

ŁĘTOWSKI
CONSULTINGSzkolenia,
Doradztwo, Rozwój
Mateusz Łętowski

★★★★★ 4,8 / 5

1 402 oceny

**Szkolenie: Zielone kompetencje w
przemśle: zrównoważony rozwój oraz
kompleksowe spawanie doczołowo blach i
rur elektrodami otulonymi metodą MMA
(111) + cięcie plazmowe. Certyfikacja TUV.**

Numer usługi 2026/02/13/12176/3332827

📍 Jaworzno / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 88 h

📅 18.04.2026 do 16.05.2026

5 250,00 PLN brutto

5 250,00 PLN netto

59,66 PLN brutto/h

59,66 PLN netto/h

44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Szkolenie skierowane jest do osób, które chcą zdobyć lub poszerzyć umiejętności w zakresie spawania elektrodami otulonymi metodą MMA (111) oraz cięcia plazmowego. Program przeznaczony jest zarówno dla osób początkujących, jak i uczestników posiadających podstawowe doświadczenie w spawalnictwie, którzy chcą rozwijać kompetencje praktyczne i wiedzę teoretyczną w zakresie spawania blach i rur spoinami doczołowymi oraz wykonywania podstawowych operacji cięcia plazmowego. Szkolenie dedykowane jest osobom planującym pracę w zawodzie spawacza, pracownikom branży metalowej oraz wszystkim zainteresowanym nowoczesnymi, energooszczędnymi technologiami obróbki metali. Program uwzględnia rozwój zielonych kompetencji, w tym racjonalne gospodarowanie materiałami, ograniczanie zużycia energii i minimalizację wpływu procesów spawalniczych i cięcia na środowisko.

Minimalna liczba uczestników

2

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

13-04-2026

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

88

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa prowadzi do nabycia praktycznych umiejętności spawania metodą MMA (111) oraz cięcia plazmowego, z uwzględnieniem zasad zielonych kompetencji. Uczestnicy poznają techniki spawania i cięcia, zasady bezpiecznej obsługi urządzeń oraz sposoby ograniczania zużycia energii, materiałów i emisji zanieczyszczeń. Usługa przygotowuje do odpowiedzialnego i zrównoważonego działania w pracy spawacza.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik rozpoznaje zasady działania urządzeń spawalniczych MMA oraz urządzeń do cięcia plazmowego.	Uczestnik identyfikuje elementy budowy urządzeń MMA i przecinarek plazmowych oraz opisuje ich funkcje.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik ustawia parametry spawania MMA zgodnie z wymaganiami procesu.	Uczestnik dobiera natężenie prądu i biegunowość odpowiednio do rodzaju materiału i elektrody.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik przygotowuje materiał do spawania i cięcia plazmowego.	Uczestnik oczyszcza powierzchnie, przygotowuje złącza oraz planuje proces cięcia zgodnie z dokumentacją zadania.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik wykonuje spoiny metodą MMA zgodnie z dokumentacją techniczną.	Uczestnik wykonuje spoiny doczołowe na blachach i rurach spełniające podstawowe wymagania jakościowe.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik wykonuje podstawowe operacje cięcia plazmowego metali.	Uczestnik ustawia parametry cięcia, wykonuje cięcie oraz uzyskuje prawidłową jakość krawędzi.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik analizuje wpływ procesów spawalniczych i cięcia na środowisko.	Uczestnik wskazuje źródła emisji, zużycia energii i odpadów oraz metody ich ograniczania.	Test teoretyczny
Uczestnik stosuje zasady racjonalnego gospodarowania materiałami i energią w spawalnictwie.	Uczestnik identyfikuje działania prowadzące do ograniczenia zużycia materiałów, energii i ilości odpadów.	Test teoretyczny
Uczestnik przestrzega zasad ekologicznego BHP oraz postępowania z odpadami.	Uczestnik opisuje zasady stosowania ekologicznych środków ochrony osobistej oraz prawidłowej segregacji i utylizacji odpadów spawalniczych.	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	SCIENCE SZKOLENIA I DORADZTWO Grzegorz Kawa
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen Polska

