



Malarz-Piaskarz + NORSOK M-501 + EPOXY + Farby Etylokrzemianowe

Numer usługi 2026/02/27/164891/3367936

12 300,00 PLN brutto
10 000,00 PLN netto
136,67 PLN brutto/h
111,11 PLN netto/h
44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

GTR ENGINEERING
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

6 ocen

📍 Radzionków / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 90 h

📅 20.04.2026 do 29.04.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych bez doświadczenia w branży antykorozyjnej, które chcą podjąć pracę jako malarz-piaskarz w przemyśle offshore, stoczniowym lub petrochemicznym. Uczestnikami mogą być osoby posiadające podstawowe wykształcenie techniczne lub manualne, gotowe do pracy w wymagających warunkach przemysłowych. Szkolenie jest szczególnie dedykowane osobom planującym karierę przy projektach norweskich i międzynarodowych, gdzie wymagana jest znajomość standardu NORSOK M-501.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

19-04-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

90

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestnika do samodzielnego wykonywania prac malarsko-piaskarskich zgodnie z wymaganiami standardu NORSOK M-501, w tym do czyszczenia powierzchni metodą strumieniowo-ścierną, nakładania powłok epoksydowych i etylokrzemianowych oraz dokumentowania prac zgodnie z wymogami offshore. Po ukończeniu uczestnik jest gotowy do podjęcia zatrudnienia jako malarz-piaskarz w przemyśle offshore i stoczniowym.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik zna wymagania standardu NORSOK M-501 dotyczące przygotowania powierzchni i nakładania powłok ochronnych.</p>	<p>Uczestnik poprawnie odpowiada na co najmniej 70% pytań dotyczących wymagań NORSOK M-501 w zakresie systemów powłokowych i klas czystości.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik potrafi samodzielnie przygotować powierzchnię stalową metodą strumieniowo-ścierną do wymaganej klasy czystości Sa 2½, nałożyć powłoki malarskie min. poliuretanowe, epoksydowe i etylokrzemianowe zgodnie z wymaganiami producenta, a także zidentyfikować typowe wady powłok i wykonać ich naprawę zgodnie z dokumentacją techniczną.</p> <p>Uczestnik przestrzega zasad BHP i procedur jakościowych podczas wykonywania prac malarsko-piaskarskich.</p>	<p>Uczestnik wykonuje czyszczenie, aplikację oraz naprawę uszkodzonej powłoki na stanowisku praktycznym, osiągając wymaganą klasę czystości, grubość i jednorodność potwierdzoną pomiarem, oraz poprawnie wskazuje i opisuje wykryte defekty.</p> <p>Uczestnik podczas zadań praktycznych stosuje wymagane środki ochrony osobistej i postępuje zgodnie z procedurami bezpieczeństwa.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Uczestnik potrafi obsługiwać przyrządy kontrolno-pomiarowe stosowane przy pracach malarskich, w tym mierzyć grubość powłoki mokrej i suchej, parametry środowiskowe oraz oceniać profil chropowatości podłoża.</p>	<p>Uczestnik samodzielnie wykonuje serię pomiarów na stanowisku praktycznym i poprawnie interpretuje wyniki w odniesieniu do wymagań specyfikacji.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>
<p>Uczestnik potrafi dobrać metodę aplikacji (natrysk hydrodynamiczny, pędzel) do rodzaju powłoki i warunków wykonania pracy oraz prawidłowo nakłada primer etylokrzemianowy zgodnie z systemem NORSOK M-501 System 1A.</p>	<p>Uczestnik wykonuje aplikację powłoki na próbce testowej, osiągając wymaganą grubość i jednorodność potwierdzoną pomiarem.</p>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Lp. 1

Przedmiot/temat: Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 20.04.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 2

Przedmiot/temat: Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 21.04.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 3

Przedmiot/temat: Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ścierne, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503)

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 22.04.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 4

Przedmiot/temat: Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&9)

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 23.04.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 5

Przedmiot/temat: Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4 Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 24.04.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 6

Przedmiot/temat: Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny, pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840)

