



CENTRO PLUS
Andrzej Rafalski

★★★★☆ 4,5 / 5

22 oceny

Spawanie blach spoinami czołowymi wybraną metodą metodą (MAG, MIG, TIG, MMA)

Numer usługi 2026/03/20/25180/3423971

📍 Włocławek

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 88:00 h

📅 06.07.2026 do 30.10.2026

2 750,00 PLN brutto

2 750,00 PLN netto

31,25 PLN brutto/h

31,25 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój, Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
Grupa docelowa usługi	<p>Osoby prywatne, osoby pracujące, osoby bezrobotne.</p> <p>Szkolenie spawanie czołowe blach skierowane jest do spawaczy, którzy potrzebują bardzo precyzyjnych, estetycznych i mocnych spoin na cienkich materiałach, takich jak stal nierdzewna, aluminium i tytan, a także w branży motoryzacyjnej (np. karoserie, przy renowacji), lotniczej czy przy produkcji urządzeń, gdzie kluczowa jest jakość i wygląd. Metoda ta jest idealna do spawania bardzo cienkich blach, nawet poniżej 1mm.</p> <p>Usługa adresowana jest również do uczestników projektu "Kierunek - Rozwój".</p>
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	03-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	88
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do samodzielnego wykonywania precyzyjnych, estetycznych i mocnych spoin na stali nierdzewnej, aluminium i tytanie wybraną metodą spoinami czołowymi.

Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje uprawnienia wymagane Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z 27 kwietnia 2000 r.

Kurs potwierdza osiągnięcie określonych efektów uczenia się (kwalifikacji).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none">- charakteryzuje spawanie blach spoinami czołowymi wybraną metodą- definiuje zakres oraz zasady dotyczące wiedzy na temat spawania blach spoinami czołowymi stali węglowych wybraną metodą- definiuje zasady i przepisy BHP i P.poż.	<ul style="list-style-type: none">- wykorzystuje zasady prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczej- wykorzystuje znajomość zasad prawidłowego spawania czołowego blach- korzysta z nabytej wiedzy dotyczącej prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami- wykorzystuje znajomość zasad BHP i P.poż. oraz udzielania pierwszej pomocy	Test teoretyczny
<ul style="list-style-type: none">- bezpiecznie i poprawnie wykonuje pracę polegającą na spawaniu blach spoinami czołowymi wybraną metodą	<ul style="list-style-type: none">- przygotowuje samodzielnie powierzchnię spawalniczą- wykonuje prawidłowo czynności spawania blach spoinami czołowymi wybraną metodą- ocenia jakość spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy dokument jest wydany przez podmiot systemu oświaty lub szkolnictwa wyższego na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

rozporządzenie Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175 oraz z 2024 r. poz. 1854)

Informacje

Program

Szkolenie z zakresu spawania blach spoinami czołowymi wybraną metodą obejmuje 88 godzin zegarowych (60 min).

- **Zajęcia teoretyczne – 26 godzin**
- **Zajęcia praktyczne – 60 godzin**
- **Egzamin - 2 godziny**

Przerwy wliczone są w czas usługi.

Kurs jest prowadzony według normy **PN-EN ISO 9606**.

Egzamin przeprowadzany jest w formie ustnej na podstawie pytań z całego zakresu materiału oraz w formie praktycznej poprzez wykonanie przez egzaminowanego złączy egzaminacyjnych wg wytycznych TÜV Rheinland Polska.

Egzamin przeprowadzony przez **TÜV Rheinland Polska**, potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Po zdaniu egzaminu końcowego kursanci otrzymują certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

Szkolenie teoretyczne:

1. Wyroby hutnicze i technologiczność spawania metali.
2. Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych.
3. Operacje technologiczne spawania.
4. Naprężenia i odkształcenia spawalnicze.
5. Inne procesy spawania (ogólne).
6. Zgrzewanie i lutowanie (ogólne).
7. Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo - elektryczne.
8. Łuk elektryczny i jego własności.
9. Urządzenia i sprzęt do spawania w osłonie gazów metodą.
10. Technologia i technika spawania metodą.
11. Złącza spawane blach.
12. Spawalność stali.
13. Naprężenia i odkształcenia spawalnicze.
14. Rodzaje procesów spawania.
15. Niezgodności i wady spawalnicze w złączach spawanych.
16. Kontrola i badania połączeń spawanych.
17. Przepisy BHP i P.Poż.
18. Jakość połączeń w spawalnictwie.
19. Zasady szkolenia i egzaminowania spawaczy.

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż stanowiskowy.
2. Szkolenie praktyczne, które obejmuje zestaw 13 ćwiczeń (przygotowanie materiału do spawania, parametry, technika).

Warunki organizacyjne:

Maksymalna liczba uczestników: 12 osób

Liczba stanowisk: 12

Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali szkoleniowej, wyposażonej w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne, m.in.: meble biurowe, tablice suchościeralne, rzutniki multimedialne. Budynek administracyjno-szkoleniowy posiada pełne zaplecze socjalne.

Zajęcia praktyczne odbywają na spawalni. Stanowiska spawalnicze wyposażone są w odpowiednie urządzenia i instalacje nawiewowo-wyciągowe, urządzenia spawalnicze oraz wyposażenie ochronne.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

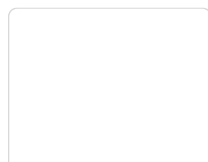
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 750,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 750,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	31,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	31,25 PLN
W tym koszt walidacji brutto	450,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI



Instruktor szkoleń spawalniczych i doświadczony specjalista z 30-letnim stażem w branży. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności, prowadząc szkolenia z zakresu wszystkich metod spawania, MIG, MAG, TIG, MMA, spawanie gazowe. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat lub kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

1. Vademecum spawacza w formie skryptów.
2. Materiały piśmiennicze.

Kursanci zapewniają sobie: długie spodnie, bluza na długi rękaw oraz buty robocze.

Przyłbicę, fartuch skórzany oraz rękawice, a także stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Centrum Szkoleniowe Centro Plus.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym.
3. Aktualne zaświadczenie o stanie zdrowia.

Informacje dodatkowe

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój.

Ukończenie kursu wymaga przystąpienia do egzaminu końcowego.

Warunkiem zaliczenia jest osiągnięcie minimalnej frekwencji na poziomie 80%.

Numer usługi: **2026/03/20/25180/3423971**

EGZAMIN WYMAGANY: po zdany egzaminie każdy z uczestników otrzyma certyfikat spawacza wydany przez TÜV Rheinland oraz zaświadczenie o ukończeniu kursu, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

Adres

ul. Toruńska 136C
87-800 Włocławek
woj. kujawsko-pomorskie

Sala wykładowa + hala wyposażona w: 15 stanowisk spawalniczych, stanowisko do przygotowywania próbek, stanowisko do łamania próbek, a także zaplecze socjalne w postaci szatni, stołówki, sali telewizyjnej oraz łazienki. Stanowiska spawalnicze posiadają wentylację stanowiskową, a hala spawalnicza wyposażona jest w dachową wentylację mechaniczną. Uczestnicy kursu korzystają z wysokiej jakości urządzeń spawalniczych marek Kemppi, Bester, Magnum, Lincoln.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Monika Witkowska

E-mail m.witkowska@centro-plus.pl

Telefon (+48) 785 857 598