



CENTRO PLUS

Andrzej Rafalski

★★★★★ 4,5 / 5

19 ocen

Pakiet szkoleń warsztatowych - kurs spawania w wybranej metodzie (MAG, MIG, TIG, MMA) + ręczny przecinacz gazowy + lutowanie gazowe 912 twarde i miękkie miedzi

Numer usługi 2026/03/18/25180/3415690

📍 Włocławek / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 133 h

📅 18.05.2026 do 30.06.2026

6 400,00 PLN brutto

6 400,00 PLN netto

48,12 PLN brutto/h

48,12 PLN netto/h

44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój, Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
Grupa docelowa usługi	<p>Osoby prywatne, osoby pracujące, osoby bezrobotne.</p> <p>Kurs skierowany jest do osób zarówno początkujących, jak i pracowników branży przemysłowej i budowlanej, które chcą zdobyć umiejętności w zakresie przygotowania powierzchni oraz prawidłowej metodyki pracy z materiałami i konstrukcjami.</p> <p>Szkolenie obejmuje pakiet warsztatowy: spawanie wybraną metodą (połączenia pachwinowe), obsługę ręcznego przecinacza gazowego oraz lutowanie gazowe 912 (twarde i miękkie miedzi). Uczestnicy poznają zasady pracy z materiałami oraz zastosowanie technologii wykorzystywanych w różnych gałęziach przemysłu.</p> <p>Usługa adresowana jest również do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój”.</p>
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	15-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	133

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych w zakresie spawania wybraną metodą (połączenia pachwinowe), ręcznego przecinacza gazowego oraz lutowania gazowego 912 (twardego i miękkiego miedzi).

Kurs przygotowuje do egzaminów końcowych, po zdaniu których uczestnik uzyskuje uprawnienia i potwierdzenie nabytych umiejętności zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie prac spawalniczych.

Kurs potwierdza osiągnięcie określonych w usłudze efektów uczenia się (kwalifikacji).

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<ul style="list-style-type: none"> - charakteryzuje wykonywanie połączeń pachwinowych wybraną metodą spawania oraz procesy cięcia i lutowania gazowego (twardego i miękkiego miedzi) - definiuje zakres i zasady spawania, cięcia gazowego oraz lutowania, w tym warunki technologiczne i bezpieczeństwo pracy - stosuje przepisy BHP i P.poż. obowiązujące przy pracach spawalniczych, cięciu i lutowaniu gazowym 	<ul style="list-style-type: none"> - wykorzystuje zasady prawidłowego przygotowania powierzchni do spawania, cięcia i lutowania - wykorzystuje znajomość zasad wykonywania połączeń pachwinowych wybraną metodą spawania oraz obsługi ręcznego przecinacza gazowego i lutowania gazowego 912 (twardego i miękkiego miedzi) - wykorzystuje znajomość prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami - stosuje zasady BHP i P.poż. oraz podstawowe zasady udzielania pierwszej pomocy 	<p>Test teoretyczny</p>
<ul style="list-style-type: none"> - bezpiecznie i prawidłowo wykonuje prace w zakresie spawania połączeń pachwinowych wybraną metodą, obsługi ręcznego przecinacza gazowego oraz lutowania gazowego 912 (twardego i miękkiego miedzi) 	<ul style="list-style-type: none"> - samodzielnie przygotowuje powierzchnię do spawania, cięcia i lutowania - wykonuje prawidłowo prace spawalnicze połączeń pachwinowych wybraną metodą, obsługę ręcznego przecinacza gazowego oraz lutowanie gazowe 912 (twarde i miękkie miedzi) - ocenia prawidłowość i jakość wykonanych połączeń spawanych, ciętych i lutowanych 	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Rheinland
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland

Program

Pakiet szkoleń warsztatowych – kurs spawania wybraną metodą (połączenia pachwinowe) + ręczny przecinacz gazowy + lutowanie gazowe 912 (twarde i miękkie miedzi)

Łączna liczba godzin zegarowych: 133 h (60 min)

- Zajęcia teoretyczne: 30,5 h
- Zajęcia praktyczne: 96,5 h
- Egzaminy: 6 h (po 2 h na każdy moduł)

Przerwy wliczone są w czas usługi.

