



Kurs spawania TIG 141 - poziom 1 - aluminium

Numer usługi 2026/02/19/7539/3347167

4 000,00 PLN brutto
4 000,00 PLN netto
100,00 PLN brutto/h
100,00 PLN netto/h
44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

AKADEMIA DOBREJ
JAZDY SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,7 / 5

450 ocen

📍 Wrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 40 h

📅 04.05.2026 do 08.05.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób, które chcą nabyć umiejętności spawania w metodzie TIG 141. Kurs przygotowuje do uzyskania certyfikatu zgodnego z normą EN ISO 9606-1.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

03-05-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

40

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy EN ISO 9606

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych, rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy metodzie TIG	Identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	Dobiera odpowiednie środki ochrony indywidualnej, zna i stosuje zasady bezpieczeństwa w pracy na stanowisku spawacza - przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych - wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Umiejętność skutecznego porozumiewania się, wykonywania poleceń, współpracy z innymi	Uczestnik potrafi skutecznie porozumiewać się z współpracownikami. Rozumie wydawane polecenia, potrafi omówić plan pracy oraz rozwiązywać sytuacje konfliktowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Polski Instytut Certyfikacji - jednostka certyfikująca osoby akredytowana przez PCA.

Program

Lp.	Temat szkolenia	Liczba godzin	Forma zajęć
1.	Wprowadzenie do spawalnictwa i BHP	2	Teoria
2.	Metoda TIG (141) – teoria i charakterystyka	2	Teoria
3.	Sprzęt TIG – budowa i obsługa	2	Teoria / pokaz
4.	Przygotowanie materiałów i stanowiska	2	Praktyka
5.	Ćwiczenia podstawowe – zajarzenie łuku, prowadzenie uchwytu	2	Praktyka
6.	Spawanie próbne spoin pachwinowych (PA)	4	Praktyka
7.	Spoiny pachwinowe w pozycji PB	4	Praktyka
8.	Spoiny pachwinowe – łączenia pod kątem 90° (kątownik)	4	Praktyka
9.	Regulacja parametrów spawania, analiza błędów	2	Praktyka / teoria
10.	Spoiny pachwinowe – elementy konstrukcyjne	4	Praktyka
11.	Spoiny pachwinowe – pozycja PF (spawanie z dołu do góry)	4	Praktyka
12.	Doskonalenie techniki – indywidualna praca z instruktorem	4	Praktyka / konsultacje
13.	Egzamin	4	Praktyka

Przerwy są wliczone w czas trwania szkolenia.

Godziny podane w programie szkolenia są godzinami lekcyjnymi

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 19

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 19 Wprowadzenie do spawalnictwa i BHP	Radosław Juszczak	04-05-2026	08:00	09:30	01:30
2 z 19 Metoda TIG (141) – teoria i charakterystyka	Radosław Juszczak	04-05-2026	10:00	11:30	01:30
3 z 19 Sprzęt TIG – budowa i obsługa	Radosław Juszczak	04-05-2026	11:45	13:15	01:30
4 z 19 Przygotowanie materiałów i stanowiska	Radosław Juszczak	04-05-2026	13:30	14:15	00:45
5 z 19 Przygotowanie materiałów i stanowiska	Radosław Juszczak	05-05-2026	07:00	07:45	00:45
6 z 19 Ćwiczenia podstawowe - zajarzenie łuku, prowadzenie uchwytu	Radosław Juszczak	05-05-2026	07:45	09:15	01:30
7 z 19 Spawanie próbne spoin pachwinowych (PA)	Radosław Juszczak	05-05-2026	09:30	11:00	01:30
8 z 19 Spawanie próbne spoin pachwinowych (PA)	Radosław Juszczak	05-05-2026	11:15	12:45	01:30
9 z 19 Spoiny pachwinowe w pozycji PB	Radosław Juszczak	05-05-2026	13:15	14:00	00:45
10 z 19 Spoiny pachwinowe w pozycji PB	Radosław Juszczak	06-05-2026	07:00	09:15	02:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 19 Spoiny pachwinowe – łączenia pod kątem 90° (kątownik)	Radosław Juszczak	06-05-2026	09:30	11:00	01:30
12 z 19 Spoiny pachwinowe – łączenia pod kątem 90° (kątownik)	Radosław Juszczak	06-05-2026	11:15	12:45	01:30
13 z 19 Regulacja parametrów spawania, analiza błędów	Radosław Juszczak	06-05-2026	13:00	14:30	01:30
14 z 19 Spoiny pachwinowe – elementy konstrukcyjne	Radosław Juszczak	07-05-2026	07:00	08:30	01:30
15 z 19 Spoiny pachwinowe – elementy konstrukcyjne	Radosław Juszczak	07-05-2026	08:45	10:15	01:30
16 z 19 Spoiny pachwinowe - pozycja PF (spawanie z dołu do góry)	Radosław Juszczak	07-05-2026	10:30	12:00	01:30
17 z 19 Spoiny pachwinowe - pozycja PF (spawanie z dołu do góry)	Radosław Juszczak	07-05-2026	12:30	14:00	01:30
18 z 19 Doskonalenie techniki - indywidualna praca z instruktorem	Radosław Juszczak	08-05-2026	07:00	10:00	03:00
19 z 19 Egzamin certyfikujący (walidacja)	-	08-05-2026	10:30	13:30	03:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	100,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	550,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	550,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Radosław Juszcak

Absolwent Politechniki Wrocławskiej, wydział Mechaniczny. Posiada uprawnienia spawacza w metodach 111, 135, 136, 141 na każdym poziomie zaawansowania. Posiada tytuł IWE (Międzynarodowy Inżynier Spawalnik). Karierę zawodową rozpoczął w 2012 r., w tym czasie nadzorował prace spawalnicze oraz weryfikował umiejętności spawaczy. Od 2020 roku instruktor wykładowca z zakresu spawania

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzymuje dostęp do platformy e-learningowej.

Uczestnik ma do dyspozycji stanowisko szkoleniowe wyposażone w:

- spawarkę
- szlifierkę
- materiały do spawania

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Posiadać własne środki ochrony indywidualnej tj. odzież robocza, obuwie robocze, rękawice spawalnicze, przyłbica samościennejąca

Informacje dodatkowe

Podmiot zewnętrzny przeprowadzający walidację to Polski Instytut Certyfikacji - jednostka certyfikująca osoby akredytowana przez PCA.

Podstawa prawna zwolnienia z VAT: art. 43 ust. 1 pkt. 29a ustawy z dnia 11 marca 2004r. o podatku od towarów i usług.

Adres

ul. Wiaduktowa 21

52-111 Wrocław

woj. dolnośląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



LESZEK RABSZTYN

E-mail leszekrabsztyn@poczta.fm

Telefon (+48) 502 025 383