



## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG 141 (I poziom) wraz z egzaminem Kod Zawodu 721204

Numer usługi 2026/04/01/159180/3458427

5 250,00 PLN brutto  
5 250,00 PLN netto  
105,00 PLN brutto/h  
105,00 PLN netto/h  
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

VIP Consulting  
Robert Gałuszka

★★★★★ 4,6 / 5  
125 ocen

- 📍 Tarnobrzeg
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 50:00 h
- 📅 18.09.2026 do 16.10.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	10
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	15
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	17-09-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	50
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat VCC Akademia Edukacyjna

## Cel

### Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnej pracy na stanowisku spawacza w metodzie TIG 141

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje proces spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141	<ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje właściwości stali istotne w procesie spawania metodą TIG 141</li> </ul>	Wywiad swobodny
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- rozróżnia rodzaje spoin pachwinowych</li> </ul>	Wywiad swobodny
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wyjaśnia wpływ spawania na właściwości stali</li> </ul>	Wywiad swobodny
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje i omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV</li> </ul>	Wywiad swobodny
Obsługuje urządzenia spawalnicze TIG	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Charakteryzuje i omawia zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku oraz układu oddechowego spawacza</li> </ul>	Wywiad swobodny
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- identyfikuje typowe niezgodności spawalnicze i ich przyczyny</li> <li>- Uruchamia i wyłącza spawarkę</li> </ul>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej</li> <li>- Zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;</li> <li>- Prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach;</li> </ul>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
Wykonuje proces spawania wybraną metodą	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych;</li> </ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Poprawnie dobiera materiały dodatkowe do spawania: druty , pręty</li> </ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Poprawnie dobiera materiały dodatkowe do spawania: druty , pręty</li> </ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy</li> </ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny, Ośrodek Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego jest wpisany do ewidencji niepublicznych placówek kształcenia ustawicznego: nr zaświadczenia: 1/2023-5/2007-4.

### Informacje

<b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny
<b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>	Departament Kwalifikowania i Certyfikowania Sieć Badawcza Łukasiewicz-Górnośląski Instytut Technologiczny

## Program

Grupą docelową usługi są osoby dorosłe (ukończony 18 rok życia) zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kwalifikacji zawodowych. Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141. szkolenie dla osób które posiadają już podstawową wiedzę teoretyczną i praktyczną w w/w metodzie spawania

Grupy szkoleniowe tworzone z osób zgłaszających się na szkolenie 10-15 osób ( średnia ilość osób w grupie 12)

Zgodnie z wytycznymi Górnośląski Instytut Technologiczny Łukasiewicz podczas szkolenia Wykonawca zapewnia minimum jedno stanowisko spawalnicze ( Urządzenie spawalnicze z osprzętem zgonie z metodą szkolenia, przyłbica ochronna, materiał szkoleniowy - próbki blach, drut, gaz) na 2 uczestników szkolenia

Liczba godzin usługi: 50 (zajęcia praktyczne 36, zajęcia teoretyczne - 12, egzamin-2)

35 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz. zajęć praktycznych = 1 godz. zegarowa), 12 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min plus 15 min przerwy po 2 jednostkach lekcyjnych)

Egzamin teoretyczny i praktyczny - łącznie 2 godz. zegarowe

#### I. Zajęcia teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego ( omówienie i charakterystyka łuku spawalniczego; parametry prądu elektrycznego: natężenie, napięcie, rezystancja).
2. Urządzenia spawalnicze (charakterystyka urządzeń spawalniczych).
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy (porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza).
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej (zagrożenia występujące na warsztacie produkcyjnym, zabezpieczenia przeciwpożarowe, użytkowanie butli gazowej).
5. Materiały dodatkowe do spawania (elektrody, druty, pręty i gazy).
6. Spawanie w praktyce (omówienie instrukcji technologicznej spawania, pozycji spawania, niezgodności spawalniczych)
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin ( charakterystyka, wymiarowanie spoiny i złączy spawanych).
8. Metody przygotowania złączy do spawania (cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne).
9. Kwalifikowanie spawaczy (normy dotyczące egzaminowania spawaczy, terminy ważności uprawnień, złącza egzaminacyjne).

