



EKO-ENERGO
PROJEKT Sp. z o.o.

★★★★☆ 4,4 / 5

111 ocen

Lean Manufacturing z grą symulacyjną

Numer usługi 2026/02/13/16979/3333451

📍 Częstochowa / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 16 h

📅 06.04.2026 do 07.04.2026

3 100,00 PLN brutto

3 100,00 PLN netto

193,75 PLN brutto/h

193,75 PLN netto/h

115,83 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Organizacja
Grupa docelowa usługi	Wszystkie osoby chcące zapoznać się z metodami i narzędziami optymalizacji pracy. Szczególnie dotyczy to procesów produkcyjnych.
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	30
Data zakończenia rekrutacji	02-04-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	16
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Zdobycie i uporządkowanie wiedzy dotyczącej audytów wewnętrznych na zgodność z systemem zarządzania jakością ISO 9001.

Umiejętność przeprowadzania audytów w organizacji macierzystej jak i u dostawców. Rozwijanie zdolności do wspomagania procesów związanych z systemem zarządzania.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnicy szkolenia poznają zasady zarządzania projektami,	wymienia min. 5 kluczowych etapów cyklu życia projektu	Test teoretyczny
	poprawnie definiuje pojęcia: zakres, harmonogram, budżet, ryzyko, interesariusze,	Test teoretyczny
	wskazuje różnice między zarządzaniem operacyjnym a projektowym	Test teoretyczny
	identyfikuje min. 3 narzędzia planowania projektu (np. harmonogram, macierz ryzyka, struktura podziału pracy).	Test teoretyczny
Uczestnicy szkolenia poznają fazy planowania jakości wyrobu i procesu.	poprawnie wymienia etapy planowania jakości wyrobu i procesu	Test teoretyczny
	wskazuje dokumenty stosowane w planowaniu jakości (np. plan kontroli, FMEA, diagram przepływu procesu),	Test teoretyczny
Uczestnicy szkolenia będą rozumieli istotę procesu PPAP czyli zatwierdzania wyrobu z procesu seryjnego	wskazuje, kiedy wymagane jest przeprowadzenie PPAP,	Test teoretyczny
	wymienia min. 5 elementów dokumentacji PPAP,	Test teoretyczny

Cel biznesowy

Zwiększenie świadomości w zakresie zarządzania projektami w branży automotive oraz zatwierdzania procesu i wyrobu do produkcji seryjnej. Ma to doprowadzić do płynnej współpracy z klientami stosującymi zasadę pracy projektowej i PPAP.

Efekt usługi

Uczestnicy po szkoleniu potrafią:

- rozwijać świadomość własnych mocnych i słabych stron;
- rozumieć, jak mogą być postrzegani przez innych;
- świadomie dostosowywać swój styl komunikowania się do osób i sytuacji w pracy zespołowej oraz w kontaktach zewnętrznych;
- rozpoznawać różne typy osobowości i wykazywać dla nich zrozumienie i tolerancję;
- skuteczniej budować własną wiarygodność;
- wpływać na synergię pracy zespołu

Metoda potwierdzenia osiągnięcia efektu usługi

Uczestnik:

- analizuje przykładową sytuację i określa poziom PPAP,
- identyfikuje brakujące elementy dokumentacji,
- wskazuje konsekwencje nieprzeprowadzenia PPAP.

Kryterium zaliczenia:

- min. 70% poprawnych odpowiedzi w teście lub poprawna analiza case study.

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

1. Przywitanie uczestników, wprowadzenie.
2. Balansowanie obciążeniem praca stanowisk w ciągu produkcyjnym.
3. Organizacja stanowiska pracy w oparciu o zasady 5S,a zmniejszenie zapasów.
4. Jak z produkcji w seriach przejść dzięki narzędziu kanban do produkcji w przepływie jednej części tzw. "one piece flow".
5. Różnice między systemem "push" i "pull".
6. Identyfikacja i redukcja obszarów strat tzn. miejsc gdzie generowane są dodatkowe koszty pracy (rozmieszczenie stanowisk roboczych, ergonomia itp).
7. Postępowanie zgodne z duchem filozofii Kaizen w praktyce.
8. Wdrażanie lean manufacturing w przedsiębiorstwie.
9. Praca zespołowa- korzyści z niej wynikające.
10. Ćwiczenie- praca zespołowa.
11. Test sprawdzający.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 100,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 100,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	193,75 PLN
Koszt osobogodziny netto	193,75 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adam Górniak

Systemy zarządzania ISO 9001, ISO 14001, PN 18001
IATF 16949, narzędzia jakościowe branży motoryzacyjnej
Opel Polska, TRW Braking Systems, Team Prevent, Alten, Sudhara.

Doktor - Wydział Organizacji Produkcji i Zarządzania Politechniki Śląskiej
Wyższe Politechnika Śląska, Inżynieria Materiałowa
Studium Pedagogiczne, Politechnika Śląska
od 2011 szkoli i wdraża systemy zarządzania według norm ISO

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały drukowane, skrypt, długopis.

Informacje dodatkowe

Uczestnicy otrzymają materiały drukowane, skrypt, długopis.

Adres

ul. Boya-Żeleńskiego 12
42-200 Częstochowa
woj. śląskie

Sala konferencyjna hotelu Złote Arkady.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Szymon Skowronek

E-mail szkolenia@eko-energoprojekt.pl

Telefon (+48) 343 871 547