



Kurs spawania metodą TIG - 141 stal nierdzewna z uprawnieniami TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Numer usługi 2026/03/10/179959/3393025

9 000,00 PLN brutto
 9 000,00 PLN netto
 100,00 PLN brutto/h
 100,00 PLN netto/h
 44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

CENTRUM
 SZKOLEŃ
 PRZEMYSŁOWYCH
 SPÓŁKA Z
 OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚ
 CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

69 ocen

📍 Rogowiec / stacjonarna

📄 Usługa szkoleniowa

🕒 90 h

📅 27.03.2026 do 20.05.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Usługa adresowana do uczestników, którzy chcą zdobyć kwalifikacje zawodowe, które z pewnością w przyszłości pomogą uczestnikowi zdobyć specjalistyczne zewnętrzne certyfikaty w zakresie samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych TIG (141) w zakresie spoin doczołowych oraz pachwinowych blach oraz rur - stal nierdzewna.

Grupą docelową mogą być pracownicy sektora przemysłowego oraz budowlanego, które chcą nauczyć się prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczych oraz prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami.

Uczestnikami kursu mogą być osoby, które:

- ukończona co najmniej szkołę podstawową,
- ukończony 18 rok życia,
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym,
- osoby prywatne,
- osoby pracujące,
- osoby bezrobotne,
- pracownik przedsiębiorstwa,
- sam przedsiębiorca.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

1

Data zakończenia rekrutacji

26-03-2026

Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	90
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa spawania metodą TIG -141 blach i rur spoinami doczołowymi oraz pachwinowymi - stal nierdzewna z uprawnieniami TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o. przygotowuje do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych metodą TIG - 141 tj. do prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczych oraz prawidłowej i bezpiecznej metodyki pracy z podstawowymi materiałami oraz konstrukcjami. Kurs przygotowuje do egzaminów końcowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje i charakteryzuje stosowane przepisy prawne, ppoż. oraz bhp wykorzystywane przy zawodzie spawacza.	Definiuje aktualne normy, przepisy oraz standardy dotyczące wytycznych wg Instytutu Spawalnictwa, TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o	Test teoretyczny
Uczestnik definiuje oraz uzasadnia posiadaną wiedzę na temat rodzajów metod spajania, oraz wykorzystywanych do tego metali.	Rozróżnia różne rodzaje łączenia metali. Charakteryzuje rodzaje złączy spawanych oraz spoin.	Test teoretyczny
Uczestnik uzasadnia odpowiedni dobór urządzeń do spawania i osprzętu. Posiada umiejętność doboru techniki i technologii spawania. Uczestnik prawidłowo wykonuje spawanie złącza pachwinowego/doczołowego blach i rur.	Przygotowuje sprzęt oraz miejsce pracy. Planuje poprawny proces spawania z uwzględnieniem techniki i technologii spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Poprawnie przygotowuje materiały i narzędzia niezbędne do spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Rozczytuje prawidłowo rysunki konstrukcji spawanych. Identyfikuje oraz stosuje odpowiednie rozwiązania techniczne.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Wykonuje prawidłowo czynności spawania blach i rur spoinami doczołowymi i pachwinowym i metodą TIG 141 - stal nierdzewna oraz ocenia jakość spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Program

Usługa, tj. Kurs spawania metodą TIG - 141 blach i rur spoinami doczołowymi oraz pachwinowymi - stal nierdzewna z uprawnieniami TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o. potwierdza umiejętności teoretyczne oraz praktyczne niezbędne do podczas spawania metodą TIG - 141 - stal nierdzewna. Kurs skierowany jest do wszystkich osób zainteresowanych zdobyciem nowych oraz poszerzeniem dotychczasowych kwalifikacji ze spawania. Kurs przygotowuje teoretycznie oraz praktycznie do pracy związanej spawacza, dając solidne podstawy, niezbędne do wykonywania usług na wysokim poziomie. Podczas szkolenia zostaną omówione ogólne zasady dotyczące przepisów prawnych, zasad ppoż oraz bhp podczas wykonywania zawodu spawacza. Po ukończeniu szkolenia, uczestnik zdobędzie umiejętności teoretyczne i praktyczne, związane m.in. z podłączaniem, uruchamianiem i wyłączaniem urządzeń spawalniczych, wykonywaniem spoin doczołowych na rurach. Dodatkowo uczestnik kursu zdobędzie wiedzę dotyczącą metod spawania, technik i technologii spawania, kontroli procesów spawania. Szkolenie składa się z części teoretycznej oraz praktycznej, dzięki czemu uczestnik zdobywa wiedzę niezbędną do przystąpienia do egzaminów kwalifikacyjnych uprawniających do samodzielnej pracy, dodatkowo zdobywając cenną wiedzę praktyczną od trenerów działających w branży od lat. Po ukończeniu kursu uczestnik zdobędzie kompleksowe przygotowanie do wykonywania zawodu spawacza poprzez uzyskanie wiedzy praktycznej i teoretycznej na temat bezpiecznego i prawidłowego spawania metodą TIG141 - stal nierdzewna.

