

Bielskie  
Centrum  
SzkolenioweBIELSKIE CENTRUM  
SZKOLENIOWESYLWIA  
STASZEWSKA

★★★★★ 5,0 / 5

2 660 ocen

**Szkolenie: Kurs spawania blach i rur  
spoinami pachwinowymi metodą MAG 135  
- poziom podstawowy**

Numer usługi 2026/03/12/116501/3401505

📍 Pszczyna / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 50 h

📅 11.05.2026 do 16.05.2026

**5 250,00 PLN** brutto

5 250,00 PLN netto

105,00 PLN brutto/h

105,00 PLN netto/h

44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                                          |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                   |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135. |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 2                                                                                                                                                        |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 8                                                                                                                                                        |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 09-05-2026                                                                                                                                               |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                              |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 50                                                                                                                                                       |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0                                                                                                      |

## Cel

### Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                     | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Metoda walidacji                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <p>Charakteryzuje zasadę działania metody MAG 135 oraz proces powstawania łuku elektrycznego</p> <p>Charakteryzuje budowę, działanie i zasady eksploatacji urządzeń oraz osprzętu do spawania MAG.</p> | <p><b>Uczestnik</b></p> <p>opisuje przebieg powstawania łuku spawalniczego, rozróżnia elementy układu spawalniczego, wyjaśnia wpływ parametrów elektrycznych na jakość spoiny.</p> <p><b>Uczestnik:</b><br/>rozróżnia elementy zestawu SMAG i określa ich funkcję,</p> <p>opisuje proces przygotowania urządzenia do pracy,</p> <p>wyjaśnia zasady prawidłowej eksploatacji urządzeń spawalniczych.</p> | <p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p> |
| <p>Ocenia zagrożenia oraz zasady BHP podczas spawania i pracy na hali produkcyjnej.</p>                                                                                                                | <p><b>Uczestnik:</b><br/>identyfikuje zagrożenia związane z procesem spawania,</p> <p>opisuje zasady ochrony przed promieniowaniem, odpryskami i dymami spawalniczymi,</p> <p>wskazuje procedury bezpiecznej pracy na hali.</p>                                                                                                                                                                         | <p>Test teoretyczny</p>                         |
| <p>Charakteryzuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w metodzie MAG 135.</p>                                                                                                                   | <p><b>Uczestnik:</b><br/>rozróżnia rodzaje drutów, gazów i materiałów spawalniczych,</p> <p>opisuje zasady ich doboru do rodzaju złącza,</p> <p>określa wpływ doboru materiałów na wykonanie spoiny.</p>                                                                                                                                                                                                | <p>Test teoretyczny</p>                         |
| <p>Analizuje zasady przygotowania złączy do spawania, oznaczenia spoin oraz wymagania kwalifikacyjne dla spawaczy.</p>                                                                                 | <p><b>Uczestnik:</b><br/>interpretuje oznaczenia spoin na rysunkach technicznych,</p> <p>porównuje metody przygotowania złączy,</p> <p>opisuje wymagania norm dotyczących kwalifikowania spawaczy</p>                                                                                                                                                                                                   | <p>Test teoretyczny</p>                         |

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                             | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Metoda walidacji                                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Organizuje stanowisko spawalnicze zgodnie z zasadami BHP i wymaganiami procesu.                                                                                                | <p>Uczestnik:<br/>przygotowuje sprzęt i materiały zgodnie z instrukcją,</p> <p>dobiera środki ochrony indywidualnej,</p> <p>ustawia stanowisko pracy zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.</p> <p>Metoda walidacji:</p>                                                                                                                                                                                                              | Obserwacja w warunkach rzeczywistych                                    |
| <p>Dobiera parametry spawania MAG 135 do rodzaju materiału, pozycji i grubości elementów.</p> <p>Wykonuje spoiny pachwinowe na blachach i rurach zgodnie z metodą MAG 135.</p> | <p>Uczestnik:<br/>ustawia parametry napięcia, natężenia i prędkości podawania drutu,</p> <p>dobiera przepływ gazu osłonowego,</p> <p>koryguje parametry na podstawie obserwacji jeziora spawalniczego.</p> <p>Uczestnik:<br/>prowadzi uchwyt w sposób zapewniający stabilny proces,</p> <p>wykonuje spoinę spełniającą wymagania dotyczące kształtu i wymiarów,</p> <p>stosuje poprawną technikę zapalania i wygaszania łuku.</p> | <p>Analiza dowodów i deklaracji</p> <p>Analiza dowodów i deklaracji</p> |
| Diagnostyka typowe niezgodności spawalnicze i dobiera działania korygujące.                                                                                                    | <p>Uczestnik:<br/>rozdzieli rodzaje niezgodności,</p> <p>analizuje przyczyny ich powstawania,</p> <p>dobiera działania eliminujące błędy.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Analiza dowodów i deklaracji                                            |
| Przestrzega zasad odpowiedzialnej i bezpiecznej pracy podczas wykonywania czynności spawalniczych                                                                              | Uczestnik:<br>Przestrzega zasad odpowiedzialnej i bezpiecznej pracy podczas wykonywania czynności spawalniczych                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych                                    |
| Wykazuje gotowość do rozwijania własnych kompetencji zawodowych zgodnie z wymaganiami branży.                                                                                  | <p>Uczestnik:<br/>analizuje informacje zwrotne dotyczące swojej pracy,</p> <p>formułuje wnioski dotyczące dalszego rozwoju,</p> <p>deklaruje chęć podnoszenia kwalifikacji.</p>                                                                                                                                                                                                                                                   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych                                    |

