



ARTUR MIRECKI
Przedsiębiorstwo
Handlowo-
Transportowo-
Usługowe "TRANS-
AM" mgr inż. Artur
Mirecki

★★★★★ 5,0 / 5
7 ocen

Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metoda TIG-141 stal nierdzewna . Szkolenie trwa 45 h lekcyjnych . Do czasu trwania szkolenia nie wlicza się przerw. Szkolenie składa się z części teoretycznej 8 h oraz części praktycznej 37 h .

Numer usługi 2026/03/11/14969/3397576

📍 Częstochowa / stacjonarna

🏢 Usługa o charakterze zawodowym

🕒 45 h

📅 17.03.2026 do 27.03.2026

2 500,00 PLN brutto

2 500,00 PLN netto

55,56 PLN brutto/h

55,56 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Grupa docelowa to wszystkie osoby które ukończyły 18 lat . Osoby bezrobotne oraz osoby pracujące które chcą podwyższyć swoje kwalifikacje.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	16-03-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	45
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne oraz praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metoda TIG -141 stal nierdzewna według

obowiązujących norm . Po ukończeniu szkolenia osoba będzie posiadała uprawnienia do pracy na samodzielnym stanowisku spawacz TIG -141 stal nierdzewna . Szkolenie kończy się egzaminem zewnętrznym przed egzaminatorem z TUV Rheinland Polska S. z.o.o.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia i wiadomości z zakresu stali nierdzewnej oraz metod spawania . Potrafi zastosować metody ochrony zdrowia podczas spawania stali nierdzewnej , strefa oddychania, higiena. Środki ostrożności przy cięciu stali nierdzewnej .	Rozróżnia zagadnienia związane ze stalą nierdzewną. Wymienia metody stosowania ochrony zdrowia podczas wykonywania prac związanych ze spawaniem stali nierdzewnej. Potrafi zastosować środki ostrożności przy cięciu stali nierdzewnej.	Wywiad swobodny
Definiuje sposób przygotowania złącz ze stali nierdzewnej. Charakteryzuje wpływ składu chemicznego, temperatury i wprowadzonego ciepła w procesie spawania stali nierdzewnej.	Identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi ze stali nierdzewnej. Umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania.	Wywiad swobodny
Definiuje i wymienia materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnej. Definiuje wpływ spawania i środowiska na korozję. Wymienia rodzaje korozji.	Identyfikuje materiały podstawowe do spawania oraz materiały dodatkowe wykorzystywane w procesie spawania stali nierdzewnej. Charakteryzuje korozję i obróbkę cieplną po spawaniu stali nierdzewnej .	Wywiad swobodny
Wykonuje spoiny pachwinowe blach i rur w praktyce przy zastosowaniu niezbędnych materiałów spawalniczych ze stali nierdzewnej.	Przygotowuje elementy z blach i rur do wykonywania spoin pachwinowych ze stali nierdzewnej. Wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur ze stali nierdzewnej .	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Rheinland Polska Sp z o.o.
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Rheinland Polska Sp. z o.o.

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KKZ	M.38. - Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych oraz obróbki plastycznej metali
-----------------	--

Program

- 1. Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych , metody spawania , ochrona zdrowia. 2h.
- 2. Spawalność, złącza spawane i odkształcanie złączy ze stali nierdzewnych. 2h.
- 3. Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnej. 2h.
- 4. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu. 2h.
- 5. Instruktarz wstępny. 2h
- 6. Zajęcia praktyczne 35
- 7. Egzamin -2h

