



Szkolenie: Programowanie sterowników logicznych SIEMENS SIMATIC S7-300/400 – kurs zaawansowany (PLC2)

Numer usługi 2026/03/03/5274/3375891

3 530,10 PLN brutto
 2 870,00 PLN netto
 100,86 PLN brutto/h
 82,00 PLN netto/h
 333,33 PLN cena rynkowa ⓘ

EMT-SYSTEMS

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

★★★★★ 4,6 / 5

3 112 ocen

📍 Gliwice
 🏢 Usługa szkoleniowa
 📄 stacjonarna
 ⌚ 35:00 h
 📅 07.12.2026 do 11.12.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Automatyka i robotyka

Grupa docelowa usługi

Szkolenie jest adresowane do:

- pracowników utrzymania ruchu, automatyków, elektryków i elektroników
- wszystkich zainteresowanych poszerzeniem wiedzy z zakresu Programowania Sterowników Logicznych PLC SIEMENS SIMATIC S7-300/400

Usługa również adresowana dla uczestników projektu

- "Opolskie Kształcenie Ustawiczne",
- "Kierunek – Rozwój",
- MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE,
- Lubuskie Bony Rozwojowe.

Usługa rozwojowa skierowana jest również do uczestników innych projektów.

Wymagania wstępne: Ukończenie kursu **PLC1: Programowanie sterowników logicznych SIEMENS SIMATIC S7-300/400 – kurs podstawowy** lub umiejętności na tym poziomie

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

12

Data zakończenia rekrutacji

04-12-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie zaawansowane przygotowuje do poznania szczegółowej budowy i funkcjonowania sterowników logicznych Siemens SIMATIC serii S7-300/400 oraz do samodzielnego wykorzystania zaawansowanych funkcji programowania, konfiguracji, obsługi oraz diagnostyki sterowników Siemens SIMATIC S7- 300/400 i programowania w języku STL z uwzględnieniem operacji logicznych, arytmetycznych, układów czasowych, liczników, funkcji - FC/funkcji blokowych – FB.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Programuje sterowniki logiczne SIEMENS SIMATIC S7-300/400 na poziomie zaawansowanym	definiuje szczegółowo budowę i funkcjonowanie sterowników logicznych SIMATIC S7-300/400	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	samodzielnie wykorzystuje zaawansowane funkcje programowania w postaci rejestrów adresowych, pętli, skoków programowych oraz tworzy uniwersalne funkcje programowe w oparciu o zmienne lokalne	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	samodzielnie i odpowiedzialnie podchodzi do pracy ze sterownikiem SIEMENS SIMATIC S7-300/S7-400 przestrzegając zasad bezpieczeństwa	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Niniejsze szkolenie ma na celu kompleksowe wsparcie osób dorosłych, które z własnej inicjatywy planują podnieść swoje umiejętności/kompetencje, umożliwiające rozwój w kierunku umiejętności zawodowych, niezbędnych do podjęcia pracy w sektorze zielonej gospodarki, ponadto niezbędnych z punktu widzenia regionalnych/lokalnych specjalizacji dla Śląska (RIS, PRT) przykładowo z obszaru technologicznego:

- TECHNOLOGIE DLA OCHRONY ŚRODOWISKA (3.3 Technologie gospodarowania odpadami, 3.4 Technologie wody i ścieków),
- TECHNOLOGIE INFORMACYJNE I TELEKOMUNIKACYJNE (4.4 Modelowanie symulacje procesów i zjawisk, 4.7 Technologie telekomunikacyjne i informacyjne wspierające przemysł 4.0),
- PRODUKCJA I PRZETWARZANIE MATERIAŁÓW (5.1 Tworzywa metaliczne, 5.2 Tworzywa polimerowe, 5.3 Tworzywa ceramiczne),
- LOGISTYKA I TRANSPORT (6.1 Technologie dla transportu towarowego, w tym intermodalnego, 6.2 Technologie dla transportu pasażerskiego, 6.3 Technologie informacyjne dla logistyki i transportu, 6.4 Technologie magazynowe)
- PRZEMYSŁ MASZYNOWY I MOTORYZACYJNY (7.1 Automatyka przemysłowa, zautomatyzowane linie produkcyjne, 7.2 Sensory i roboty, 7.3 Technologie projektowania i wytwarzania w przemyśle motoryzacyjnym)
- TECHNOLOGIE DLA PRZEMYSŁU SUROWCOWEGO (10.2 Technologie przetwórstwa i wykorzystania surowców naturalnych, 10.5 Technologie projektowania i wytwarzania maszyn i urządzeń górniczych oraz energetycznych).

