



Kurs spawania MAG -135 FW FM1 z elementami rysunku izometrycznego.

Numer usługi 2026/03/30/146728/3448504

3 600,00 PLN brutto

3 600,00 PLN netto

56,25 PLN brutto/h

56,25 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

PIOTR NOWIK
SMART SOLUTIONS

★★★★★ 4,9 / 5

181 ocen

📍 Olsztyn

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 64:00 h

📅 06.06.2026 do 21.06.2026

Informacje podstawowe

| | |
|--|--|
| Kategoria | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo |
| Grupa docelowa usługi | Szkolenie skierowane jest do osób powyżej 18 roku życia, które z własnej inicjatywy chcą zdobyć lub podnieść kwalifikacje w zakresie spawania metodą MAG-141 w module FW oraz poszerzyć wiedzę z zakresu czytania rysunku technicznego i izometrycznego. Usługa skierowana jest w szczególności do osób planujących podjęcie pracy w zawodzie spawacza, pracowników branży metalowej, produkcyjnej i konstrukcyjnej, a także osób chcących uzupełnić lub zaktualizować swoje kompetencje zawodowe. |
| Minimalna liczba uczestników | 4 |
| Maksymalna liczba uczestników | 14 |
| Data zakończenia rekrutacji | 05-06-2026 |
| Forma prowadzenia usługi | stacjonarna |
| Liczba godzin usługi | 64 |
| Podstawa uzyskania wpisu do BUR | Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0 |

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do wykonywania spoin pachwinowych metodą MAG-141 w module FW w grupie materiałowej FM1 zgodnie z zasadami technologicznymi oraz przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy.

Uczestnik zdobędzie wiedzę i umiejętności w zakresie obsługi urządzeń spawalniczych, doboru parametrów spawania, wykonywania złączy spawanych oraz czytania podstawowej dokumentacji technicznej, w tym rysunku technicznego i izometrycznego wykorzystywanego w pracach spawalniczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się | Kryteria weryfikacji | Metoda walidacji |
|--|---|--------------------------------------|
| Spawa metodą MAG-135 FWw grupie materiałowej FM1 zgodnie z zasadami technologicznymi | Spawa metodą MAG-135 w module FW pod kątem estetyki, równości, szczelności i wytrzymałości, identyfikując wady spawalnicze takie jak porowatość, podtopienia lub pęknięcia. | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Wykonuje trwałe i estetyczne złącza spawane. | Wykonuje spoiny zgodnie z dokumentacją techniczną, zachowując wymagane wymiary oraz poprawność wykonania złącza. | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania prac spawalniczych. | Stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej oraz organizuje stanowisko pracy zgodnie z zasadami BHP. | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Czyta i interpretuje rysunek techniczny oraz podstawowe elementy rysunku izometrycznego wykorzystywanego w spawalnictwie | Rozpoznaje oznaczenia spoin na rysunku technicznym, interpretuje podstawowe oznaczenia konstrukcyjne oraz przygotowuje elementy do spawania zgodnie z dokumentacją. | Obserwacja w warunkach symulowanych |

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl/branze/produkcja-przemyslowa/spawalnictwo/certyfikacja-spawaczy>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl/branze/produkcja-przemyslowa/spawalnictwo/certyfikacja-spawaczy>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV SÜD POLSKA

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV SÜD POLSKA

Program

Program nauczania obejmuje 64 godziny dydaktyczne (45 minut).

Szkolenie obejmuje 64 godziny dydaktyczne. Zajęcia teoretyczne (24 godzin) i praktyczne (40 godziny).

TEORIA: Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, Urządzenia spawalnicze, Bezpieczeństwo i higiena pracy, Bezpieczna praca na hali, Materiały dodatkowe do spawania, Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, Parametry przy spawaniu metodą MAG, Wiadomości o stalach, Metody przygotowania złączy, Oznaczanie i wymiarowanie spoin, Podstawy czytania rysunku technicznego oraz elementy rysunku izometrycznego wykorzystywanego w spawalnictwie.