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 29

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 29 Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych , metody spawania , ochrona zdrowia.	Adam Drozdenko	17-03-2026	15:00	16:30	01:30
2 z 29 przerwa	Adam Drozdenko	17-03-2026	16:30	16:45	00:15
3 z 29 Spawalność, złącza spawane i odkształcanie złączy ze stali nierdzewnych	Adam Drozdenko	17-03-2026	16:45	18:15	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 29 przerwa	Adam Drozdenko	17-03-2026	18:15	18:30	00:15
5 z 29 Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnej	Adam Drozdenko	17-03-2026	18:30	19:15	00:45
6 z 29 Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnej	Adam Drozdenko	18-03-2026	15:00	15:45	00:45
7 z 29 Korozja i obróbka cieplna po spawaniu	Adam Drozdenko	18-03-2026	15:45	17:15	01:30
8 z 29 przerwa	Adam Drozdenko	18-03-2026	17:15	17:30	00:15
9 z 29 Instruktarz wstępny	Adam Drozdenko	18-03-2026	17:30	19:00	01:30
10 z 29 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	19-03-2026	15:00	17:15	02:15
11 z 29 przerwa	Adam Drozdenko	19-03-2026	17:15	17:30	00:15
12 z 29 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	19-03-2026	17:30	19:45	02:15
13 z 29 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	20-03-2026	15:00	17:15	02:15
14 z 29 przerwa	Adam Drozdenko	20-03-2026	17:15	17:30	00:15
15 z 29 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	20-03-2026	17:30	19:45	02:15
16 z 29 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	23-03-2026	15:00	17:15	02:15
17 z 29 przerwa	Adam Drozdenko	23-03-2026	17:15	17:30	00:15
18 z 29 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	23-03-2026	17:30	19:45	02:15
19 z 29 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	24-03-2026	15:00	17:15	02:15
20 z 29 przerwa	Adam Drozdenko	24-03-2026	17:15	17:30	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
21 z 29 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	24-03-2026	17:30	19:45	02:15
22 z 29 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	25-03-2026	15:00	17:15	02:15
23 z 29 przerwa	Adam Drozdenko	25-03-2026	17:15	17:30	00:15
24 z 29 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	25-03-2026	17:30	19:45	02:15
25 z 29 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	26-03-2026	15:00	17:15	02:15
26 z 29 Egzamin	-	26-03-2026	15:00	16:30	01:30
27 z 29 przerwa	Adam Drozdenko	26-03-2026	17:15	17:30	00:15
28 z 29 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	26-03-2026	17:30	19:00	01:30
29 z 29 Egzamin	-	27-03-2026	15:00	16:30	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	55,56 PLN
Koszt osobogodziny netto	55,56 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adam Drozdenko

1. Ukończone Studia Wyższe na Politechnice Częstochowskiej na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn w specjalności spawalnictwo.
2. Ukończone Studia Podyplomowe nadane kompetencje międzynarodowego inżyniera spawalnictwa (IWE)
3. Ukończone szkolenie w zakresie uzyskania kompetencji personelu badań nieniszczących z metody VT stopnia 1 i 2 wg normy PN-EN ISO 9712
4. Certyfikat spawania TIG -141 stali nierdzewnej
5. 10 -letnie doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowca/instruktor spawania w metodach TIG, MAG, MIG, Elektroda, spawanie gazowe na różnym stopniu zaawansowania .

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Osoby biorące udział w szkoleniu otrzymują na własność skrypt dotyczący spawania oraz skrypt dotyczący spawania w metodzie TIG-141. Ponad to osoby w trakcie zajęć praktycznych trzymują na własność rękawice spawalnicze, a w trakcie szkolenia dostępne są maski spawalnicze wielokrotnego użytku oraz rękawy i fartuch spawalnicze niezbędne podczas zajęć praktycznych na spawalni.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia.

Adres

ul. Równoległa 63
42-216 Częstochowa
woj. śląskie

Ośrodek Szkolenia Spawaczy PHTU TRANS-AM mieści się w Częstochowie przy ul. Równoległej 63 . Ośrodek posiada w pełni wyposażoną spawalnię certyfikowaną przez TUV Rheinland Polska Sp. z o.o. do prowadzenia zajęć praktycznych oraz dwie sale wykładowe do prowadzenia zajęć teoretycznych.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Artur Mirecki

E-mail artur.mirecki@onet.eu

Telefon (+48) 693 047 878