



Kurs spawania metodą TIG III moduł - szkolenie zakończone egzaminem (Certyfikat TÜV).

Numer usługi 2026/02/27/13337/3367218

2 500,00 PLN brutto
 2 500,00 PLN netto
 62,50 PLN brutto/h
 62,50 PLN netto/h
 58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Wiedza Umiejętność

Rozwój spółka z

ograniczoną

odpowiedzialnością

★★★★★ 4,8 / 5

70 ocen

📍 Jastrzębie-Zdrój

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 40:00 h

📅 17.05.2026 do 24.06.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Kurs jest skierowany dla każdej pełnoletniej osoby, która chciałaby rozwinąć swoje umiejętności, zdobyć nowe kwalifikacje lub poszerzyć obecne. Jest idealny również dla osób, które myślą o przekwalifikowaniu. Uprawnienia spawalnicze TIG 141 III moduł znacznie poszerzą możliwości zawodowe, otwierając drzwi do różnorodnych projektów i sektorów, co zwiększy szanse na rynku pracy oraz umożliwi zdobycie lepiej płatnych stanowisk.

Certyfikacja odbywa się przez jednostkę TÜV THÜRINGEN i udział w niniejszym szkoleniu („III moduł”) nie wymaga ukończenia Modułu I i II – każdy moduł stanowi samodzielną usługę szkoleniową i może być realizowany niezależnie.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

15

Data zakończenia rekrutacji

12-05-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

40

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowanie uczestników do samodzielnego spawania rur czołowo metodą TIG 141 (stal czarna, nierdzewna lub aluminium). Szkolenie obejmuje część teoretyczną, jak i praktyczną, i kończy się egzaminem umożliwiającym uzyskanie kwalifikacji uprawniających do pracy tą metodą. Kurs umożliwiając zdobycie umiejętności niezbędnych do wykonywania pracy spawacza. Po ukończeniu kursu i zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje potwierdzenie zdobytych kwalifikacji w postaci certyfikatu.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik rozróżnia rodzaje złączy rur, charakteryzuje sposoby przygotowania ich do spawania.	Uczestnik wskazuje i klasyfikuje rodzaje złączy rur, charakteryzuje sposoby przygotowania rur do spawania.	Test teoretyczny
Uczestnik charakteryzuje właściwości materiałów tj. stale stopowe, aluminium w kontekście ich spawalności oraz ocenia zagrożenia związane z ich spawaniem	Uczestnik charakteryzuje właściwości wpływające na spawalność, rozróżnia trudno spawalne materiały i wskazuje środki zapobiegawcze stosowane przy ich spawaniu.	Test teoretyczny
Uczestnik rozróżnia podstawowe normy spawalnicze.	Uczestnik wymienia normy (np. ISO 9606)	Test teoretyczny
Uczestnik wykonuje spoiny rur czołowo metodą TIG przestrzegając zasad jakościowych	Uczestnik wykonuje spoiny rur czołowo metodą TIG przestrzegając zasad jakościowych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik współpracuje efektywnie z innymi podczas wykonywania prac spawalniczych.	Uczestnik aktywnie współdziała z innymi podczas spawania, wymieniając się informacjami i wykonując powierzone zadania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://www.tuv-thuringen.pl/>

Informacje

Program

L.P.	Nazwa przedmiotu	Liczba godzin
1.	Złącza spawane rur - zajęcia teoretyczne	1
2.	Materiały inne niż stale niestopowe - zajęcia teoretyczne	1
3.	Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń - zajęcia teoretyczne	1
4.	Normy spawalnicze - zajęcia teoretyczne	1
5.	Instruktaż wstępny - zajęcia praktyczne	0,5
6.	Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	35
7.	Egzamin - walidacja	0,5
	RAZEM	40

Zajęcia odbywają się w godzinach zegarowych. Przerwy nie są wliczone w czas usługi.

Egzamin końcowy odbywa się po zakończeniu zajęć. Egzamin końcowy, certyfikacja przez jednostkę uprawnioną do certyfikacji. Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Walidacja obejmuje test teoretyczny oraz ocenę próbki spawalniczej wykonanej metodą TIG.