Norma szkolenia: PN-EN ISO 9606

Zajęcia teoretyczne obejmują:

- Wyroby hutnicze i technologiczność spawania metali
- Stale, żeliwa oraz obróbka cieplna złączy spawanych
- Operacje technologiczne spawania i lutowania
- Naprężenia i odkształcenia spawalnicze
- Inne procesy spawania, zgrzewanie i lutowanie
- Żłobienie, cięcie termiczne i łukowo-elektryczne
- Łuk elektryczny i jego własności
- Urządzenia i sprzęt do spawania, cięcia i lutowania gazowego 912
- Technologia i technika spawania, cięcia i lutowania
- Niezgodności i wady złączy spawanych i lutowanych
- Kontrola i badania połączeń

- Przepisy BHP i P.Poż.
- Zasady szkolenia i egzaminowania uczestników

Zajęcia praktyczne obejmują:

- Instruktaż stanowiskowy
- Ćwiczenia praktyczne: przygotowanie materiału, ustawienie parametrów pracy, wykonanie spoin, cięcie i lutowanie

Warunki organizacyjne:

- Maksymalna liczba uczestników: 12 osób
- Liczba stanowisk: 12
- Teoria odbywa się w sali szkoleniowej z pełnym wyposażeniem multimedialnym
- Praktyka odbywa się na stanowiskach wyposażonych w sprzęt spawalniczy, urządzenia do cięcia i lutowania oraz wyposażenie ochronne

Egzaminy:

- Trzy egzaminy po 2 h każdy (spawanie, cięcie gazowe, lutowanie)
- Egzamin w formie ustnej i praktycznej zgodnie z wytycznymi TÜV Rheinland Polska
- Po zdaniu egzaminu uczestnicy otrzymują **certyfiakat spawacza TÜV Rheinland** oraz **zaświadczenie o ukończeniu kursu**, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. (Dz. U. poz. 2175)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 400,00 PLN
Podmiot uprawniony do zwolnienia z VAT na podstawie art. 43 ust. 1 ustawy o VAT	
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	48,12 PLN
Koszt osobogodziny netto	48,12 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 350,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	1 350,00 PLN
-----------------------------	--------------

W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
-----------------------------------	----------

W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN
----------------------------------	----------

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

GRZEGORZ PIETRUSZYŃSKI

Instruktor szkoleń spawalniczych i doświadczony specjalista z 30-letnim stażem w branży. Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności, prowadząc szkolenia z zakresu wszystkich metod spawania, MIG, MAG, TIG, MMA, spawanie gazowe. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat lub kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały dla uczestnika:

- Vademecum spawacza.
- Materiały piśmiennicze (notatnik i długopis).
- Wszelkie materiały niezbędne do nauki i ćwiczeń praktycznych, w tym przyłbica, fartuch, rękawice, zapewnia Centrum Szkoleniowe **Centro Plus**.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym lub zawodowym.
3. Aktualne zaświadczenie o stanie zdrowia.

Informacje dodatkowe

Warunki ukończenia szkolenia i egzamin:

Szkolenie realizowane w ramach projektu „**Kierunek – Rozwój**”.

Ukończenie kursu wymaga przystąpienia do egzaminu końcowego.

Warunkiem zaliczenia jest osiągnięcie minimalnej frekwencji na poziomie 80%.

Po zdanym egzaminie każdy uczestnik otrzymuje **certyfiakat spawacza wydany przez TÜV Rheinland** oraz **zaświadczenie o ukończeniu kursu**, zgodne z rozporządzeniem Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

Numer usługi: **2026/03/18/25180/3415690**

Adres

ul. Toruńska 136C
87-800 Włocławek
woj. kujawsko-pomorskie

Sala wykładowa + hala wyposażona w: 15 stanowisk spawalniczych, stanowisko do przygotowywania próbek, stanowisko do łamania próbek, a także zaplecze socjalne w postaci szatni, stołówki, sali telewizyjnej oraz łazienki. Stanowiska spawalnicze posiadają wentylację stanowiskową, a hala spawalnicza wyposażona jest w dachową wentylację mechaniczną. Uczestnicy kursu korzystają z wysokiej jakości urządzeń spawalniczych marek Kemppi, Bester, Magnum, Lincoln.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Monika Witkowska

E-mail m.witkowska@centro-plus.pl

Telefon (+48) 785 857 598