



Centrum Doradztwa
Finansowego
Urszula Bancerz

★★★★★ 5,0 / 5

30 ocen

Aplikacja folii ochronnych PPF i folii winylowych (z elementami środowiskowymi, klimatycznymi i GOZ)

Numer usługi 2026/02/24/11986/3357493

📍 Radom

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 30:00 h

📅 12.05.2026 do 14.05.2026

8 200,00 PLN brutto

8 200,00 PLN netto

273,33 PLN brutto/h

273,33 PLN netto/h

200,00 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Transport i motoryzacja / Motoryzacja

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do:

- właścicieli oraz pracowników mikro, małych i średnich przedsiębiorstw prowadzących działalność gospodarczą w branży automotive (auto detailing, car wrapping, warsztaty lakiernicze, serwisy blacharsko-lakiernicze),
- przedsiębiorców planujących rozszerzenie działalności gospodarczej o usługi aplikacji folii ochronnych PPF i winylowych jako alternatywy dla procesów lakierniczych,
- pracowników firm, które wdrażają lub planują wdrożyć rozwiązania ograniczające zużycie energii, wody i chemii warsztatowej,
- podmiotów dążących do transformacji działalności gospodarczej w kierunku gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ),
- przedsiębiorstw chcących ograniczyć emisję LZO (VOC) oraz ślad węglowy związany z naprawami lakierniczymi.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

1

Data zakończenia rekrutacji

11-05-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

30

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do samodzielnej aplikacji folii PPF i winylowych z uwzględnieniem zasad efektywności energetycznej, ograniczania zużycia materiałów i wdrażania rozwiązań zgodnych z gospodarką o obiegu zamkniętym.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się | Kryteria weryfikacji | Metoda walidacji |
|--|---|-------------------------|
| <p>WIEDZA – uczestnik:</p> <p>Charakteryzuje budowę i właściwości folii ochronnych PPF oraz folii winylowych.</p> <p>Rozróżnia techniki aplikacji z brytu oraz z gotowych szablonów.</p> <p>Wyjaśnia różnice pomiędzy procesem aplikacji folii a procesem lakierniczym w kontekście wpływu na środowisko.</p> <p>Opisuje zasady przygotowania powierzchni pojazdu zgodnie z procedurami detailingowymi.</p> <p>Omawia zasady doboru środków chemicznych o obniżonej zawartości LZO (VOC).</p> <p>Wyjaśnia znaczenie gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ) w branży automotive.</p> <p>Wskazuje sposoby ograniczania zużycia energii, wody i materiałów w procesie aplikacji folii.</p> <p>Opisuje zasady segregacji i zagospodarowania odpadów powstałych podczas aplikacji.</p> | <p>- uczestnik poprawnie wskazuje różnice w budowie chemicznej folii PPF i winylowych oraz prawidłowo przyporządkowuje co najmniej 4 kluczowe właściwości do odpowiedniego rodzaju folii (PPF lub winylowej).</p> <p>-Rozróżnia techniki aplikacji z brytu oraz z gotowych szablonów.</p> <p>-Wyjaśnia różnice pomiędzy procesem aplikacji folii a procesem lakierniczym w kontekście wpływu na środowisko.</p> <p>-Opisuje zasady przygotowania powierzchni pojazdu zgodnie z procedurami detailingowymi.</p> <p>-Omawia zasady doboru środków chemicznych o obniżonej zawartości LZO</p> <p>-Wyjaśnia znaczenie gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ) w branży automotive.</p> <p>-Wskazuje sposoby ograniczania zużycia energii, wody i materiałów w procesie aplikacji folii.</p> <p>-Opisuje zasady segregacji i zagospodarowania odpadów powstałych podczas aplikacji.</p> <p>- uczestnik poprawnie układa w porządku chronologicznym przedstawione w teście czynności, tworząc spójny proces aplikacji składający się z co najmniej 6 głównych etapów</p> | <p>Test teoretyczny</p> |

