



Stowarzyszenie
"Centrum Szkolenia
Zawodowego"

★★★★★ 4,6 / 5

1 242 oceny

Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 - Gorlice "Nowy start w Małopolsce z EURESem"/ "Małopolski pociąg do kariery - sezon I" GORLICE

Numer usługi 2026/02/20/39178/3350186

📍 Gorlice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 145 h

📅 09.03.2026 do 15.04.2026

4 350,00 PLN brutto

4 350,00 PLN netto

30,00 PLN brutto/h

30,00 PLN netto/h

44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Grupę docelową stanowią osoby chcące zdobyć nowe lub poszerzyć posiadane umiejętności oraz uprawnienia w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi - metodą MAG 135 Usługa również adresowana dla uczestników projektu .MAŁOPOLSKI POCIĄG DO KARIERY - SEZON 1. Osoby posiadające minimum wykształcenie podstawowe oraz aktualne orzeczenie lekarskie, stwierdzające brak przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	08-03-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	145
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowanie uczestnika do samodzielnego spawania blach i rur spoinami pachwinowymi zgodnie z normami. Uczestnik zdobędzie wiedzę z zakresu BHP, obsługi urządzeń spawalniczych, doboru parametrów oraz kontroli jakości spoin. Kurs rozwija umiejętności praktyczne, pozwalające na precyzyjne wykonywanie spoin w różnych pozycjach. Absolwent będzie gotowy do pracy w zawodzie spawacza i przystąpienia do egzaminu certyfikacyjnego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zasady BHP obowiązujące w procesie spawania oraz sposoby zabezpieczenia stanowiska pracy. Rozróżnia budowę i zasadę działania urządzeń spawalniczych wykorzystywanych do spawania blach i rur spoinami pachwinowymi. Definiuje podstawowe materiały spawalnicze, ich właściwości oraz zasady doboru elektrod. Rozumie wpływ parametrów spawania (natężenie prądu, napięcie łuku, prędkość spawania) na jakość spoiny. Charakteryzuje klasyfikację połączeń spawanych oraz typy spoin pachwinowych i ich zastosowanie. Rozumie zasady kontroli jakości spoin oraz podstawowe metody badań nieniszczących i niszczących. Rozróżnia podstawowe wady spawalnicze oraz sposoby ich unikania.	Prawidłowo opisuje zasady BHP związane ze spawaniem blach i rur. Wskazuje elementy urządzeń spawalniczych i omawia ich funkcje. Dobiera odpowiednie materiały spawalnicze w zależności od zadania. Wyjaśnia wpływ parametrów spawania na jakość wykonanej spoiny. Rozróżnia typy spoin pachwinowych i określa ich zastosowanie. Omawia metody kontroli jakości i rozpoznaje podstawowe wady spawalnicze.	Test teoretyczny
Opisuje stanowisko pracy zgodnie z zasadami BHP. Planuje w jaki sposób ustawić parametry urządzeń spawalniczych zgodnie z wymaganiami technologicznymi. Opisuje spoiny pachwinowe na blachach i rurach w różnych pozycjach (PA, PB, PC, PD, PE, PF). Ocenia jak prawidłowo operować uchwytem spawalniczym i kontroluje kształt jeziorka spawalniczego. Ocenia w jaki sposób korygować błędy w spoinach oraz eliminować podstawowe wady spawalnicze. Nadzoruje podstawowe badania wizualne jakości spoin i ocenia ich zgodność z normami. Monitoruje przeprowadzenie podstawowej konserwacji sprzętu spawalniczego.	Prawidłowo przygotowuje stanowisko pracy oraz przestrzega zasad bezpieczeństwa. Dobiera i ustawia parametry spawania zgodnie z wymaganiami zadania. Obsługuje spoiny pachwinowe o odpowiedniej jakości i kształcie. Poprawnie prowadzi uchwyt spawalniczy, zachowując stabilność łuku. Kontroluje i koryguje podstawowe błędy spawalnicze. Ocenia jakość wykonanych spoin na podstawie wizualnej inspekcji. Dbą o prawidłową eksploatację i konserwację urządzeń spawalniczych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje zasady BHP oraz dba o bezpieczeństwo własne i innych podczas pracy. Definiuje budowę i użytkowanie urządzeń do spawania metodą MAG. Opisuje materiały dodatkowe przydatne do spawania. Definiuje jaka jest odpowiedzialność za jakość wykonanej spoiny i jej wpływ na trwałość konstrukcji.	Definiuje przestrzeganie zasad bezpieczeństwa i stosuje środki ochrony indywidualnej. Definiuje w jaki sposób dbać o jakość wykonanej pracy.	Test teoretyczny
Ocenia w sposób precyzyjny i zgodny z dokumentację techniczną. Współpracuje w zespole spawalniczym oraz przestrzega ustalonych procedur. Ocenia gotowość do dalszego doskonalenia umiejętności spawalniczych.	Ocenia dokładnie i zgodnie z wymaganiami technologicznymi daną dokumentację.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Stowarzyszenie "Centrum szkolenia Zawodowego " Gorlice ul. Michalusa1/4
Nazwa Podmiotu certyfikującego	SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ- GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY CENTRUM SPAWALNICTWA Gliwice

