze
- Przygotowanie materiałów

Moduł 4. BHP w spawaniu gazowym

- Zagrożenia i środki ochrony
- Bezpieczna praca z gazami
- Postępowanie w sytuacjach awaryjnych

Moduł 5. Przygotowanie stanowiska i regulacja sprzętu

- Montaż zestawu spawalniczego
- Sprawdzenie szczelności
- Regulacja płomienia
- przygotowanie stanowiska
- ustawienie płomienia

Moduł 6. Nauka prowadzenia palnika i techniki spawania

- Prowadzenie palnika
- Ustawienie kąta palnika i drutu
- Spawanie próbne
- prowadzenie ścieżek spawalniczych
- kontrola jeziora spawalniczego

Moduł 7. Wykonywanie złączy doczołowych

- Przygotowanie krawędzi
- Spawanie blach cienkich
- Kontrola jakości
- wykonywanie złączy
- korekta błędów

Moduł 8. Wykonywanie złączy pachwinowych

- Techniki spawania pachwinowego
- Utrzymanie stabilności procesu
- spoiny pachwinowe w różnych pozycjach

Moduł 9. Niezgodności spawalnicze i poprawki

- Identyfikacja wad
- Przyczyny błędów
- Wykonywanie poprawek
- analiza spoin
- poprawa jakości

Walidacja

Egzamin i certyfikacja prowadzony przez jednostkę uprawnioną do certyfikacji tj. TÜV Thüringen Polska

Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji - Spawanie gazowe 311

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych.

Szkolenie kończy się walidacją w ostatnim dniu szkolenia tj. 05.07.2026 r. godzina 15:00 - 17:00.

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych, w formie zajęć teoretyczno-praktycznych, tzn. Szkolenie w formie zajęć teoretyczno-praktycznych łączy przekazywanie wiedzy teoretycznej z praktycznym jej zastosowaniem.

ROZDZIELNOŚĆ OSOBOWA WALIDACJI: Rozdzielność szkolenia od walidacji - rozdzielność osobowa. Osoba szkoląca nie ocenia wiedzy i umiejętności swoich kursantów w zakresie, w którym nauczała. Kończącą walidację prowadzi odrębna osoba.

W sali szkoleniowej znajdują się :

cztery stanowiska z podziałem na 2/3 osobowe grupy,

każde stanowisko posiada odpowiednie materiały i sprzęt do przeprowadzenia szkolenia, m.in 5 spawarek, 2 urządzenia do cięcia plazmowego, 3 tokarki.

Ćwiczenia praktyczne prowadzone pod nadzorem instruktora.

Podczas szkolenia zostaną przeprowadzone pre-testy oraz post-testy wiedzy.

Podczas szkolenia odbędzie się:

- 7 godz. zajęć teoretycznych
- 33 godz. zajęć praktycznych
- 12 przerw po 15 minut i 6 przerw po 30 min - (6 godzin - wliczone w czas trwania usługi)
- 2 godziny walidacji

Wynik walidacji przekazywany jest uczestnikowi w dniu jej przeprowadzenia, tj. w ostatnim dniu realizacji usługi. Certyfikat potwierdzający uzyskanie kwalifikacji wystawiany, nadawany i dostarczony jest w terminie do 9 dni roboczych od dnia zakończenia szkolenia.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 43

