



Szkolenie: Obsługa i programowanie S7-1500 w TIA Portal dla użytkowników STEP 7 (TIAM2)

Numer usługi 2026/03/03/5274/3375196

4 046,70 PLN brutto
3 290,00 PLN netto
115,62 PLN brutto/h
94,00 PLN netto/h
333,33 PLN cena rynkowa ⓘ

EMT-SYSTEMS

Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością

★★★★★ 4,6 / 5

3 185 ocen

📍 Gliwice

🏢 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 35:00 h

📅 24.08.2026 do 28.08.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Automatyka i robotyka

Grupa docelowa usługi

Szkolenie jest adresowane do:

- znających sterowniki S7-300/400 programowane w klasycznym STEP 7
- znających języki programowania LAD/FBD/STL
- niedoświadczonych w środowisku TIA Portal i pracy ze sterownikiem S7-1500

Usługa również adresowana dla uczestników projektu

- "Opolskie Kształcenie Ustawiczne",
- "Kierunek – Rozwój",
- MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE,
- Lubuskie Bony Rozwojowe.

Usługa rozwojowa skierowana jest również do uczestników innych projektów.

Wymagania wstępne: Ukończenie kursu: PLC2: Programowanie sterowników logicznych SIEMENS SIMATIC S7-300/400 – kurs zaawansowany lub umiejętności w tym zakresie.

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

21-08-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnej obsługi i programowania sterownika S7-1500 w TIA Portal dla użytkowników STEP 7.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Obsługuje programuje sterownik S7-1500 w TIA Portal dla użytkowników STEP 7	omawia różnice pomiędzy rodzinami S7-300/400 a S7-1500, zarówno pod kątem sprzętowym, jak i programowym	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wykorzystuje nowe narzędzia projektowe, narzędzia bloków danych oraz przydatne funkcjonalności środowiska TIA Portal	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	samodzielnie rozwiązuje elementarne problemy dotyczące tworzenia programów w zintegrowanym środowisku TIA Portal z wykorzystaniem nowych funkcji systemowych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Niniejsze szkolenie ma na celu kompleksowe wsparcie osób dorosłych, które z własnej inicjatywy planują podnieść swoje umiejętności/kompetencje, umożliwiające rozwój w kierunku umiejętności zawodowych, niezbędnych do podjęcia pracy w sektorze zielonej gospodarki, ponadto niezbędnych z punktu widzenia regionalnych/lokalnych specjalizacji dla Śląska (RIS, PRT) przykładowo z obszaru technologicznego:

- TECHNOLOGIE DLA OCHRONY ŚRODOWISKA (3.3 Technologie gospodarowania odpadami, 3.4 Technologie wody i ścieków),
- TECHNOLOGIE INFORMACYJNE I TELEKOMUNIKACYJNE (4.4 Modelowanie symulacje procesów i zjawisk, 4.7 Technologie telekomunikacyjne i informacyjne wspierające przemysł 4.0),
- PRODUKCJA I PRZETWARZANIE MATERIAŁÓW (5.1 Tworzywa metaliczne, 5.2 Tworzywa polimerowe, 5.3 Tworzywa ceramiczne),
- LOGISTYKA I TRANSPORT (6.1 Technologie dla transportu towarowego, w tym intermodalnego, 6.2 Technologie dla transportu pasażerskiego, 6.3 Technologie informacyjne dla logistyki i transportu, 6.4 Technologie magazynowe)
- PRZEMYSŁ MASZYNOWY I MOTORYZACYJNY (7.1 Automatyka przemysłowa, zautomatyzowane linie produkcyjne, 7.2 Sensory i roboty, 7.3 Technologie projektowania i wytwarzania w przemyśle motoryzacyjnym)
- TECHNOLOGIE DLA PRZEMYSŁU SUROWCOWEGO (10.2 Technologie przetwórstwa i wykorzystania surowców naturalnych, 10.5 Technologie projektowania i wytwarzania maszyn i urządzeń górniczych oraz energetycznych).

Walidacja:

Wybrana metoda walidacji szkolenia: „Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie”, dla której nie jest wymagane wprowadzenie osoby walidującej usługę w sekcji osób prowadzących. Uczestnik szkolenia wypełnia test pod koniec szkolenia w aplikacji dostępnej na komputerze w sali szkoleniowej EMT-Systems.

