



Sebastian Zając
PRO-DETAILING
SERVICES

Brak ocen dla tego dostawcy

Kurs Detailingu: Aplikacja folii PPF z elementami zrównoważonego rozwoju. Szkolenie z potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji (poziom podstawowy).

Numer usługi 2026/03/05/204253/3381961

📍 Częstochowa / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 20 h

📅 25.04.2026 do 29.04.2026

5 200,00 PLN brutto

5 200,00 PLN netto

260,00 PLN brutto/h

260,00 PLN netto/h

150,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Transport i motoryzacja / Motoryzacja

Grupa docelowa usługi

Program dedykowany jest osobom pełnoletnim (18+):

- pracującym w branży motoryzacyjnej lub planującym rozpoczęcie kariery w tym sektorze,
- osobom bezrobotnym lub planującym zmianę ścieżki zawodowej poprzez zdobycie praktycznych kompetencji w branży usług motoryzacyjnych,
- pasjonatom motoryzacji chcącym samodzielnie i profesjonalnie dbać o swoje pojazdy,
- pracownikom myjni samochodowych, warsztatów i salonów dealerskich, poszukującym nowych usług i technik pracy,
- osobom odpowiedzialnym za obsługę i utrzymanie flot pojazdów, dbającym o ich trwałość i wartość rynkową,
- detailerom na różnych poziomach zaawansowania, chcącym rozwijać swoje umiejętności,
- właścicielom i pracownikom firm lakierniczych oraz renowacyjnych planującym rozszerzenie oferty,
- uczestnikom projektów i programów szkoleniowych współfinansowanych ze środków krajowych lub europejskich, rozwijającym kompetencje techniczne i ekologiczne w branży motoryzacyjnej.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

17-04-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

20

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestnika do samodzielnej aplikacji folii ochronnej PPF na podstawowych elementach karoserii z uwzględnieniem zasad zrównoważonego rozwoju. Uczestnik pozna zasady przygotowania powierzchni, organizacji stanowiska, doboru narzędzi i płynów montażowych oraz techniki montażu i wykończenia folii. Szkolenie rozwija umiejętność unikania typowych błędów oraz wykonywania realizacji w standardzie jakości i estetyki oraz przyczynia się do wzrostu zielonych kompetencji.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
charakteryzuje podstawowe zasady aplikacji folii ochronnej PPF na elementach karoserii pojazdu.	poprawnie opisuje etapy procesu aplikacji folii PPF	Test teoretyczny
	identyfikuje podstawowe błędy montażowe i ich skutki dla jakości usługi	Test teoretyczny
	określa środki i narzędzia adekwatnie do rodzaju powierzchni	Test teoretyczny
charakteryzuje zasady prawidłowego przygotowania powierzchni oraz organizacji stanowiska pracy zgodnie z zasadami BHP, ergonomii i zrównoważonego rozwoju	omawia kolejne etapy przygotowania powierzchni z uwzględnieniem metod sprzyjających ochronie środowiska i racjonalnemu gospodarowaniu zasobami	Test teoretyczny
	wskazuje elementy bezpiecznej, ergonomicznej i zgodnej z zasadami zrównoważonego rozwoju organizacji stanowiska pracy	Test teoretyczny
posiada wiedzę w zakresie zasad zrównoważonego rozwoju w usługach detailingowych	wyjaśnia pojęcie zrównoważonego rozwoju w kontekście usług motoryzacyjnych	Test teoretyczny
	wskazuje sposoby ograniczania zużycia wody, materiałów i środków chemicznych podczas aplikacji folii PPF	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
charakteryzuje zasady właściwego gospodarowania materiałami i odpadami powstającymi w procesie aplikacji folii PPF	rozdziela rodzaje odpadów powstających podczas usługi	Test teoretyczny
	wskazuje prawidłowe sposoby postępowania z pozostałościami materiałów i środków chemicznych	Test teoretyczny
dokumentuje i ocenia efekty pracy	wykonuje oględziny oklejonych elementów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	sporządza dokumentację efektów pracy (np. zdjęciową)	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
samodzielnie przygotowuje powierzchnię pojazdu do aplikacji folii ochronnej PPF	przygotowuje powierzchnię pod aplikację PPF: mycie, dekontaminacja, odtłuszczenie, ocena lakier	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	dobiera środki i narzędzia adekwatnie do rodzaju powierzchni	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
organizuje stanowisko pracy w sposób bezpieczny, ergonomiczny i przyjazny dla środowiska wykonuje aplikację folii PPF na podstawowych elementach karoserii z zachowaniem standardów jakości, estetyki	właściwie dobiera i rozmieszcza narzędzia oraz materiały	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	stosuje metody minimalizujące zużycie wody, parowe lub bezwodne oraz wykorzystuje preparaty o niskim śladzie ekologicznym	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	poprawnie aplikuje folię bez widocznych wad montażowych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	precyzyjnie wykańcza krawędzie folii	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
stosuje techniki pracy minimalizujące straty materiałowe i ilość generowanych odpadów komunikuje klientowi wykonanie usług detailingowych w sposób odpowiedzialny i zgodny z zasadami zrównoważonego rozwoju	racjonalnie wykorzystuje materiał folii	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	ogranicza ilość odpadów powstających podczas realizacji usługi	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wskazuje na jakość wykonanych prac i deklaruje stosowanie praktyk ograniczających negatywny wpływ na środowisko	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	charakteryzuje znaczenie przestrzegania zasad właściwego gospodarowania zasobami podczas pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
deklaruje doskonalenie swoich umiejętności zawodowych z uwzględnieniem zasad zrównoważonego rozwoju	charakteryzuje źródła wiedzy i nowe technologie	Test teoretyczny
	opracowuje plan poszerzania kompetencji	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Fundacja My Personality Skills
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Fundacja My Personality Skills

