



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metoda TIG-141 z elementami czytania rysunku technicznego z egzaminem .

Numer usługi 2026/03/31/14969/3451699

5 000,00 PLN brutto
5 000,00 PLN netto
62,50 PLN brutto/h
62,50 PLN netto/h

ARTUR MIRECKI
Przedsiębiorstwo
Handlowo-
Transportowo-
Usługowe "TRANS-
AM" mgr inż. Artur
Mirecki

★★★★★ 4,6 / 5

14 ocen

📍 Częstochowa
🏢 Usługa o charakterze zawodowym
📄 stacjonarna
🕒 80:00 h
📅 18.05.2026 do 12.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój
Grupa docelowa usługi	Grupa docelowa to osoby które mają ukończone 18 lat, zainteresowane zdobyciem lub podniesieniem kwalifikacji zawodowych w zakresie spawania metodą TIG -141, w szczególności osoby bez doświadczenia oraz osoby pracujące w branży przemysłowej lub technicznej , które chcą nabyć praktyczne umiejętności wykonywania spoin pachwinowych blach i rur.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	15-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metoda TIG -141 z elementami czytania rysunku technicznego - kończy się egzaminem. Potwierdza przygotowanie do samodzielnej obsługi maszyn i urządzeń spawalniczych i samodzielnego przygotowywania materiału do spawania oraz wykonywania spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG zgodnie z obowiązującymi normami. Usługa przygotowuje do samodzielnej kontroli wykonywanych spoin oraz organizację stanowiska pracy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Słuchacz posługuje się wiedzą teoretyczną dotyczącą urządzeń i materiałów spawalniczych, zasad spawania oraz zasad bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych.</p>	<p>Słuchacz :</p> <ul style="list-style-type: none">- opisuje budowę i użytkowanie urządzeń do spawania- definiuje elektrody wolframowe-rozdziela materiały dodatkowe do spawania- definiuje podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych- rozdziela metody spawania-rozdziela podstawowe przepisy bhp i ppoż-opisuje zasady udzielania pierwszej pomocy w trakcie wypadku-opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych-rozdziela niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych-opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych-rozdziela wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Słuchacz prawidłowo obsługuje urządzenia spawalnicze oraz prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe blach i rur.</p>	<p>Słuchacz prawidłowo:</p> <ul style="list-style-type: none">- obsługuje urządzenie spawalnicze-wykonuje prawidłowo spoiny pachwinowe blach i rur.- sam ocenia jakość wykonanych złączy-stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej podczas pracy na stanowisku spawacza.	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Słuchacz czyta oznaczenia i wskazówki rysunku technicznego</p>	<p>Słuchacz prawidłowo:</p> <ul style="list-style-type: none">- czyta podstawowe informacje zawarte na rysunku technicznym oraz oznaczenia znajdujące się na rysunku.	<p>Wywiad swobodny</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv.com/poland/pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv.com/poland/pl>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Rheinland Polska Sp z o.o.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Rheinland Polska Sp. z o.o.

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KKZ	M.38. - Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych oraz obróbki plastycznej metali
-----------------	--

Program

Ramowy program szkolenia obejmuje 80h dydaktycznych szkolenia i składa się z część teoretycznej 15 h (1h =45 min) , część praktycznej 65 h (1h=45min) . Zajęcia z części teoretycznej odbywają się w grupie maksymalnie 10 osób. Zajęcia praktyczne odbywają się przy założeniu jedno stanowisko spawalnicze maksymalnie 2 osoby na stanowisku . Przerwy pomiędzy zajęciami nie wlicza się do czasu trwania szkolenia .

1. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG -141 - 2 h
2. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania -1h
3. Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych , metody spawania , ochrona zdrowia-2 h
4. Bezpieczeństwo i higiena pracy -2h
5. Spawalność , złącza spawane i odkształcenia złączy spawanych ze stali nierdzewnej -1 h
6. Materiały dodatkowe do spawania-1h
7. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu-2h
8. Kwalifikacje spawacza- 1h
9. Rysunek techniczny-3h
10. Zajęcia praktyczne 63
11. Egzamin (test teoretyczny , obserwacja w warunkach symulowanych) -2h

Kurs kończy się egzaminem . Dokumenty z egzaminu : Książeczka spawacza oraz międzynarodowy certyfikat wydawany jest uczestnikowi szkolenia w ciągu 7 dni od dnia egzaminu.

Walidacja jest prowadzona za pomocą testu teoretycznego oraz obserwacji w warunkach symulowanych czyli wykonanie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie TIG-141.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 62

