Możliwość dofinansowania

Qualiton

Qualiton Paweł Skrzypczak

4,8 / 5

12 ocen

FMEA wg AIAG & VDA – praktyczna analiza ryzyka w procesie produkcyjnym.

Numer usługi 2026/03/20/162919/3424837

1 340,70 PLN brutto
1 090,00 PLN netto
167,59 PLN brutto/h
136,25 PLN netto/h
208,33 PLN cena rynkowa

Usługa szkoleniowa
zdalna w czasie rzeczywistym
08:00 h
16.06.2026 do 16.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Inżynieria i metrologia
Grupa docelowa usługi	Szkolenie z zakresu PFMEA (Proces Failure Mode and Effects Analysis) jest skierowane do szerokiej grupy profesjonalistów zajmujących się jakością, produkcją i rozwojem produktu w różnych branżach przemysłowych, w tym: • inżynierów jakości, • inżynierów procesu i technologów, • kierowników projektu, • menedżerów produkcji, • specjalistów R&D, • konstruktorów, • kontrolerów jakości, • personelu zakupów i łańcucha dostaw, • kadry zarządzającej. Szkolenie z PFMEA jest również przydatne dla każdego, kto jest zaangażowany w projektowanie, wdrażanie i utrzymanie systemów zarządzania jakością oraz dla tych, którzy chcą zwiększyć swoją wiedzę na temat metod prewencyjnych w zarządzaniu jakością. Szkolenie nie wymaga od uczestników posiadania specyficznego wykształcenia.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	18-05-2026
Forma prowadzenia usługi	zdalna w czasie rzeczywistym
Liczba godzin usługi	8

Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie "FMEA wg AIAG & VDA – praktyczna analiza ryzyka w procesie produkcyjnym" przygotowuje uczestnika do praktycznego udziału w analizie ryzyka procesu wytwórczego zgodnie z metodyką PFMEA wg AIAG & VDA. Uczestnik uczy się identyfikować potencjalne błędy procesu, oceniać ich skutki i przyczyny, ustalać priorytety działań oraz planować działania ograniczające ryzyko, co wspiera poprawę jakości, bezpieczeństwa i stabilności procesów produkcyjnych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Opisuje etapy analizy PFMEA zgodnie z AIAG & VDA	Planuje proces identyfikacji, oceny, i minimalizacji ryzyka w procesach wytwórczych.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Dobiera metody identyfikacji błędów do analizowanego procesu	Rozpoznaje potencjalne błędy w procesie produkcyjnym oraz ocenia ich wpływ na produkt końcowy i zadowolenie klienta.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Analizuje przyczyny i skutki błędów w procesie produkcyjnym	Definiuje przyczyny i skutki błędów oraz ocenia ich wpływ na ryzyko w procesie produkcyjnym	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Ocenia ryzyka w procesie produkcyjnym i ustala priorytety dla podejmowanych działań	Oblicza ryzyko w procesie produkcyjnym i kategoryzuje je pod względem priorytetów dla podejmowanych działań.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Planuje działania zapobiegawcze i korygujące w celu wyeliminowania lub minimalizacji ryzyka w procesie produkcyjnym	Definiuje działania zapobiegawcze i korygujące w oparciu o analizę ryzyka w procesie produkcyjnym	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Planuje ciągłe doskonalenie procesów produkcyjnych z wykorzystaniem analizy PFMEA	Definiuje działania w celu zwiększenia efektywności, jakości i bezpieczeństwa produkcji w oparciu o analizę ryzyka w procesie produkcyjnym	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Szkolenie jest skierowane do szerokiej grupy osób związanych z jakością, produkcją i rozwojem produktu/procesu (m.in. inżynierowie jakości i procesu, technolodzy, kierownicy projektu i produkcji, kontrola jakości, R&D, zakupy/łańcuch dostaw, kadra zarządzająca). Nie wymaga od uczestników posiadania specyficznego wykształcenia – liczy się praktyczne zainteresowanie tematyką i możliwość odniesienia jej do procesów w organizacji.

Szkolenie jest także dla osób zainteresowanych projektowaniem, wdrażaniem i utrzymaniem systemów zarządzania jakością oraz metodami prewencyjnymi w jakości (nie tylko dla osób już pełniących takie role).

Udział prowadzi do nabycia kompetencji umożliwiających pracę jako moderator lub członek zespoły analizy ryzyka procesu wytwórczego metodą PFMEA (wg AIAG & VDA FMEA 2019). Dokument potwierdzający nabycie kompetencji wydawany jest po spełnieniu warunku uczestnictwa w minimum 80% zajęć oraz pozytywnym wyniku walidacji efektów uczenia się (min. 70% poprawnych odpowiedzi w teście końcowym).

Szkolenie prowadzone jest w **godzinach zegarowych** (1 godzina zegarowa = 60 min).

