



## Szkolenie: Obsługa i programowanie S7-1500 w TIA Portal dla użytkowników STEP 7 (TIAM2)

Numer usługi 2026/03/03/5274/3375196

4 046,70 PLN brutto  
 3 290,00 PLN netto  
 115,62 PLN brutto/h  
 94,00 PLN netto/h  
 250,00 PLN cena rynkowa ⓘ

EMT-SYSTEMS

Spółka z

ograniczoną  
odpowiedzialnością

★★★★★ 4,6 / 5

3 067 ocen

📍 Gliwice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 35 h

📅 24.08.2026 do 28.08.2026

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Automatyka i robotyka

### Grupa docelowa usługi

Szkolenie jest adresowane do:

- znających sterowniki S7-300/400 programowane w klasycznym STEP 7
- znających języki programowania LAD/FBD/STL
- niedoświadczonych w środowisku TIA Portal i pracy ze sterownikiem S7-1500

**Usługa również adresowana dla uczestników projektu**

- "Opolskie Kształcenie Ustawiczne",
- "Kierunek – Rozwój",
- MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE,
- Lubuskie Bony Rozwojowe.

*Usługa rozwojowa skierowana jest również do uczestników innych projektów.*

**Wymagania wstępne:** Ukończenie kursu: PLC2: Programowanie sterowników logicznych SIEMENS SIMATIC S7-300/400 – kurs zaawansowany lub umiejętności w tym zakresie.

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

21-08-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnej obsługi i programowania sterownika S7-1500 w TIA Portal dla użytkowników STEP 7.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Obsługuje programuje sterownik S7-1500 w TIA Portal dla użytkowników STEP 7	omawia różnice pomiędzy rodzinami S7-300/400 a S7-1500, zarówno pod kątem sprzętowym, jak i programowym	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	wykorzystuje nowe narzędzia projektowe, narzędzia bloków danych oraz przydatne funkcjonalności środowiska TIA Portal	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	samodzielnie rozwiązuje elementarne problemy dotyczące tworzenia programów w zintegrowanym środowisku TIA Portal z wykorzystaniem nowych funkcji systemowych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

# Kwalifikacje

## Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem zawierają opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument lub wyraźnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji i zgodnie z zaplanowanymi metodami walidacji?

TAK

**Pytanie 3. Czy dokument lub wyrażnie z nim powiązane inne dokumenty związane ze wsparciem potwierdzają zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?**

TAK

## Program

Niniejsze szkolenie ma na celu kompleksowe wsparcie osób dorosłych, które z własnej inicjatywy planują podnieść swoje umiejętności/kompetencje, umożliwiające rozwój w kierunku umiejętności zawodowych, niezbędnych do podjęcia pracy w sektorze zielonej gospodarki, ponadto niezbędnych z punktu widzenia regionalnych/lokalnych specjalizacji dla Śląska (RIS, PRT) przykładowo z obszaru technologicznego:

- TECHNOLOGIE DLA OCHRONY ŚRODOWISKA (3.3 Technologie gospodarowania odpadami, 3.4 Technologie wody i ścieków),
- TECHNOLOGIE INFORMACYJNE I TELEKOMUNIKACYJNE (4.4 Modelowanie symulacje procesów i zjawisk, 4.7 Technologie telekomunikacyjne i informacyjne wspierające przemysł 4.0),
- PRODUKCJA I PRZETWARZANIE MATERIAŁÓW (5.1 Tworzywa metaliczne, 5.2 Tworzywa polimerowe, 5.3 Tworzywa ceramiczne),
- LOGISTYKA I TRANSPORT (6.1 Technologie dla transportu towarowego, w tym intermodalnego, 6.2 Technologie dla transportu pasażerskiego, 6.3 Technologie informacyjne dla logistyki i transportu, 6.4 Technologie magazynowe)
- PRZEMYSŁ MASZYNOWY I MOTORYZACYJNY (7.1 Automatyka przemysłowa, zautomatyzowane linie produkcyjne, 7.2 Sensory i roboty, 7.3 Technologie projektowania i wytwarzania w przemyśle motoryzacyjnym)
- TECHNOLOGIE DLA PRZEMYSŁU SUROWCOWEGO (10.2 Technologie przetwórstwa i wykorzystania surowców naturalnych, 10.5 Technologie projektowania i wytwarzania maszyn i urządzeń górniczych oraz energetycznych).

