Możliwość dofinansowania

Qualiton

Qualiton Paweł Skrzypczak

4,8 / 5

11 ocen

FMEA wg AIAG & VDA – praktyczna analiza ryzyka w procesie produkcyjnym.

Numer usługi 2026/03/20/162919/3424837

1 340,70 PLN brutto
1 090,00 PLN netto
167,59 PLN brutto/h
136,25 PLN netto/h
156,25 PLN cena rynkowa

zdalna w czasie rzeczywistym
Usługa szkoleniowa
8 h
19.05.2026 do 19.05.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Inżynieria i metrologia
Grupa docelowa usługi	Szkolenie z zakresu PFMEA (Proces Failure Mode and Effects Analysis) jest skierowane do szerokiej grupy profesjonalistów zajmujących się jakością, produkcją i rozwojem produktu w różnych branżach przemysłowych, w tym: • inżynierów jakości, • inżynierów procesu i technologów, • kierowników projektu, • menedżerów produkcji, • specjalistów R&D, • konstruktorów, • kontrolerów jakości, • personelu zakupów i łańcucha dostaw, • kadry zarządzającej. Szkolenie z PFMEA jest również przydatne dla każdego, kto jest zaangażowany w projektowanie, wdrażanie i utrzymanie systemów zarządzania jakością oraz dla tych, którzy chcą zwiększyć swoją wiedzę na temat metod prewencyjnych w zarządzaniu jakością. Szkolenie nie wymaga od uczestników posiadania specyficznego wykształcenia.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	18-05-2026
Forma prowadzenia usługi	zdalna w czasie rzeczywistym
Liczba godzin usługi	8

Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie "FMEA wg AIAG & VDA – praktyczna analiza ryzyka w procesie produkcyjnym" przygotowuje uczestnika do praktycznego udziału w analizie ryzyka procesu wytwórczego zgodnie z metodyką PFMEA wg AIAG & VDA. Uczestnik uczy się identyfikować potencjalne błędy procesu, oceniać ich skutki i przyczyny, ustalać priorytety działań oraz planować działania ograniczające ryzyko, co wspiera poprawę jakości, bezpieczeństwa i stabilności procesów produkcyjnych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Opisuje etapy analizy PFMEA zgodnie z AIAG & VDA	Planuje proces identyfikacji, oceny, i minimalizacji ryzyka w procesach wytwórczych.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Dobiera metody identyfikacji błędów do analizowanego procesu	Rozpoznaje potencjalne błędy w procesie produkcyjnym oraz ocenia ich wpływ na produkt końcowy i zadowolenie klienta.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Analizuje przyczyny i skutki błędów w procesie produkcyjnym	Definiuje przyczyny i skutki błędów oraz ocenia ich wpływ na ryzyko w procesie produkcyjnym	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Ocenia ryzyka w procesie produkcyjnym i ustala priorytety dla podejmowanych działań	Oblicza ryzyko w procesie produkcyjnym i kategoryzuje je pod względem priorytetów dla podejmowanych działań.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Planuje działania zapobiegawcze i korygujące w celu wyeliminowania lub minimalizacji ryzyka w procesie produkcyjnym	Definiuje działania zapobiegawcze i korygujące w oparciu o analizę ryzyka w procesie produkcyjnym	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Planuje ciągłe doskonalenie procesów produkcyjnych z wykorzystaniem analizy PFMEA	Definiuje działania w celu zwiększenia efektywności, jakości i bezpieczeństwa produkcji w oparciu o analizę ryzyka w procesie produkcyjnym	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Szkolenie jest skierowane do szerokiej grupy osób związanych z jakością, produkcją i rozwojem produktu/procesu (m.in. inżynierowie jakości i procesu, technolodzy, kierownicy projektu i produkcji, kontrola jakości, R&D, zakupy/łańcuch dostaw, kadra zarządzająca). Nie wymaga od uczestników posiadania specyficznego wykształcenia – liczy się praktyczne zainteresowanie tematyką i możliwość odniesienia jej do procesów w organizacji.

Szkolenie jest także dla osób zainteresowanych projektowaniem, wdrażaniem i utrzymaniem systemów zarządzania jakością oraz metodami prewencyjnymi w jakości (nie tylko dla osób już pełniących takie role).

Udział prowadzi do nabycia kompetencji umożliwiających pracę jako moderator lub członek zespoły analizy ryzyka procesu wytwórczego metodą PFMEA (wg AIAG & VDA FMEA 2019). Dokument potwierdzający nabycie kompetencji wydawany jest po spełnieniu warunku uczestnictwa w minimum 80% zajęć oraz pozytywnym wyniku walidacji efektów uczenia się (min. 70% poprawnych odpowiedzi w teście końcowym).

Szkolenie prowadzone jest w **godzinach zegarowych** (1 godzina zegarowa = 60 min).

W trakcie szkolenia przewidziane są przerwy: dwie przerwy kawowe po 15 min oraz przerwa obiadowa 30 min. Razem 60 min przerw. Przerwy są wliczone w czas szkolenia.