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 62 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG -141	Adam Drozdenko	18-05-2026	16:00	17:30	01:30
2 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	18-05-2026	17:30	17:45	00:15
3 z 62 Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych , metody spawania , ochrona zdrowia-	Adam Drozdenko	18-05-2026	17:45	19:15	01:30
4 z 62 Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	Adam Drozdenko	19-05-2026	16:00	16:45	00:45
5 z 62 Spawalność , złącza spawane i odkształcenia złączy spawanych ze stali nierdzewnej	Adam Drozdenko	19-05-2026	16:45	17:30	00:45
6 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	19-05-2026	17:30	17:45	00:15
7 z 62 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Adam Drozdenko	19-05-2026	17:45	19:15	01:30
8 z 62 Korozja i obróbka cieplna po spawaniu	Adam Drozdenko	20-05-2026	16:00	17:30	01:30
9 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	20-05-2026	17:30	17:45	00:15
10 z 62 Materiały dodatkowe do spawania-	Adam Drozdenko	20-05-2026	17:45	18:30	00:45
11 z 62 Kwalifikacje spawacza	Adam Drozdenko	20-05-2026	18:30	19:15	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 62 Rysunek techniczny	Adam Drozdenko	21-05-2026	16:00	18:15	02:15
13 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	21-05-2026	18:15	18:30	00:15
14 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	21-05-2026	18:30	19:15	00:45
15 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	22-05-2026	15:45	17:15	01:30
16 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	22-05-2026	17:15	17:30	00:15
17 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	22-05-2026	17:30	19:00	01:30
18 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	25-05-2026	15:45	17:15	01:30
19 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	25-05-2026	17:15	17:30	00:15
20 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	25-05-2026	17:30	19:00	01:30
21 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	26-05-2026	15:45	17:15	01:30
22 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	26-05-2026	17:15	17:30	00:15
23 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	26-05-2026	17:30	19:00	01:30
24 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	27-05-2026	15:45	17:15	01:30
25 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	27-05-2026	17:15	17:30	00:15
26 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	27-05-2026	17:30	19:00	01:30
27 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	28-05-2026	15:45	17:15	01:30
28 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	28-05-2026	17:15	17:30	00:15
29 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	28-05-2026	17:30	19:00	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	29-05-2026	15:45	17:15	01:30
31 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	29-05-2026	17:15	17:30	00:15
32 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	29-05-2026	17:30	19:00	01:30
33 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	01-06-2026	15:45	17:15	01:30
34 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	01-06-2026	17:15	17:30	00:15
35 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	01-06-2026	17:30	19:00	01:30
36 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	02-06-2026	15:45	17:15	01:30
37 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	02-06-2026	17:15	17:30	00:15
38 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	02-06-2026	17:30	19:00	01:30
39 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	03-06-2026	15:45	17:15	01:30
40 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	03-06-2026	17:15	17:30	00:15
41 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	03-06-2026	17:30	19:00	01:30
42 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	04-06-2026	15:45	17:15	01:30
43 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	04-06-2026	17:15	17:30	00:15
44 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	04-06-2026	17:30	19:00	01:30
45 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	05-06-2026	15:45	17:15	01:30
46 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	05-06-2026	17:15	17:30	00:15
47 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	05-06-2026	17:30	19:00	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
48 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	08-06-2026	15:45	17:15	01:30
49 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	08-06-2026	17:15	17:30	00:15
50 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	08-06-2026	17:30	19:00	01:30
51 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	09-06-2026	15:45	17:15	01:30
52 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	09-06-2026	17:15	17:30	00:15
53 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	09-06-2026	17:30	19:00	01:30
54 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	10-06-2026	15:45	17:15	01:30
55 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	10-06-2026	17:15	17:30	00:15
56 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	10-06-2026	17:30	19:00	01:30
57 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	11-06-2026	15:45	17:15	01:30
58 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	11-06-2026	17:15	17:30	00:15
59 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	11-06-2026	17:30	19:00	01:30
60 z 62 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	12-06-2026	15:45	17:15	01:30
61 z 62 przerwa	Adam Drozdenko	12-06-2026	17:15	17:30	00:15
62 z 62 Egzamin	-	12-06-2026	17:30	19:00	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	250,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	250,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	250,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	250,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adam Drozdenko

1. Ukończone Studia Wyższe na Politechnice Częstochowskiej na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn w specjalności spawalnictwo.
2. Ukończone Studia Podyplomowe nadane kompetencje międzynarodowego inżyniera spawalnictwa (IWE)
3. Ukończone szkolenie w zakresie uzyskania kompetencji personelu badań nieniszczących z metody VT stopnia 1 i 2 wg normy PN-EN ISO 9712
4. Certyfikat spawania TIG -141 stali nierdzewnej
5. 10 -letnie doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowca/instruktor spawania w metodach TIG, MAG, MIG, Elektroda, spawanie gazowe na różnym stopniu zaawansowania .

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Osoby biorące udział w szkoleniu otrzymują na własność skrypt dotyczący spawania oraz skrypt dotyczący spawania w metodzie TIG-141. Ponadto osoby w trakcie zajęć praktycznych trzymają na własność rękawice spawalnicze, a w trakcie szkolenia dostępne są maski spawalnicze wielokrotnego użytku oraz rękawy i fartuch spawalnicze niezbędne podczas zajęć praktycznych na spawalni.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia.

Adres

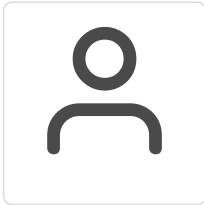
ul. Równoległa 63
42-216 Częstochowa
woj. śląskie

Szkolenie odbywa się w Częstochowie 42-216 ul. Równoległa 63 . Zajęcia teoretyczne oraz praktyczne odbywają się w jednym miejscu bez konieczności przemieszczania się na zajęcia teoretyczne i praktyczne . Zajęcia teoretyczne odbywają się w sali wykładowej w pełni wyposażonej do prowadzenia wykładów z uczestnikami szkolenia . Zajęcia praktyczne odbywają się na certyfikowanej spawalni przeznaczonej do prowadzenia zajęć praktycznych tj. nauki spawania

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Artur Mirecki

E-mail artur.mirecki@onet.eu

Telefon (+48) 693 047 878