### **Walidacja:**

Wybrana metoda walidacji szkolenia: „Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie”, dla której nie jest wymagane wprowadzenie osoby walidującej usługę w sekcji osób prowadzących. Uczestnik szkolenia wypełnia test pod koniec szkolenia w aplikacji dostępnej na komputerze w sali szkoleniowej EMT-Systems.

### **Program szkolenia:**

Program usługi obejmuje 35 godzin dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna to 45 min). Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Dzień 1: 6 godzin dydaktycznych

Dzień 2: 8 godzin dydaktycznych

Dzień 3: 8 godzin dydaktycznych

Dzień 4: 8 godzin dydaktycznych

Dzień 5: 5 godzin dydaktycznych

Część teoretyczna trwa: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna trwa: 25 godzin dydaktycznych

### **Program szkolenia:**

Dzień 1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pakiety oprogramowania TIA Portal – STEP7, WinCC, Startdrive, PLCSIM</li> <li>2. Siemens SIMATIC S7-1500 – przegląd jednostek C, F, T, R/H, MFP, TDC</li> <li>3. Porównanie parametrów S7-1500 vs S7-300/400</li> <li>4. Montaż na szynie – CPU, moduły, konektory</li> <li>5. Rodzaje modułów ET200MP, możliwości montażowe</li> <li>6. Dostępne języki programowania – LAD, FBD, STL, SCL, GRAPH, CEM, CFC</li> <li>7. Nowy projekt i pełna konfiguracja sprzętowa</li> <li>8. Dostępność urządzeń w sieci – narzędzie Accessible devices</li> <li>9. Konfiguracja sprzętowa – funkcja automatycznej detekcji</li> <li>10. Nazwa symboliczna i adres – Tag</li> <li>11. Operacje binarne LAD oraz FBD</li> <li>12. Nowe rozkazy języków LAD/FBD – P_TRIG, N_TRIG, SET_BF, RESET_BF, (/)</li> <li>13. Przełączanie pomiędzy językami</li> <li>14. Monitorowanie i forsowanie zmiennych – Watch table, Force table</li> </ol>
Dzień 2	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Praca z blokami danych DB</li> <li>2. Pojęcie optymalizacji bloku DB</li> <li>3. Dostępne typy zmiennych w blokach DB</li> <li>4. Zarządzanie pamięcią podtrzymania – obszar Retain</li> <li>5. Narzędzie Snapshot, ustawienie Setpoint</li> <li>6. Porównanie pamięci bloków DB z pamięcią systemową M</li> <li>7. Wgrywanie bez konieczności re-inicjalizacji bloku danych DB</li> <li>8. Dostęp do podobszarów zmiennych – narzędzie slicing</li> <li>9. Instrukcje zmiennych liczbowych, counters, timery</li> <li>10. Nowe instrukcje liczbowe – CALCULATE, LIMIT, IN_RANGE, MAX/MIN</li> <li>11. Praca ze strukturami – zmienne Struct, PLC Data Types</li> <li>12. Wykorzystanie struktur PLC Data Types w interfejsie FC/FB</li> <li>13. Operacje logiczne na słowach, przesunięcie i rotacja</li> <li>14. Praca z projektem w TIA Portal</li> </ol>
Dzień 3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Narzędzia Call structure, Dependency structure</li> <li>2. Wykorzystanie filtrowania w Cross-references</li> <li>3. Porównanie dwóch projektów – offline/online</li> <li>4. Porównanie dwóch projektów – offline/offline</li> <li>5. Sygnały analogowe, konfiguracja sprzętowa modułów AI/AQ</li> <li>6. Operacje zmiennoprzecinkowe</li> <li>7. Uniwersalne tworzenie programów – wykorzystanie zmiennych lokalnych</li> <li>8. Zakładka Testing – narzędzia Call environment, Call hierarchy</li> <li>9. Diagnostyka PLC</li> <li>10. Praca z projektem diagnostycznym</li> <li>11. Aplikacje WinCC Unified – web server CPU</li> <li>12. Tworzenie prostych wizualizacji WinCC Unified</li> <li>13. Obsługa zmiennych tekstowych String</li> </ol>
Dzień 4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zegar czasu rzeczywistego</li> <li>2. Bloki organizacyjne OB</li> <li>3. Programowanie w języku STL</li> <li>4. Adresacja pośrednia w języku STL</li> <li>5. Wprowadzenie do języka GRAPH</li> <li>6. Zasady tworzenia sekwencji w języku GRAPH</li> <li>7. Kontrola sekwensera – narzędzia z zakładki Sequence Control</li> <li>8. Rozgałęzienia alternatywne i równoległe w języku GRAPH</li> <li>9. Tryb ręczny, automatyczny i półautomatyczny sekwensera</li> </ol>