| Efekty uczenia się | Kryteria weryfikacji | Metoda walidacji |
|--|--|---|
| <p>UMIEJĘTNOŚCI – uczestnik:</p> <p>Przygotowuje powierzchnię pojazdu do aplikacji folii zgodnie z procedurą technologiczną.</p> <p>Dobiera odpowiednie proporcje płynów typu slip i tack w zależności od temperatury i warunków pracy.</p> <p>Aplikuje folię PPF na małych i dużych elementach pojazdu (np. lampy, drzwi, błotniki) zgodnie z zasadami technologicznymi.</p> <p>Aplikuje folię winylową na elementach 2D i 3D, wykonując prawidłowe zawinięcia i obróbkę krawędzi.</p> <p>Kontroluje naciąg folii, eliminując naprężenia, tunele i pęcherzyki powietrza.</p> <p>Optymalizuje rozkład brytów w celu ograniczenia strat materiałowych.</p> <p>Organizuje stanowisko pracy w sposób minimalizujący zużycie energii i wody.</p> <p>Stosuje techniki naprawy błędów aplikacyjnych w celu ograniczenia powstawania odpadów.</p> <p>Dobiera narzędzia i materiały w sposób ograniczający negatywny wpływ na środowisko.</p> | <p>Uczestnik</p> <ul style="list-style-type: none"> -Przygotowuje powierzchnię pojazdu do aplikacji folii zgodnie z procedurą technologiczną -Dobiera odpowiednie proporcje płynów typu slip i tack w zależności od temperatury i warunków pracy -Aplikuje folię PPF na małych i dużych elementach pojazdu (lampy, drzwi, błotniki) -Aplikuje folię winylową na elementach 2D i 3D, wykonując prawidłowe zawinięcia i obróbkę krawędzi -Kontroluje naciąg folii, eliminując naprężenia, tunele i pęcherzyki powietrza -Optymalizuje rozkład brytów w celu ograniczenia strat materiałowych -Organizuje stanowisko pracy w sposób minimalizujący zużycie energii i wody -Stosuje techniki naprawy błędów aplikacyjnych w celu ograniczenia powstawania odpadów -Dobiera narzędzia i materiały w sposób ograniczający negatywny wpływ na środowisko | <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> |

| Efekty uczenia się | Kryteria weryfikacji | Metoda walidacji |
|--|--|---|
| <p>KOMPETENCJE SPOŁECZNE – uczestnik:</p> <p>Przestrzega zasad bezpieczeństwa i odpowiedzialności środowiskowej podczas pracy.</p> <p>Organizuje pracę własną w sposób efektywny materiałowo i energetycznie.</p> <p>Podejmuje decyzje technologiczne z uwzględnieniem wpływu na środowisko i koszty przedsiębiorstwa.</p> <p>Wykazuje gotowość do wdrażania rozwiązań zgodnych z zasadami GOZ w miejscu pracy.</p> <p>Dąży do podnoszenia jakości usług przy jednoczesnym ograniczaniu negatywnego wpływu działalności na klimat i środowisko.</p> | <p>Uczestnik:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Przestrzega zasad bezpieczeństwa i odpowiedzialności środowiskowej podczas pracy -Organizuje pracę własną w sposób efektywny materiałowo i energetycznie -Podejmuje decyzje technologiczne z uwzględnieniem wpływu na środowisko i koszty przedsiębiorstwa -Wykazuje gotowość do wdrażania rozwiązań zgodnych z zasadami GOZ w miejscu pracy -Dąży do podnoszenia jakości usług przy jednoczesnym ograniczaniu negatywnego wpływu działalności na klimat i środowisko | <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> |

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Szkolenie realizowane w formule wyłączności – dla 1 osoby. Taka formuła gwarantuje maksymalną intensywność zajęć praktycznych – uczestnik nie oczekuje na swoją kolej przy stanowisku pracy, co ma miejsce w szkoleniach grupowych. Dodatkowo formuła indywidualna szkolenia (1:1) zapewnia lepsze dopasowanie tempa pracy do indywidualnych predyspozycji kursanta. Wyższa stawka godzinowa wynika z braku efektu skali - koszt sali, trenera, egzaminatora, materiałów, itd., obciążają w całości 1 uczestnika.

Dzień 1 – Oklejanie folią ochronną PPF (część I)

1. Wprowadzenie do technologii PPF w kontekście środowiskowym

- Rola folii PPF w wydłużeniu cyklu życia pojazdu (ochrona lakieru zamiast ponownego lakierowania).
- Ograniczenie emisji CO₂ poprzez redukcję napraw lakierniczych.
- Mniejsza konsumpcja materiałów lakierniczych i rozpuszczalników.
- Porównanie śladu środowiskowego: lakierowanie vs. aplikacja PPF.
- Wpływ ochrony powierzchni na utrzymanie wartości pojazdu i ograniczenie przedwczesnej wymiany auta.