Program

Liczba godzin usługi liczona w godzinach dydaktycznych (1h = 45 min)

Część teoretyczna - 7h

Część praktyczna - 11h

Walidacja i certyfikacja - 2h

Przerwy niewliczone w czas szkolenia (3x 15 min i 1x 45min - obiadowa / 1 dzień szkolenia - 10h)

BLOK 1 – Wprowadzenie do szkolenia i podstawy technologii PPF

- powitanie uczestników,
- omówienie celów szkolenia,
- wywiad dotyczący doświadczenia kursantów,
- wprowadzenie do technologii folii PPF,
- zastosowania folii ochronnych.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

ochrona lakieru ograniczająca konieczność napraw lakierniczych i ponownego lakierowania elementów.

Forma zajęć: teoria

BLOK 2 – Rodzaje folii PPF i dobór do pojazdu

- rodzaje folii i ich właściwości,
- różnice jakościowe,
- dobór folii do pojazdu i potrzeb klienta,
- zastosowania folii ochronnych.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

właściwy dobór materiału zwiększający trwałość aplikacji i ograniczający konieczność jej ponownego wykonania.

Forma zajęć: teoria

BLOK 3 – Przygotowanie powierzchni pod aplikację PPF

- mycie pojazdu,
- dekontaminacja chemiczna i mechaniczna,
- odtłuszczenie powierzchni,
- ocena stanu lakieru,
- przygotowanie szczelin i krawędzi.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

ograniczanie zużycia wody i środków chemicznych podczas przygotowania pojazdu.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 4 – Roztwory montażowe i kontrola pracy kleju

- roztwory montażowe typu slip i tack,
- proporcje przygotowania,
- wpływ temperatury i warunków pracy,
- kontrola aktywności kleju podczas aplikacji.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

prawidłowe dozowanie środków ograniczające ich zużycie.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 5 – Narzędzia i techniki pracy podczas aplikacji PPF

- narzędzia stosowane w aplikacji,
- techniki raklowania,
- bezpieczna praca z narzędziami,
- dobór narzędzi do rodzaju powierzchni.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

właściwe użytkowanie narzędzi ograniczające zużycie materiałów eksploatacyjnych.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 6 – Pokaz aplikacji PPF na elemencie płaskim

- pozycjonowanie folii,
- wyciskanie wody spod folii,
- kontrola naprężeń,

- domykanie krawędzi,
- kontrola jakości aplikacji.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

prawidłowa aplikacja ograniczająca konieczność ponownego wykorzystania materiału.