Zajęcia teoretyczne 8 godzin zawierają:

1. Zagadnienia ogólne.
2. Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2.
3. Technologia metali - stale.
4. Rodzaje metod spawania.
5. Przygotowanie materiałów do spawania.
6. Techniki spawania a odkształcenia spawalnicze.
7. Materiały dodatkowe do spawania.
8. Urządzenia do spawania i osprzęt.
9. Instrukcja stanowiskowa.

Zajęcia praktyczne 80 godzin:

1. zapoznanie się ze sprzętem niezbędnym do wykonywania spawania,
2. podłączanie i uruchamianie urządzeń spawalniczych, wyłączanie urządzenia po zakończonej pracy,

3. obsługa urządzenia do metody TIG, butle, reduktory, podajniki, węże spawalnicze palniki do spawania - rodzaje chłodzenia,

4. wykonywanie spoin doczołowych, pachwinowych - stal nierdzewna.

Warunki organizacyjne:

- forma zajęć w ramach usługi - stacjonarna,
- minimalna liczba uczestników usługi to 1 osoba maksymalna to 1 osoba,
- zajęcia w ramach usługi obejmują 90 godziny zegarowych (120 lekcyjnych) łącznie z walidacją,
- ewentualne przerwy w trakcie zajęć nie wliczają się w czas trwania całej usługi,
- w przypadku zajęć trwających 4 godziny nie przewiduje się stosowania przerw, natomiast w przypadku zajęć trwających 8 godzin i powyżej przewiduje się przerwy 15 - minut po zajęciach trwających min.4 h
- część zajęć w ramach usługi prowadzona jest w sposób warsztatowy z wykorzystaniem niezbędnego oraz koniecznego sprzętu do realizacji tego typu zajęć w formie praktycznej,
- zajęcia warsztatowe ze względu na specyfikę prowadzone są w grupach od 1 do 12 osób,
- zajęcia warsztatowe mogą być prowadzone przez więcej niż 1 trenera,
- walidacja prowadzona jest zgodnie z kartą usługi i załączonym harmonogramem,
- termin walidacji jest adekwatny do zaplanowanych metod oceny efektów uczenia się,
- walidacja prowadzona jest przez osobę, która nie uczestniczyła w procesie kształcenia,
- walidacja jest integralną częścią kształcenia, gdyż dopiero po jej przeprowadzeniu bez względu na wynik można uznać usługę za zakończoną zgodnie z wytycznymi,
- jako ośrodek szkoleniowy zastrzegamy sobie prawo zmiany walidatora z przyczyn od nas niezależnych, leżących po stronie pomiotu zewnętrznego,
- walidacja przeprowadzona w obecności walidatora trwa 2 godziny, polega na wykonaniu minimum 1 prawidłowej próbki spawalniczej metodą TIG blach bądź rur metodą pachwinową bądź doczołową oraz prawidłowej oceny jakości spawu.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 3

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 3 Zagadnienia ogólne/ Zasady szkolenia spawaczy wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2. Zagadnienia BHP przy spawaniu TIG.	Wiktor Rydz	27-03-2026	07:30	11:30	04:00
2 z 3 Technologia metali - stale/odzaje metod spawania/ Techniki spawania a odkształcenia spawalnicze/Urządzenia do spawania i osprzęt.	Wiktor Rydz	27-03-2026	11:45	15:45	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 3 Egzamin / walidacja spawanie metodą TIG - stal nierdzewna	-	20-05-2026	10:00	12:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	9 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	100,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	500,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	500,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 5



1 z 5

Wiktor Rydz

Wykształcenie wyższe pedagogiczne. Kilkuletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako trener z zakresu spawania, cięcia itp.

