



CENTRO PLUS  
Andrzej Rafalski

★★★★★ 4,5 / 5

22 oceny

## Pakiet MAG 135 i TIG 141 (2 metody spawania do wyboru) - kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi + ręczne cięcie tlenowe i plazmowe

Numer usługi 2026/03/23/25180/3428996

📍 Włocławek

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 197:00 h

📅 06.07.2026 do 30.10.2026

6 400,00 PLN brutto

6 400,00 PLN netto

32,49 PLN brutto/h

32,49 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Identyfikatory projektów</b>	Kierunek - Rozwój, Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Osoby prywatne, osoby pracujące, osoby bezrobotne  Kurs skierowany jest do osób zarówno początkujących, jak i do pracowników branży przemysłowej i budowlanej, które chcą nauczyć się prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczych metodami MAG 135 i TIG 141 oraz prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami. Szkolenie jest skierowane również do osób, które mają zapotrzebowanie skutecznego i precyzyjnego cięcia metali.  Usługa adresowana jest również do uczestników projektu "Kierunek - Rozwój"
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	6
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	12
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	03-07-2026
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	197
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych metodami MAG I TIG oraz do prawidłowego wykonywania czynności ręcznego cięcia tlenowego i plazmowego.

Kurs przygotowuje do egzaminów końcowych. Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje uprawnienia zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Kurs potwierdza osiągnięcie określonych w usłudze efektów uczenia się (kwalifikacji).

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none"><li>- charakteryzuje spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi stali węglowych metodą MAG 135, TIG 14, a także cięcie tlenowe oraz plazmowe</li><li>- definiuje zakres i zasady spawania metodą MAG 135, TIG 141, cięcia tlenowego i plazmowego oraz warunki technologiczne i bezpieczeństwo pracy przy spawaniu oraz cięciu</li><li>- definiuje zasady i przepisy BHP i P.oż.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- wykorzystuje zasady prawidłowego przygotowania powiechni spawalniczej oraz powierzchni pod cięcie tlenowe i plazmowe</li><li>- wykorzystuje znajomość zasad prawidłowego spawania blach i rur metodą MAG 135, TIG 141 oraz cięcia tlenowego i plazmowego</li><li>- wykorzystuje znajomość zasad prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami</li><li>- wykorzystuje znajomość zasad BHP i p.poż. oraz udzielania pierwszej pomocy</li></ul>	Test teoretyczny
<ul style="list-style-type: none"><li>- bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na spawaniu blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135, TIG 141 oraz na cięciu tlenowym i plazmowym</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- przygotowuje samodzielnie powierzchnię spawalniczą</li><li>- wykonuje prawidłowo czynności spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135, TIG 141 oraz czynności cięcia tlenowego i plazmowego</li><li>- umiejętnie ocenia jakość spoin, a także jakość cięcia tlenowego i plazmowego</li></ul>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

# Kwalifikacje

## Kwalifikacje niewłączone do ZSK

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy dokument jest wydany przez podmiot systemu oświaty lub szkolnictwa wyższego na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

rozporządzenie Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175 oraz z 2024 r. poz. 1854)

## Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Rheinland
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland

## Program

Szkolenie z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą: MAG 135 i TIG 141 oraz ręczne cięcie tlenowe i plazmowe, obejmuje 197 zegarowych (60 min).

- Zajęcia teoretyczne – 35 godziny
- Zajęcia praktyczne – 156 godzin
- Egzamin4 (x4) - 6 godzin

Przerwy wliczone są w czas usługi.

Kurs jest prowadzony według normy **PN-EN ISO 9606**.

Egzamin przeprowadzany jest w formie ustnej na podstawie pytań z całego zakresu materiału oraz w formie praktycznej poprzez wykonanie przez egzaminowanego złączy egzaminacyjnych wg wytycznych TÜV Rheinland Polska.