Walidacja:

Wybrana metoda walidacji szkolenia: „Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie”, dla której nie jest wymagane wprowadzenie osoby walidującej usługę w sekcji osób prowadzących. Uczestnik szkolenia wypełnia test pod koniec szkolenia w aplikacji dostępnej na komputerze w sali szkoleniowej EMT-Systems.

Program szkolenia:

Program usługi obejmuje 35 godzin dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna to 45 min). Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Dzień 1: 6 godzin dydaktycznych

Dzień 2: 8 godzin dydaktycznych

Dzień 3: 8 godzin dydaktycznych

Dzień 4: 8 godzin dydaktycznych

Dzień 5: 5 godzin dydaktycznych

Część teoretyczna trwa: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna trwa: 25 godzin dydaktycznych

Program:

Dzień 1

- Tworzenie projektu STEP7
- Przegląd właściwości i ustawień CPU
- Instrukcje logiczne w STL
- Jak rozumieć stany bitów RLO i STA
- Przerzutniki oraz instrukcje wykrywania zboczy
- Podstawowe operacje na akumulatorach
- Rozkazy skoków w STL
- Narzędzia monitorowania programów w STL
- Funkcje matematyczne na zmiennych całkowitych

- Funkcje FC oraz obszar TEMP
- Rozkazy porównania, liczniki oraz układy czasowe
- Wywoływanie funkcji z parametrami

Dzień 2

- Liczby rzeczywiste w PLC
- Operacje matematyczne na liczbach rzeczywistych
- Zamiana liczb rzeczywistych na liczby całkowite
- Moduły analogowe
- Schemat blokowy modułu analogowego wejściowego
- Właściwości i parametryzacja modułu analogowego
- Funkcje skalowania sygnałów analogowych
- Dokładność przetworników analogowo-cyfrowych
- Przerwania cykliczne
- Właściwości bloku OB35

Dzień 3

- Bloki danych DB
- Deklaracja zmiennych w blokach danych
- Funkcje blokowe FB
- Różnice między FB a FC
- Bloki danych typu Single Instance, Multi instance
- Narzędzia diagnostyczne w STEP7
- Reference data
- Module information
- Rozruch sterownika PLC
- Rodzaje restartu
- Właściwości bloku OB100

Dzień 4

- Instrukcje na bitach akumulatora
- Rozkazy przesuwania i rotacji bitów
- Słowo statusowe sterownika
- Zaawansowane instrukcje skoków
- Operacje logiczne na słowach
- Struktura jump to labels
- Pętla LOOP

Dzień 5

- Adresowanie pośrednie
- Rodzaje wskaźników
- Rejestry adresowe AR
- Archiwizacja projektu
- Walidacja

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi

Ukończenie kursu **PLC1: Programowanie sterowników logicznych SIEMENS SIMATIC S7-300/400 – kurs podstawowy** lub umiejętności na tym poziomie.

Warunki organizacyjne:

Uczestnicy szkolenia nie są dzieleni na sekcje. W przypadku osiągnięcia pełnej grupy uczestników szkolenia każdy z uczestników ma możliwość wykonania ćwiczenia indywidualnie.

Każdy Uczestnik szkolenia ma do dyspozycji indywidualne stanowisko przeznaczone do nauki i rozwiązywania zadań przemysłowych opartych o zastosowanie sterownika **Siemens SIMATIC S7-300/400 i oprogramowania Step7**. Stanowisko szkoleniowe składa się ze sterownika wyposażonego w moduły wejść/wyjść cyfrowych i analogowych połączonego z symulatorem sygnałów cyfrowych i analogowych wejściowych oraz wyjściowych. Dodatkowo każdy sterownik połączony jest ze stanowiskiem wykonawczym zawierającym wiele elementów automatyki przemysłowej.

Każdy kursant ma do dyspozycji zestaw oparty o sterownik PLC. Poniżej prezentujemy parametry techniczne wybranych sterowników.