Koordinator ds. programowania i obsługi maszyn CNC - cięcie strumieniem wody. Szkoleniowiec z wieloletnim stażem z zakresu : obsługi i programowania urządzeń CNC, programu CAD dla klientów indywidualnych oraz firm.

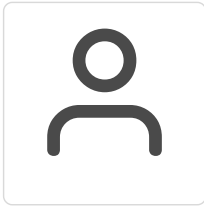
Od 2021 - czynny spawacz 5.1 wg PN-EN 13067, Świadectwo UDT do spawania materiałów tworzyw sztucznych z grupy materiałowej 5.1.

Zdobyte doświadczenie trenerskie w ciągu ostatnich 5-lat.

Certyfikat spawacza:

141/BW/FW FM5 S s5 D48.3 PH-HL045 ss gb
141/BW/FW FM3 S s5 D48.3 PH-HL045 ss gb
135-D/ T BW/FW FM3 s12 D89 PH-L04 ss nb
135-D T BW/FW FM5 s12 D89 PH-L045 ss nb
111 T BW/FW FM5 B s5 d51 PH-L045 ss nb

Zaświadczenie ręczny przecinacz termiczny
TTP-P-2026-0044 - palnik acetylenowo-tlenowy
TTP-P-2026-0045 - palnik plazmowy



2 z 5

Michał Forys

Wykształcenie:

- 2006 r ukończenie 1,5 rocznej Społecznej Szkoły Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Łodzi
- 2011 – ukończenie 3,5 letnich studiów inżynierskich
- kierunek: Ochrona środowiska
- specjalność: Bezpieczeństwo i higiena pracy
- 2013 r – ukończenie 1,5 rocznych uzupełniających studiów magisterskich
- kierunek: Ochrona środowiska
- specjalność: Bezpieczeństwo i ochrona środowiska pracy

- uzyskanie tytułu zawodowego technika bezpieczeństwa i higieny pracy
- 28-letnie doświadczenie w zakresie obsługi i szkoleń bhp i ppoż.



3 z 5

Mariusz Michalski

Certyfikaty TÜV:

ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S12 D50 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D50 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D15 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D15 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S12 D50 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D50 H-L045 ss nb

Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 141 TIG oraz 135 MAG.
Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.



4 z 5

Patryk Kępa

Zaświadczam, iż Pan Patryk Kępa posiada uprawnienia kwalifikacyjne spawacza TUV Thuringen Polska S. A. z metody spawania TIG.

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat. Doświadczony instruktor spawalnictwa metody TIG.
Polecamy Pana Patryka Kępę jako rzetelnego i sumiennego trenera.



5 z 5

Mariusz Pawlik

Zaświadczam, iż Pan Mariusz Pawlik jest aktywnym spawaczem z ponad 27 letnim stażem w metodzie TIG, MAG, Elektroda. Poza tym od 2018 roku jest wykładowcą oraz instruktorem spawania

w procesach TIG, MAG MIG, MMA. Operator termiczny blach i rur. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.

Polecamy Pana Mariusza Pawlik jako rzetelnego i sumiennego trenera.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały piśmiennicze (notes, długopis, dydaktyczne - skrypt) udostępniane w czasie trwania szkolenia teoretycznego.

Uczestnik otrzymuje na własność w pierwszym dniu szkolenia praktycznego: rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samościemniającą, fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: czepek spawalniczy, długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego.

Czas oczekiwania na wydanie uprawnień kwalifikacyjnych około 30- dni.

Zajęcia odbywają się w systemie porannym/popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 7:00 do 21:00 oraz w soboty i niedziele w godzinach od 7:00 - 21:00.

Zajęcia odbywają się w jednostkach 60-minutowych.

Zajęcia praktyczne odbywają się w systemie indywidualnym ustalonym z uczestnikiem szkolenia w przedziale czasowym od **27.03.2026 - 20.05.2026** w godzinach od 7:00 - 21:00 7 dni w tygodniu.

Karty Zajęć Praktycznych dostępne u dostawcy usługi rozwojowej.

Dla uczestników z dofinansowaniem wymagane **min. 80% obecności.**

Adres

ul. Instalacyjna 16
97-427 Rogowiec
woj. łódzkie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Sala konferencyjna wyposażona w niezbędne środki dydaktyczne.

Kontakt



Monika Pastusiak

E-mail sekretariat@centrumzkolenprzemyslowych.pl

Telefon (+48) 536 150 376