



Szkolenie: Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 - poziom podstawowy

Numer usługi 2026/03/12/116501/3401612

5 250,00 PLN brutto
5 250,00 PLN netto
105,00 PLN brutto/h
105,00 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

BIELSKIE CENTRUM
SZKOLENIOWE
SYLWIA
STASZEWSKA

📍 Pszczyna
🏠 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna

★★★★★ 4,9 / 5

🕒 50:00 h

3 042 oceny

📅 29.06.2026 do 04.07.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	27-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Charakteryzuje zasadę działania metody MAG 135 oraz proces powstawania łuku elektrycznego</p> <p>Charakteryzuje budowę, działanie i zasady eksploatacji urządzeń oraz osprzętu do spawania MAG.</p>	<p>Uczestnik</p> <p>opisuje przebieg powstawania łuku spawalniczego, rozróżnia elementy układu spawalniczego, wyjaśnia wpływ parametrów elektrycznych na jakość spoiny.</p> <p>Uczestnik: rozróżnia elementy zestawu SMAG i określa ich funkcję,</p> <p>opisuje proces przygotowania urządzenia do pracy,</p> <p>wyjaśnia zasady prawidłowej eksploatacji urządzeń spawalniczych.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>
<p>Ocenia zagrożenia oraz zasady BHP podczas spawania i pracy na hali produkcyjnej.</p>	<p>Uczestnik: identyfikuje zagrożenia związane z procesem spawania,</p> <p>opisuje zasady ochrony przed promieniowaniem, odpryskami i dymami spawalniczymi,</p> <p>wskazuje procedury bezpiecznej pracy na hali.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Charakteryzuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w metodzie MAG 135.</p>	<p>Uczestnik: rozróżnia rodzaje drutów, gazów i materiałów spawalniczych,</p> <p>opisuje zasady ich doboru do rodzaju złącza,</p> <p>określa wpływ doboru materiałów na wykonanie spoiny.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Analizuje zasady przygotowania złączy do spawania, oznaczenia spoin oraz wymagania kwalifikacyjne dla spawaczy.</p>	<p>Uczestnik: interpretuje oznaczenia spoin na rysunkach technicznych,</p> <p>porównuje metody przygotowania złączy,</p> <p>opisuje wymagania norm dotyczących kwalifikowania spawaczy</p>	<p>Test teoretyczny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Organizuje stanowisko spawalnicze zgodnie z zasadami BHP i wymaganiami procesu.	<p>Uczestnik: przygotowuje sprzęt i materiały zgodnie z instrukcją,</p> <p>dobiera środki ochrony indywidualnej,</p> <p>ustawia stanowisko pracy zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.</p> <p>Metoda walidacji:</p>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
<p>Dobiera parametry spawania MAG 135 do rodzaju materiału, pozycji i grubości elementów.</p> <p>Wykonuje spoiny pachwinowe na blachach i rurach zgodnie z metodą MAG 135.</p>	<p>Uczestnik: ustawia parametry napięcia, natężenia i prędkości podawania drutu,</p> <p>dobiera przepływ gazu osłonowego,</p> <p>koryguje parametry na podstawie obserwacji jeziorka spawalniczego.</p> <p>Uczestnik: prowadzi uchwyt w sposób zapewniający stabilny proces,</p> <p>wykonuje spoinę spełniającą wymagania dotyczące kształtu i wymiarów,</p> <p>stosuje poprawną technikę zapalania i wygaszania łuku.</p>	<p>Analiza dowodów i deklaracji</p> <p>Analiza dowodów i deklaracji</p>
Diagnostuje typowe niezgodności spawalnicze i dobiera działania korygujące.	<p>Uczestnik: rozdzieli rodzaje niezgodności,</p> <p>analizuje przyczyny ich powstawania,</p> <p>dobiera działania eliminujące błędy.</p>	Analiza dowodów i deklaracji
Przestrzega zasad odpowiedzialnej i bezpiecznej pracy podczas wykonywania czynności spawalniczych	<p>Uczestnik: Przestrzega zasad odpowiedzialnej i bezpiecznej pracy podczas wykonywania czynności spawalniczych</p>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wykazuje gotowość do rozwijania własnych kompetencji zawodowych zgodnie z wymaganiami branży.	<p>Uczestnik: analizuje informacje zwrotne dotyczące swojej pracy,</p> <p>formułuje wnioski dotyczące dalszego rozwoju,</p> <p>deklaruje chęć podnoszenia kwalifikacji.</p>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Thüringen
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Thüringen

Program

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie

spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135.