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

### Informacje

|                                                            |                                                                                             |
|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b> | uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa |
| <b>Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację</b>               | TUV Thüringen                                                                               |
| <b>Nazwa Podmiotu certyfikującego</b>                      | TUV Thüringen                                                                               |

## Program

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

**Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135.**

Ramowy program usługi:

Część 1: Szkolenie praktyczne

1. Szkolenie praktyczne

- Instruktaż wstępny

- Zajęcia praktyczne

Część 2 Szkolenie teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego

2. Urządzenia spawalnicze

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy

4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej

5. Materiały dodatkowe do spawania

6. Spawanie w praktyce

7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin

8. Metody przygotowania złączy do spawania

9. Kwalifikowanie spawaczy

10. Zestaw SMAG

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania

- Materiały dodatkowe do spawania

- Bezpieczeństwo i higiena pracy

- Charakterystyka spawania oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dotyczące efektywności spawania

Część 3: Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 8 osób.

2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 8 osób

3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia

4. Podział na grupy - brak

**Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.**

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

Walidacja:

W ostatnim dniu szkolenia w czasie przewidzianym na walidację uczestnicy wypełnią test teoretyczny sprawdzający wiedzę teoretyczną z zakresu spawania metodą MAG 135 oraz uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną (spawanie elementu) - sprawdzający nabyte umiejętności praktyczne oraz kompetencje społeczne , która zostanie oceniona przez egzaminatora jednostki certyfikującej TUV Thüringen.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

| Przedmiot / temat zajęć                          | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 31 Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny | Grzegorz Piwowarczyk | 11-05-2026            | 14:30               | 17:00               | 02:30         |
| 2 z 31 Przerwa                                   | Grzegorz Piwowarczyk | 11-05-2026            | 17:00               | 17:10               | 00:10         |

| Przedmiot / temat zajęć                                           | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>3 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Grzegorz Piwowarczyk | 11-05-2026            | 17:10               | 20:20               | 03:10         |
| <b>4 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Grzegorz Piwowarczyk | 12-05-2026            | 14:30               | 17:00               | 02:30         |
| <b>5 z 31</b> Przerwa                                             | Grzegorz Piwowarczyk | 12-05-2026            | 17:00               | 17:10               | 00:10         |
| <b>6 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Grzegorz Piwowarczyk | 12-05-2026            | 17:10               | 20:20               | 03:10         |
| <b>7 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Grzegorz Piwowarczyk | 13-05-2026            | 14:30               | 17:00               | 02:30         |
| <b>8 z 31</b> Przerwa                                             | Grzegorz Piwowarczyk | 13-05-2026            | 17:00               | 17:10               | 00:10         |
| <b>9 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135  | Grzegorz Piwowarczyk | 13-05-2026            | 17:10               | 20:20               | 03:10         |
| <b>10 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 | Grzegorz Piwowarczyk | 14-05-2026            | 14:30               | 17:00               | 02:30         |
| <b>11 z 31</b> Przerwa                                            | Grzegorz Piwowarczyk | 14-05-2026            | 17:00               | 17:10               | 00:10         |
| <b>12 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 | Grzegorz Piwowarczyk | 14-05-2026            | 17:10               | 20:20               | 03:10         |
| <b>13 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 | Grzegorz Piwowarczyk | 15-05-2026            | 14:30               | 17:00               | 02:30         |
| <b>14 z 31</b> Przerwa                                            | Grzegorz Piwowarczyk | 15-05-2026            | 17:00               | 17:10               | 00:10         |