Program

Moduł 1: Wprowadzenie do Spawania MMA (111) z elementami zielonych kompetencji

Wprowadzenie do metody spawania MMA (111)

- Historia i rozwój technologii spawania łukowego z wykorzystaniem elektrod otulonych, z uwzględnieniem wpływu na środowisko.
- Zrównoważony rozwój w branży spawalniczej: znaczenie ograniczenia emisji CO₂ i zanieczyszczeń w procesie spawania.
- Ekologiczne aspekty spawania wpływ korozji i trwałości materiałów na cykl życia produktów.

Charakterystyka metody MMA (111) i jej zastosowanie w spawaniu

- Zastosowanie technologii spawania MMA w kontekście zrównoważonej produkcji.
- Wybór materiałów spawalniczych przyjaznych środowisku: materiał o długiej żywotności i możliwości recyklingu.

Porównanie metody MMA z innymi technikami spawania (TIG, MIG/MAG)

- Analiza technik spawalniczych pod kątem efektywności energetycznej i emisji szkodliwych substancji.
- Wybór odpowiedniej techniki spawania dla ograniczenia wpływu na środowisko.

Zasady działania urządzeń spawalniczych do metody MMA (111)

- Budowa i obsługa urządzeń z uwzględnieniem zużycia energii.
- Przygotowanie sprzętu do pracy w sposób ograniczający marnotrawstwo zasobów (np. kontrola zużycia elektrod).
- Ekologiczne podejście do przechowywania i suszenia elektrod otulonych: unikanie marnowania materiałów i minimalizacja odpadów.

Technologie obróbki metali i nakładania powłok na metale

- Wykorzystanie nowoczesnych metod obróbki metali w procesach spawalniczych.
- Innowacyjne technologie nakładania powłok ochronnych w celu zwiększenia trwałości materiałów.

Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji

Techniki przygotowania materiału do spawania

- Oczyszczanie powierzchni z użyciem środków chemicznych o niskim wpływie na środowisko.
- Unikanie nadmiernego ukosowania i marnotrawstwa materiałów.
- Zastosowanie technik minimalizujących ilość odpadów w procesie przygotowania materiałów.

Praktyczne ćwiczenia spawania spoinami

- Optymalizacja parametrów spawania w celu zmniejszenia zużycia energii i materiałów.
- Wykorzystanie technik spawania ograniczających emisję dymów spawalniczych.
- Dbanie o minimalizację odpadów poprodukcyjnych poprzez precyzyjne spawanie i ograniczanie konieczności poprawek.

Ocena jakości spoin

- • Wizualna kontrola jakości z uwzględnieniem kryteriów ekologicznych (np. minimalizacja konieczności przeróbek).
- Wykorzystanie metod nieniszczących oceny spoin w celu ograniczenia ilości odpadów materiałowych.
- Korekta błędów spawalniczych w sposób ograniczający powstawanie dodatkowych odpadów i emisji.

Ćwiczenia praktyczne – warsztatowe prace spawalnicze

- • Realizacja zadań spawalniczych zgodnie z zasadami zrównoważonej produkcji.
- Wykorzystanie materiałów odpadowych z innych projektów do ćwiczeń spawalniczych.
- Ograniczanie zużycia energii poprzez świadome zarządzanie czasem pracy urządzeń spawalniczych.

Moduł 3: Cięcie plazmowe z elementami zielonych kompetencji.

Wprowadzenie do cięcia plazmowego

- • Podstawy procesu cięcia plazmowego i jego zastosowanie w obróbce metali.
- Znaczenie cięcia plazmowego w nowoczesnych, energooszczędnych procesach produkcyjnych.