Ramowy program usługi:

Część 1: Szkolenie praktyczne

1. Szkolenie praktyczne

- Instruktaż wstępny

- Zajęcia praktyczne

Część 2 Szkolenie teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego

2. Urządzenia spawalnicze

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy

4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej

5. Materiały dodatkowe do spawania

6. Spawanie w praktyce

7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin

8. Metody przygotowania złączy do spawania

9. Kwalifikowanie spawaczy

10. Zestaw SMAG

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania
- Materiały dodatkowe do spawania
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Charakterystyka spawania oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dotyczące efektywności spawania

Część 3: Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 8 osób.
2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 8 osób
3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia
4. Podział na grupy - brak

Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

Walidacja:

W ostatnim dniu szkolenia w czasie przewidzianym na walidację uczestnicy wypełnią test teoretyczny sprawdzający wiedzę teoretyczną z zakresu spawania metodą MAG 135 oraz uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną (spawanie elementu) - sprawdzający nabyte umiejętności praktyczne oraz kompetencje społeczne , która zostanie oceniona przez egzaminatora jednostki certyfikującej TUV Thüringen.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 31

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 31 Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny	Grzegorz Piwowarczyk	29-06-2026	14:30	17:00	02:30
2 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	29-06-2026	17:00	17:10	00:10
3 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	29-06-2026	17:10	20:20	03:10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	30-06-2026	14:30	17:00	02:30
5 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	30-06-2026	17:00	17:10	00:10
6 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	30-06-2026	17:10	20:20	03:10
7 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	01-07-2026	14:30	17:00	02:30
8 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	01-07-2026	17:00	17:10	00:10
9 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	01-07-2026	17:10	20:20	03:10
10 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	02-07-2026	14:30	17:00	02:30
11 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	02-07-2026	17:00	17:10	00:10
12 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	02-07-2026	17:10	20:20	03:10
13 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	03-07-2026	14:30	17:00	02:30
14 z 31 Przerwa	Grzegorz Piwowarczyk	03-07-2026	17:00	17:10	00:10
15 z 31 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Grzegorz Piwowarczyk	03-07-2026	17:10	20:20	03:10

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 31 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Artur Tarnawski	04-07-2026	06:00	06:45	00:45
17 z 31 Urządzenia spawalnicze	Artur Tarnawski	04-07-2026	06:45	07:15	00:30
18 z 31 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Artur Tarnawski	04-07-2026	07:15	07:45	00:30
19 z 31 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Artur Tarnawski	04-07-2026	07:45	08:15	00:30
20 z 31 Przerwa	Artur Tarnawski	04-07-2026	08:15	08:25	00:10
21 z 31 Materiały dodatkowe do spawania	Artur Tarnawski	04-07-2026	08:25	08:55	00:30
22 z 31 Spawanie w praktyce	Artur Tarnawski	04-07-2026	08:45	09:40	00:55
23 z 31 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Artur Tarnawski	04-07-2026	09:40	10:25	00:45
24 z 31 Metody przygotowania złączy do spawania	Artur Tarnawski	04-07-2026	10:25	11:10	00:45
25 z 31 Przerwa	Artur Tarnawski	04-07-2026	11:10	11:20	00:10
26 z 31 Kwalifikowanie spawaczy	Artur Tarnawski	04-07-2026	11:20	12:05	00:45
27 z 31 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	Artur Tarnawski	04-07-2026	12:05	12:35	00:30
28 z 31 Przerwa	Artur Tarnawski	04-07-2026	12:35	12:50	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 31 Materiały dodatkowe do spawania - MAG	Artur Tarnawski	04-07-2026	12:50	13:35	00:45
30 z 31 Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	Artur Tarnawski	04-07-2026	13:35	14:35	01:00
31 z 31 Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen	-	04-07-2026	14:35	15:35	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 250,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 250,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	105,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	105,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	350,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	400,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	400,00 PLN

Prowadzący

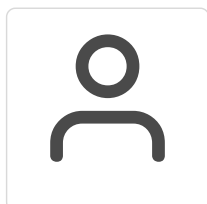
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji: SPAWALNICTWO KONTROLA JAKOŚCI Doświadczenie zawodowe: INŻYNIER SPAWALNIK IWE DYREKTOR PRODUKCJI Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: TRENER SPAWALNICZY od 10 LAT Wykształcenie: INŻYNIER TECHNIK EKONOMISTA Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE



2 z 2

Grzegorz Piwowarczyk

Obszar specjalizacji: ☒ Spawalnictwo ☒ Spawacz, monter, mechanik Doświadczenie zawodowe: ☒ 36 lat w zawodzie spawacz Mig-Mag Tig-Autogen ☒ Monter instalacji przemysłowej i konstrukcji stalowej Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: Praca w firmach i przedsiębiorstwach na terenie Unii Europejskiej Aktywnie prowadzi szkolenia w zakresie spawalnictwa w różnych metodach od 8 lat. Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach 1000 godzin. Aktualne certyfikaty spawacza; - w metodzie MAG 135 - ważne od 03.2023 do 03.2026 - odnawiane co 3 lata, - w metodzie TIG 141- ważne od 05.2024 do 05.2027 - odnawiane co 3 lata. Wykształcenie: ☒ Zawodowe

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka

Aleksander Sosiński

"Spawanie metodą MAG nie tylko dla początkujących"

Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983)

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 690 191 269

Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

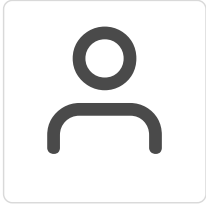
woj. śląskie

Laboratorium do przeprowadzenia zajęć praktycznych oraz sala wykładowa do części teoretycznej

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



SYLWIA STASZEWSKA

E-mail syla.staszewska@gmail.com

Telefon (+48) 602 699 592