



## Kurs spawania metodą MAG 136

Numer usługi 2026/03/26/10788/3439970

5 700,00 PLN brutto

5 700,00 PLN netto

71,25 PLN brutto/h

71,25 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Akademia  
Pomerania Spółka z  
ograniczoną  
odpowiedzialnością

★★★★★ 4,9 / 5

837 ocen

- 📍 Szczecin
- 🏢 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 🕒 80:00 h
- 📅 01.06.2026 do 16.06.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Kurs skierowany jest zarówno do przedsiębiorców jak i osób pracujących chcących uzyskać certyfikację w zakresie spawania w metodzie MAG 136
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	6
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	31-05-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	80
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowania teoretyczne i praktyczne uczestnika kursu do egzaminu końcowego, po którego zdaniu uczestnik kursu uzyska kwalifikację do wykonywania spoin pachwinowych blach stalowych zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy, wymaganego Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Posługuje się wiedzą dotyczącą procesu spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi metodą MAG 136</p>	<p>-omawia zasady BHP w pracy spawacza np. porażenie prądem, promieniowanie UV, zagrożenia pożarowe, pyły spawalnicze, zagrożenia dla wzroku, układu oddechowego spawacza</p> <p>-omawia zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</p> <p>-omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze</p> <p>-omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.</p> <p>-zna instrukcje technologiczną spawania, pozycje spawania egzaminowania spawaczy</p> <p>-podaje rodzaje i symbole spoin - omawia i charakteryzuje procesy cięcia stosowane do różnych gatunków stali: cięcie tlenowe, plazmowe, laserowe, mechaniczne</p> <p>-zna terminy ważności uprawnień, normy</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>
<p>Przygotowuje stanowisko pracy do spawania</p>	<p>-przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., odnoście przygotowywania stanowiska pracy oraz przechowywania poszczególnych materiałów i gazów wykorzystywanych w procesie spawania</p> <p>-podłącza osprzęt do urządzeń spawalniczych</p> <p>-sprawdza stan techniczny urządzeń spawalniczych oraz narzędzi przed ich użyciem</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Wykonuje proces spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi metodą MAG 136</p>	<p>-dobiera materiały do spawania -dobiera materiały dodatkowe do spawania: elektrody, druty, pręty i gazy.</p> <p>obsługuje urządzenia spawalnicze MAG, dobiera typ, wielkość dyszy/końcówki kontaktowej; zabezpiecza łuk spawalniczy przed przeciągami;</p> <p>prawidłowo wykonuje złącza spawane blach spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach, odpowiednio reaguje na sytuacje niebezpieczne lub potencjalnie niebezpieczne w trakcie wykonywania prac spawalniczych; dba o czystość oraz porządek na stanowisku pracy</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://tenslab.pl>

### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TENSLAB Sp.z o.o.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV

## Program

Liczba godzin usługi:80 (zajęcia praktyczne- 68, zajęcia teoretyczne- 10, egzamin -4)

Zajęcia praktyczne będą odbywać się na 8 stanowiskach. 68 godzin praktyki w jednostkach 60-cio minutowych (jedna godz zajęć paraktycznych =1 godz. zegarowa), zaś 10 godz. zajęć teoretycznych w jednostkach dydaktycznych (1 godz. dydaktyczna =45 min, po każdym 2 godzinach dydakcyjny 15 min przerwy )

Egzamin - 4 godz. zegarowe

02.03.2026 Teoria:

Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali

Złącza spawane blach

Spawalność stali

Skurcz, naprężenia i odkształcenia

Niezdgodności spawalnicze

Przegląd procesów spawania

Kontrola i badania (VT, MT, PT, RT, UT)

03-13.03 .2026 Zajęcia praktyczne

1. Instruktaż wstępny

W ramach instruktażu wstępnego uczestnik kursu:

- zostanie zapoznany z miejscem prowadzenia zajęć praktycznych,
- zostanie omówiona odzież ochronną i środki ochrony indywidualnej wymagane na zajęciach praktycznych,
- zostaną omówione zasady bezpiecznego użytkowania sprzętu pomocniczego (szlifierki, urządzenia wentylacyjne, itp.) - zostanie przeprowadzony pokazy uruchomienia i wyłączenia stanowiska spawalniczego, obsługa gazów,
- zostanie zapoznany z zasadami p. pożarowymi, drogami ewakuacyjnymi spawalni.

