



## Stolarz

Numer usługi 2026/03/26/55869/3439359

3 600,00 PLN brutto

3 600,00 PLN netto

60,00 PLN brutto/h

60,00 PLN netto/h

200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Izba Rzemieślnicza,  
oraz Małej i Średniej  
Przedsiębiorczości  
w Tarnowie

★★★★★ 4,6 / 5

42 oceny

📍 Tarnów

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 60:00 h

📅 25.05.2026 do 19.06.2026

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Budownictwo i projektowanie
<b>Identyfikatory projektów</b>	Małopolski Pociąg do kariery
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie skierowane jest do osób zainteresowanych zdobyciem, wiedzy i umiejętności z zakresu stolarstwa
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	3
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	10
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	22-05-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	60
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika szkolenia do pracy na stanowisku stolarz.

- nabycie wiedzy z zakresu rysunku zawodowego i dokumentacji technicznej,

- zapoznanie uczestników z wyrobami stolarskimi oraz konstrukcjami mebli,
- poznanie narzędzi, maszyn i urządzeń stosowanych w obróbce drewna,
- zdobycie wiedzy dotyczącej tworzyw drzewnych i materiałów drewnopodobnych

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik posiada wiedzę z zakresu rysunku zawodowego i dokumentacji technicznej, zna rodzaje wyrobów stolarskich oraz konstrukcje mebli, rozróżnia tworzywa drzewne i materiały drewnopodobne, a także zna zasady doboru narzędzi, maszyn i technologii obróbki drewna oraz metody wykańczania powierzchni.</p>	<p>poprawne rozwiązanie testu lub sprawdzianu pisemnego obejmującego rysunek techniczny, materiały drzewne, narzędzia, maszyny i technologie obróbki,</p> <p>prawidłowe rozpoznanie i nazwanie wyrobów stolarskich, konstrukcji mebli oraz materiałów na podstawie przykładów lub ilustracji,</p> <p>poprawne wyjaśnienie zasad obróbki drewna, wykańczania powierzchni oraz podstawowych zasad BHP.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik potrafi czytać i interpretować rysunek techniczny, przygotować stanowisko pracy zgodnie z przepisami BHP i ppoż., wykonywać ręczną i maszynową obróbkę drewna oraz materiałów drewnopodobnych, realizować podstawowe połączenia stolarskie, obsługiwać maszyny stolarskie oraz wykonywać prace wykończeniowe i montażowe wyrobów stolarskich.</p> <p>Uczestnik jest przygotowany do odpowiedzialnej i bezpiecznej pracy w zawodzie stolarza, potrafi organizować własną pracę, dbać o jakość i estetykę wykonywanych wyrobów, przestrzegać zasad bezpieczeństwa oraz współpracować z innymi osobami w środowisku pracy.</p>	<p>poprawne odczytanie i zastosowanie rysunku technicznego podczas wykonywania zadania praktycznego,</p> <p>samodzielne przygotowanie stanowiska pracy zgodnie z przepisami BHP i ppoż.,</p> <p>poprawne wykonanie ręcznej i maszynowej obróbki drewna oraz materiałów drewnopodobnych,</p> <p>wykonanie podstawowych połączeń stolarskich oraz wykończenie powierzchni (szlifowanie, lakierowanie) zgodnie z technologią,</p> <p>bezpieczna obsługa maszyn stolarskich i wykonanie podstawowych czynności konserwacyjnych.</p> <p>przestrzeganie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy podczas zajęć praktycznych,</p> <p>odpowiedzialne i samodzielne wykonywanie powierzonych zadań w określonym czasie,</p> <p>dbałość o porządek na stanowisku pracy oraz jakość i estetykę wykonanych wyrobów,</p> <p>właściwa współpraca z innymi uczestnikami i instruktorem podczas realizacji ćwiczeń.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

# Kwalifikacje

## Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

## Program

### I. ZAJĘCIA TEORETYCZNE – 30 GODZIN

1. Rysunek zawodowy, dokumentacja techniczna – 6godzin
2. Wyroby stolarskie, konstrukcje mebli – 6 godzin
3. Narzędzia, maszyny i urządzenia do obróbki drewna – 6godzin
4. Tworzywa drzewne i materiały drewnopodobne – 2 godzin
5. Ręczna obróbka drewna i tworzyw sztucznych -2 godzin
6. Maszynowa obróbka drewna i tworzyw drzewnych – 2 godzin
7. Wykańczanie powierzchni drewnianych i tworzyw drzewnych – 3 godziny
8. Montaż wyrobów stolarskich – 3godziny

