



Kurs spawania TIG-141 FW FM1 z elementami rysunku izometrycznego.

Numer usługi 2026/03/30/146728/3448588

3 600,00 PLN brutto

3 600,00 PLN netto

56,25 PLN brutto/h

56,25 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

PIOTR NOWIK
SMART SOLUTIONS

★★★★★ 4,9 / 5

181 ocen

📍 Olsztyn

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 64:00 h

📅 06.06.2026 do 21.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób powyżej 18 roku życia, które z własnej inicjatywy chcą zdobyć lub podnieść kwalifikacje w zakresie spawania metodą TIG - 141 w module FW oraz poszerzyć wiedzę z zakresu czytania rysunku technicznego i izometrycznego. Usługa skierowana jest w szczególności do osób planujących podjęcie pracy w zawodzie spawacza, pracowników branży metalowej, produkcyjnej i konstrukcyjnej, a także osób chcących uzupełnić lub zaktualizować swoje kompetencje zawodowe.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	14
Data zakończenia rekrutacji	05-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	64
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do wykonywania spoin pachwinowych metodą TIG - 141 w module FW w grupie materiałowej FM1 zgodnie z zasadami technologicznymi oraz przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy.

Uczestnik zdobędzie wiedzę i umiejętności w zakresie obsługi urządzeń spawalniczych, doboru parametrów spawania, wykonywania złączy spawanych oraz czytania podstawowej dokumentacji technicznej, w tym rysunku technicznego i izometrycznego wykorzystywanego w pracach spawalniczych

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Spawa metodą TIG - 141 FWw grupie materiałowej FM1 zgodnie z zasadami technologicznymi	Spawa metodą TIG-141 w module FW pod kątem estetyki, równości, szczelności i wytrzymałości, identyfikując wady spawalnicze takie jak porowatość, podtopienia lub pęknięcia.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykonuje trwałe i estetyczne złącza spawane.	Wykonuje spoiny zgodnie z dokumentacją techniczną, zachowując wymagane wymiary oraz poprawność wykonania złącza.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania prac spawalniczych.	Stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej oraz organizuje stanowisko pracy zgodnie z zasadami BHP.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Czyta i interpretuje rysunek techniczny oraz podstawowe elementy rysunku izometrycznego wykorzystywanego w spawalnictwie	Rozpoznaje oznaczenia spoin na rysunku technicznym, interpretuje podstawowe oznaczenia konstrukcyjne oraz przygotowuje elementy do spawania zgodnie z dokumentacją.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl/branze/produkcja-przemyslowa/spawalnictwo/certyfikacja-spawaczy>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl/branze/produkcja-przemyslowa/spawalnictwo/certyfikacja-spawaczy>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV SÜD POLSKA

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV SÜD POLSKA

Program

Program nauczania obejmuje 64 godziny dydaktyczne (45 minut). Szkolenie obejmuje 64 godziny dydaktyczne. Zajęcia teoretyczne (24 godzin) i praktyczne (40 godziny).

TEORIA: Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, Urządzenia spawalnicze, Bezpieczeństwo i higiena pracy, Bezpieczna praca na hali, Materiały dodatkowe do spawania, Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG, Parametry przy spawaniu metodą TIG, Wiadomości o stalach, Metody przygotowania złączy, Oznaczenie i wymiarowanie spoin, Podstawy czytania rysunku technicznego oraz elementy rysunku izometrycznego wykorzystywanego w spawalnictwie.

PRAKTYKA: Instruktaż wstępny. Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 w pozycjach spawalniczych PA, PB, PF. Przygotowanie materiałów do spawania zgodnie z dokumentacją techniczną, wykonywanie spoin pachwinowych jednościgowych i wielościgowych, kontrola wizualna spoin oraz identyfikacja wad spawalniczych.

Ćwiczenia obejmują również interpretację oznaczeń spawalniczych oraz podstawowych elementów rysunku technicznego i izometrycznego wykorzystywanego przy przygotowaniu elementów do spawania. Przerwy są ustalane indywidualnie z uczestnikiem

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 8

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 8 Zajęcia teoretyczne Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, urządzenia spawalnicze TIG, bezpieczeństwo i higiena pracy	Andrzej Milczarek	06-06-2026	08:00	12:00	04:00
2 z 8 Zajęcia teoretyczne Wiadomości o stalach, przygotowanie złączy do spawania, oznaczenie i wymiarowanie spoin	Andrzej Milczarek	06-06-2026	12:00	16:00	04:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 8 Zajęcia teoretyczne Podstawy czytania rysunku technicznego, oznaczenia spawalnicze, podstawy rysunku izometrycznego	Andrzej Milczarek	07-06-2026	08:00	16:00	08:00
4 z 8 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne TIG141 FW FM1 pozycja PA	Andrzej Milczarek	13-06-2026	08:00	16:00	08:00
5 z 8 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 pozycja PB	Andrzej Milczarek	14-06-2026	08:00	16:00	08:00
6 z 8 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 pozycja PF	Andrzej Milczarek	20-06-2026	08:00	16:00	08:00
7 z 8 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 pozycja PF	Andrzej Milczarek	21-06-2026	08:00	13:00	05:00
8 z 8 Walidacja	Andrzej Milczarek	21-06-2026	13:00	16:00	03:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 600,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	56,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	56,25 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	332,10 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	332,10 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Andrzej Milczarek

Zajęcia teoretyczne i praktyczne, wykształcenie średnie, wykładowca i instruktor na kursach spawania. Od roku 2015 do teraz doświadczenie w realizacji kursów spawalniczych TIG, MAG-nieprzerwalnie

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

zeszyt, długopis, książka

Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania mogą zostać przyjęci kandydaci którzy:

- ukończyli co najmniej szkołę podstawową ukończyli 18 rok życia,
- posiadają dobry stan zdrowia potwierdzony świadectwem lekarskim.

Uczestnicy powinni mieć ze sobą :

- obuwie spawalnicze,
- ubranie robocze spawalnicze

Informacje dodatkowe

Cena nie zawiera kosztów niezbędnych badań lekarskich.

Kursant musi posiadać buty oraz odzież ochronną. Kursant na czas kursu otrzymuje środki ochronny indywidualnej (przyłbice spawalniczą, fartuch, rękawice).

Usługa rozwojowa nie jest świadczona przez podmiot pełniący funkcję Operatora lub Partnera Operatora w danym projekcie PSF lub w którymkolwiek Regionalnym Programie lub FERS albo przez podmiot powiązany z Operatorem lub Partnerem kapitałowo lub osobowo.

Cena usługi nie obejmuje kosztów niezwiązanych bezpośrednio z usługą rozwojową, w szczególności kosztów środków trwałych przekazywanych Uczestnikom/- czkom projektu, kosztów dojazdu i zakwaterowania.

Adres

ul. Sprzętowa 3
10-467 Olsztyn
woj. warmińsko-mazurskie

Kontakt



MATEUSZ SZMALEC

E-mail m.szmalec91@gmail.com

Telefon (+48) 668 890 340