2. Świadomy dobór materiałów i chemii

- Wybór folii o wydłużonej trwałości jako element strategii GOZ.
- Rodzaje płynów (slip, tack) o obniżonej zawartości LZO (VOC).
- Ograniczanie zużycia chemii poprzez właściwe proporcje i technikę pracy.
- Minimalizacja mikroplastiku i odpadów produkcyjnych.
- Segregacja i odpowiednie zagospodarowanie odpadów foliowych.

3. Organizacja pracy zgodna z zasadami efektywności energetycznej

- Optymalizacja temperatury pracy (ograniczenie zużycia energii elektrycznej).
- Racjonalne użycie nagrzewnic i opalarek.
- Minimalizacja zużycia wody podczas przygotowania pojazdu.
- Filtracja powietrza i ograniczenie emisji zanieczyszczeń w miejscu pracy.
- Ergonomia stanowiska pracy a zmniejszenie strat materiałowych.

4. Przygotowanie powierzchni – podejście zrównoważone

- Mycie detailingowe z ograniczeniem zużycia wody (techniki niskowodne).
- Dekontaminacja chemiczna przy użyciu preparatów biodegradowalnych.
- Odtłuszczenie z użyciem środków o obniżonym wpływie środowiskowym.
- Planowanie pracy w celu ograniczenia odpadów i zużycia energii.

5. Aplikacja PPF – efektywność materiałowa

- Planowanie brytów w celu minimalizacji odpadu.
- Zarządzanie naciągami folii w celu uniknięcia strat materiałowych.
- Techniki ograniczające konieczność poprawek i wymiany elementów.
- Naprawa błędów zamiast usuwania i ponownej aplikacji (redukcja odpadów).

Dzień 2 – Oklejanie folią ochronną PPF (część II)

1. Trwałość jako element gospodarki o obiegu zamkniętym

- Jak poprawna aplikacja wydłuża żywotność produktu.
- Znaczenie prawidłowej obróbki krawędzi dla trwałości i ograniczenia odpadów.
- Dogrzewanie w kontrolowanej temperaturze – redukcja nadmiernego zużycia energii.

2. Optymalizacja zużycia materiału

- Tworzenie własnych szablonów minimalizujących straty.
- Analiza odpadów powstałych podczas aplikacji.
- Możliwość recyklingu i odzysku wybranych materiałów pomocniczych.

3. Środowiskowe aspekty serwisu i konserwacji

- Prawidłowa pielęgnacja PPF w celu maksymalnego wydłużenia trwałości.

- Ograniczenie użycia agresywnej chemii podczas eksploatacji.
- Wpływ właściwej konserwacji na zmniejszenie konieczności wymiany folii.

Dzień 3 – Oklejanie folią winylową

1. Folia winylowa jako alternatywa dla lakierowania

- Redukcja emisji LZO w porównaniu z procesem lakierniczym.
- Tymczasowa zmiana koloru bez ingerencji w strukturę lakieru.
- Odwracalność procesu jako element GOZ.

2. Środowiskowe aspekty pracy z winylem

- Optymalizacja użycia opalarek i źródeł ciepła.
- Planowanie cięć w celu redukcji odpadu.
- Prawidłowa segregacja odpadów foliowych i opakowaniowych.
- Odpowiedzialne magazynowanie materiałów (wydłużenie ich przydatności).

3. Zrównoważone techniki aplikacji

- Łączenie folii z minimalnym zużyciem materiału.
- Wykonywanie wklejek jako alternatywa dla wymiany całego elementu.
- Naprawa punktowa zamiast pełnej wymiany folii.

Moduł dodatkowy – Ślad węglowy i odpowiedzialność branży detailingowej

- Porównanie emisji: naprawa lakiernicza vs. zabezpieczenie PPF.
- Wpływ mikroprzedsiębiorstw branży automotive na lokalne środowisko.
- Dobre praktyki środowiskowe w studiu detailingowym.

Egzamin-walidacja.

Szkolenie składa się z 30 godzin dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna = 45 minut), w tym:

- 5 h zajęć teoretycznych
- 25 h zajęć praktycznych.

Każdego dnia przewidziane są przerwy w łącznej liczbie 30 minut. Przerwy nie są wliczone w czas szkolenia.

Czas walidacji przeznaczony na 1 uczestnika to 1 godzina dydaktyczna, w tym:

- 15 min to walidacja za pomocą testu teoretycznego.

30 min to walidacja przeprowadzona za pomocą metody "obserwacja w warunkach rzeczywistych".