Forma zajęć: pokaz

BLOK 7 – Praktyczna aplikacja PPF na elemencie płaskim przez uczestników

- samodzielna aplikacja folii,
- korekty instruktora,
- stabilizacja materiału,
- wykończenie elementu.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

ograniczanie strat materiałowych poprzez poprawną technikę pracy.

Forma zajęć: praktyka

BLOK 8 – Techniki wykańczania aplikacji PPF

- praca na krawędziach i narożnikach,
- technika pracy na strefy,
- kontrola naprężeń,
- stabilizacja krawędzi.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

poprawne wykończenie zwiększające trwałość aplikacji.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 9 – Docinanie folii i zasady bezpieczeństwa

- pre-cut vs cięcie na aucie,
- ochrona lakieru podczas docinania,
- najczęstsze błędy,
- zasady bezpiecznej pracy narzędziami,
- podsumowanie dnia pierwszego, omówienie wykonanych prac, Q&A.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

ograniczanie strat materiału i ryzyka napraw lakierniczych.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 10 – Wprowadzenie do dnia drugiego i powtórzenie kluczowych zasad

- powtórzenie kluczowych zasad aplikacji,
- omówienie najczęstszych błędów,
- przygotowanie do pracy na trudniejszych elementach.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

eliminowanie błędów powodujących konieczność ponownej aplikacji folii.

Forma zajęć: teoria

BLOK 11 – Aplikacja PPF na elementach z przetłoczeniami (pokaz + praktyka)

- aplikacja folii na drzwiach lub błotniku,
- praca na łukach i krzywiznach,
- kontrola naprężeń,
- stabilizacja materiału i wykończenie.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

techniki ograniczające uszkodzenie folii.

Forma zajęć: pokaz + praktyka

BLOK 12 – Praktyka uczestników: elementy małe i precyzyjne

- aplikacja folii na klamkach, słupkach, progach i wnękach,
- domykanie krawędzi,
- zabezpieczanie stref ryzyka.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

ograniczenie konieczności poprawek.

Forma zajęć: praktyka

BLOK 13 – Rozwiązywanie problemów montażowych

- pył pod folią,
- pęcherze powietrza i wody,
- odklejające się krawędzie,
- korekty i naprawy aplikacji.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

naprawy zamiast wymiany całych elementów folii.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 14 – Techniki aplikacji PPF na elementach trudnych (np. lusterka)

- pozycjonowanie folii,
- kontrola naciągu,
- eliminacja załamań,
- stabilizacja materiału.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

minimalizacja strat materiału przy pracy na małych elementach.

Forma zajęć: teoria + pokaz

BLOK 15 – Realizacja elementu w standardzie premium

- ciągłość pracy,
- kontrola procesu,
- poprawność techniki,
- finalna jakość wykonania.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

trwałość aplikacji ograniczająca konieczność ponownego montażu.

Forma zajęć: praktyka

BLOK 16 – Kontrola jakości montażu PPF

- checklista jakości,
- kryteria poprawności wykonania,
- ocena końcowa prac.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

kontrola jakości ograniczająca konieczność poprawek.

Forma zajęć: teoria + praktyka

BLOK 17 – Wydanie pojazdu klientowi i zalecenia po aplikacji

- stabilizacja kleju,
- pielęgnacja i mycie pojazdu,
- instrukcja użytkowania pojazdu.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

prawidłowa pielęgnacja wydłużająca trwałość folii.

