



TÜV THÜRINGEN
POLSKA SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5
93 oceny

**Badania nieniszczące. Szkolenia personelu
NDT: Badania magnetyczno - proszkowe
MT (1+2) - kurs zakończony egzaminem
certyfikującym zgodnym z wymaganiami
PN-EN ISO 9712 oraz Dyrektywą Urzędzeń
Ciśnieniowych PED 2014/68/EU.**

Numer usługi 2026/02/25/146136/3360403

📍 Katowice

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 50:00 h

📅 08.06.2026 do 13.06.2026

6 703,50 PLN brutto

5 450,00 PLN netto

134,07 PLN brutto/h

109,00 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery, Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Grupa docelowa usługi	<p>Szkolenia kierowane są do personelu działów kontroli jakości i nadzoru, personelu laboratoriów badawczych i jednostek inspekcyjnych, firm prowadzących działalność w zakresie badań nieniszczących NDT.</p> <p>Również dla osób, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje umiejętności i kompetencje w zakresie zielonych kompetencji.</p> <p>Szkolenie przeznaczone dla uczestników projektów programów regionalnych w tym również:</p> <ul style="list-style-type: none"> uczestników projektu Kierunek Rozwój uczestników projektu Małopolski Pociąg do kariery uczestników projektu Nowy start w Małopolsce z EURESEM
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	9
Data zakończenia rekrutacji	01-06-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50

Cel

Cel edukacyjny

Kurs „Badania nieniszczące. Badania magnetyczno-proszkowe MT(1+2)” przygotowuje uczestników do samodzielnego wykonywania i nadzorowania badań metodą magnetyczno-proszkową oraz organizowania stanowiska pracy ukierunkowane na niskoemisyjność, zasobooszczędność, minimalizację odpadów i zanieczyszczeń.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik samodzielnie wykonuje badanie	uczestnik dobiera właściwą technikę i metodę do badanego elementu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik definiuje ograniczenia w stosowaniu wybranej metody i techniki badania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik nastawia parametry aparatury badawczej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik sprawdza nastawy aparatury badawczej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik planuje dobór odpowiednich środków do badań	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik wykonuje badanie	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik nadzoruje badanie	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
uczestnik przygotowuje instrukcję wykonania badania	uczestnik przenosi wymagania norm i specyfikacji do instrukcji badania	Test teoretyczny
	uczestnik planuje sposób wykonania badania	Test teoretyczny
	uczestnik dostosowuje wymagania do rzeczywistych warunków pracy	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
uczestnik przygotowuje protokół z badania magnetyczno-proszkowego wybranego elementu	uczestnik interpretuje wyniki badania magnetyczno-proszkowego zgodnie z obowiązującymi normami i specyfikacjami	Test teoretyczny
	uczestnik ocenia wyniki badania magnetyczno-proszkowego zgodnie z obowiązującymi normami i specyfikacjami	Test teoretyczny
	uczestnik protokołuje wyniki badania zgodnie z obowiązującymi normami i specyfikacjami	Test teoretyczny
Uczestnik przygotowuje bezpieczne i ekologiczne stanowisko pracy	uczestnik planuje użycie środków do badania ze szczególną ostrożnością	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik segreguje do utylizacji opakowania i pozostałości środków do badań z uwzględnieniem przepisów ochrony środowiska	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik stosuje się do przepisów BHP w miejscu pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik stosuje zasady gospodarki o obiegu zamkniętym	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	uczestnik minimalizuje zużycie materiałów eksploatacyjnych do niezbędnego minimum	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument jest certyfikatem wydawanym przez międzynarodowe instytucje?

TAK

Strona internetowa Instytucji Certyfikującej: <https://tuv-thuringen.sk/>

Strona internetowa Instytucji Walidującej: <https://tuv-thuringen.sk/>

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

TÜV Thüringen Slovakia s.r.o.

Program

Szkolenie skierowane jest do: personelu działów kontroli jakości i nadzoru, personelu laboratoriów badawczych i jednostek inspekcyjnych, firm prowadzących działalność w zakresie badań nieniszczących NDT, osób, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje umiejętności i kompetencje w zakresie zielonych kompetencji.