Dzień 5	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Programowanie w języku SCL – wprowadzenie</li> <li>2. Instrukcje warunkowe IF..ELSIF..ELSE w języku SCL</li> <li>3. Operacje matematyczne w języku SCL</li> <li>4. Układy zliczające oraz czasowe w języku SCL</li> <li>5. Obsługa zmiennych tekstowych String w języku SCL</li> <li>6. Instrukcja CASE w języku SCL</li> <li>7. Upload – ściągnięcie programu ze sterownika PLC</li> <li>8. Kopie zapasowe Online backups</li> <li>9. Wykresy Traces – automatyczne nagrywanie wykresów na kartę pamięci SMC</li> <li>10. Zabezpieczenia programu i sterownika PLC</li> <li>11. Archiwizacja projektu</li> <li>12. Formatowanie pamięci CPU</li> <li>13. Walidacja</li> </ol>
---------	--

### **Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi**

Ukończenie kursu: **PLC2: Programowanie sterowników logicznych SIEMENS SIMATIC S7-300/400 – kurs zaawansowany** lub umiejętności w tym zakresie.

### **Warunki organizacyjne:**

Nasze laboratoria dysponują nowoczesnym sprzętem opartym o urządzenia w wykonaniach przemysłowych dostarczone przez uznanych producentów.

### **W trakcie szkolenia TIAM2 dostępne są urządzenia:**

- **Sterownik Siemens SIMATIC S7-1500, z zadajnikiem zawierającym:**8 przycisków zadających sygnały wejściowe
- potencjometr regulujący zakres napięcia wejścia analogowego
- wyświetlacze wartości napięcia wejścia oraz wyjścia analogowego
- **Stanowiska wykonawczego:**układ przygotowania powietrza
- wyspę zaworową z 2 zaworami elektroterapeutycznymi
- dwa siłowniki pneumatyczne dwustronnego działania
- czujniki kontaktronowe informujące o stanie położenia skrajnych siłowników
- elektroniczny regulator proporcjonalny
- enkoder kątowy
- czujnik temperatury PT100 z przetwornikiem 0-10V
- falownik
- silnik serwo z magnesami trwałymi

### Oprogramowanie

SIEMENS TIA Portal V19 to kolejna odsłona zintegrowanego środowiska projektowego, które wspomaga rozwiązywanie zadań inżynierskich poprzez zawarcie wszystkich niezbędnych pakietów oprogramowania w jednym miejscu:

- STEP7 do programowania sterowników PLC,
- WinCC do tworzenia wizualizacji na panele operatorskie HMI oraz systemy SCADA,
- STEP7 Safety do przygotowania programu bezpieczeństwa,
- Startdrive do obsługi jednostek napędowych serii SINAMICS,
- Oraz wiele innych, takich jak SiVArc czy TestSuite.

Najnowsza wersja oprogramowania to kolejne usprawnienia pracy w środowisku, rozbudowa narzędzi projektowych oraz diagnostycznych, pakiet nowych funkcji systemowych, a także zmiany w obiektach technologicznych. Do programowania sterowników PLC można wykorzystać następujące języki:

- Ladder Diagram (LAD)
- Function Block Diagram (FBD)
- Programming Sequence Control (GRAPH)
- Structured Control Language (SCL)
- Statement List (STL)
- Cause Effect Matrix (CEM) - dostępny od V17
- Continuous Function Chart (CFC) - dostępny od V17

Największe zmiany dotyczą nowoczesnej platformy wizualizacji WinCC Unified, obiektów technologicznych do sterowania ruchem Motion Control, zarządzania użytkownikami w projektach sterowników PLC, a także pakietów opcjonalnych środowiska TIA Portal, takich jak SIMATIC Robot Library, PLCSIM czy Multiuser.