Charakterystyka metody i aspekty ekologiczne

- • Zastosowanie cięcia plazmowego w porównaniu z innymi metodami cięcia metali.
- Efektywność energetyczna procesu i ograniczanie strat materiałowych.
- Ograniczanie emisji pyłów, gazów i hałasu.

Urządzenia i przygotowanie do pracy

- • Podstawowa budowa i zasady obsługi przecinarek plazmowych.
- Dobór parametrów cięcia w celu zmniejszenia zużycia energii i ilości odpadów.
- Racjonalne gospodarowanie materiałem i ograniczanie złomu.

Ćwiczenia praktyczne

- • Ręczne cięcie plazmowe blach.
- Optymalizacja parametrów dla uzyskania dobrej jakości krawędzi.
- Wykorzystanie materiałów odpadowych do ćwiczeń.

Ocena jakości i BHP

- • Wizualna ocena jakości krawędzi cięcia.
- Podstawowe zasady BHP i stosowanie środków ochrony indywidualnej.
- Segregacja i utylizacja odpadów po cięciu.

Moduł 4: Podsumowanie z akcentem na zielone kompetencje.

Podsumowanie zdobytej wiedzy i umiejętności

- • Omówienie wpływu pracy spawacza na środowisko i znaczenie podejmowania ekologicznych decyzji w codziennej pracy.
- Analiza sposobów na ograniczenie śladu węglowego w spawalnictwie poprzez dobór odpowiednich technik i materiałów.

Przypomnienie zasad BHP oraz kluczowych zasad bezpieczeństwa przy pracy

- • Uwzględnienie ekologicznych środków ochrony osobistej (np. maski filtrujące wielokrotnego użytku).
- Zasady prawidłowej utylizacji odpadów spawalniczych i recyklingu materiałów poprodukcyjnych.

Ustalenie indywidualnych planów rozwoju umiejętności spawalniczych w kontekście zielonych kompetencji

- • Planowanie rozwoju zawodowego w kierunku bardziej ekologicznych technologii spawalniczych (np. spawanie niskotemperaturowe).
- Poszerzanie wiedzy na temat ekologicznych norm jakości w spawalnictwie (np. ISO 14001).
- Udział w projektach z zakresu zrównoważonego rozwoju i wdrażanie innowacyjnych rozwiązań ograniczających wpływ spawalnictwa na środowisko.

Egzamin

W ramach jednego procesu walidacji efektów uczenia się uczestniczą dwie jednostki walidujące:

- Jednostka **SCIENCE SZKOLENIA I DORADZTWO Grzegorz Kawa** przeprowadza walidację w formie testu teoretycznego obejmującą efekty uczenia się w zakresie zielonych kompetencji w przemyśle.
- Jednostka **TÜV Thüringen Polska** przeprowadza walidację w formie obserwacji w warunkach symulowanych obejmującą efekty uczenia się w zakresie spawania metodą MMA 111 oraz cięcia plazmowego.

Egzamin i certyfikacja prowadzony przez jednostkę uprawnioną do certyfikacji tj. TÜV Thüringen Polska, SCIENCE SZKOLENIA I DORADZTWO Grzegorz Kawa.

Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych.

Szkolenie kończy się egzaminem w ostatnim dniu szkolenia tj. 16.05.2025 r. godzina 12:00 - 14:00.

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych, w formie zajęć teoretyczno-praktycznych, tzn. Szkolenie w formie zajęć teoretyczno-praktycznych łączy przekazywanie wiedzy teoretycznej z praktycznym jej zastosowaniem.

ROZDZIELNOŚĆ OSOBOWA WALIDACJI: Rozdzielność szkolenia od walidacji - rozdzielność osobowa. Osoba szkoląca nie ocenia wiedzy i umiejętności swoich kursantów w zakresie, w którym nauczała. Kończącą walidację prowadzi odrębna osoba.