Program szkolenia:

1. Zasady kwalifikacji i certyfikacji personelu badań nieniszczących zgodnie z wymaganiami normy PN EN ISO/IEC 9712.
2. Historia, rozwój i przegląd podstawowych metod badań nieniszczących, terminologia, zastosowanie, ograniczenia.
3. Omówienie zjawisk fizycznych związanych z metodą magnetyczną, m.in.: prawa rządzące przepływem prądu w obwodach elektrycznych, wielkości opisujące pole magnetyczne, własności magnetyczne materiałów, wpływ kształtu i wymiarów elementu na wzbudzone w nim pole magnetyczne, pole magnetyczne prądu płynącego przez przewodnik prostoliniowy i cewkę, siłowe oddziaływanie pola magnetycznego na element ferromagnetyczny, rozmagnesowanie i jego sposoby.
4. Omówienie przebiegu procesu badania, technik badania oraz zakresu stosowania metody magnetycznej, m.in.: techniki przepływu prądowego, techniki przepływu strumienia magnetycznego, cewka sztywne i elastyczne.
5. Przegląd przyrządów kontrolno- pomiarowych do pomiaru światła białego i światła UV, wzorców stosowanych w badaniach magnetycznych i ich rodzajów, dobór i zastosowanie, zasady obsługi. Rodzaje wzbudników, środki do badań magnetycznych, przyrządy i urządzenia do nanoszenia proszku magnetycznego, stosowane źródła światła, defektoskopy: prądowe, strumieniowe, uniwersalne, demagnetyzatory, mierniki i wskaźniki pola magnetycznego.
6. Przegląd podstawowych procesów technologicznych w odniesieniu do charakterystyki obiektów badania oraz występujących w nich niezgodności.
7. Przygotowanie stanowiska pracy ukierunkowane na zielone miejsce pracy.
8. Przegląd i zastosowanie norm z zakresu terminologii, ogólnych zasad badania, wzorców i wyposażenia, techniki i obiektu.
9. Rola, cel i zasady opracowania instrukcji badania. Redagowanie instrukcji w odniesieniu do wymagań norm/ specyfikacji.
10. Wykonanie badania magnetycznego, wykrywanie niezgodności na badanych obiektach, dobór techniki i środków badawczych do danego zadania badawczego, dobór i kontrola oświetlenia i warunków obserwacji.
11. Zasady protokołowania i oceny niezgodności w odniesieniu do specyfikacji i norm wyrobu, zasady szkicowania stwierdzonych niezgodności, ich lokalizacji i wymiarowania.
12. Aspekty związane z bezpieczeństwem badania i wykonania badania na różnych etapach produkcji.
13. Omówienie zagadnień „zielonych miejsc pracy”, ich wpływ na zwiększanie efektywności energetycznej i surowcowej, ograniczanie emisji gazów cieplarnianych, minimalizację odpadów i zanieczyszczeń, ochronę i odtwarzanie ekosystemów oraz wspieranie adaptacji do skutków zmian klimatu. Przygotowanie stanowiska pracy ukierunkowane na zielone miejsce pracy.
14. Rozporządzenie o materiałach niebezpiecznych: Klasyfikowanie i znakowanie opakowań niebezpiecznych substancji, Postępowanie z substancjami niebezpiecznymi, Ochrona ludzi przed niebezpieczeństwem warunków pracy, Ochrona środowiska przed substancjami szkodliwymi.
15. Omówienie metod ograniczania emisji i minimalizacji odpadów w badaniach NDT. Przedstawienie technologii i narzędzi wspierających ekologiczne podejście w badaniach nieniszczących.
16. Omówienie standardów środowiskowych oraz ich zastosowania w kontekście badań magnetyczno-proszkowych.
17. Dyrektywa Urzędów Ciśnieniowych PED 2014/68/EU.
18. Walidacja

Sposób organizacji walidacji:

1. Egzamin dla stopnia 2 zgodnie z wymaganiami normy EN ISO 9712:2022 składa się z:
 1. egzaminu ogólnego: test wyboru 40 pytań/ 2 min. na każdą odpowiedź,
 2. egzaminu specjalistycznego: test wyboru 30 pytań /3 min na każdą odpowiedź,
 3. egzaminu praktycznego: badanie, ocena i sporządzenie protokołu dla 3 losowo wybranych próbek / 1 godzina na każdą próbkę,
 4. opracowanie instrukcji badania do wskazanej próbki/ 1godzina na instrukcję.
 5. Test wyboru 10 pytań /2 min. na każdą odpowiedź ze znajomości przepisów Dyrektywy Urzędów Ciśnieniowych PED 2014/68/EU.

Egzamin zewnętrzny prowadzony przez jednostkę certyfikującą osoby TÜV Thüringen Slovakia s.r.o. (nr akredytacji SNAS Reg.No.740/0-025) dla personelu badań nieniszczących.