Program

Program

Zajęcia teoretyczne:

Zestaw A

- 1. Bezpieczeństwo i higiena pracy
- 2. Budowa i zasady działania urządzeń spawalniczych
- 3. Materiały spawalnicze i ich właściwości.
- 4. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- 5. Kwalifikowanie połączeń spawanych i spoin pachwinowych
- 6. Oznaczanie i wymiarowanie spoin
- 7. Metody przygotowania złączy do spawania
- 8. Zajęcia praktyczne

Zestaw SMAG

- 1. Bezpieczeństwo i higiena pracy.
- 2. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG
- 3. Materiały dodatkowe do spawania
- 4. Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry
- 5. Szkolenie praktyczne:

Łącznie cały kurs: 145h

Walidacja trwa około 2 godz.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 350,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 350,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	30,00 PLN

Koszt osobogodziny netto	30,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	220,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	220,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3

- 

1 z 3

Jan Augustowski

15 lat doświadczenia
- 

2 z 3

Jerzy Bubak

20 lat doświadczenia prowadzenia kursów: spawania, koparko-ładowarek, nauczyciel przedmiotów zawodowych
- 

3 z 3

Tadeusz Dubiel

Wykładowca, instruktor z 20 letnim doświadczeniem

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypty, odzież ochronna, materiały szkoleniowe

Warunki uczestnictwa

Warunkiem przyjęcia na kurs jest:

- ukończone 18 lat
- minimum wykształcenie podstawowe
- badania lekarskie, które potwierdzają jego zdolność do wykonywania pracy w warunkach spawalniczych.

Informacje dodatkowe

Kurs organizowany również dla uczestników projektu Małopolski pociąg do kariery - sezon I".

Podpisano umowę z WUP w Krakowie.

W harmonogramie dodatkowo widniał będzie termin egzaminu zewnętrznego jako potwierdzenie przeprowadzenia walidacji

Kurs kończy się egzaminem państwowym, który przeprowadza Instytut Spawalnictwa

Walidację przeprowadza Instytut spawalnictwa w Gliwicach.

Po pozytywnie zdanym egzaminie słuchacz otrzymuje książkę spawacza i świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza.

Adres

ul. Józefa Michalusa 1/4

38-300 Gorlice

woj. małopolskie

Zajęcia teoretyczne - sala wykładowa Stowarzyszenia "Centrum Szkolenia Zawodowego" ul. Michalusa 1/4, 38-300 Gorlice

Zajęcia praktyczne - Warsztat Spawalnictwa ul. Michalusa 1, 38-300 Gorlice (przy Zakładzie Usług Technicznych)

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Grazyna Dyląg

E-mail cszgor@poczta.onet.pl

Telefon (+48) 18 5346 324