2. Ćwiczenia praktyczne w zakresie: spawania MAG P FW blach w pozycjach , PF,PB ,PD wraz ze złączami teowymi

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 31

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 31</b> Zapoznanie z zasadami pracy w spawalni- BHP i regulaminem spawalni; instruktaż wstępny; Od podstaw elektryczności do budowy urządzenia;	Sebastian Turczyński	01-06-2026	07:00	10:45	03:45
<b>2 z 31</b> Przerwa	Sebastian Turczyński	01-06-2026	10:45	11:00	00:15
<b>3 z 31</b> Zapoznanie z zasadami pracy w spawalni- BHP i regulaminem spawalni, instruktaż wstępny; Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, sl metodą 136	Sebastian Turczyński	01-06-2026	11:00	15:00	04:00
<b>4 z 31</b> Materiały dodatkowe do spawania; Spawanie w praktyce; Przygotowanie złączy do spawania	Sebastian Turczyński	02-06-2026	07:00	10:45	03:45
<b>5 z 31</b> Przerwa	Sebastian Turczyński	02-06-2026	10:45	11:00	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>6 z 31</b> Zapoznanie z zasadami pracy w spawalni- BHP i regulaminem spawalni, instruktaż wstępny; Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, sl metodą 136	Sebastian Turczyński	02-06-2026	11:00	15:00	04:00
<b>7 z 31</b> Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, sl, ml metodą 136	Sebastian Turczyński	03-06-2026	07:00	10:45	03:45
<b>8 z 31</b> Przerwa	Sebastian Turczyński	03-06-2026	10:45	11:00	00:15
<b>9 z 31</b> Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PB, sl, ml metodą 136	Sebastian Turczyński	03-06-2026	11:00	15:00	04:00
<b>10 z 31</b> Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, sl metodą 136	Sebastian Turczyński	08-06-2026	07:00	10:45	03:45
<b>11 z 31</b> Przerwa	Sebastian Turczyński	08-06-2026	10:45	11:00	00:15
<b>12 z 31</b> Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, sl metodą 136	Sebastian Turczyński	08-06-2026	11:00	15:00	04:00
<b>13 z 31</b> Oznaczenie i wymiarowanie spoin; Kwalifikowanie spawaczy	Sebastian Turczyński	09-06-2026	07:00	10:45	03:45
<b>14 z 31</b> Przerwa	Sebastian Turczyński	09-06-2026	10:45	11:00	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 31 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, sl, ml metodą 136	Sebastian Turczyński	09-06-2026	11:00	15:00	04:00
16 z 31 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, ml metodą 136	Sebastian Turczyński	10-06-2026	07:00	10:45	03:45
17 z 31 Przerwa	Sebastian Turczyński	10-06-2026	10:45	11:00	00:15
18 z 31 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, ml metodą 136	Sebastian Turczyński	10-06-2026	11:00	15:00	04:00
19 z 31 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD, sl metodą 136	Sebastian Turczyński	11-06-2026	07:00	10:45	03:45
20 z 31 Przerwa	Sebastian Turczyński	11-06-2026	10:45	11:00	00:15
21 z 31 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD, sl metodą 136	Sebastian Turczyński	11-06-2026	11:00	15:00	04:00
22 z 31 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD, sl metodą 136	Sebastian Turczyński	12-06-2026	07:00	10:45	03:45
23 z 31 Przerwa	Sebastian Turczyński	12-06-2026	10:45	11:00	00:15
24 z 31 Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD, sl metodą 136	Sebastian Turczyński	12-06-2026	11:00	15:00	04:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>25 z 31</b> Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, PD, ml metodą 136	Sebastian Turczyński	15-06-2026	07:00	10:45	03:45
<b>26 z 31</b> Przerwa	Sebastian Turczyński	15-06-2026	10:45	11:00	00:15
<b>27 z 31</b> Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PF, PD, ml metodą 136	Sebastian Turczyński	15-06-2026	11:00	15:00	04:00
<b>28 z 31</b> Ćwiczenia w wykonywaniu złączy typu: P FW PD, PF, ml metodą 136	Sebastian Turczyński	16-06-2026	07:00	10:45	03:45
<b>29 z 31</b> Przerwa	Sebastian Turczyński	16-06-2026	10:45	11:00	00:15
<b>30 z 31</b> Walidacja -test teoretyczny, obserwacja w warunkach symulowanych	-	16-06-2026	11:00	12:00	01:00
<b>31 z 31</b> Egzamin końcowy: teoretyczny i praktyczny pod nadzorem TUV z zakresu spawania blach stalowych spoinami pachwinowymi	-	16-06-2026	12:00	15:00	03:00

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	5 700,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	

<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	5 700,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	71,25 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	71,25 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	0,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	0,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	600,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	600,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### Sebastian Turczyński

23 letnie doświadczenie praktyczne w spawaniu w metodzie 135,136,141,121

- wykształcenie średnie techniczne
- praca w charakterze spawacza w Stoczni szczecińskiej przez okres 6 lat
- praca w firmie Stalkon (z materiałami trudnospawalnymi) przez ponad 12 lat
- aktualne uprawnienia spawalnicze poświadczone certyfikatami TUV
- dobra znajomość języka angielskiego oraz niemieckiego (możliwość prowadzenia szkoleń dla obcokrajowców)

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: skrypt, zeszyt, długopis, rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, ew. fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia niereglamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych

### Warunki uczestnictwa

W szkoleniu mogą uczestniczyć osoby które:

- ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyły 18 rok życia,
- posiadają zdolność do wykonywania zawodu spawacza, potwierdzoną świadectwem lekarskim.

# Adres

ul. Stanisława Dubois 23  
71-610 Szczecin  
woj. zachodniopomorskie

# Kontakt



**Beata Najda**

**E-mail** [b.najda@akademiapomerania.pl](mailto:b.najda@akademiapomerania.pl)

**Telefon** (+48) 605 734 666