Egzamin przeprowadzony przez **TÜV Rheinland Polska**, potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Po zdaniu egzaminu końcowego kursanci otrzymują certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

### Szkolenie teoretyczne (spawanie):

1. Wyroby hutnicze i technologiczność spawania metali.
2. Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych.
3. Operacje technologiczne spawania.
4. Naprężenia i odkształcenia spawalnicze.
5. Inne procesy spawania (ogólne).
6. Zgrzewanie i lutowanie (ogólne).
7. Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo - elektryczne.
8. Łuk elektryczny i jego własności.
9. Urządzenia i sprzęt do spawania w osłonie gazów metodą MAG 135 i TIG 141.
10. Technologia i technika spawania metodą MAG 135 i TIG 141.
11. Niezgodności i wady spawalnicze w złączach spawanych.
12. Kontrola i badania połączeń spawanych.
13. Przepisy BHP i P.Poż.
14. Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy.

### Szkolenie teoretyczne (ręczne cięcie tlenowe i plazmowe):

1. Zagadnienia BHP przy cięciu tlenowym i plazmowym
2. Zasada procesu cięcia tlenowego i plazmowego
3. Budowa i zasada działania palników tlenowych
4. Rodzaje i parametry gazów stosowanych przy cięciu
5. Ogólne warunki technologiczne cięcia tlenowego i plazmowego
6. Technika ręcznego cięcia tlenowego i plazmowego
7. Ocena jakości powierzchni po cięciu tlenowym i plazmowym
8. Budowa i zasada działania uchwytów do cięcia plazmowego.

9. Gazy stosowane przy cięciu.

**Szkolenie praktyczne:**

1. Instruktaż stanowiskowy.
2. Szkolenie praktyczne, które obejmuje zestawy ćwiczeń (przygotowanie materiału do spawania oraz do cięcia, parametry spawania oraz cięcia, techniki spawania oraz cięcia).

**Warunki organizacyjne:**

Maksymalna liczba uczestników: 12 osób

Liczba stanowisk: 12

**Zajęcia teoretyczne** odbywają się w pełni wyposażonej sali szkoleniowej, wyposażonej w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne, m.in.: meble biurowe, tablice suchościeralne, rzutniki multimedialne. Budynek administracyjno-szkoleniowy posiada pełne zaplecze socjalne.

**Zajęcia praktyczne** odbywają na spawalni. Stanowiska spawalnicze wyposażone są w odpowiednie urządzenia i instalacje nawiewowo-wyciągowe, urządzenia spawalnicze oraz wyposażenie ochronne.

## Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto</b>	6 400,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
<b>Koszt przypadający na 1 uczestnika netto</b>	6 400,00 PLN
<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	32,49 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	32,49 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	900,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	900,00 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto 0,00 PLN

W tym koszt certyfikowania netto 0,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI

Instruktor szkoleń spawalniczych i doświadczony specjalista z 30-letnim stażem w branży. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności, prowadząc szkolenia z zakresu wszystkich metod spawania, MIG, MAG, TIG, MMA, spawanie gazowe. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat lub kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

1. Vademecum spawacza.
2. Materiały piśmiennicze (notatnik i długopis).

Wszelkie materiały do nauki (przyłbica, fartuch, rękawice) zapewnia Centrum Szkoleniowe Centro Plus.

### Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym lub zawodowym.
3. Aktualne zaświadczenie o stanie zdrowia.

## Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój.

Ukończenie kursu wymaga przystąpienia do egzaminu końcowego.

Warunkiem zaliczenia jest osiągnięcie minimalnej frekwencji na poziomie 80%.

Numer usługi: **2026/03/23/25180/3428996**

EGZAMIN WYMAGANY: po zdany egzaminie każdy z uczestników otrzyma certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

# Adres

ul. Wronia 28  
87-800 Włocławek  
woj. kujawsko-pomorskie

Sala wykładowa + hala wyposażona w: 15 stanowisk spawalniczych, stanowisko do przygotowywania próbek, stanowisko do łamania próbek, a także zaplecze socjalne w postaci szatni, stołówki, sali telewizyjnej oraz łazienki. Stanowiska spawalnicze posiadają wentylację stanowiskową, a hala spawalnicza wyposażona jest w dachową wentylację mechaniczną. Uczestnicy kursu korzystają z wysokiej jakości urządzeń spawalniczych marek Kemppi, Bester, Magnum, Lincoln.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

# Kontakt



**Monika Witkowska**

**E-mail** [m.witkowska@centro-plus.pl](mailto:m.witkowska@centro-plus.pl)

**Telefon** (+48) 785 857 598