Po przystąpieniu do egzaminu kwalifikacyjnego i pozytywnym jego zaliczeniu uczestnik otrzymuje Certyfikat zgodny z normą EN ISO 9712 potwierdzający zdobyte kwalifikacje.

1. Zajęcia teoretyczne - 17,0 h
2. Zajęcia praktyczne - 22,5 h
3. Przerwy - 2,5 h
4. Egzamin - 8
5. Łącznie 50 h
6. Zajęcia są prowadzone w godzinach zegarowych do czasu szkolenia wliczone są przerwy.

Kurs jest prowadzony w formie stacjonarnej - zajęcia teoretyczne połączone z zajęciami praktycznymi. Każdy uczestnik ma indywidualne stanowisko do zajęć teoretycznych i praktycznych.

Uczestnicy są zobowiązani do 100% frekwencji.

Warunki uczestnictwa:

1. ukończone 18 lat
2. potwierdzenie zdolności widzenia
3. odpowiednią wiedzę z zakresu matematyki, fizyki i wstępnej wiedzy dotyczącej materiałoznawstwa.

Kandydaci do egzaminu kwalifikacyjnego powinni przedstawić:

1. wniosek o certyfikację(i zatwierdzenie) + załącznik do wniosku, kopię świadectwa/ dyplomu ukończonej szkoły,
2. potwierdzenie ukończenia z pozytywnym wynikiem kursu szkoleniowego,
3. udokumentowane potwierdzenie odbycia wymaganej praktyki pod kwalifikowanym nadzorem min. 60 dni
4. udokumentowane potwierdzenie zdolności widzenia.

Zakres tematyczny szkolenia powiązany jest z obszarami technologicznymi wskazanymi w Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programie Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030

Jeżeli uczestnicy szkolenia otrzymują dofinansowanie ze środków publicznych w wysokości co najmniej 70% żeby zostać zwolnionym z podatku VAT należy złożyć stosowne oświadczenie.

Podstawa zwolnienia z VAT : dofinansowanie w co najmniej 70% - zgodnie z treścią § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (Dz. U. z 2013 r. poz.1722ze zm.)

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 37

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 37 Zasady kwalifikacji i certyfikacji personelu badań nieniszczących zgodnie z wymaganiami normy PN EN ISO/IEC 9712.	Sławomir Sikora	08-06-2026	08:00	10:00	02:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 37 Historia, rozwój i przegląd podstawowych metod badań nieniszczących, terminologia, zastosowanie, ograniczenia.	Sławomir Sikora	08-06-2026	10:00	11:00	01:00
3 z 37 Wiedza o wyrobie, podstawy spawalnictwa, odlewania i kucia.	Sławomir Sikora	08-06-2026	11:00	12:00	01:00
4 z 37 Omówienie zjawisk fizycznych związanych z metodą magnetyczną, m.in.: prawa rządzące przepływem prądu w obwodach elektrycznych, wielkości opisujące pole magnetyczne.	Sławomir Sikora	08-06-2026	12:00	13:00	01:00
5 z 37 przerwa	Sławomir Sikora	08-06-2026	13:00	13:30	00:30
6 z 37 Własności magnetyczne materiałów, wpływ kształtu i wymiarów elementu na wzbudzone w nim pole magnetyczne, pole magnetyczne prądu płynącego przez przewodnik prostoliniowy i cewkę.	Sławomir Sikora	08-06-2026	13:30	14:00	00:30