Liczba godzin i minut szkolenia: część teoretyczna (w tym walidacja): 5 h 45 min; część praktyczna: 1h 15 min; przerwy: 1 h.

Walidacja efektów uczenia się odbywa się w formie imiennego testu online (**Test teoretyczny generowany automatycznie**) w Microsoft Forms (10 pytań jednokrotnego wyboru, obejmujących wiedzę teoretyczną i zadania praktyczne PFMEA na krótkich scenariuszach). Link do testu uczestnicy otrzymują pod koniec części teoretyczno-praktycznej szkolenia. Ocena jest automatyczna po przesłaniu testu (punktacja w Forms), a proces jest nadzorowany przez osobę walidującą, która archiwizuje wyniki imienne i potwierdza przeprowadzenie walidacji w dokumentacji szkolenia. Kryterium zaliczenia: min. 70% poprawnych odpowiedzi.

Test teoretyczny generowany automatycznie (test online w Microsoft Forms teoretyczno-praktyczny) jest imienny, automatycznie punktowany; obejmuje cały zakres szkolenia i weryfikuje wszystkie efekty uczenia się.

Ramowy program szkolenia:

1. Wprowadzenie do PFMEA

- Ogólne zasady zarządzania ryzykiem (część teoretyczna z moderowaną dyskusją)
- Planowanie jakości w procesie produkcyjnym w oparciu o PFMEA (część teoretyczna)

1. Planowanie i przygotowanie analizy PFMEA
   - Planowanie analizy w oparciu o metodykę 5T (część teoretyczna)
   - Bazowe PFMEA (część teoretyczna)

2. Rozpoznanie procesu wytwórczego
   - - - Wprowadzenie do mapowania procesu wytwórczego (część teoretyczna)
       - Analiza struktury i funkcji (część teoretyczna z moderowaną dyskusją)

3. Identyfikacja i analiza potencjalnych błędów i ich skutków
   - Techniki identyfikacji błędów (część teoretyczna)
   - Ocena skutków błędu (część teoretyczna z moderowaną dyskusją)
   - Identyfikacja przyczyny błędu (część teoretyczna z moderowaną dyskusją)
   - Ocena prawdopodobieństwa wystąpienia błędu (część teoretyczna i moderowana dyskusja)

4. Ocena ryzyka i priorytetyzacja działań
   - Możliwość wykrycia błędu (część teoretyczna)
   - Ocena ryzyka w procesie produkcyjnym i macierz ryzyka (część teoretyczna z moderowaną dyskusją)

5. Optymalizacja procesu produkcyjnego
   - Opracowanie działań korygujących i zapobiegawczych (część teoretyczna)
   - Ciągłe doskonalenie w oparciu o analizę ryzyka (część teoretyczna z moderowaną dyskusją)

6. Dokumentowanie PFMEA (część teoretyczna)
7. Studium przypadku (case study - część praktyczna)
8. Walidacja efektów uczenia się odbywa się w formie imiennego testu online (Test teoretyczny generowany automatycznie)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 12

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 12 Wprowadzenie do PFMEA. Ogólne zasady zarządzania ryzykiem. Planowanie jakości w procesie produkcyjnym w oparciu o PFMEA (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	19-05-2026	08:00	08:45	00:45
2 z 12 Planowanie i przygotowanie analizy PFMEA. Planowanie analizy w oparciu o metodykę 5T. Bazowe PFMEA (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	19-05-2026	08:45	09:30	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 12 Rozpoznanie procesu wytwórczego. Wprowadzenie do mapowania procesu wytwórczego. Analiza struktury i funkcji (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	19-05-2026	09:30	10:00	00:30
4 z 12 Przerwa kawowa	PAWEŁ SKRZYPCZAK	19-05-2026	10:00	10:15	00:15
5 z 12 Identyf. i analiza potencj. błędów i skutków. Techniki identyf., ocena skutków i identyf. przyczyny błędu. Ocena prawdop. wystąpienia błędu (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	19-05-2026	10:15	11:45	01:30
6 z 12 Ocena ryzyka i priorytetyzacja działań. Możliwość wykrycia błędu. Ocena ryzyka w procesie produkcyjnym i macierz ryzyka (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	19-05-2026	11:45	12:15	00:30
7 z 12 Przerwa obiadowa	PAWEŁ SKRZYPCZAK	19-05-2026	12:15	12:45	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 12 Optymalizacja procesu produkcyjnego. Opracowanie działań korygujących i zapobiegawczych. Ciągłe doskonalenie w oparciu o analizę ryzyka (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	19-05-2026	12:45	13:45	01:00
9 z 12 Dokumentowanie PFMEA (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	19-05-2026	13:45	14:00	00:15
10 z 12 Przerwa kawowa	PAWEŁ SKRZYPCZAK	19-05-2026	14:00	14:15	00:15
11 z 12 Studium przypadku (case study) (prezentacja na ekranie, wykład, rozmowa na żywo lub chat)	PAWEŁ SKRZYPCZAK	19-05-2026	14:15	15:30	01:15
12 z 12 Walidacja efektów uczenia się - odbywa się w formie imiennego testu online (Test teoretyczny generowany automatycznie)	-	19-05-2026	15:30	16:00	00:30