Program szkolenia:

Program usługi obejmuje 35 godzin dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna to 45 min). Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Dzień 1: 6 godzin dydaktycznych

Dzień 2: 8 godzin dydaktycznych

Dzień 3: 8 godzin dydaktycznych

Dzień 4: 8 godzin dydaktycznych

Dzień 5: 5 godzin dydaktycznych

Część teoretyczna trwa: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna trwa: 25 godzin dydaktycznych

Program szkolenia:

Dzień 1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pakiety oprogramowania TIA Portal – STEP7, WinCC, Startdrive, PLCSIM 2. Siemens SIMATIC S7-1500 – przegląd jednostek C, F, T, R/H, MFP, TDC 3. Porównanie parametrów S7-1500 vs S7-300/400 4. Montaż na szynie – CPU, moduły, konektory 5. Rodzaje modułów ET200MP, możliwości montażowe 6. Dostępne języki programowania – LAD, FBD, STL, SCL, GRAPH, CEM, CFC 7. Nowy projekt i pełna konfiguracja sprzętowa 8. Dostępność urządzeń w sieci – narzędzie Accessible devices 9. Konfiguracja sprzętowa – funkcja automatycznej detekcji 10. Nazwa symboliczna i adres – Tag 11. Operacje binarne LAD oraz FBD 12. Nowe rozkazy języków LAD/FBD – P_TRIG, N_TRIG, SET_BF, RESET_BF, (/) 13. Przełączanie pomiędzy językami 14. Monitorowanie i forsowanie zmiennych – Watch table, Force table
Dzień 2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Praca z blokami danych DB 2. Pojęcie optymalizacji bloku DB 3. Dostępne typy zmiennych w blokach DB 4. Zarządzanie pamięcią podtrzymania – obszar Retain 5. Narzędzie Snapshot, ustawienie Setpoint 6. Porównanie pamięci bloków DB z pamięcią systemową M 7. Wgrywanie bez konieczności re-inicjalizacji bloku danych DB 8. Dostęp do podobszarów zmiennych – narzędzie slicing 9. Instrukcje zmiennych liczbowych, counters, timery 10. Nowe instrukcje liczbowe – CALCULATE, LIMIT, IN_RANGE, MAX/MIN 11. Praca ze strukturami – zmienne Struct, PLC Data Types 12. Wykorzystanie struktur PLC Data Types w interfejsie FC/FB 13. Operacje logiczne na słowach, przesunięcie i rotacja 14. Praca z projektem w TIA Portal
Dzień 3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Narzędzia Call structure, Dependency structure 2. Wykorzystanie filtrowania w Cross-references 3. Porównanie dwóch projektów – offline/online 4. Porównanie dwóch projektów – offline/offline 5. Sygnały analogowe, konfiguracja sprzętowa modułów AI/AQ 6. Operacje zmiennoprzecinkowe 7. Uniwersalne tworzenie programów – wykorzystanie zmiennych lokalnych 8. Zakładka Testing – narzędzia Call environment, Call hierarchy 9. Diagnostyka PLC 10. Praca z projektem diagnostycznym 11. Aplikacje WinCC Unified – web server CPU 12. Tworzenie prostych wizualizacji WinCC Unified 13. Obsługa zmiennych tekstowych String
Dzień 4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zegar czasu rzeczywistego 2. Bloki organizacyjne OB 3. Programowanie w języku STL 4. Adresacja pośrednia w języku STL 5. Wprowadzenie do języka GRAPH 6. Zasady tworzenia sekwencji w języku GRAPH 7. Kontrola sekwensera – narzędzia z zakładki Sequence Control 8. Rozgałęzienia alternatywne i równoległe w języku GRAPH 9. Tryb ręczny, automatyczny i półautomatyczny sekwensera

Dzień 5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Programowanie w języku SCL – wprowadzenie 2. Instrukcje warunkowe IF..ELSIF..ELSE w języku SCL 3. Operacje matematyczne w języku SCL 4. Układy zliczające oraz czasowe w języku SCL 5. Obsługa zmiennych tekstowych String w języku SCL 6. Instrukcja CASE w języku SCL 7. Upload – ściągnięcie programu ze sterownika PLC 8. Kopie zapasowe Online backups 9. Wykresy Traces – automatyczne nagrywanie wykresów na kartę pamięci SMC 10. Zabezpieczenia programu i sterownika PLC 11. Archiwizacja projektu 12. Formatowanie pamięci CPU 13. Walidacja
---------	--

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi

Ukończenie kursu: **PLC2: Programowanie sterowników logicznych SIEMENS SIMATIC S7-300/400 – kurs zaawansowany** lub umiejętności w tym zakresie.

Warunki organizacyjne:

Nasze laboratoria dysponują nowoczesnym sprzętem opartym o urządzenia w wykonaniach przemysłowych dostarczone przez uznanych producentów.