10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG (układ zerowania, przewody spawalnicze, uchwyty spawalnicze, podajniki do drutu elektrodowego, zasilanie stanowisk w gazy osłonowe)
11. Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry (działanie pierwiastków wiążących tlen, typowe niezgodności: pęcherze, przyklejenia; charakterystyka działania synergicznych urządzeń do spawania metodą TIG)
12. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu ( stosowane środki ochronne, rodzaje korozji: międzykrystaliczna, wewnątrz krystaliczna, nożowa, szczelinowa i naprężeniowa)
13. Niezgodności spawalnicze. Spawalność stali. (Klasyfikacja niezgodności, omówienie przyczyn powstawania niezgodności spawalniczych oraz ich wpływu na własności eksploatacyjna wyrobów).
14. Skurcz, naprężenia i odkształcenia. Przegląd procesów spawania (omówienie cyklu cieplnego spawania, przyczyn powstawania naprężeni i odkształceń).
15. Bezpieczna praca na montażu (omówienie specyfiki prac spawalniczych wykonywanych na wolnym powietrzu i wysokościach oraz przy zmiennych warunkach atmosferycznych).
16. Zapewnienie jakości w spawalnictwie (omówienie roli kontroli technicznej, wymagań jakości oraz nadzoru w spawalnictwie).

II. Zajęcia praktyczne 36 godz.: zajęcia praktyczne TIG 141

Egzamin :

- z części praktycznej,
- z części teoretycznej w formie testowej/ ustnej

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	5 250,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	5 250,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	105,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	105,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	0,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	0,00 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto

250,00 PLN

W tym koszt certyfikowania netto

250,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

### Grzegorz Dzieniszewski

Trener/ instruktor teoretycznej i praktycznej nauki zawodu. Wieloletni pracownik oświaty nauczyciel zawodu



2 z 3

### MIROSŁAW MAZUR

Certyfikowany Egzaminator - Certyfikat Sieć Badawcza Łukasiewicz



3 z 3

### Emil Skrzypek

Wykształcenie wyższe, Wieloletni Nauczyciel praktycznej nauki zawodu  
Trener/ wykładowca szkoleń zawodowych Spawaczy w Metodach TIG, MAG, MMA od 2018 r r  
W okresie ostatnich 5 lat przeprowadził ponad 10 szkoleń z zakresu spawalnictwa dla około 150 os.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy w ramach szkolenia otrzymują:

1. Odzież ochronną tj.: bluza, spodnie, rękawice.
2. Skrypt szkoleniowy.
3. Materiał (stal) do spawania, drut spawalniczy, elektrody, gaz.

### Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia, wykształcenie co najmniej podsatwowe. Dodatkowo w przypadku szkoleń dofinansowanych z UE warunkiem uczestnictwa w szkoleniu jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora, do którego będą składane dokumenty o dofinansowanie usługi rozwojowej.

### Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz. 1722 ze zm.)

Przerwy kawowe w wymiarze 15 min podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Harmonogram zawiera godziny zegarowe.

Dodatkowo w ramach szkolenia uczestnicy otrzymują:

1. Ubezpieczenie NNW
2. Egzamin teoretyczny i praktyczny w cenie szkolenia.
3. Po zdanym egzaminie Dokumenty potwierdzające uzyskane kwalifikacje.

## Adres

ul. Mikołaja Kopernika 1

39-400 Tarnobrzeg

woj. podkarpackie

Zajęcia Teoretyczne - ul. Mikołaja Kopernika 1

Zajęcia Praktyczne - Chmielów 645 (na terenie strefy przemysłowej) 39-442 Chmielów

## Kontakt



**ROBERT GAŁUSZKA**

**E-mail** [vipjaslo@gmail.com](mailto:vipjaslo@gmail.com)

**Telefon** (+48) 508 149 483