PRAKTYKA: Instruktaż wstępny. Ćwiczenia praktyczne MAG-135 FW FM1 w pozycjach spawalniczych PA, PB, PF. Przygotowanie materiałów do spawania zgodnie z dokumentacją techniczną, wykonywanie spoin pachwinowych jednościegowych i wielościegowych, kontrola wizualna spoin oraz identyfikacja wad spawalniczych.

Ćwiczenia obejmują również interpretację oznaczeń spawalniczych oraz podstawowych elementów rysunku technicznego i izometrycznego wykorzystywanego przy przygotowaniu elementów do spawania.

Przerwy są ustalane indywidualnie z uczestnikiem.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 7

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--|-------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 7 Zajęcia teoretyczne: Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, urządzenia spawalnicze MAG, bezpieczeństwo i higiena pracy | PIOTR NOWIK | 06-06-2026 | 08:00 | 16:00 | 08:00 |
| 2 z 7 Zajęcia teoretyczne: Wiadomości o stalach, przygotowanie złączy do spawania, oznaczanie i wymiarowanie spoin | PIOTR NOWIK | 07-06-2026 | 08:00 | 16:00 | 08:00 |

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 3 z 7 Zajęcia teoretyczne Podstawy czytania rysunku technicznego, oznaczenia spawalnicze, podstawy rysunku izometrycznego | MATEUSZ SZMALEC | 13-06-2026 | 08:00 | 16:00 | 08:00 |
| 4 z 7 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG-135 FW FM1 pozycja PA | MATEUSZ SZMALEC | 14-06-2026 | 08:00 | 16:00 | 08:00 |
| 5 z 7 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PB | MATEUSZ SZMALEC | 20-06-2026 | 08:00 | 16:00 | 08:00 |
| 6 z 7 Zajęcia praktyczne Ćwiczenia praktyczne MAG135 FW FM1 pozycja PF | MATEUSZ SZMALEC | 21-06-2026 | 08:00 | 13:00 | 05:00 |
| 7 z 7 Walidacja | - | 21-06-2026 | 13:00 | 16:00 | 03:00 |

Cennik

Cennik

| Rodzaj ceny | Cena |
|--|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 3 600,00 PLN |
| Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 113 ust. 1 ustawy o VAT ze względu na wartość sprzedaży | |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto | 3 600,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto | 56,25 PLN |
| Koszt osobogodziny netto | 56,25 PLN |

| | |
|-----------------------------------|------------|
| W tym koszt walidacji brutto | 0,00 PLN |
| W tym koszt walidacji netto | 0,00 PLN |
| W tym koszt certyfikowania brutto | 332,10 PLN |
| W tym koszt certyfikowania netto | 332,10 PLN |

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

MATEUSZ SZMALEC

Zajęcia teoretyczne i praktyczne, wykształcenie średnie, wykładowca i instruktor na kursach spawania. Od roku 2018 do teraz doświadczenie w realizacji kursów spawalniczych TIG, MAG-nieprzerwalnie



2 z 2

PIOTR NOWIK

Zajęcia teoretyczne i praktyczne, wykształcenie średnie, wykładowca i instruktor na kursach spawania. Od roku 2014 do teraz doświadczenie w realizacji kursów spawalniczych TIG, MAG-nieprzerwalnie

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

zeszyt, długopis, książka

Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania mogą zostać przyjęci kandydaci którzy:

- ukończyli co najmniej szkołę podstawową ukończyli 18 rok życia,
- posiadają dobry stan zdrowia potwierdzony świadectwem lekarskim.

Uczestnicy powinni mieć ze sobą :

- obuwie spawalnicze,
- ubranie robocze spawalnicze

Adres

ul. Sprzętowa 3
10-467 Olsztyn
woj. warmińsko-mazurskie

Kontakt



MATEUSZ SZMALEC

E-mail m.szmalec91@gmail.com

Telefon (+48) 668 890 340