



SZKOLENIE Z OBSŁUGI ROBOTÓW YASKAWA – POZIOM ZAAWANSOWANY

Numer usługi 2026/03/12/205858/3401123

3 259,50 PLN brutto
 2 650,00 PLN netto
 135,81 PLN brutto/h
 110,42 PLN netto/h
 333,33 PLN cena rynkowa ⓘ

"INTEGRATOR RHC"
 SPÓŁKA Z
 OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚ
 CIĄ

Brak ocen dla tego dostawcy

📍 Toruń
 🏢 Usługa szkoleniowa
 📄 stacjonarna
 🕒 24:00 h
 📅 18.05.2026 do 20.05.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Automatyka i robotyka
Grupa docelowa usługi	Programistów robotów przemysłowych Inżynierów Wszystkich zainteresowanych, którzy posiadają szkolenie z poziomu podstawowego
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	11-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	24
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do podstawowej obsługi, programowania oraz bezpiecznej pracy z robotami przemysłowymi Yaskawa. Uczestnicy zdobywają wiedzę i umiejętności umożliwiające samodzielne

uruchamianie robota, tworzenie oraz modyfikowanie prostych programów, a także efektywne wykorzystanie robotów w procesach produkcyjnych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Programuje robota przemysłowego YASKAWA za pomocą podstawowych metod	Uczestnik potrafi samodzielnie tworzyć oraz edytować programy robota przemysłowego, konfigurować parametry ruchu, a także wykonywać kopie zapasowe programów i w razie potrzeby je odtwarzać. Dodatkowo przeprowadza proces kalibracji robota (mastering) oraz uruchamia i testuje programy zarówno w trybie ręcznym, jak i automatycznym.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

1. Ustawienia warunków nauki
2. Konfiguracja systemu wykrywania kolizji
3. Wyprowadzanie robota po wykryciu błędu Overrun/Tool Shock Sensor
4. Ustawienia limitu na osiach - Soft Limit
5. Edytowalne klawisze funkcyjne
6. Reprezentacja wejść/wyjść, Ladder Editor

7. Łączenie programów (JUMP/CALL)

8. Zmienne

9. Lista komend Inform

10. Zmienne pozycji

11. Przesunięcie SFTON i SFTOF

12. Zmienne stanu

13. Działania na zmiennej pozycji

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 3

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 3 Część teoretyczna	-	18-05-2026	08:00	16:00	08:00
2 z 3 Część praktyczna	-	19-05-2026	08:00	16:00	08:00
3 z 3 Część praktyczna	-	20-05-2026	08:00	16:00	08:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 259,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 650,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	135,81 PLN
Koszt osobogodziny netto	110,42 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 0

Brak wyników.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy szkolenia otrzymują komplet materiałów dydaktycznych wspierających proces nauki oraz utrwalanie zdobytej wiedzy. Materiały szkoleniowe przekazywane są w formie skryptu obejmującego zagadnienia omawiane podczas kursu, w tym podstawy programowania, konfiguracji oraz obsługi robotów przemysłowych.

Skrypt stanowi kompendium wiedzy wykorzystywanej podczas zajęć i może służyć uczestnikom również po zakończeniu szkolenia jako materiał pomocniczy w codziennej pracy.

Dodatkowo kursanci otrzymują materiały piśmiennicze, takie jak notes oraz długopis, umożliwiające sporządzanie własnych notatek w trakcie zajęć. Dzięki temu uczestnicy mogą na bieżąco zapisywać najważniejsze informacje, wskazówki prowadzącego oraz praktyczne rozwiązania omawiane podczas szkolenia.

Adres

ul. Polna 127
87-100 Toruń
woj. kujawsko-pomorskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



PRZEMYSŁAW CHRÓSTOWSKI

E-mail przemyslaw.chrostowski@rhc.com.pl

Telefon (+48) 695 390 141