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 38

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 38</b> Pakiety oprogramowania TIA Portal – STEP7, WinCC, Startdrive, PLCSIM. Siemens SIMATIC S7-1500 – przegląd jednostek C, F, T, R/H, MFP, TDC.	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	10:00	10:45	00:45
<b>2 z 38</b> Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	10:45	11:00	00:15
<b>3 z 38</b> Porównanie parametrów S7-1500 vs S7-300/400. Montaż na szynie – CPU, moduły, konektory. Rodzaje modułów ET200MP, możliwości montażowe	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	11:00	11:45	00:45
<b>4 z 38</b> Dostępne języki programowania – LAD, FBD, STL, SCL, GRAPH, CEM, CFC. Nowy projekt i pełna konfiguracja sprzętowa. Dostępność urządzeń w sieci – narzędzie Accessible devices	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	11:45	12:30	00:45
<b>5 z 38</b> Przerwa obiadowa	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	12:30	13:30	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p><b>6 z 38</b>  Konfiguracja sprzętowa – funkcja automatycznej detekcji. Nazwa symboliczna i adres – Tag. Operacje binarne LAD oraz FBD.</p>	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	13:30	14:15	00:45
<p><b>7 z 38</b> Nowe rozkazy języków LAD/FBD – P_TRIG, N_TRIG, SET_BF, RESET_BF, (/). Przełączanie pomiędzy językami</p>	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	14:15	15:00	00:45
<p><b>8 z 38</b> Przerwa kawowa</p>	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	15:00	15:15	00:15
<p><b>9 z 38</b>  Monitorowanie i forsowanie zmiennych – Watch table, Force table</p>	Krzysztof Polczyk	24-08-2026	15:15	16:00	00:45
<p><b>10 z 38</b> Praca z blokami danych DB. Pojęcie optymalizacji bloku DB. Dostępne typy zmiennych w blokach DB. Zarządzanie pamięcią podtrzymania – obszar Retain</p>	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	08:00	09:30	01:30
<p><b>11 z 38</b> Przerwa kawowa</p>	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	09:30	10:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>12 z 38</b> Narzędzie Snapshot, ustawienie Setpoint. Porównanie pamięci bloków DB z pamięcią systemową M. Wgrywanie bez konieczności re-inicjalizacji bloku danych DB	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	10:00	10:45	00:45
<b>13 z 38</b> Dostęp do podobszarów zmiennych – narzędzie slicing. Instrukcje zmiennych liczbowych, country, timery. Nowe instrukcje liczbowe – CALCULATE, LIMIT, IN_RANGE, MAX/MIN	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	10:45	11:30	00:45
<b>14 z 38</b> Przerwa obiadowa	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	11:30	12:30	01:00
<b>15 z 38</b> Praca ze strukturami – zmienne Struct, PLC Data Types. Wykorzystanie struktur PLC Data Types w interfejsie FC/FB	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	12:30	14:00	01:30
<b>16 z 38</b> Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	14:00	14:30	00:30
<b>17 z 38</b> Operacje logiczne na słowach, przesunięcie i rotacja. Praca z projektem w TIA Portal	Krzysztof Polczyk	25-08-2026	14:30	16:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>18 z 38</b> Narzędzia Call structure, Dependency structure. Wykorzystanie filtrowania w Cross-references. Porównanie dwóch projektów – offline/online. Porównanie dwóch projektów – offline/offline	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	08:00	09:30	01:30
<b>19 z 38</b> Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	09:30	10:00	00:30
<b>20 z 38</b> Sygnały analogowe, konfiguracja sprzętowa modułów AI/AQ. Operacje zmiennoprzecinkowe. Uniwersalne tworzenie programów – wykorzystanie zmiennych lokalnych	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	10:00	11:30	01:30
<b>21 z 38</b> Przerwa obiadowa	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	11:30	12:30	01:00
<b>22 z 38</b> Zakładka Testing – narzędzia Call environment, Call hierarchy. Diagnostyka PLC. Praca z projektem diagnostycznym. Aplikacje WinCC Unified – web server CPU	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	12:30	14:00	01:30
<b>23 z 38</b> Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	14:00	14:30	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>24 z 38</b> Tworzenie prostych wizualizacji WinCC Unified. Obsługa zmiennych tekstowych String	Krzysztof Polczyk	26-08-2026	14:30	16:00	01:30
<b>25 z 38</b> Zegar czasu rzeczywistego. Bloki organizacyjne OB.	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	08:00	09:30	01:30
<b>26 z 38</b> Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	09:30	10:00	00:30
<b>27 z 38</b> Programowanie w języku STL. Adresacja pośrednia w języku STL. Wprowadzenie do języka GRAPH	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	10:00	11:30	01:30
<b>28 z 38</b> Przerwa obiadowa	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	11:30	12:30	01:00
<b>29 z 38</b> Zasady tworzenia sekwencji w języku GRAPH. Kontrola sekwensera – narzędzia z zakładki Sequence Control	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	12:30	14:00	01:30
<b>30 z 38</b> Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	14:00	14:30	00:30
<b>31 z 38</b> Rozgałęzienia alternatywne i równoległe w języku GRAPH. Tryb ręczny, automatyczny i półautomatyczny sekwensera	Krzysztof Polczyk	27-08-2026	14:30	16:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>32 z 38</b> Programowanie w języku SCL – wprowadzenie. Instrukcje warunkowe IF..ELSIF..ELSE w języku SCL. Operacje matematyczne w języku SCL	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	08:00	09:30	01:30
<b>33 z 38</b> Przerwa kawowa	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	09:30	10:00	00:30
<b>34 z 38</b> Układy zliczające oraz czasowe w języku SCL. Obsługa zmiennych tekstowych String w języku SCL	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	10:00	11:30	01:30
<b>35 z 38</b> Przerwa obiadowa	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	11:30	12:15	00:45
<b>36 z 38</b> Instrukcja CASE w języku SCL. Upload – ściągnięcie programu ze sterownika PLC. Kopie zapasowe Online backups	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	12:15	12:30	00:15
<b>37 z 38</b> Wykresy Traces – automatyczne nagrywanie wykresów na kartę pamięci SMC. Zabezpieczenia programu i sterownika PLC. Archiwizacja projektu. Formatowanie pamięci CPU	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	12:30	12:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<span>38 z 38</span> Walidacja – test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie	Krzysztof Polczyk	28-08-2026	12:45	13:00	00:15