W trakcie szkolenia przewidziane są przerwy: dwie przerwy kawowe po 15 min oraz przerwa obiadowa 30 min. Razem 60 min przerw. Przerwy są wliczone w czas szkolenia.

Liczba godzin i minut szkolenia: część teoretyczna (w tym walidacja): 5 h 45 min; część praktyczna: 1h 15 min; przerwy: 1 h.

Walidacja efektów uczenia się odbywa się w formie imiennego testu online (**Test teoretyczny generowany automatycznie**) w Microsoft Forms (10 pytań jednokrotnego wyboru, obejmujących wiedzę teoretyczną i zadania praktyczne PFMEA na krótkich scenariuszach). Link do testu uczestnicy otrzymują pod koniec części teoretyczno-praktycznej szkolenia. Ocena jest automatyczna po przesłaniu testu (punktacja w Forms), a proces jest nadzorowany przez osobę walidującą, która archiwizuje wyniki imienne i potwierdza przeprowadzenie walidacji w dokumentacji szkolenia. Kryterium zaliczenia: min. 70% poprawnych odpowiedzi.

Test teoretyczny generowany automatycznie (test online w Microsoft Forms teoretyczno-praktyczny) jest imienny, automatycznie punktowany; obejmuje cały zakres szkolenia i weryfikuje wszystkie efekty uczenia się.

Ramowy program szkolenia:

1. Wprowadzenie do PFMEA

- Ogólne zasady zarządzania ryzykiem (część teoretyczna z moderowaną dyskusją)
- Planowanie jakości w procesie produkcyjnym w oparciu o PFMEA (część teoretyczna)

1. Planowanie i przygotowanie analizy PFMEA
   - Planowanie analizy w oparciu o metodykę 5T (część teoretyczna)
   - Bazowe PFMEA (część teoretyczna)

2. Rozpoznanie procesu wytwórczego

- Wprowadzenie do mapowania procesu wytwórczego (część teoretyczna)
- Analiza struktury i funkcji (część teoretyczna z moderowaną dyskusją)

3. Identyfikacja i analiza potencjalnych błędów i ich skutków
   - Techniki identyfikacji błędów (część teoretyczna)
   - Ocena skutków błędu (część teoretyczna z moderowaną dyskusją)
   - Identyfikacja przyczyny błędu (część teoretyczna z moderowaną dyskusją)
   - Ocena prawdopodobieństwa wystąpienia błędu (część teoretyczna i moderowana dyskusja)

4. Ocena ryzyka i priorytetyzacja działań
   - Możliwość wykrycia błędu (część teoretyczna)
   - Ocena ryzyka w procesie produkcyjnym i macierz ryzyka (część teoretyczna z moderowaną dyskusją)

5. Optymalizacja procesu produkcyjnego
   - Opracowanie działań korygujących i zapobiegawczych (część teoretyczna)
   - Ciągłe doskonalenie w oparciu o analizę ryzyka (część teoretyczna z moderowaną dyskusją)

6. Dokumentowanie PFMEA (część teoretyczna)
7. Studium przypadku (case study - część praktyczna)
8. Walidacja efektów uczenia się odbywa się w formie imiennego testu online (Test teoretyczny generowany automatycznie)

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 12

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 12 Wprowadzenie do PFMEA. Ogólne zasady zarządzania ryzykiem. Planowanie jakości w procesie produkcyjnym w oparciu o PFMEA (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	16-06-2026	08:00	08:45	00:45
2 z 12 Planowanie i przygotowanie analizy PFMEA. Planowanie analizy w oparciu o metodykę 5T. Bazowe PFMEA (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	16-06-2026	08:45	09:30	00:45

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 12 Rozpoznanie procesu wytwórczego. Wprowadzenie do mapowania procesu wytwórczego. Analiza struktury i funkcji (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	16-06-2026	09:30	10:00	00:30
4 z 12 Przerwa kawowa	PAWEŁ SKRZYPCZAK	16-06-2026	10:00	10:15	00:15
5 z 12 Identyf. i analiza potencj. błędów i skutków. Techniki identyf., ocena skutków i identyf. przyczyny błędu. Ocena prawdop. wystąpienia błędu (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	16-06-2026	10:15	11:45	01:30
6 z 12 Ocena ryzyka i priorytetyzacja działań. Możliwość wykrycia błędu. Ocena ryzyka w procesie produkcyjnym i macierz ryzyka (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	16-06-2026	11:45	12:15	00:30
7 z 12 Przerwa obiadowa	PAWEŁ SKRZYPCZAK	16-06-2026	12:15	12:45	00:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 12 Optymalizacja procesu produkcyjnego. Opracowanie działań korygujących i zapobiegawczych. Ciągłe doskonalenie w oparciu o analizę ryzyka (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	16-06-2026	12:45	13:45	01:00
9 z 12 Dokumentowanie PFMEA (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	16-06-2026	13:45	14:00	00:15
10 z 12 Przerwa kawowa	PAWEŁ SKRZYPCZAK	16-06-2026	14:00	14:15	00:15
11 z 12 Studium przypadku (case study) (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	16-06-2026	14:15	15:30	01:15
12 z 12 Walidacja efektów uczenia się - odbywa się w formie imiennego testu online (Test teoretyczny generowany automatycznie)	-	16-06-2026	15:30	16:00	00:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 340,70 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 090,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	167,59 PLN
Koszt osobogodziny netto	136,25 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1