Sterownik SIEMENS SIMATIC S7-300 (CPU 313C, CPU 313C-2DP, CPU 314C-2DP, CPU 314C-2PN/DP, CPU 315-2DP, CPU 315F-2PN/DP):

- pamięć robocza w zależności od modelu 128/192/256/512 KB
- 16 lub 24 wejścia cyfrowe
- 16 wyjść cyfrowych
- 4 wejścia analogowe
- 2 wyjścia analogowe
- 3 lub 4 szybkie liczniki (30 lub 60 kHz)
- Interfejsy MPI, Profibus, Profinet

SYMULATORY SYGNAŁÓW

Elementem każdego zestawu jest również połączony z wejściami/wyjściami sterownika zadajnik sygnałów. Umożliwia on symulowanie sygnałów binarnych oraz sygnałów wejść/wyjść analogowych (0-10V). Wyposażony jest również w elektroniczne wskaźniki napięcia. Zadajnik zawiera:

- 8 przycisków zadających sygnały wejściowe
- potencjometr regulujący zakres napięcia wejścia analogowego
- wyświetlacz wartości napięcia wejścia analogowego
- wyświetlacz wartości napięcia wyjścia analogowego

STANOWISKA WYKONAWCZE Z ELEMENTAMI AUTOMATYKI I MECHANIKI

Każdy Kursant ma do dyspozycji zestaw elementów wykonawczych połączonych z modułami wejść/wyjść sterownika. Stanowisko pozwala na szybki podgląd efektów programowania w postaci rzeczywistego ruchu różnych komponentów, programowania cykli, sekwencji ruchów, innych. W skład **ZAAWANSOWANEGO** stanowiska szkoleniowego wchodzi:

- układ przygotowania powietrza
- wyspa zaworowa z 2 zaworami elektropneumatycznymi 5/2
- dwa siłowniki pneumatyczne dwustronnego działania
- czujniki kontaktronowe informujące o stanie położenia skrajnych siłowników
- elektroniczny regulator proporcjonalny
- silnik krokowy
- enkoder kątowy
- czujnik temperatury PT100 z przetwornikiem 0-10V
- przemiennik częstotliwości
- silnik elektryczny z magnesami trwałymi

Oprogramowanie

Stacje robocze wyposażone w systemy **SIMATIC STEP 7 Professional** – funkcjonalne i pełne środowisko inżynierskie dla sterowników SIMATIC, umożliwiające projektowanie i tworzenie rozbudowanych systemów sterowania. Zawiera funkcjonalności, które pozwalają użytkownikowi oprogramowania wykonywać zarówno podstawowe jak i zaawansowane operacje, m.in.:

- Konfigurować i parametryzować urządzenia
- Określać sposób komunikacji urządzeń
- Programować sterowniki
- Testować, uruchamiać i serwisować aplikację
- Dokumentować i archiwizować pracę
- Przeprowadzać funkcje diagnostyczne
- Tworzyć i uruchamiać sekwencje oraz programy w językach wyższego poziomu
- Przeprowadzać analizy symulacyjne tworzonego oprogramowania

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 530,10 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 870,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	100,86 PLN
Koszt osobogodziny netto	82,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Łukasz Eliasiewicz

Specjalista z dziedziny Systemy sterowania i wizualizacji, dedykowany prowadzący z zakresu Programowanie PLC. W EMT-Systems posiada 11-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich pięciu lat do nadal z zakresu Programowanie PLC przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 21. Wieloletni praktyk automatyki przemysłowej, współpracujący z renomowanymi firmami. Specjalizacja: Systemy sterowania i wizualizacji (Programowanie PLC). Wykształcenie: mgr inż.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe kursu przekazywane są kursantom w postaci skryptu z tematyki szkolenia. Kursanci otrzymują również materiały piśmiennicze (notes, długopis).

Warunki uczestnictwa

Po dokonaniu zgłoszenia skontaktujemy się w celu potwierdzenia możliwości uczestnictwa i podpisania umowy na realizację szkolenia.

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.

EMT-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników).

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Została podpisana umowa z WUP Kraków.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek – Rozwój.

Poczęstunek kawowy i obiadowy nie jest wliczony w cenę kursu.

Adres

ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



AGNIESZKA FRANC

E-mail agnieszka.franc@emt-systems.pl

Telefon (+48) 501 322 109