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 37 Siłowe oddziaływanie pola magnetycznego na element ferromagnetyczny, rozmagnesowanie i jego sposoby.	Sławomir Sikora	08-06-2026	14:00	15:00	01:00
8 z 37 Omówienie zagadnień „zielonych miejsc pracy” ich wpływ na zwiększanie efektywności energetycznej i surowcowej, oraz wspieranie adaptacji do skutków zmian klimatu.	Sławomir Sikora	08-06-2026	15:00	15:30	00:30
9 z 37 Dyrektywa PED	Sławomir Sikora	08-06-2026	15:30	16:30	01:00
10 z 37 Omówienie przebiegu procesu badania, technik badania oraz zakresu stosowania metody magnetycznej.	Sławomir Sikora	09-06-2026	08:00	09:00	01:00
11 z 37 Przegląd przyrządów kontrolno-pomiarowych do pomiaru światła białego i światła UV, wzorców stosowanych w badaniach magnetycznych i ich rodzajów, dobór i zastosowanie, zasady obsługi.	Sławomir Sikora	09-06-2026	09:00	10:00	01:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 37 Przygotowanie stanowiska pracy ukierunkowane na zielone miejsce pracy.	Sławomir Sikora	09-06-2026	10:00	11:00	01:00
13 z 37 Rodzaje wzbudników, środki do badań magnetycznych, przyrządy i urządzenia do nanoszenia proszku magnetycznego.	Sławomir Sikora	09-06-2026	11:00	12:00	01:00
14 z 37 Stosowane źródła światła, defektoskopy: prądowe, strumieniowe, uniwersalne, demagnetyzatory, mierniki i wskaźniki pola magnetycznego.	Sławomir Sikora	09-06-2026	12:00	13:00	01:00
15 z 37 przerwa	Sławomir Sikora	09-06-2026	13:00	13:30	00:30
16 z 37 Normalizacja. Ćwiczenia tablicowe.	Sławomir Sikora	09-06-2026	13:30	14:00	00:30
17 z 37 Ćwiczenia praktyczne	Sławomir Sikora	09-06-2026	14:00	15:00	01:00
18 z 37 Rozp. o mat. niebezpiecznych: Klas. i znak. Op.nieb. substancji, Post. z subst. niebezpiecznymi, Ochrona ludzi i środowiska przed substancjami szkodliwymi	Sławomir Sikora	09-06-2026	15:00	15:30	00:30
19 z 37 Dyrektywa PED	Sławomir Sikora	09-06-2026	15:30	16:30	01:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 37 Przeprowadzenie badania MT. Instruktarz.	Sławomir Sikora	10-06-2026	08:00	09:00	01:00
21 z 37 Omówienie protokołu i instrukcji badania	Sławomir Sikora	10-06-2026	09:00	11:00	02:00
22 z 37 Normalizacja. Ćwiczenia tablicowe.	Sławomir Sikora	10-06-2026	11:00	12:00	01:00
23 z 37 Omówienie metod ograniczania emisji i minimalizacji odpadów w badaniach NDT .Przedstawienie technologii i narzędzi wspierających ekologiczne podejście w badaniach nieniszczących.	Sławomir Sikora	10-06-2026	12:00	13:00	01:00
24 z 37 przerwa	Sławomir Sikora	10-06-2026	13:00	13:30	00:30
25 z 37 Ćwiczenia praktyczne	Sławomir Sikora	10-06-2026	13:30	15:30	02:00
26 z 37 Dyrektywa PED	Sławomir Sikora	10-06-2026	15:30	16:30	01:00
27 z 37 Normalizacja. Ćwiczenia tablicowe.	Sławomir Sikora	11-06-2026	08:00	10:00	02:00
28 z 37 Instrukcja badania. Przykład. Praca samodzielna.	Sławomir Sikora	11-06-2026	10:00	12:00	02:00

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 37 Omówienie standardów środowiskowych oraz ich zastosowania w kontekście badań magnetyczno-proszkowych.	Sławomir Sikora	11-06-2026	12:00	13:00	01:00
30 z 37 przerwa	Sławomir Sikora	11-06-2026	13:00	13:30	00:30
31 z 37 Ćwiczenia praktyczne	Sławomir Sikora	11-06-2026	13:30	15:30	02:00
32 z 37 Dyrektywa PED	Sławomir Sikora	11-06-2026	15:30	16:30	01:00
33 z 37 Dyrektywa PED	Sławomir Sikora	12-06-2026	08:00	09:00	01:00
34 z 37 ćwiczenia praktyczne	Sławomir Sikora	12-06-2026	09:00	13:00	04:00
35 z 37 przerwa	Sławomir Sikora	12-06-2026	13:00	13:30	00:30
36 z 37 ćwiczenia praktyczne	Sławomir Sikora	12-06-2026	13:30	16:00	02:30
37 z 37 Egzamin-walidacja(egz. ogólny, egz.specjalistyczny, egz.praktyczny, opracowanie instrukcji NDT, test ze znajomości przepisów Dyrektywy Urządzeń Ciśnieniowych)	-	13-06-2026	08:00	16:00	08:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny

Cena

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 703,50 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 450,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	134,07 PLN
Koszt osobogodziny netto	109,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	2 152,50 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 750,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	553,50 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	450,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Sławomir Sikora

Absolwent Politechniki Śląskiej w Gliwicach wydziału Inżynierii Środowiska i Energetyki, kierunku Mechanika i Budowa Maszyn.