W sali szkoleniowej znajdują się :

cztery stanowiska z podziałem na 2/3 osobowe grupy,

każde stanowisko posiada odpowiednie materiały i sprzęt do przeprowadzenia szkolenia, m.in 5 spawarek, 2 urządzenia do cięcia plazmowego, 3 tokarki

Ćwiczenia praktyczne prowadzone pod nadzorem instruktora.

Podczas szkolenia zostaną przeprowadzone pre-testy oraz post-testy wiedzy.

W ramach szkolenia jest 88 godzin edukacyjnych (harmonogram na 66 godziny zegarowe) na co składa się:

- 16 godz. edukacyjnych 30 min zajęć teoretycznych.
- 60 godz. edukacyjnych zajęć praktycznych.
- 26 przerw po 15 min. - 8 godz. edukacyjne 30 min. (wliczają się w usługę)
- 2 godziny walidacji - 2 godz. edukacyjne 30 min.

Program spełnia zakres technologii PRT z obszaru technologii informacyjnych i telekomunikacyjnych, w tym m.in.:

5.1.8 Technologie obróbki metali i nakładania powłok na metale

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 60

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 60 Moduł 1: Wprowadzenie do Spawania MMA (111) z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	18-04-2026	08:00	09:45	01:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 60 Przerwa.	Grzegorz Remin	18-04-2026	09:45	10:00	00:15
3 z 60 Moduł 1: Wprowadzenie do Spawania MMA (111) z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	18-04-2026	10:00	11:45	01:45
4 z 60 Przerwa.	Grzegorz Remin	18-04-2026	11:45	12:00	00:15
5 z 60 Moduł 1: Wprowadzenie do Spawania MMA (111) z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	18-04-2026	12:00	13:45	01:45
6 z 60 Przerwa.	Grzegorz Remin	18-04-2026	13:45	14:00	00:15
7 z 60 Moduł 1: Wprowadzenie do Spawania MMA (111) z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	18-04-2026	14:00	15:45	01:45
8 z 60 Przerwa.	Grzegorz Remin	18-04-2026	15:45	16:00	00:15
9 z 60 Moduł 1: Wprowadzenie do Spawania MMA (111) z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	18-04-2026	16:00	18:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	19-04-2026	08:00	09:45	01:45
11 z 60 Przerwa.	Grzegorz Remin	19-04-2026	09:45	10:00	00:15
12 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	19-04-2026	10:00	11:45	01:45
13 z 60 Przerwa.	Grzegorz Remin	19-04-2026	11:45	12:00	00:15
14 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	19-04-2026	12:00	13:45	01:45
15 z 60 Przerwa.	Grzegorz Remin	19-04-2026	13:45	14:00	00:15
16 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	19-04-2026	14:00	15:45	01:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 60 Przerwa.	Grzegorz Remin	19-04-2026	15:45	16:00	00:15
18 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	19-04-2026	16:00	18:00	02:00
19 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	25-04-2026	08:00	09:45	01:45
20 z 60 Przerwa.	Grzegorz Remin	25-04-2026	09:45	10:00	00:15
21 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	25-04-2026	10:00	11:45	01:45
22 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	25-04-2026	11:45	12:00	00:15
23 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	25-04-2026	12:00	13:45	01:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	25-04-2026	13:45	14:00	00:15
25 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	25-04-2026	14:00	15:45	01:45
26 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	25-04-2026	15:45	16:00	00:15
27 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	25-04-2026	16:00	18:00	02:00
28 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	26-04-2026	08:00	09:45	01:45
29 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	26-04-2026	09:45	10:00	00:15
30 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	26-04-2026	10:00	11:45	01:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
31 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	26-04-2026	11:45	12:00	00:15
32 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	26-04-2026	12:00	13:45	01:45
33 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	26-04-2026	13:45	14:00	00:15
34 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	26-04-2026	14:00	15:45	01:45
35 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	26-04-2026	15:45	16:00	00:15