Cennik

Jeżeli korzystasz z dofinansowania w wysokości co najmniej 70% przysługuje Tobie zwolnienie z podatku VAT

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 340,70 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 090,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	167,59 PLN
Koszt osobogodziny netto	136,25 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1

1 z 1

PAWEŁ SKRZYPCZAK

Jest praktykiem zarządzania jakością i procesami w środowisku produkcyjnym. Posiada wieloletnie doświadczenie menedżerskie w przemyśle (w tym automotive), zdobyte na stanowiskach kierowniczych i dyrektorskich związanych z jakością oraz optymalizacją procesów. Odpowiadał za rozwój i utrzymanie systemów zarządzania (m.in. ISO 9001, IATF 16949) oraz nadzór nad procesami jakościowymi: obsługą reklamacji, doskonaleniem procesów i rozwojem dostawców. Odpowiadał za nadzór jakościowy nad procesami wytwórczymi oraz zarządzanie ryzykiem procesowym (m.in. przetwórstwo tworzyw, spawanie, obróbka cieplno-chemiczna, obróbka maszynowa, montaż). Zarządzał zespołami jakości i rozwijał kompetencje pracowników w oparciu o narzędzia: PFMEA/FMEA, 8D, Control Plan, SPC, MSA, 5Why, APQP/PPAP. Od lat prowadzi szkolenia i działania doradcze w ramach firmy szkoleniowo-doradczej Qualiton, specjalizującej się w systemach zarządzania, optymalizacji procesów oraz narzędziach jakościowych; realizuje szkolenia stacjonarne i zdalne, ukierunkowane na praktyczne zastosowanie i wpływ na wyniki. Posiada kompetencje potwierdzone szkoleniami/certyfikatami: audytor wiodący ISO 9001, audytor IATF 16949 (ISO/TS 16949) oraz VDA 6.3, a także PRINCE2 i studia podyplomowe z zarządzania oraz energetyki jądrowej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy z uczestników szkolenia otrzymuje **materiał szkoleniowy (prezentacja)** w formie elektronicznej.

Korzyści z udziału w szkoleniu:

- uporządkowane podejście do analizy ryzyka procesu,
- lepsze przygotowanie do pracy w zespole PFMEA,
- ograniczenie błędów procesowych, braków i reklamacji,
- praktyczne zrozumienie wymagań AIAG & VDA,
- możliwość wykorzystania wiedzy w projektach wdrożeniowych i doskonalących.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uzyskania dokumentu potwierdzającego nabycie kompetencji jest uczestnictwo w **minimum 80% zajęć**.

Frekwencja uczestników potwierdzana zostanie na podstawie listy obecności oraz raportu z platformy szkoleniowej (MS Teams).

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu **potwierdzenia dostępności wolnych miejsc**.

Szkolenie prowadzone jest w **godzinach zegarowych** (1 godzina zegarowa = 60 min).

W trakcie szkolenia przewidziane są przerwy: 2 x przerwa kawowa 15 min i 1 x przerwa obiadowa 30 min. Przerwy, są wliczone do procesu kształcenia (tj. czasu trwania szkolenia i kosztu usługi).

Szkolenie prowadzone będzie w formie wykładów teoretycznych w wykorzystaniem **metod interaktywnych i aktywizujących** takich jak ćwiczenia praktyczne w oparciu o analizę studiów przypadku (case study) oraz moderowane dyskusje.

Podstawa prawna zwolnienia z VAT:

1. art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy o podatku od towarów i usług – w przypadku finansowania usługi w 100% ze środków publicznych;
2. § 3 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień – w przypadku finansowania usługi w co najmniej 70% ze środków publiczny

Warunki techniczne

Platforma /rodzaj komunikatora, za pośrednictwem którego prowadzona będzie usługa: **Microsoft TEAMS.**

Minimalne wymagania sprzętowe: komputer, laptop lub inne urządzenie z dostępem do Internetu, kamerą, głośnikiem lub słuchawkami i mikrofonem.

Minimalne wymagania dotyczące parametrów łącza sieciowego: stabilne, bez blokad firmowych (1,5 mbps).

Niezbędne oprogramowanie umożliwiające Uczestnikom dostęp do prezentowanych treści i materiałów: najnowsza, stabilna wersja przeglądarki internetowej Chrome, Firefox, Opera, Mozilla, Edge; przeglądarka plików PDF; kompatybilność z systemem Windows lub macOS.

Dołączenie do szkolenia wykonuje się poprzez kliknięcie w link wysłany mailem do uczestnika przed szkoleniem.

Kontakt

PAWEŁ SKRZYPCZAK

E-mail p.skrzypczak@qualiton.pl
Telefon (+48) 539 304 645