



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG - 135, MIG - 131 oraz TIG - 141

Numer usługi 2026/02/17/18644/3339621

7 500,00 PLN brutto
7 500,00 PLN netto
30,99 PLN brutto/h
30,99 PLN netto/h
44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

Towarzystwo

Oświatowo-

Naukowe "Inter-
Wiedza" Sp. z o.o.

📍 Opole / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,5 / 5

🕒 242 h

762 oceny

📅 05.05.2026 do 31.08.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Usługa szkoleniowa spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135), MIG (131) oraz TIG (141) skierowana jest do osób ubiegających się o uprawnienia spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135), MIG (131) i TIG (141)
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	04-05-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	242
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kształcenia jest przygotowanie kursantów do wykonywania zawodu spawacza blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135), MIG (131) oraz TIG (141).

Usługa prowadzi do nabycia kwalifikacji.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonuje ustalone zadania w zakresie prac spawalniczych	<ul style="list-style-type: none">- prawidłowo ocenia zagrożenia,- planuje zadania w taki sposób aby bezpiecznie i w sposób niezagrażający życiu i zdrowiu wykonać spawy,- pracuje w zorganizowanych warunkach pod kierunkiem innych osób oraz zna zasady współpracy,	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<ul style="list-style-type: none">- charakteryzuje swoje działania w zakresie spawania metodą MAG , MIG oraz TIG oraz ponosi odpowiedzialność za ich skutki- przestrzega przepisów i zasad BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania metodą MAG, MIG, TIG- dobiera materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą MAG, MIG, TIG	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
	<ul style="list-style-type: none">- charakteryzuje sposoby w jakie należy przygotowywać elementy wykonane z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi- wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania- ocenia wizualnie wykonane złącza spawane.	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii
Podmiotów

ustawy lub rozporządzenia

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

Program

LP	Nazwa zajęć edukacyjnych zrealizowanych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2
2.	Urządzenia spawalnicze	2
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska	6
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	4
5.	Materiały dodatkowe do spawania	4
6.	Spawanie w praktyce	2
7.	Oznaczanie i wymiarkowywanie spoin	4
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2
9.	Kwalifikowanie spawaczy	4
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania	6
11.	Charakterystyka spawania oraz typowe parametry	2
12.	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	2
13.	Zajęcia praktyczne	200
	Egzamin państwowy	2
	RAZEM:	242

Warunki niezbędne do spełnienia przez uczestnika, aby realizacja usługi pozwoliła na osiągnięcie głównego celu:

- brak.

Liczba godzin usługi obejmuje godziny lekcyjne, natomiast harmonogram uwzględnia godziny zegarowe obejmujące 45 minut (godzina lekcyjna) + 15 minut (przerwa); przerwy między zajęciami są ustalone elastycznie i podlegają sumowaniu.

WARUNKI ORGANIZACYJNE:

Maksymalna liczba osób w grupie: 10

Liczba stanowisk przydzielona na jedną grupę: 10

Wyposażenie sali szkoleniowej:

Sala szkoleniowa wyposażona jest w liczbę stanowisk umożliwiających swobodne przyswajanie wiedzy przez uczestników. Na sali znajdują się: tablica suchościeralna, rzutnik multimedialny, meble dydaktyczne, przekroje, plansze, wykresy. Sala jest klimatyzowana z dostępem do Wi-Fi.

Wyposażenie stanowiska:

W zakresie zajęć praktycznych dysponujemy odebraną zgodnie z obowiązującymi procedurami Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa - spawalnią zabezpieczoną w odpowiednie urządzenia (spawarki) niezbędne do realizacji zajęć praktycznych.