| Przedmiot / temat zajęć                                           | Prowadzący           | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>15 z 31</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135 | Grzegorz Piwowarczyk | 15-05-2026            | 17:10               | 20:20               | 03:10         |
| <b>16 z 31</b> Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego   | Artur Tarnawski      | 16-05-2026            | 06:00               | 06:45               | 00:45         |
| <b>17 z 31</b> Urządzenia spawalnicze                             | Artur Tarnawski      | 16-05-2026            | 06:45               | 07:15               | 00:30         |
| <b>18 z 31</b> Bezpieczeństwo i higiena pracy                     | Artur Tarnawski      | 16-05-2026            | 07:15               | 07:45               | 00:30         |
| <b>19 z 31</b> Bezpieczna praca na hali produkcyjnej              | Artur Tarnawski      | 16-05-2026            | 07:45               | 08:15               | 00:30         |
| <b>20 z 31</b> Przerwa                                            | Artur Tarnawski      | 16-05-2026            | 08:15               | 08:25               | 00:10         |
| <b>21 z 31</b> Materiały dodatkowe do spawania                    | Artur Tarnawski      | 16-05-2026            | 08:25               | 08:55               | 00:30         |
| <b>22 z 31</b> Spawanie w praktyce                                | Artur Tarnawski      | 16-05-2026            | 08:45               | 09:40               | 00:55         |
| <b>23 z 31</b> Oznaczenie i wymiarowanie spoin                    | Artur Tarnawski      | 16-05-2026            | 09:40               | 10:25               | 00:45         |
| <b>24 z 31</b> Metody przygotowania złączy do spawania            | Artur Tarnawski      | 16-05-2026            | 10:25               | 11:10               | 00:45         |
| <b>25 z 31</b> Przerwa                                            | Artur Tarnawski      | 16-05-2026            | 11:10               | 11:20               | 00:10         |
| <b>26 z 31</b> Kwalifikowanie spawaczy                            | Artur Tarnawski      | 16-05-2026            | 11:20               | 12:05               | 00:45         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                  | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>27 z 31</b> Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG                                                                             | Artur Tarnawski | 16-05-2026            | 12:05               | 12:35               | 00:30         |
| <b>28 z 31</b> Przerwa                                                                                                                   | Artur Tarnawski | 16-05-2026            | 12:35               | 12:50               | 00:15         |
| <b>29 z 31</b> Materiały dodatkowe do spawania - MAG                                                                                     | Artur Tarnawski | 16-05-2026            | 12:50               | 13:35               | 00:45         |
| <b>30 z 31</b> Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry                                                                        | Artur Tarnawski | 16-05-2026            | 13:35               | 14:35               | 01:00         |
| <b>31 z 31</b> Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen | -               | 16-05-2026            | 14:35               | 15:35               | 01:00         |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 5 250,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 5 250,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 105,00 PLN   |
| Koszt osobogodziny netto                  | 105,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji brutto              | 350,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 350,00 PLN   |

W tym koszt certyfikowania brutto

400,00 PLN

W tym koszt certyfikowania netto

400,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:

SPAWALNICTWO

KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE - Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach

DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG141, MAG135, MMA111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe, cięcie plazmowe) . Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 10 lat.

Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach to ponad 3000 godzin szkoleniowych, poparte referencjami.

Wykładowca z zakresu spawalnictwa w szkole WUR-ex - nadal.

Wykształcenie:

INŻYNIER

TECHNIK EKONOMISTA

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE uprawniający do szkoleń z zakresu spawania, nadzorowania firm spawalniczych na całym świecie.

Aktywnie prowadzi nadzór na firmami spawalniczymi, audytor w zakresie norm spawalniczych.

Trener posiada doświadczenie i umiejętności niezbędne do przeprowadzenia przedmiotowej usługi zdobyte w ostatnich 5 latach.



2 z 2

### Grzegorz Piwowarczyk

Obszar specjalizacji: ☑ Spawalnictwo ☑ Spawacz, monter, mechanik Doświadczenie zawodowe: ☑ 36

lat w zawodzie spawacz Mig-Mag Tig-Autogen ☑ Monter instalacji przemysłowej i konstrukcji

stalowej Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług: Praca w firmach i przedsiębiorstwach na

terenie Unii Europejskiej Aktywnie prowadzi szkolenia w zakresie spawalnictwa w różnych metodach od 8 lat. Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach 1000 godzin. Aktualne

certyfikaty spawacza; - w metodzie MAG 135 - ważne od 03.2023 do 03.2026 - odnawiane co 3 lata, - w metodzie TIG 141- ważne od 05.2024 do 05.2027 - odnawiane co 3 lata. Wykształcenie: ☑

Zawodowe

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka

"Spawanie metodą MAG nie tylko dla początkujących"

## Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 602 699 592.

## Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

Laboratorium do przeprowadzenia zajęć praktycznych oraz sala wykładowa do części teoretycznej

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**SYLWIA STASZEWSKA**

**E-mail** syla.staszewska@gmail.com

**Telefon** (+48) 602 699 592