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 25.04.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 7

Przedmiot/temat: Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 26.04.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 8

Przedmiot/temat: Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji)

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 27.04.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 9

Przedmiot/temat: BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału

Prowadzący: Józef Wiecha

Termin: 28.04.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Lp. 10

Przedmiot/temat: Egzamin praktyczny i teoretyczny + omówienie wyników

Prowadzący: **Krystian Gos**

Termin: 29.04.2026

Od godziny: 08:00 Do godziny: 16:00

Czas trwania: 9h dydaktycznych, 75 minut przerwy

Forma: Stacjonarna

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 36

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 36 Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501	Józef Wiecha	20-04-2026	08:00	10:15	02:15
2 z 36 Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501	Józef Wiecha	20-04-2026	10:30	12:00	01:30
3 z 36 Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501	Józef Wiecha	20-04-2026	12:30	14:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 36 Teoria korozji i ochrony antykorozyjnej / Teoria farb i powłok / Standard NORSOK M-501	Józef Wiecha	20-04-2026	14:30	16:00	01:30
5 z 36 Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja	Józef Wiecha	21-04-2026	08:00	10:15	02:15
6 z 36 Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja	Józef Wiecha	21-04-2026	10:30	12:00	01:30
7 z 36 Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja	Józef Wiecha	21-04-2026	12:30	14:00	01:30
8 z 36 Przygotowanie powierzchni – teoria / Sprzęt kontrolno-pomiarowy – omówienie i prezentacja	Józef Wiecha	21-04-2026	14:30	16:00	01:30
9 z 36 Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ścierne, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503)	Józef Wiecha	22-04-2026	08:00	10:15	02:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>10 z 36</p> Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ściernie, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503)	Józef Wiecha	22-04-2026	10:30	12:00	01:30
<p>11 z 36</p> Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ściernie, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503)	Józef Wiecha	22-04-2026	12:30	14:00	01:30
<p>12 z 36</p> Przygotowanie powierzchni – praktyka (piaskowanie strumieniowo-ściernie, ocena czystości wg ISO 8501, pomiar chropowatości wg ISO 8503)	Józef Wiecha	22-04-2026	14:30	16:00	01:30
<p>13 z 36</p> Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&9)	Józef Wiecha	23-04-2026	08:00	10:15	02:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<p>14 z 36 Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&9)</p>	Józef Wiecha	23-04-2026	10:30	12:00	01:30
<p>15 z 36 Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&9)</p>	Józef Wiecha	23-04-2026	12:30	14:00	01:30
<p>16 z 36 Przygotowanie powierzchni – praktyka (pomiar zapylenia wg ISO 8502-3, zanieczyszczenia jonowe metodą Bresle wg ISO 8502-6&9)</p>	Józef Wiecha	23-04-2026	14:30	16:00	01:30
<p>17 z 36 Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4</p>	Józef Wiecha	24-04-2026	08:00	10:15	02:15
<p>18 z 36 Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4</p>	Józef Wiecha	24-04-2026	10:30	12:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 36 Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4	Józef Wiecha	24-04-2026	12:30	14:00	01:30
20 z 36 Farby i powłoki – teoria / Przygotowanie farb dwuskładnikowych 2K / Warunki klimatyczne wg ISO 8502-4	Józef Wiecha	24-04-2026	14:30	16:00	01:30
21 z 36 Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny, pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840)	Józef Wiecha	25-04-2026	08:00	10:15	02:15
22 z 36 Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny, pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840)	Józef Wiecha	25-04-2026	10:30	12:00	01:30
23 z 36 Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny, pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840)	Józef Wiecha	25-04-2026	12:30	14:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 36 Aplikacja powłok epoksydowych – praktyka (natrysk hydrodynamiczny, pędzel, pomiar WFT wg ISO 2808, DFT wg ISO 19840)	Józef Wiecha	25-04-2026	14:30	16:00	01:30
25 z 36 Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624	Józef Wiecha	26-04-2026	08:00	10:15	02:15
26 z 36 Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624	Józef Wiecha	26-04-2026	10:30	12:00	01:30
27 z 36 Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624	Józef Wiecha	26-04-2026	12:30	14:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
28 z 36 Aplikacja farb etylokrzemianowych System 1A wg NORSOK M-501 – praktyka / Badanie utwardzenia wg ASTM D4752 / Badanie przyczepności pull-off wg ISO 4624	Józef Wiecha	26-04-2026	14:30	16:00	01:30
29 z 36 Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji)	Józef Wiecha	27-04-2026	08:00	10:15	02:15
30 z 36 Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji)	Józef Wiecha	27-04-2026	10:30	12:00	01:30
31 z 36 Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji)	Józef Wiecha	27-04-2026	12:30	14:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
32 z 36 Identyfikacja wad powłok / Naprawa uszkodzonych powłok / Dokumentacja prac malarskich (paint log, karty aplikacji)	Józef Wiecha	27-04-2026	14:30	16:00	01:30
33 z 36 BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału	Józef Wiecha	28-04-2026	08:00	10:15	02:15
34 z 36 BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału	Józef Wiecha	28-04-2026	10:30	12:00	01:30
35 z 36 BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału	Józef Wiecha	28-04-2026	12:30	14:00	01:30
36 z 36 BHP przy pracach malarskich / Ochrona środowiska / Kalkulacje zużycia materiałów / Powtórzenie materiału	Józef Wiecha	28-04-2026	14:30	16:00	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	12 300,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	10 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	136,67 PLN
Koszt osobogodziny netto	111,11 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Józef Wiecha