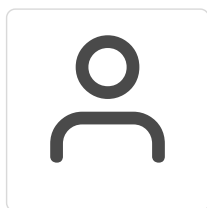
## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 046,70 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 290,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	115,62 PLN
Koszt osobogodziny netto	94,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### Krzysztof Polczyk

Specjalista z dziedziny Systemy sterowania i wizualizacji, dedykowany prowadzący z zakresu Programowanie PLC. W EMT-Systems posiada 15-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich pięciu lat z zakresu Programowanie PLC przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 75. Automatyk programista PLC, który z sukcesem realizował prace uruchomieniowe i programistyczne w kraju i za granicą. Specjalista z zakresu SIEMENS Simatic S7, WinCC Flexible, ProTool, posiada również liczne doświadczenia w pracy ze sterownikami ALLEN BRADLEY, systemem INTOUCH SCADA, sterownikami bezpieczeństwa pnoz, SIEMENS S7 Distributed Safety, SICK oraz sieciami przemysłowymi PROFIBUS, PROFINET, Ethernet, AS-I, Interb, Controlnet, Devicenet i falownikami SEW, SIEMENS, OMRON. Specjalizacja: Systemy sterowania i wizualizacji (Programowanie PLC). Wykształcenie: mgr inż.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy z uczestników szkolenia otrzymuje skrypt szkoleniowy, notes i długopis.

## Warunki uczestnictwa

Po dokonaniu zgłoszenia skontaktujemy się w celu potwierdzenia możliwości uczestnictwa i podpisania umowy na realizację szkolenia.

## Informacje dodatkowe

**Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.**

EMT-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników).

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Została podpisana umowa z WUP Kraków.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek – Rozwój.

Poczęstunek kawowy i obiadowy nie jest wliczony w cenę kursu.

## Adres

ul. Bojkowska 35A  
44-100 Gliwice  
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**AGNIESZKA FRANC**

**E-mail** [agnieszka.franc@emt-systems.pl](mailto:agnieszka.franc@emt-systems.pl)

**Telefon** (+48) 501 322 109