Zajęcia praktyczne odbywają się w pełni wyposażonej atestowanej spawalni, w grupach do 15 osób, na każdego kursanta przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynę spawalniczą.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali dydaktycznej.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 37

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 37 Złącza spawane rur - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	17-05-2026	08:00	09:00	01:00
2 z 37 Materiały inne niż stale niestopowe - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	17-05-2026	09:00	10:00	01:00
3 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	17-05-2026	10:00	10:15	00:15
4 z 37 Materiały inne niż stale niestopowe - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	17-05-2026	10:15	11:15	01:00
5 z 37 Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	17-05-2026	11:15	12:15	01:00
6 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	17-05-2026	12:15	12:30	00:15
7 z 37 Instruktaż wstępny - zajęcia praktyczne	Stanisław Majewski	17-05-2026	12:30	13:00	00:30
8 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	17-05-2026	13:00	15:00	02:00
9 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	17-05-2026	15:00	15:15	00:15
10 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	17-05-2026	15:15	16:45	01:30
11 z 37 Zajęcia praktyczne	Stanisław Majewski	13-06-2026	08:00	10:00	02:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	13-06-2026	10:00	10:15	00:15
13 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	13-06-2026	10:15	12:15	02:00
14 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	13-06-2026	12:15	12:30	00:15
15 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	13-06-2026	12:30	14:30	02:00
16 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	13-06-2026	14:30	14:45	00:15
17 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	13-06-2026	14:45	16:45	02:00
18 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	15-06-2026	16:00	18:00	02:00
19 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	15-06-2026	18:00	18:15	00:15
20 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	15-06-2026	18:15	20:30	02:15
21 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	16-06-2026	16:00	18:00	02:00
22 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	16-06-2026	18:00	18:15	00:15
23 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	16-06-2026	18:15	20:30	02:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	17-06-2026	16:00	18:00	02:00
25 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	17-06-2026	18:00	18:15	00:15
26 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	17-06-2026	18:15	20:15	02:00
27 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	20-06-2026	08:00	10:00	02:00
28 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	20-06-2026	10:00	10:15	00:15
29 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	20-06-2026	10:15	12:15	02:00
30 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	20-06-2026	12:15	12:30	00:15
31 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawanie	Stanisław Majewski	20-06-2026	12:30	14:30	02:00
32 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	20-06-2026	14:30	14:45	00:15
33 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	20-06-2026	14:45	15:45	01:00
34 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	22-06-2026	16:00	18:00	02:00
35 z 37 Przerwa	Stanisław Majewski	22-06-2026	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
36 z 37 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	Stanisław Majewski	22-06-2026	18:15	20:15	02:00
37 z 37 Egzamin - walidacja	-	24-06-2026	14:00	14:30	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	320,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	320,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Stanisław Majewski

Wykształcenie średnie, uprawnienia spawalnicze, uprawnienia pedagogiczne dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. 25 lat pracy jako spawacz, a także kontroler jakości spawów. Od 15 lat do dnia dzisiejszego aktywnie prowadzi kursy spawalnicze wszystkimi metodami. Ponad 1500 przeprowadzonych godzin zajęć na kursach spawalniczych. Ponad 500 przeszkolonych osób na kursach spawalniczych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymają materiały szkoleniowe: teczkę, notes, długopis skrypt szkoleniowy.

Warunki uczestnictwa

Od potencjalnego uczestnika wymaga się:

- ukończone 18 lat
- wykształcenie przynajmniej podstawowe
- dobry stan zdrowia (orzeczenie lekarskie)

Informacje dodatkowe

Dla uczestników z dofinansowaniem min. 70% kwoty szkolenia - stawka "zw" - § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień.

Adres

ul. Armii Krajowej 1
44-335 Jastrzębie-Zdrój
woj. śląskie

Zajęcia teoretyczne odbywają się pod adresem 44-335 Jastrzębie-Zdrój, Katowicka 24
Zajęcia praktyczne odbywają się pod adresem 44-335 Jastrzębie-Zdrój, Armii Krajowej 1

Wszystkie nasze spawalnie posiadają odpowiednie atesty

Kontakt



Radosław Knyps

E-mail biuro@edukacja-zawodowa.pl

Telefon (+48) 695 667 052