36 z 60 Moduł 2: Praktyczne spawanie doczołowe blach i rur spoinami z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	26-04-2026	16:00	18:00	02:00
37 z 60 Moduł 3: Cięcie plazmowe z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	09-05-2026	08:00	09:45	01:45
38 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	09-05-2026	09:45	10:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
39 z 60 Moduł 3: Cięcie plazmowe z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	09-05-2026	10:00	11:45	01:45
40 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	09-05-2026	11:45	12:00	00:15
41 z 60 Moduł 3: Cięcie plazmowe z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	09-05-2026	12:00	13:45	01:45
42 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	09-05-2026	13:45	14:00	00:15
43 z 60 Moduł 3: Cięcie plazmowe z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	09-05-2026	14:00	15:45	01:45
44 z 60 Przerwa.	Grzegorz Remin	09-05-2026	15:45	16:00	00:15
45 z 60 Moduł 3: Cięcie plazmowe z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	09-05-2026	16:00	18:00	02:00
46 z 60 Moduł 3: Cięcie plazmowe z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	10-05-2026	08:00	09:45	01:45
47 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	10-05-2026	09:45	10:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
48 z 60 Moduł 3: Cięcie plazmowe z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	10-05-2026	10:00	11:45	01:45
49 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	10-05-2026	11:45	12:00	00:15
50 z 60 Moduł 3: Cięcie plazmowe z elementami zielonych kompetencji. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	10-05-2026	12:00	13:45	01:45
51 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	10-05-2026	13:45	14:00	00:15
52 z 60 Moduł 4: Podsumowanie z akcentem na zielone kompetencje. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	10-05-2026	14:00	15:45	01:45
53 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	10-05-2026	15:45	16:00	00:15
54 z 60 Moduł 4: Podsumowanie z akcentem na zielone kompetencje. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	10-05-2026	16:00	18:00	02:00
55 z 60 Moduł 4: Podsumowanie z akcentem na zielone kompetencje. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	16-05-2026	08:00	09:45	01:45
56 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	16-05-2026	09:45	10:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
57 z 60 Moduł 4: Podsumowanie z akcentem na zielone kompetencje. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Grzegorz Remin	16-05-2026	10:00	11:45	01:45
58 z 60 Przerwa	Grzegorz Remin	16-05-2026	11:45	12:00	00:15
59 z 60 Walidacja - Obserwacja w warunkach symulowanych.	-	16-05-2026	12:00	13:30	01:30
60 z 60 Walidacja - Test teoretyczny.	-	16-05-2026	13:30	14:00	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 250,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 250,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	59,66 PLN
Koszt osobogodziny netto	59,66 PLN
W tym koszt walidacji brutto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	250,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	250,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Grzegorz Remin

Spawacz z ponad 20-letnim doświadczeniem. Od 2013 roku prowadzi szkolenia z tematyki spawalnictwa, a od co najmniej 5 lat specjalizuje się w kształceniu praktycznym i teoretycznym w tej dziedzinie. Przeprowadził ponad 2 tysiące godzin szkoleniowych, przeszkolił ponad 300 osób z zakresu spawania, ręcznych przecinaczy tlenowych oraz plazmowych. W swojej działalności szkoleniowej uwzględnia zielone kompetencje, takie jak zrównoważone techniki spawania, redukcja emisji oraz efektywne wykorzystanie energii i materiałów, wspierając tym samym rozwój ekologicznych praktyk w branży spawalniczej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Opracowania własne od trenera dla uczestników, skrypty szkoleniowe.

Informacje dodatkowe

Dla uczestników z dofinansowaniem min. 70% kwoty szkolenia - stawka „zw” – „§ 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień”

Adres

ul. Fryderyka Chopina 94
43-600 Jaworzno
woj. śląskie

Kontakt



Aleksandra Obremska

E-mail aleksandraobremska@letowskiconsulting.pl

Telefon (+48) 538 628 765