Forma zajęć: teoria

BLOK 18 – Walidacja efektów uczenia się, podsumowanie szkolenia i certyfikacja

- ocena wykonanych prac,
- indywidualny feedback,
- podsumowanie szkolenia,
- zakończenie i wydanie dyplomów

Szkolenie realizowane jest w terminie 25–26 kwietnia 2026 r. Po zakończeniu szkolenia uczestnicy przystępują do egzaminu certyfikującego, który jest organizowany i oceniany przez podmiot zewnętrzny. Czas oczekiwania na wynik i certyfikat walidacji wynosi do 3 dni roboczych od dnia przeprowadzenia egzaminu.

🔄 Element zrównoważonego rozwoju:

podsumowanie dobrych praktyk ograniczających ilość odpadów i zużycie materiałów w pracy instalatora.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 18

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 18 Wprowadzenie do szkolenia i podstawy technologii PPF	SEBASTIAN ZAJĄC	25-04-2026	08:00	08:45	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 18 Rodzaje folii PPF i dobór do pojazdu	SEBASTIAN ZAJĄC	25-04-2026	08:45	09:30	00:45
3 z 18 Przygotowanie powierzchni pod aplikację PPF	SEBASTIAN ZAJĄC	25-04-2026	09:45	10:30	00:45
4 z 18 Roztwory montażowe i kontrola pracy kleju	SEBASTIAN ZAJĄC	25-04-2026	10:30	11:15	00:45
5 z 18 Narzędzia i techniki pracy podczas aplikacji PPF	SEBASTIAN ZAJĄC	25-04-2026	11:30	12:15	00:45
6 z 18 Pokaz aplikacji PPF na elemencie płaskim	SEBASTIAN ZAJĄC	25-04-2026	12:15	13:00	00:45
7 z 18 Praktyczna aplikacja PPF na elemencie płaskim przez uczestników	SEBASTIAN ZAJĄC	25-04-2026	13:45	15:15	01:30
8 z 18 Techniki wykańczania aplikacji PPF	SEBASTIAN ZAJĄC	25-04-2026	15:30	16:15	00:45
9 z 18 Docinanie folii i zasady bezpieczeństwa	SEBASTIAN ZAJĄC	25-04-2026	16:15	17:00	00:45
10 z 18 Wprowadzenie do dnia drugiego i powtórzenie kluczowych zasad	SEBASTIAN ZAJĄC	26-04-2026	08:00	08:45	00:45
11 z 18 Aplikacja PPF na elementach z przetłoczeniami (pokaz + praktyka)	SEBASTIAN ZAJĄC	26-04-2026	08:45	09:30	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 18 Praktyka uczestników: elementy małe i precyzyjne	SEBASTIAN ZAJĄC	26-04-2026	09:45	10:30	00:45
13 z 18 Rozwiązywanie problemów montażowych	SEBASTIAN ZAJĄC	26-04-2026	10:30	11:15	00:45
14 z 18 Techniki aplikacji PPF na elementach trudnych (np. lusterka)	SEBASTIAN ZAJĄC	26-04-2026	11:30	12:15	00:45
15 z 18 Realizacja elementu w standardzie premium	SEBASTIAN ZAJĄC	26-04-2026	12:15	13:00	00:45
16 z 18 Kontrola jakości montażu PPF	SEBASTIAN ZAJĄC	26-04-2026	13:45	14:30	00:45
17 z 18 Wydanie pojazdu klientowi i zalecenia po aplikacji	SEBASTIAN ZAJĄC	26-04-2026	14:30	15:15	00:45
18 z 18 Walidacja efektów uczenia się, podsumowanie szkolenia i certyfikacja	-	26-04-2026	15:30	17:00	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	260,00 PLN

Koszt osobogodziny netto	260,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	125,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	125,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	445,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	445,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

SEBASTIAN ZAJĄC

Sebastian od 7 lat prowadzi działalność w branży detailingu oraz aplikacji folii PPF, rozwijając swoje kompetencje w sposób uwzględniający coraz większe znaczenie zrównoważonego rozwoju w usługach motoryzacyjnych. W swojej pracy konsekwentnie wdraża rozwiązania ograniczające zużycie materiałów, energii i chemii warsztatowej, dbając o wysoką jakość usług przy jednoczesnym zmniejszaniu wpływu procesów na środowisko.