Do dyspozycji kursanta pozostają odpowiednie warunki sanitarne zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 31 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego/Urządzenia spawalnicze/Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Piotr Kikta	05-05-2026	08:00	16:00	08:00
2 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	06-05-2026	08:00	16:00	08:00
3 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	07-05-2026	08:00	16:00	08:00
4 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	08-05-2026	08:00	16:00	08:00
5 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	11-05-2026	08:00	16:00	08:00
6 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	12-05-2026	08:00	16:00	08:00
7 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	13-05-2026	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
8 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	18-05-2026	08:00	16:00	08:00
9 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	19-05-2026	08:00	16:00	08:00
10 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	20-05-2026	08:00	16:00	08:00
11 z 31 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska/Spawanie w praktyce	Piotr Kikta	25-05-2026	08:00	16:00	08:00
12 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	26-05-2026	08:00	16:00	08:00
13 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	27-05-2026	08:00	16:00	08:00
14 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	01-06-2026	08:00	16:00	08:00
15 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	02-06-2026	08:00	16:00	08:00
16 z 31 Materiały dodatkowe do spawania/Oznaczenie i wymiarkowywanie spoin	Piotr Kikta	03-06-2026	08:00	16:00	08:00
17 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	08-06-2026	08:00	16:00	08:00
18 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	09-06-2026	08:00	16:00	08:00
19 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	10-06-2026	08:00	16:00	08:00
20 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	15-06-2026	08:00	16:00	08:00
21 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	16-06-2026	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	17-06-2026	08:00	16:00	08:00
23 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	22-06-2026	08:00	16:00	08:00
24 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	23-06-2026	08:00	16:00	08:00
25 z 31 Kwalifikowanie spawaczy/Methody przygotowania złączy do spawania /Charakterystyka spawania oraz typowe parametry	Piotr Kikta	24-06-2026	08:00	16:00	08:00
26 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	29-06-2026	08:00	16:00	08:00
27 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	30-06-2026	08:00	16:00	08:00
28 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	01-07-2026	08:00	16:00	08:00
29 z 31 Zajęcia praktyczne	Zenon Węgrzyn	02-07-2026	08:00	16:00	08:00
30 z 31 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania/Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	Piotr Kikta	03-07-2026	08:00	16:00	08:00
31 z 31 Egzamin	-	03-07-2026	16:00	18:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny

Cena

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	7 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	7 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	30,99 PLN
Koszt osobogodziny netto	30,99 PLN
W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	600,00 PLN

Prowadzący

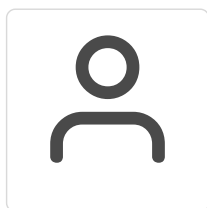
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Zenon Węgrzyn

Doświadczenie zawodowe: 20 lat. Ukończył zasadniczą szkołę zawodową o profilu ślusarz. Posiada uprawnienia spawalnicze w metodach: 111, 131, 135, 141, 311. Wieloletni instruktor na kursach i szkoleniach dla spawaczy.



2 z 2

Piotr Kikta

Doświadczenie zawodowe: Ponad 30 lat. Posiada wyższe - mechaniczne oraz odpowiednie uprawnienia pedagogiczne. Długoletni wykładowca w oświacie pozaszkolnej na kursach spawania. Zakres nauczania obejmuje wszystkie zagadnienia związane ze spawaniem.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dla każdego z uczestników przewidziane są materiały:

- autorskie materiały dydaktyczne (m.in. w formie skryptu)
- kontrolne zagadnienia egzaminacyjne
- zeszyt, długopis

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat

- wykształcenie minimum podstawowe

Informacje dodatkowe

- zastrzegamy prawo zmiany harmonogramu oraz kadry wykładowców i instruktorów zajęć praktycznych w przypadku zaistnienia nieprzewidzianych obiektywnych okoliczności.

Adres

ul. Władysława Reymonta 16

45-066 Opole

woj. opolskie

zajęcia teoretyczne: 45-064 Opole ul. Reymonta 16,

zajęcia praktyczne: 45-864 Opole ul. Niemodlińska 87

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Urszula Pacyna

E-mail biuro@interwiedza.pl

Telefon (+48) 606 354 047