



Rafał Siemiątkowski
"TESLAPLUS"

Brak ocen dla tego dostawcy

Zawodowy kurs spawania metodą MAG 135 / TIG 141 / MMA 111 przygotowujący do certyfikacji UDT/TÜV oraz kurs cięcia termicznego palnikiem acetylenowo-tlenowym i montażu blach oraz rur.

Numer usługi 2026/02/15/203240/3335688

📍 Płock / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 160 h

📅 01.03.2026 do 31.03.2026

7 230,00 PLN brutto

7 230,00 PLN netto

45,19 PLN brutto/h

45,19 PLN netto/h

44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Usługa skierowana jest do:

- Osób planujących przekwalifikowanie zawodowe** – chcących zdobyć od podstaw konkretny, poszukiwany na rynku zawód spawacza w metodach MIG/MAG, TIG lub MMA.
- Pracowników branży metalowej i konstrukcyjnej** (np. ślusarze, monterzy, mechanicy), którzy chcą podnieść swoje kompetencje o umiejętność spawania i zwiększyć swoją atrakcyjność na rynku pracy.
- Spawaczy posiadających podstawowe doświadczenie**, którzy chcą poszerzyć uprawnienia o nowe metody (np. przejście z metody MMA na TIG) lub zdobyć certyfikaty międzynarodowe (UDT/TÜV) umożliwiające pracę za granicą.
- Osób wymagających odnowienia uprawnień** – spawaczy, których certyfikaty UDT/TÜV wygasły i muszą podejść do egzaminu weryfikacyjnego.
- Przedsiębiorstw (sektor MŚP i duże firmy)** – delegujących swoich pracowników na szkolenia wstępne lub doszkalające, w celu zapewnienia kadry wymaganych prawem uprawnień do prac spawalniczych.

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

6

Data zakończenia rekrutacji

28-02-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

160

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje uczestnika do samodzielnego spawania blach i rur wybraną metodą (zgodnie z dokumentacją WPS) oraz wykonywania prac ślusarsko-monterskich (cięcie, szczepianie). Usługa ma na celu przygotowanie do egzaminu kwalifikacyjnego wg normy PN-EN ISO 9606-1 i uzyskania certyfikatu UDT lub TÜV.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wiedza: Uczestnik zna zasady BHP, parametry spawania dla metody [np. MAG 135], rodzaje materiałów i oznaczenia na rysunku technicznym. Umiejętności: Potrafi przygotować materiał (cięcie, ukosowanie), wykonać złącza spawane blach/rur w pozycjach wymuszonych zgodnie z normą oraz ocenić wizualnie spoinę. Kompetencje społeczne: Odpowiedzialność za jakość pracy, dbałość o sprzęt i bezpieczeństwo własne oraz zespołu.	Uzyskanie min. 70% punktów z testu teoretycznego. Prawidłowe omówienie instrukcji WPS. Wykonanie złącza egzaminacyjnego zgodnego z poziomem jakości B/C wg PN-EN ISO 5817. Stosowanie wymaganych Środków Ochrony Indywidualnej i utrzymanie ładu na stanowisku pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Urząd Dozoru Technicznego (UDT) lub TÜV

Program

Program obejmuje 160 godzin zegarowych, podzielonych na moduły:

I. Część Teoretyczna (ok. 30h):

- Zasady BHP i PPOŻ przy pracach spawalniczych oraz obsługa urządzeń.
- Charakterystyka metody spawania (MIG/MAG, TIG lub MMA) i dobór parametrów.
- Materiałoznawstwo: rodzaje stali, spoiw i gazów osłonowych.
- Rysunek techniczny, oznaczenia spoin i instrukcje technologiczne (WPS).
- Niezgodności spawalnicze, metody zapobiegania wadom i kontrola jakości.

II. Część Praktyczna (ok. 130h):

- Instruktaż stanowiskowy i przygotowanie materiału (cięcie, ukosowanie, szlifowanie).
- Nauka układania ściegów i napawania.
- Wykonywanie złączy spoinami pachwinowymi (blachy/rury) w pozycjach wymuszonych.
- Wykonywanie złączy czołowych blach w pozycjach (PA, PC, PF).
- Montaż złączy próbných zgodnie z WPS pod nadzorem instruktora.
- Ocena wizualna spoin wg PN-EN ISO 5817 i korygowanie błędów.

III. Walidacja:

- Egzamin wewnętrzny: część teoretyczna i praktyczna wg normy PN-EN ISO 9606-1.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	7 230,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	7 230,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	45,19 PLN

Koszt osobogodziny netto	45,19 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 230,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 230,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	1 230,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	1 230,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 0

Brak wyników.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały dla uczestników: Skrypt szkoleniowy , notatnik i długopis , kompletna odzież ochronna (fartuch, rękawice, przyłbica), materiały eksploatacyjne do zajęć praktycznych (blachy, rury, drut/elektrody, gaz).

Sprzęt i miejsce (Udogodnienia): Nowoczesna pracownia spawalnicza wyposażona w odciągi wentylacyjne, własne stanowiska montażowe, sala wykładowa z rzutnikiem.

Adres

ul. Targowa 3
09-400 Płock
woj. mazowieckie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



RAFAŁ SIEMIĄTKOWSKI

E-mail rafal.siemiatkowski@gmail.com

Telefon (+48) 504 972 455