1 z 1

PAWEŁ SKRZYPCZAK

Jest praktykiem zarządzania jakością i procesami w środowisku produkcyjnym. Posiada wieloletnie doświadczenie menedżerskie w przemyśle (w tym automotive), zdobyte na stanowiskach kierowniczych i dyrektorskich związanych z jakością oraz optymalizacją procesów. Odpowiadał za rozwój i utrzymanie systemów zarządzania (m.in. ISO 9001, IATF 16949) oraz nadzór nad procesami jakościowymi: obsługą reklamacji, doskonaleniem procesów i rozwojem dostawców. Odpowiadał za nadzór jakościowy nad procesami wytwórczymi oraz zarządzanie ryzykiem procesowym (m.in. przetwórstwo tworzyw, spawanie, obróbka cieplno-chemiczna, obróbka maszynowa, montaż). Zarządzał zespołami jakości i rozwijał kompetencje pracowników w oparciu o narzędzia: PFMEA/FMEA, 8D, Control Plan, SPC, MSA, 5Why, APQP/PPAP. Od lat prowadzi szkolenia i działania doradcze w ramach firmy szkoleniowo-doradczej Qualiton, specjalizującej się w systemach zarządzania, optymalizacji procesów oraz narzędziach jakościowych; realizuje szkolenia stacjonarne i zdalne, ukierunkowane na praktyczne zastosowanie i wpływ na wyniki. Posiada kompetencje potwierdzone szkoleniami/certyfikatami: audytor wiodący ISO 9001, audytor IATF 16949 (ISO/TS 16949) oraz VDA 6.3, a także PRINCE2 i studia podyplomowe z zarządzania oraz energetyki jądrowej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy z uczestników szkolenia otrzymuje **materiał szkoleniowy (prezentacja)** w formie elektronicznej.

Korzyści z udziału w szkoleniu:

- uporządkowane podejście do analizy ryzyka procesu,
- lepsze przygotowanie do pracy w zespole PFMEA,
- ograniczenie błędów procesowych, braków i reklamacji,
- praktyczne zrozumienie wymagań AIAG & VDA,
- możliwość wykorzystania wiedzy w projektach wdrożeniowych i doskonalących.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uzyskania dokumentu potwierdzającego nabycie kompetencji jest uczestnictwo w **minimum 80% zajęć**.

Frekwencja uczestników potwierdzana zostanie na podstawie listy obecności oraz raportu z platformy szkoleniowej (MS Teams).

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu **potwierdzenia dostępności wolnych miejsc**.

Szkolenie prowadzone jest w **godzinach zegarowych** (1 godzina zegarowa = 60 min).

W trakcie szkolenia przewidziane są przerwy: 2 x przerwa kawowa 15 min i 1 x przerwa obiadowa 30 min. Przerwy, są wliczone do procesu kształcenia (tj. czasu trwania szkolenia i kosztu usługi).

Szkolenie prowadzone będzie w formie wykładów teoretycznych w wykorzystaniem **metod interaktywnych i aktywizujących** takich jak ćwiczenia praktyczne w oparciu o analizę studiów przypadku (case study) oraz moderowane dyskusje.

Podstawa prawna zwolnienia z VAT:

1. art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy o podatku od towarów i usług – w przypadku finansowania usługi w 100% ze środków publicznych;
2. § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień – w przypadku finansowania usługi w co najmniej 70% ze środków publiczny

Warunki techniczne

Platforma /rodzaj komunikatora, za pośrednictwem którego prowadzona będzie usługa: **Microsoft TEAMS.**

Minimalne wymagania sprzętowe: komputer, laptop lub inne urządzenie z dostępem do Internetu, kamerą, głośnikiem lub słuchawkami i mikrofonem.

Minimalne wymagania dotyczące parametrów łącza sieciowego: stabilne, bez blokad firmowych (1,5 mbps).

Niezbędne oprogramowanie umożliwiające Uczestnikom dostęp do prezentowanych treści i materiałów: najnowsza, stabilna wersja przeglądarki internetowej Chrome, Firefox, Opera, Mozilla, Edge; przeglądarka plików PDF; kompatybilność z systemem Windows lub macOS.

Dołączenie do szkolenia wykonuje się poprzez kliknięcie w link wysłany mailem do uczestnika przed szkoleniem.

Kontakt

PAWEŁ SKRZYPCZAK

E-mail p.skrzypczak@qualiton.pl
Telefon (+48) 539 304 645