W trakcie szkolenia TIAM2 dostępne są urządzenia:

- **Sterownik Siemens SIMATIC S7-1500, z zadajnikiem zawierającym:** 8 przycisków zadających sygnały wejściowe
- potencjometr regulujący zakres napięcia wejścia analogowego
- wyświetlacze wartości napięcia wejścia oraz wyjścia analogowego
- **Stanowiska wykonawczego:** układ przygotowania powietrza
- wyspę zaworową z 2 zaworami elektroterapeutycznymi
- dwa siłowniki pneumatyczne dwustronnego działania
- czujniki kontaktronowe informujące o stanie położenia skrajnych siłowników
- elektroniczny regulator proporcjonalny
- enkoder kątowy
- czujnik temperatury PT100 z przetwornikiem 0-10V
- falownik
- silnik serwo z magnesami trwałymi

Oprogramowanie

SIEMENS TIA Portal V19 to kolejna odsłona zintegrowanego środowiska projektowego, które wspomaga rozwiązywanie zadań inżynierskich poprzez zawarcie wszystkich niezbędnych pakietów oprogramowania w jednym miejscu:

- STEP7 do programowania sterowników PLC,
- WinCC do tworzenia wizualizacji na panele operatorskie HMI oraz systemy SCADA,
- STEP7 Safety do przygotowania programu bezpieczeństwa,
- Startdrive do obsługi jednostek napędowych serii SINAMICS,
- Oraz wiele innych, takich jak SiVArc czy TestSuite.

Najnowsza wersja oprogramowania to kolejne usprawnienia pracy w środowisku, rozbudowa narzędzi projektowych oraz diagnostycznych, pakiet nowych funkcji systemowych, a także zmiany w obiektach technologicznych. Do programowania sterowników PLC można wykorzystać następujące języki:

- Ladder Diagram (LAD)
- Function Block Diagram (FBD)
- Programming Sequence Control (GRAPH)
- Structured Control Language (SCL)
- Statement List (STL)
- Cause Effect Matrix (CEM) - dostępny od V17
- Continuous Function Chart (CFC) - dostępny od V17

Największe zmiany dotyczą nowoczesnej platformy wizualizacji WinCC Unified, obiektów technologicznych do sterowania ruchem Motion Control, zarządzania użytkownikami w projektach sterowników PLC, a także pakietów opcjonalnych środowiska TIA Portal, takich jak SIMATIC Robot Library, PLCSIM czy Multiuser.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 38