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 43 Moduł 1. Podstawy spawania gazowego. Pre-test. Zajęcia teoretyczne.	Adrian Makowski	20-06-2026	09:00	10:30	01:30
2 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	20-06-2026	10:30	10:45	00:15
3 z 43 Moduł 2. Sprzęt i stanowisko spawalnicze. Zajęcia teoretyczne.	Adrian Makowski	20-06-2026	10:45	12:15	01:30
4 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	20-06-2026	12:15	12:45	00:30
5 z 43 Moduł 3. Materiały i spoiwa. Zajęcia teoretyczne.	Adrian Makowski	20-06-2026	12:45	14:15	01:30
6 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	20-06-2026	14:15	14:30	00:15
7 z 43 Moduł 4. BHP w spawaniu gazowym. Zajęcia teoretyczne.	Adrian Makowski	20-06-2026	14:30	17:00	02:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 43 Moduł 5. Przygotowanie stanowiska i regulacja sprzętu. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	21-06-2026	09:00	10:30	01:30
9 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	21-06-2026	10:30	10:45	00:15
10 z 43 Moduł 5. Przygotowanie stanowiska i regulacja sprzętu. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	21-06-2026	10:45	12:15	01:30
11 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	21-06-2026	12:15	12:45	00:30
12 z 43 Moduł 5. Przygotowanie stanowiska i regulacja sprzętu. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	21-06-2026	12:45	14:15	01:30
13 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	21-06-2026	14:15	14:30	00:15
14 z 43 Moduł 5. Przygotowanie stanowiska i regulacja sprzętu. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	21-06-2026	14:30	17:00	02:30
15 z 43 Moduł 6. Nauka prowadzenia palnika i techniki spawania. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	27-06-2026	09:00	10:30	01:30
16 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	27-06-2026	10:30	10:45	00:15
17 z 43 Moduł 6. Nauka prowadzenia palnika i techniki spawania. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	27-06-2026	10:45	12:15	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
18 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	27-06-2026	12:15	12:45	00:30
19 z 43 Moduł 6. Nauka prowadzenia palnika i techniki spawania. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	27-06-2026	12:45	14:15	01:30
20 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	27-06-2026	14:15	14:30	00:15
21 z 43 Moduł 6. Nauka prowadzenia palnika i techniki spawania. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	27-06-2026	14:30	17:00	02:30
22 z 43 Moduł 7. Wykonywanie złączy doczołowych. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	28-06-2026	09:00	10:30	01:30
23 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	28-06-2026	10:30	10:45	00:15
24 z 43 Moduł 7. Wykonywanie złączy doczołowych. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	28-06-2026	10:45	12:15	01:30
25 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	28-06-2026	12:15	12:45	00:30
26 z 43 Moduł 7. Wykonywanie złączy doczołowych. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	28-06-2026	12:45	14:15	01:30
27 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	28-06-2026	14:15	14:30	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
28 z 43 Moduł 7. Wykonywanie złączy doczołowych. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	28-06-2026	14:30	17:00	02:30
29 z 43 Moduł 8. Wykonywanie złączy pachwinowych. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	04-07-2026	09:00	10:30	01:30
30 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	04-07-2026	10:30	10:45	00:15
31 z 43 Moduł 8. Wykonywanie złączy pachwinowych. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	04-07-2026	10:45	12:15	01:30
32 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	04-07-2026	12:15	12:45	00:30
33 z 43 Moduł 8. Wykonywanie złączy pachwinowych. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	04-07-2026	12:45	14:15	01:30
34 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	04-07-2026	14:15	14:30	00:15
35 z 43 Moduł 8. Wykonywanie złączy pachwinowych. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	04-07-2026	14:30	17:00	02:30
36 z 43 Moduł 9. Niezgodności spawalnicze i poprawki. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	05-07-2026	09:00	10:30	01:30
37 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	05-07-2026	10:30	10:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
38 z 43 Moduł 9. Niezgodności spawalnicze i poprawki. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	05-07-2026	10:45	12:15	01:30
39 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	05-07-2026	12:15	12:45	00:30
40 z 43 Moduł 9. Niezgodności spawalnicze i poprawki. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	05-07-2026	12:45	14:15	01:30
41 z 43 Przerwa.	Adrian Makowski	05-07-2026	14:15	14:30	00:15
42 z 43 Moduł 9. Niezgodności spawalnicze i poprawki. Zajęcia praktyczne.	Adrian Makowski	05-07-2026	14:30	15:00	00:30
43 z 43 Walidacja (test teoretyczny 15:00-15:30, obserwacja w warunkach symulowanych 15:30-17:00)	-	05-07-2026	15:00	17:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	104,17 PLN
Koszt osobogodziny netto	104,17 PLN
W tym koszt walidacji brutto	100,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	380,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	380,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adrian Makowski

Spawacz z ponad 10 letnim doświadczeniem. Od 2020 roku prowadzi szkolenia z tematyki spawalnictwa. Przeprowadził ponad 1 tysiąc godzin szkoleniowych, przeszkolił ponad 120 osób z zakresu spawania, ręcznych przecinaczy tlenowych oraz plazmowych. Na przestrzeni ostatnich 5 lat aktywnie prowadzi szkolenia spawalnicze z uwzględnieniem zrównoważonego rozwoju.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Opracowania własne od Trenerów dla uczestników, skrypty szkoleniowe.

Informacje dodatkowe

Dla uczestników z dofinansowaniem min. 70% kwoty szkolenia - stawka „zw” – „§ 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień”

W sali szkoleniowej znajdują się :

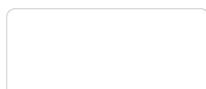
cztery stanowiska z podziałem na 2/3 osobowe grupy,

każde stanowisko posiada odpowiednie materiały i sprzęt do przeprowadzenia szkolenia, m.in 5 spawarek, 2 urządzenia do cięcia plazmowego, 3 tokarki

Adres

ul. Fryderyka Chopina 94
43-600 Jaworzno
woj. śląskie

Kontakt



Justyna Hebda



E-mail justynahebda@letowskiconsulting.pl

Telefon (+48) 518 178 151