



## Kurs spawania TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1

Numer usługi 2026/03/02/146728/3373958

5 000,00 PLN brutto  
5 000,00 PLN netto  
50,00 PLN brutto/h  
50,00 PLN netto/h  
44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

PIOTR NOWIK  
SMART SOLUTIONS

★★★★★ 4,9 / 5

181 ocen

📍 Kętrzyn / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 100 h

📅 22.04.2026 do 21.05.2026

## Informacje podstawowe

|  |   |
|--|---|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo  |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Kurs skierowany jest do osób powyżej 18 roku życia, które z własnej inicjatywy chcą zdobyć kwalifikacje spawalnicze w metodzie TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 2   |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 30  |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 20-04-2026  |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna   |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 100   |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Standard Usług Szkoleniowo– Rozwojowych PIFS SUS 3.0  |

## Cel

### Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do świadomego stosowania procesu spawania będącego przedmiotem szkolenia, przy zachowaniu warunków bezpiecznej pracy.

Uczestnik nabędzie umiejętności spawania spoinami pachwinowymi metodą TIG-141 FW oraz MAG-135 FW w grupie materiałowej FM1

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się  | Kryteria weryfikacji  | Metoda walidacji                     |
|---|---|--------------------------------------|
| Spawa metodą TIG-141 FW oraz MAG-135 FW w grupie materiałowej FM1 zgodnie z zasadami technologicznymi | Spawa metodą TIG-141 oraz MAG-135 w module FW, pod kątem estetyki, równości, szczelności i wytrzymałości, identyfikując wady, takie jak porowatość, pęknięcia . | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Wykonuje trwałe i estetyczne złącza spawane.  | Wykonuje spoiny zgodnie z rysunkiem technicznym, zachowując wymagane wymiary i zgodność z normami   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Przestrzega zasad BHP w pracy spawacza.   | Stosuje zasady BHP, używając odpowiednich środków ochrony osobistej, takich jak maska i rękawice.   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Charakteryzuje procesy wytwarzania oraz właściwości różnych rodzajów stali.                           | Identykuje różne rodzaje stali, analizując ich właściwości i zastosowanie w procesach spawalniczych.  | Obserwacja w warunkach symulowanych  |

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl/branze/produkcja-przemysłowa/spawalnictwo/certyfikacja-spawaczy>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuvsud.com/pl-pl/branze/produkcja-przemysłowa/spawalnictwo/certyfikacja-spawaczy>

#### Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV SÜD POLSKA

Nazwa Podmiotu certyfikującego

TÜV SÜD POLSKA

## Program

Program nauczania obejmuje 100 godzin dydaktycznych (45 minut).

Program zaakceptowany przez TÜV SÜD POLSKA.

Szkolenie obejmuje 100 godzin dydaktycznych. Zajęcia teoretyczne (20 godzin) i praktyczne (80 godzin).

TEORIA:

-Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, Urządzenia spawalnicze, Bezpieczeństwo i higiena pracy, Bezpieczna praca na hali, Materiały dodatkowe do spawania, Spawanie w praktyce, Oznaczanie i wymiarowanie spoin, Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG oraz MAG, Parametry przy spawaniu metodą TIG oraz MAG, Wiadomości o stalach, Korozja o obróbka cieplna, Metody przygotowania złączy.

PRAKTYKA:

Instruktaż wstępny. Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA, PB, PC, PF, PH.

Przerwy są ustalane indywidualnie z uczestnikiem.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 18

| Przedmiot / temat zajęć  | Prowadzący   | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>1 z 18</b> Zajęcia teoretyczne- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, Urządzenia spawalnicze, Bezpieczeństwo i higiena pracy        | Artur Kubiak | 22-04-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>2 z 18</b> Zajęcia teoretyczne- Bezpieczna praca na hali, Materiały dodatkowe do spawania, Spawanie w praktyce, Oznaczanie i wymiarowanie spoin | Artur Kubiak | 23-04-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>3 z 18</b> Zajęcia teoretyczne- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG oraz MAG, Parametry przy spawaniu metodą TIG oraz MAG             | Artur Kubiak | 27-04-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |

| Przedmiot / temat zajęć   | Prowadzący   | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>4 z 18</b> Zajęcia teoretyczne- Wiadomości o stalach, Korozja o obróbka cieplna, Metody przygotowania złączy               | Artur Kubiak | 28-04-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>5 z 18</b> Zajęcia praktyczne- Instruktaż stanowiskowy, Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA | Artur Kubiak | 29-04-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>6 z 18</b> Zajęcia praktyczne- Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA                          | Artur Kubiak | 04-05-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>7 z 18</b> Zajęcia praktyczne- Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA                          | Artur Kubiak | 05-05-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>8 z 18</b> Zajęcia praktyczne- Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PB                          | Artur Kubiak | 06-05-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>9 z 18</b> Zajęcia praktyczne- Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PB                          | Artur Kubiak | 07-05-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |

| Przedmiot / temat zajęć  | Prowadzący   | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>10 z 18</b> Zajęcia praktyczne-Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PB | Artur Kubiak | 11-05-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>11 z 18</b> Zajęcia praktyczne-Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PC | Artur Kubiak | 12-05-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>12 z 18</b> Zajęcia praktyczne-Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PC | Artur Kubiak | 13-05-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>13 z 18</b> Zajęcia praktyczne-Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PF | Artur Kubiak | 14-05-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>14 z 18</b> Zajęcia praktyczne-Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PF | Artur Kubiak | 18-05-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>15 z 18</b> Zajęcia praktyczne-Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PH | Artur Kubiak | 19-05-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |

| Przedmiot / temat zajęć  | Prowadzący   | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--|--------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>16 z 18</b> Zajęcia praktyczne-Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA, PB, PC, PF, PH                           | Artur Kubiak | 20-05-2026            | 15:00               | 19:30               | 04:30         |
| <b>17 z 18</b> Zajęcia praktyczne-Ćwiczenia praktyczne TIG-141 FW FM1 oraz MAG-135 FW FM1 pozycje PA, PB, PC, PF, PH/Przygotowanie do egzaminu | Artur Kubiak | 21-05-2026            | 15:00               | 17:15               | 02:15         |
| <b>18 z 18</b> Walidacja   | -            | 21-05-2026            | 17:15               | 18:00               | 00:45         |

## Cennik

### Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|---|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 5 000,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 5 000,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 50,00 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 50,00 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 0,00 PLN     |
| W tym koszt walidacji netto               | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 664,20 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 664,20 PLN   |

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

## MATEUSZ SZMALEC

Zajęcia teoretyczne i praktyczne, wykształcenie średnie, wykładowca i instruktor na kursach spawania.

Od roku 2018 do teraz doświadczenie w realizacji kursów spawalniczych TIG, MAG- nieprzerwalnie



2 z 2

## Artur Kubiak

Wykształcenie średnie techniczne. Wykładowca i instruktor na kursach spawania, prowadzący zajęcia teoretyczne oraz praktyczne.

Posiada 11-letnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń z zakresu spawalnictwa. Od 2015 roku nieprzerwanie realizuje kursy spawalnicze metodami TIG oraz MAG.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

zeszyt, długopis, książka

### Warunki uczestnictwa

Na kurs spawania mogą zostać przyjęci kandydaci którzy:

- ukończyli co najmniej szkołę podstawową,
- ukończyli 18 rok życia,
- posiadają dobry stan zdrowia potwierdzony świadectwem lekarskim.

Uczestnicy powinni mieć ze sobą :

- obuwie spawalnicze,
- ubranie robocze spawalnicze.

### Informacje dodatkowe

Cena nie zawiera kosztów niezbędnych badań lekarskich.

Kursant musi posiadać buty oraz odzież ochronną.

Kursant na czas kursu otrzymuje środki ochronny indywidualnej ( przyłbice spawalniczą, fartuch, rękawice).

Usługa rozwojowa nie jest świadczona przez podmiot pełniący funkcję Operatora lub Partnera Operatora w danym projekcie PSF lub w którymkolwiek Regionalnym Programie lub FERS albo przez podmiot powiązany z Operatorem lub Partnerem kapitałowo lub osobowo. Cena usługi nie obejmuje kosztów niezwiązanych bezpośrednio z usługą rozwojową, w szczególności kosztów środków trwałych przekazywanych Uczestnikom/-czkom projektu, kosztów dojazdu i zakwaterowania.

# Adres

ul. Wojska Polskiego 12  
11-400 Kętrzyn  
woj. warmińsko-mazurskie

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Klimatyzacja

# Kontakt



**PIOTR NOWIK**

**E-mail** [p-nowik@o2.pl](mailto:p-nowik@o2.pl)

**Telefon** (+48) 668 441 022