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 38 Pakiety oprogramowania TIA Portal – STEP7, WinCC, Startdrive, PLCSIM. Siemens SIMATIC S7-1500 – przegląd jednostek C, F, T, R/H, MFP, TDC.	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	10:00	10:45	00:45
2 z 38 Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	10:45	11:00	00:15
3 z 38 Porównanie parametrów S7-1500 vs S7-300/400. Montaż na szynie – CPU, moduły, konektory. Rodzaje modułów ET200MP, możliwości montażowe	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	11:00	11:45	00:45
4 z 38 Dostępne języki programowania – LAD, FBD, STL, SCL, GRAPH, CEM, CFC. Nowy projekt i pełna konfiguracja sprzętowa. Dostępność urządzeń w sieci – narzędzie Accessible devices	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	11:45	12:30	00:45
5 z 38 Przerwa obiadowa	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	12:30	13:30	01:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>6 z 38 Konfiguracja sprzętowa – funkcja automatycznej detekcji. Nazwa symboliczna i adres – Tag. Operacje binarne LAD oraz FBD.</p>	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	13:30	14:15	00:45
<p>7 z 38 Nowe rozkazy języków LAD/FBD – P_TRIG, N_TRIG, SET_BF, RESET_BF, (/). Przełączanie pomiędzy językami</p>	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	14:15	15:00	00:45
<p>8 z 38 Przerwa kawowa</p>	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	15:00	15:15	00:15
<p>9 z 38 Monitorowanie i forsowanie zmiennych – Watch table, Force table</p>	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	15:15	16:00	00:45
<p>10 z 38 Praca z blokami danych DB. Pojęcie optymalizacji bloku DB. Dostępne typy zmiennych w blokach DB. Zarządzanie pamięcią podtrzymania – obszar Retain</p>	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	08:00	09:30	01:30
<p>11 z 38 Przerwa kawowa</p>	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	09:30	10:00	00:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 38 Narzędzie Snapshot, ustawienie Setpoint. Porównanie pamięci bloków DB z pamięcią systemową M. Wgrywanie bez konieczności re-inicjalizacji bloku danych DB	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	10:00	10:45	00:45
13 z 38 Dostęp do podobszarów zmiennych – narzędzie slicing. Instrukcje zmiennych liczbowych, country, timery. Nowe instrukcje liczbowe – CALCULATE, LIMIT, IN_RANGE, MAX/MIN	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	10:45	11:30	00:45
14 z 38 Przerwa obiadowa	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	11:30	12:30	01:00
15 z 38 Praca ze strukturami – zmienne Struct, PLC Data Types. Wykorzystanie struktur PLC Data Types w interfejsie FC/FB	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	12:30	14:00	01:30
16 z 38 Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	14:00	14:30	00:30
17 z 38 Operacje logiczne na słowach, przesunięcie i rotacja. Praca z projektem w TIA Portal	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	14:30	16:00	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
18 z 38 Narzędzia Call structure, Dependency structure. Wykorzystanie filtrowania w Cross-references. Porównanie dwóch projektów – offline/online. Porównanie dwóch projektów – offline/offline	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	08:00	09:30	01:30
19 z 38 Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	09:30	10:00	00:30
20 z 38 Sygnały analogowe, konfiguracja sprzętowa modułów AI/AQ. Operacje zmiennoprzecinkowe. Uniwersalne tworzenie programów – wykorzystanie zmiennych lokalnych	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	10:00	11:30	01:30
21 z 38 Przerwa obiadowa	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	11:30	12:30	01:00
22 z 38 Zakładka Testing – narzędzia Call environment, Call hierarchy. Diagnostyka PLC. Praca z projektem diagnostycznym. Aplikacje WinCC Unified – web server CPU	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	12:30	14:00	01:30
23 z 38 Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	14:00	14:30	00:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 38 Tworzenie prostych wizualizacji WinCC Unified. Obsługa zmiennych tekstowych String	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	14:30	16:00	01:30
25 z 38 Zegar czasu rzeczywistego. Bloki organizacyjne OB.	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	08:00	09:30	01:30
26 z 38 Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	09:30	10:00	00:30
27 z 38 Programowanie w języku STL. Adresacja pośrednia w języku STL. Wprowadzenie do języka GRAPH	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	10:00	11:30	01:30
28 z 38 Przerwa obiadowa	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	11:30	12:30	01:00
29 z 38 Zasady tworzenia sekwencji w języku GRAPH. Kontrola sekwensera – narzędzia z zakładki Sequence Control	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	12:30	14:00	01:30
30 z 38 Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	14:00	14:30	00:30
31 z 38 Rozgałęzienia alternatywne i równoległe w języku GRAPH. Tryb ręczny, automatyczny i półautomatyczny sekwensera	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	14:30	16:00	01:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
32 z 38 Programowanie w języku SCL – wprowadzenie. Instrukcje warunkowe IF..ELSIF..ELSE w języku SCL. Operacje matematyczne w języku SCL	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	08:00	09:30	01:30
33 z 38 Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	09:30	10:00	00:30
34 z 38 Układy zliczające oraz czasowe w języku SCL. Obsługa zmiennych tekstowych String w języku SCL	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	10:00	11:30	01:30
35 z 38 Przerwa obiadowa	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	11:30	12:15	00:45
36 z 38 Instrukcja CASE w języku SCL. Upload – ściągnięcie programu ze sterownika PLC. Kopie zapasowe Online backups	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	12:15	12:30	00:15
37 z 38 Wykresy Traces – automatyczne nagrywanie wykresów na kartę pamięci SMC. Zabezpieczenia programu i sterownika PLC. Archiwizacja projektu. Formatowanie pamięci CPU	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	12:30	12:45	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
38 z 38 Walidacja – test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	12:45	13:00	00:15

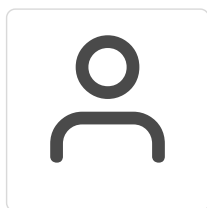
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 046,70 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 290,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	115,62 PLN
Koszt osobogodziny netto	94,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Krzysztof Polczyk

Specjalista z dziedziny Systemy sterowania i wizualizacji, dedykowany prowadzący z zakresu Programowanie PLC. W EMT-Systems posiada 15-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich pięciu lat z zakresu Programowanie PLC przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 75. Automatyk programista PLC, który z sukcesem realizował prace uruchomieniowe i programistyczne w kraju i za granicą. Specjalista z zakresu SIEMENS Simatic S7, WinCC Flexible, ProTool, posiada również liczne doświadczenia w pracy ze sterownikami ALLEN BRADLEY, systemem INTOUCH SCADA, sterownikami bezpieczeństwa pnoz, SIEMENS S7 Distributed Safety, SICK oraz sieciami przemysłowymi PROFIBUS, PROFINET, Ethernet, AS-I, Interb, Controlnet, Devicenet i falownikami SEW, SIEMENS, OMRON. Specjalizacja: Systemy sterowania i wizualizacji (Programowanie PLC). Wykształcenie: mgr inż.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy z uczestników szkolenia otrzymuje skrypt szkoleniowy, notes i długopis.

Warunki uczestnictwa

Po dokonaniu zgłoszenia skontaktujemy się w celu potwierdzenia możliwości uczestnictwa i podpisania umowy na realizację szkolenia.

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.

EMT-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników).

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Została podpisana umowa z WUP Kraków.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek – Rozwój.

Poczęstunek kawowy i obiadowy nie jest wliczony w cenę kursu.

Adres

ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



AGNIESZKA FRANC

E-mail agnieszka.franc@emt-systems.pl

Telefon (+48) 501 322 109