Pracę zawodową rozpoczął w 2000 roku w Instytucie Spawalnictwa w Gliwicach.

Do 2003 roku prowadził i nadzorował badania z zakresu gazowych urządzeń spawalniczych i systemów zabezpieczeń instalacji do spawania i cięcia gazowego.

W latach 2003-2017 w Laboratorium Badań Nieniszczących Instytutu, zajmował się prowadzeniem i nadzorowaniem badań nieniszczących oraz kształceniem personelu NDT w metodach VT, PT, MT, RT, UT na wszystkich stopniach kwalifikacji.

W okresie 2017-2024, jako Kierownik Ośrodka Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego koordynował, nadzorował i wykonywał działania związane z zapewnieniem jakości kształcenia personelu spawalniczego, od szczebla podstawowego, poprzez techniczny, aż do poziomu inżynierskiego, realizowanego w oparciu o krajowe programy szkoleniowe jak i wytyczne Europejskiej Federacji Spawalniczej (EWF) i Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW). Prowadził audyty zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 9001:2015; PN-EN ISO 3834 i systemu IIW/EWF EN ISO 3834 oraz według PN-EN ISO 17025 jako audytor szkolący się. Aktywnie uczestniczył w kwalifikowaniu spawaczy i operatorów urządzeń spawalniczych jako egzaminator prowadzący egzaminy w oparciu o wymagania norm: PN-EN ISO 9606, PN-EN ISO 14732 i PN-EN ISO 17660-1. Prowadzący zdobywał doświadczenie zawodowe niezmiennie w ciągu ostatnich pięciu lat przed datą publikacji usługi w BUR.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność następujące materiały szkoleniowe:

1. skrypt szkoleniowy w formie drukowanej
2. ćwiczenia szkoleniowe w formie drukowanego zeszytu ćwiczeń,
3. notes, długopis, ołówek,
4. rękawice ochronne do prowadzenia badania.

Warunki uczestnictwa

1. ukończone 18 lat
2. potwierdzenie zdolności widzenia
3. odpowiednią wiedzę z zakresu matematyki, fizyki i wstępnej wiedzy dotyczącej materiałoznawstwa

Kandydaci do egzaminu kwalifikacyjnego powinni przedstawić:

1. wniosek o certyfikację i zatwierdzenie , załącznik do wniosku, kopia świadectwa/dyplomu ukończenia szkoły, umowa osoby certyfikowanej
2. potwierdzenie ukończenia z pozytywnym wynikiem kursu szkoleniowego
3. udokumentowane potwierdzenie odbycia wymaganej praktyki pod kwalifikowanym nadzorem
4. udokumentowane potwierdzenie zdolności widzenia.

Wypełnić dokumenty rekrutacyjne, kontakt:

Katarzyna Jaźwińska-Kurtas

1. e-mail:katarzyna.jazwinska-kurtas@tuv-thuringen.pl
2. tel. 724 900 920

Informacje dodatkowe

Podczas ćwiczeń uczestnik kursu korzysta z próbek ćwiczeniowych, sprzętu pomiarowego udostępnionego na czas kursu. Samodzielne stanowisko uczestnika szkolenia: Badania magnetyczne MT (1+2) zawiera: Tablet wraz z dostępem do norm i innych dokumentów normatywnych niezbędnych na szkoleniu i egzaminie, suwmiarka, linijka, spoinomierz, kątomierz, czyściwo, rękawiczki jednorazowe, okulary ochronne, środki do badań magnetycznych barwnych i UV, kuweta, kratka ociekająca, próbki do badań: złącza spawane, odlewy, odkuwki, elementy przerabiane plastycznie, do wykorzystania dla całej grupy: luksomierz, miernik światłą UV, miernik natężenia pola magnetycznego wzorce MT, lampy światła UV, jarzma, ława magnetyczna, defektoskop prądowy, cewki.

Po szkoleniu uczestnik otrzymuje: zaświadczenie o ukończeniu szkolenia wg programu zatwierdzonego przez TÜV Thüringen Slovakia s.r.o . oraz zgodny z Dyrektywą Urzędzeń Ciśnieniowych PED 2014/68/EU.

Adres

ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice
woj. śląskie

Sale wykładowe i warsztatowe TÜV Thüringen Polska.
Miejsce parkingowe.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



KATARZYNA JAŻWIŃSKA-KURTAS

E-mail katarzyna.jazwinska-kurtas@tuv-thuringen.pl

Telefon (+48) 724 900 920