Regularnie uczestniczy w szkoleniach i kursach branżowych, poszerzając wiedzę nie tylko w zakresie technik detailingu i aplikacji folii, ale również nowoczesnych, bardziej ekologicznych metod pracy, pozwalających na redukcję odpadów, optymalizację zużycia środków chemicznych oraz wydłużanie trwałości zabezpieczeń pojazdów, co zmniejsza konieczność ponownego wykonywania usług.

Od 3 lat aktywnie szkoli innych specjalistów, przekazując praktyczną wiedzę dotyczącą efektywnej i odpowiedzialnej pracy z materiałami. W swoich szkoleniach kładzie nacisk na właściwe planowanie procesów, minimalizowanie strat materiałowych, racjonalne wykorzystanie folii PPF oraz stosowanie technik pracy pozwalających ograniczyć zużycie wody, energii i środków chemicznych.

Rocznie realizuje zabezpieczenie ponad 100 samochodów, dzięki czemu szkolenia opiera na rzeczywistych przypadkach i codziennej praktyce, pokazując, jak łączyć wysoką jakość wykonania z odpowiedzialnym podejściem do środowiska. Posiada również umiejętność przygotowywania szablonów PPF.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy kursant otrzymuje zestaw autorskich materiałów szkoleniowych wspierających naukę zarówno w części teoretycznej, jak i praktycznej w formie:

1. skrypt PDF - wysłany drogą elektroniczną
2. prezentacji - wysłanej drogą elektroniczną

po zakończeniu szkolenia. Materiały pomagają w utrwaleniu wiedzy oraz stosowaniu poznanych technik w pracy po zakończeniu szkolenia.

Informacje o certyfikatach i dyplomach

Uczestnik nabywa kwalifikacje Specjalisty ds. aplikacji folii PPF z elementami zrównoważonego rozwoju, potwierdzony dokumentem potwierdzającym nabycie tych kwalifikacji.

Każdy uczestnik szkolenia otrzymuje dyplom potwierdzający uczestnictwo szkoleniu.

Okres oczekiwania wyniku przeprowadzonej walidacji oraz uzyskania certyfikatu - 3 dni robocze od dnia przeprowadzenia egzaminu.

Informacje dodatkowe

Szkolenie realizowane jest w profesjonalnym studiu autodetailingu wyposażonym **w pełni przygotowane stanowiska praktyczne** dla każdego z uczestników do pracy przy pojeździe, zawiera m.in. w: oświetlenie inspekcyjne o wysokim CRI z możliwością regulacji temperatury barwowej, lampy IR do wygrzewania, opalarki, zestawy rakli/filców/noży, stojaki i wózki narzędziowe, myjkę ciśnieniową, akcesoria do mycia i dekontaminacji, system dozowania chemii oraz miejsce przeznaczone do segregacji odpadów.

Szkolenie łączy teorię z praktyką. Uczestnicy zdobywają wiedzę w trakcie bloków teoretycznych, a następnie ćwiczą umiejętności na rzeczywistych pojazdach, pod okiem trenera.

Zajęcia będą prowadzone w dwóch grupach maksymalnie 5 osobowych - przygotowane zostaną dwie strefy treningowe. W każdej znajduje się 5 stanowisk praktycznych oraz 1 samochód. Stanowiska praktyczne przygotowane są w taki sposób aby każda osoba samodzielnie wykonywała ćwiczenia praktyczne przy pojeździe. W przypadku ilości do 5 uczestników zostanie wykorzystana jedna strefa treningowa.

„Zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz.U. 2013 poz. 1722 z późn. zm.).”

Adres

ul. Warszawska 68
42-202 Częstochowa
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Sebastian Zając

E-mail kontakt@perfect4wheels.pl

Telefon (+48) 883 609 509