Józef Wiecha to doświadczony malarz przemysłowy i foreman z ponad 14-letnim stażem w branży antykorozyjnej. Swoją karierę rozpoczął jako industrial spray painter, wykonując prace związane z przygotowaniem powierzchni, aplikacją systemów powłokowych i kontrolą jakości. Od 2019 roku pełni funkcję formana, nadzorując prace malarskie zgodnie z międzynarodowymi normami. Doświadczenie zdobywał zarówno w polskich zakładach przemysłowych, jak i na projektach offshore w Norwegii. Posiada certyfikat FROSIO Poziom III – najwyższy stopień certyfikacji norweskiego systemu kwalifikacji inspektorów powłok ochronnych, uprawniający do samodzielnego prowadzenia inspekcji i nadzoru nad pracami malarskimi w wymagających środowiskach przemysłowych, w tym offshore.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały przed szkoleniem: E-book "NORSOK M-501 bez tajemnic" – do samodzielnej nauki przed rozpoczęciem kursu, zawierający omówienie wymagań standardu NORSOK M-501 w zakresie systemów powłokowych, przygotowania powierzchni i aplikacji powłok.

Materiały podczas kursu: Fizyczny podręcznik techniczny zgodny z aktualnymi standardami branżowymi (ISO, NORSOK), stanowiący materiał roboczy do ćwiczeń i egzaminu.

Materiały po kursie: Certyfikat Malarza-Piaskarza oraz certyfikat NORSOK M-501 potwierdzający ukończenie szkolenia i zdanie egzaminu. Dostęp do zamkniętej grupy z ofertami pracy w branży offshore i antykorozyjnej.

Warunki uczestnictwa

Ukończony 18 rok życia.

Adres

Radzionków 36
41-922 Radzionków
woj. śląskie

Kurs realizowany jest w Radzionkowie (ul. Z. Nałkowskiej 36, 41-922 Radzionków, woj. śląskie). Lokalizacja zapewnia dobry dojazd z Katowic, Gliwic i Bytomia. Dostępne są miejsca parkingowe dla uczestników.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w sali szkoleniowej wyposażonej w sprzęt audiowizualny. Część praktyczna kursu realizowana jest w specjalnie przygotowanej przestrzeni warsztatowej, gdzie uczestnicy pracują na profesjonalnym sprzęcie do piaskowania i malowania przemysłowego oraz przyrządach kontrolno-pomiarowych stosowanych w branży antykorozyjnej.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Klaudia Smolarek

E-mail klaudia.smolarek@gtr-engineering.com

Telefon (+48) 577 661 005