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 4

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 4 Aplikacja folii ochronnych PPF | Piotr Przelazły | 12-05-2026 | 09:00 | 17:00 | 08:00 |

| Przedmiot / temat | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 2 z 4 Aplikacja folii ochronnych PPF | Piotr Przelazły | 13-05-2026 | 09:00 | 17:00 | 08:00 |
| 3 z 4 Aplikacja folii winylowych | Piotr Przelazły | 14-05-2026 | 09:00 | 16:15 | 07:15 |
| 4 z 4 Egzamin-walidacja | - | 14-05-2026 | 16:15 | 17:00 | 00:45 |

Cennik

Cennik

| Rodzaj ceny | Cena |
|---|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 8 200,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto | 8 200,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto | 273,33 PLN |
| Koszt osobogodziny netto | 273,33 PLN |

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Piotr Przelazły

Właściciel Centrum Detailingu w Radomiu. W 2010r. rozpoczął przygodę z pierwszym polerowaniem, woskowaniem i pierwszym oklejaniem elementów. Kilka lat później otworzył studio detailingu Warszawski Błysk w Warszawie. Przez kolejne lata doskonalił swoje umiejętności oklejania aut, był uczestnikiem wielu szkoleń, następnie sam zaczął szkolić młodych adeptów detailingu i oklejania samochodów, a jego firma stała się jednym z popularniejszych i najbardziej cenionych za jakość miejsc w Warszawie. Okleił kilkaset aut, pracował przy dziesiątkach nowych modeli z zachowaniem najwyższej jakości i staranności. Po latach spędzonych w Warszawie otworzył w Radomiu firmę, która jest wyznacznikiem najwyższej jakości wykonywanych usług i obsługi klienta. W latach 2021-2025 przeprowadził około 30 szkoleń grupowych i indywidualnych, w których w sumie uczestniczyło blisko 100 kursantów. Od 2020 roku jest akredytowanym partnerem firmy FX Protect w zakresie zabezpieczania lakieru. Posiad certyfikat eksperta aplikacji folii PPF FlexiShield uzyskany w 2020 roku, od 2023 roku jest certyfikowanym aplikatorem folii Llumar, a od 2024 roku akredytowanym partnerem firmy Teckwrap.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Lista narzędzi.

Lista proporcji płynów montażowych.

Lista dostawców folii ochronnych PPF i Folia winylowych.

Zestaw podstawowych narzędzi - nożyk, rakle, rękawiczki.

Warunki uczestnictwa

W przypadku kursów dofinansowanych warunkiem uczestnictwa w kursie jest spełnienie warunków przedstawionych przez danego Operatora.

Informacje dodatkowe

Szkolenie realizowane w formule wyłączności – dla 1 osoby, co gwarantuje maksymalną intensywność zajęć praktycznych – uczestnik nie oczekuje na swoją kolej przy stanowisku pracy, co ma miejsce w szkoleniach grupowych. Dodatkowo formuła indywidualna szkolenia (1:1) zapewnia lepsze dopasowanie tempa pracy do indywidualnych predyspozycji kursanta. Wyższa stawka godzinowa wynika z braku efektu skali - koszt sali, trenera, egzaminatora, materiałów, itd., obciążają w całości 1 uczestnika.

Warunkiem ukończenia usługi jest uczestnictwo w co najmniej 80% godzin zajęć przewidzianych w programie. Obecność weryfikowana jest na podstawie list obecności podpisywanych każdego dnia szkoleniowego.

Frekwencja na zajęciach potwierdzana jest każdorazowo własnoręcznym podpisem uczestnika na liście obecności.

Informacja o zwolnieniu z VAT: Usługa zwolniona z VAT na podst. art. 43 ust. 1 pkt. 29 lit.a, wpis do ewidencji szkół i placówek niepublicznych nr 42, prowadzony przez Starostwo Powiatowe w Łukowie.

Adres

al. Armii Wojska Polskiego 74/-
26-600 Radom
woj. mazowieckie

Szkolenie odbywa się w Centrum Detailingu w Radomiu, w przestronnej i wysokiej hali przygotowanej na potrzeby oklejania pojazdów. Hala wyposażona w wielopunktowe oświetlenie LED, podnośnik samochodowy, stoły robocze i zaplecze z niezbędnymi narzędziami do pracy. Dla kursantów przygotowana jest również strefa odpoczynku/poczekalnia oraz toaleta i bezpłatny parking.

Kontakt



Beata Kłysz

E-mail szkolenia@cdf.lukow.pl

Telefon (+48) 784 684 362