### II. ZAJĘCIA PRAKTYCZNE – 30 GODZIN

#### 1.BHP i Podstawy CNC-5h

Bezpieczeństwo pracy (1,5h)

- zagrożenia przy CNC
- środki ochrony
- procedury awaryjne
- organizacja stanowiska

Budowa i działanie maszyny (1,5h)

- osie X/Y/Z
- wrzeciono, mocowanie narzędzi
- stół podciśnieniowy
- system sterowania

Wprowadzenie do parametrów skrawania (2h)

- obroty wrzeciona
- posuw roboczy
- głębokość przejścia
- dobór frezu do MDF i sklejki

## **2. Materiałoznawstwo i Podstawy CAD-5h**

Wprowadzenie do projektowania 2D (5h)

- • interfejs programu
- rysowanie elementów
- wymiary i tolerancje
- eksport do DXF

## **3. Projektowanie elementu meblowego-5h**

Łączenia stolarskie pod CNC (2h)

- • wpusty
- czopy
- gniazda
- kompensacja luzów

Projekt zespołu (3h)

- • skrzynka / organizator / mały mebel
- przygotowanie plików pod CAM

## **4. CAM i Generowanie G-code-5h**

Ustawienie materiału i narzędzi (1h)

- • definiowanie półfabrykatu
- baza materiałowa

Strategie obróbki (3h)

Generowanie programu (1h)

## **5. Realizacja projektu na maszynie-5h**

Przygotowanie maszyny (1,5h)

- • mocowanie materiału
- zerowanie narzędzia
- ustawienie punktu bazowego

Wykonanie elementów (3,5h)

- • uruchomienie programu
- kontrola procesu
- korekty parametrów

## **6. Montaż, Optymalizacja i Podsumowanie -5h**

Obróbka końcowa (2h)

- • szlifowanie
- składanie
- kontrola jakości

Optymalizacja produkcji (1,5h)

- • minimalizacja odpadu
- skracanie czasu obróbki

Konserwacja i diagnostyka (0,5h)

- • czyszczenie
- kontrola wrzeciona
- przeglądy

Podsumowanie i ewaluacja (1h)

- omówienie błędów
- wręczenie certyfikatów
- konsultacje indywidualne

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

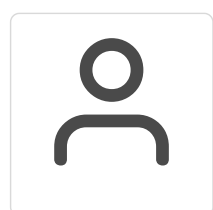
## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	3 600,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	3 600,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	60,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	60,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

**Wojciech Słowik**

Wieloletni wykładowca, nauczyciel, studnia wyższe,



2 z 3

**Grzegorz Szynal**

wykładowca, nauczyciel 13 letnim stażem, wykształcenie wyższe,



3 z 3



## Adam Wantuch

wykładowca, nauczyciel 20 letnim stażem pracy, wykształcenie wyższe na kierunku Automatyka i robotyka

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

notes, długopis, materiały potrzebne do obróbki na maszynach stolarskich

### Warunki uczestnictwa

osób zainteresowanych zdobyciem, wiedzy i umiejętności z zakresu stolarstwa, osoby dorosłe, które ukończyły 18 lat

### Informacje dodatkowe

zajęcia 60 godzin zegarowych po 45 minut.

Przerwa po 15 minut po dwóch godzinach lekcyjnych po 6 godzinach 45 minut

Uczestnik po zakończeniu kursu dostanie zaświadczenie z Izby Rzemieśniczej o ukończeniu kursu

Usługa kierowana również do Uczestników Projektów Małopolski Pociąg do Kariery/ Nowy Start w Małopolsce z EURESEM

## Adres

ul. Jana Kochanowskiego 32

33-100 Tarnów

woj. małopolskie

zajęcia w Izba Rzemieśnicza, oraz Małej i Średniej Przedsiębiorczości w Tarnowie

ul. Kochanowskiego 32

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



### Anna Wojnar

**E-mail** [szkolenia@izbarzemieslnicza.tarnow.pl](mailto:szkolenia@izbarzemieslnicza.tarnow.pl)

**Telefon** (+48) 735 961 872