



CENTRO PLUS
Andrzej Rafalski

★★★★☆ 4,5 / 5

22 oceny

Kurs spawania metodą MAG 135 – połączenia pachwinowe i doczołowe (blachy i rury)

Numer usługi 2026/03/23/25180/3429039

📍 Włocławek

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 157:00 h

📅 07.09.2026 do 30.10.2026

6 400,00 PLN brutto

6 400,00 PLN netto

40,76 PLN brutto/h

40,76 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój, Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
Grupa docelowa usługi	<p>Osoby prywatne, osoby pracujące, osoby bezrobotne</p> <p>Kurs dla osób początkujących i pracowników branży przemysłowej i budowlanej. Uczestnicy nauczą się prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczych i metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami. Szkolenie obejmuje metodę MAG 135 (Metal Active Gas).</p> <p>Adresowane również do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój”.</p>
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	04-09-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	157
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych metodą MAG 135 w trzech modułach: pachwinowe blachy i rury (FW), doczołowe blachy (BW) i doczołowe rury (BW), oraz do egzaminów końcowych. Po zdaniu egzaminu uczestnik uzyskuje uprawnienia do spawania metodą MAG 135, potwierdzające osiągnięcie określonych w usłudze efektów uczenia się (kwalifikacji), zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie BHP przy pracach spawalniczych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none">- charakteryzuje spawanie stali węglowych metodą MAG 135 w trzech modułach: pachwinowe (FW), doczołowe blach (BW) i doczołowe rur (BW).- definiuje zakres i zasady spawania metodą MAG 135 oraz warunki technologiczne i bezpieczeństwo pracy przy spawaniu- definiuje przepisy BHP i P.poż. w pracy spawacza	<ul style="list-style-type: none">- wykonuje spoiny pachwinowe, doczołowe blach i rur zgodnie z instrukcjami technologicznymi i zasadami BHP- określa rodzaj spoiny i jej zastosowanie w praktyce- poprawnie stosuje zasady BHP i P.poż. podczas praktyki oraz procedury technologiczne dla wszystkich modułów	Test teoretyczny
<ul style="list-style-type: none">- bezpiecznie i prawidłowo wykonuje prace spawalnicze metodą MAG 135 w trzech modułach: spoiny pachwinowe (FW), doczołowe blachy (BW) oraz doczołowe rury (BW)- przygotowuje powierzchnie i materiały spawalnicze zgodnie z wymaganiami technologicznymi dla wszystkich modułów kursu- ocenia jakość wykonanych spoin zgodnie z obowiązującymi normami i wymaganiami egzaminacyjnymi	<ul style="list-style-type: none">- prawidłowo przygotowuje blachy i rury do spawania w każdym module (czyszczenie, ustawienie, mocowanie)- poprawnie ocenia jakość wykonanych spoin zgodnie z obowiązującymi normami i wymaganiami egzaminacyjnymi	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy dokument jest wydany przez podmiot systemu oświaty lub szkolnictwa wyższego na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

rozporządzenie Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175 oraz z 2024 r. poz. 1854)

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Międzynarodowy standard określający wymagania dotyczące egzaminowania i certyfikacji spawaczy - PN-EN ISO 9606

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv.com/poland/pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Rheinland
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland

Program

Program szkolenia: **MAG 135 – spawanie blach i rur w 3 modułach**

Łączna liczba godzin zegarowych 157 h (60 min)

- Zajęcia teoretyczne: 31 h
- Zajęcia praktyczne: 120 h
- Egzaminy: 6 h (po 2 h na każdy moduł)

Przerwy wliczone są w czas usługi.

Norma szkolenia: PN-EN ISO 9606

Maksymalna liczba uczestników: 12 osób

Liczba stanowisk: 12

Moduły szkolenia:

MODUŁ I – Spawanie pachwinowe blach i rur (FW)

- **Teoria (18h)**
 - Wyroby hutnicze i technologiczność spawania metali
 - Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych
 - Operacje technologiczne spawania
 - Naprężenia i odkształcenia spawalnicze
 - Inne procesy spawania (ogólnie)
 - Zgrzewanie i lutowanie (ogólnie)
 - Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo-elektryczne
 - Łuk elektryczny i jego własności
 - Urządzenia i sprzęt do spawania w osłonie gazów metodą MAG 135
 - Technologia i technika spawania metodą MAG 135
 - Niezgodności i wady spawalnicze w złączach spawanych
 - Kontrola i badania połączeń spawanych
 - Zasady i przepisy BHP i P.Poż.

- Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy
- **Praktyka (80 h)**
 - Instruktaż stanowiskowy
 - Przygotowanie materiałów do spawania
 - Wykonywanie spoin pachwinowych (FW) metodą MAG 135
 - Parametry spawania i technika pracy
- **Egzamin (2 h)**
 - Część praktyczna: wykonanie spoin pachwinowych
 - Część ustna: pytania z materiału teoretycznego

MODUŁ II – Spawanie doczołowe blach (BW)

- **Teoria (8 h)**
 - Złącza spawane blach
 - Spawalność stali
 - Naprężenia i odkształcenia spawalnicze
 - Rodzaje procesów spawania
 - Niezgodności i wady spawalnicze
 - Kontrola połączeń spawanych
 - Przepisy BHP o przeciwpożarowe
 - Jakość połączeń w spawalnictwie
- **Praktyka (20 h)**
 - Instruktaż stanowiskowy
 - Przygotowanie blach do spawania
 - Wykonywanie spoin doczołowych blach (BW) metodą MAG 135
- **Egzamin (2 h)**
 - Część praktyczna: wykonanie spoin doczołowych blach
 - Część ustna: pytania z materiału teoretycznego

MODUŁ III – Spawanie doczołowe rur (BW)

- **Teoria (5 h)**
 - Metale niezależne oraz ich spawanie
 - Spawanie rur
 - Awarie połączeń spawanych
 - Normy w spawalnictwie
- **Praktyka (20 h)**
 - Instruktaż stanowiskowy
 - Przygotowanie rur do spawania
 - Wykonywanie spoin doczołowych rur (BW) metodą MAG 135
- **Egzamin (2 h)**
 - Część praktyczna: wykonanie spoin doczołowych rur
 - Część ustna: pytania z materiału teoretycznego

Zasady organizacyjne

- Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali szkoleniowej (sprzęt multimedialny, tablice, rzutniki)
- Zajęcia praktyczne odbywają się na spawalni z pełnym wyposażeniem stanowiskowym i ochronnym
- Przerwy nie są wliczone w czas szkolenia

Egzaminy końcowe

- Każdy moduł kończy się egzaminem **praktycznym i ustnym** (2 h)
- Egzamin przeprowadzany zgodnie z wytycznymi **TÜV Rheinland Polska**
- Po zdaniu egzaminu uczestnicy otrzymują **certyfiakat spawacza TÜV Rheinland** oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 400,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	40,76 PLN
Koszt osobogodziny netto	40,76 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 350,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI

Instruktor szkoleń spawalniczych i doświadczony specjalista z 30-letnim stażem w branży. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności, prowadząc szkolenia z zakresu wszystkich metod spawania, MIG, MAG, TIG, MMA, spawanie gazowe. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie.

Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat lub kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

1. Vademecum spawacza.
2. Materiały piśmiennicze (notatnik i długopis).

Wszelkie materiały do nauki (przyłbica, fartuch, rękawice) zapewnia Centrum Szkoleniowe Centro Plus.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym lub zawodowym.
3. Aktualne zaświadczenie o stanie zdrowia.

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój.

Ukończenie kursu wymaga przystąpienia do egzaminu końcowego.

Warunkiem zaliczenia jest osiągnięcie minimalnej frekwencji na poziomie 80%.

Numer usługi: **2026/03/23/25180/3429039**

EGZAMIN WYMAGANY: po zdanim egzaminie każdy z uczestników otrzyma certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

Adres

ul. Wronia 28
87-800 Włocławek
woj. kujawsko-pomorskie

Sala wykładowa + hala wyposażona w: 15 stanowisk spawalniczych, stanowisko do przygotowywania próbek, stanowisko do łamania próbek, a także zaplecze socjalne w postaci szatni, stołówki, sali telewizyjnej oraz łazienki. Stanowiska spawalnicze posiadają wentylację stanowiskową, a hala spawalnicza wyposażona jest w dachową wentylację mechaniczną. Uczestnicy kursu korzystają z wysokiej jakości urządzeń spawalniczych marek Kemppi, Bester, Magnum, Lincoln.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



MONIKA WITKOWSKA

E-mail m.witkowska@centro-plus.pl

Telefon (+48) 785 857 598