



Ośrodek Szkolenia  
Operatorów Maszyn  
Roboczych  
"SOMAR" Spółka  
Cywilna

★★★★★ 4,7 / 5

273 oceny

## Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG, metodą TIG oraz metodą MIG

Numer usługi 2026/02/08/12083/3316188

📍 Brzeg / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 365 h

📅 13.04.2026 do 30.06.2026

9 000,00 PLN brutto

9 000,00 PLN netto

24,66 PLN brutto/h

24,66 PLN netto/h

44,17 PLN cena rynkowa ⓘ

## Informacje podstawowe

|  |  |
|--|--|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo   |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Osoby dorosłe (pełnoletnie) zamierzające podnieść lub uzupełnić swoje umiejętności i kwalifikacje zawodowe poprzez uzyskanie uprawnień do obsługi i pracy w zawodzie spawacza. |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 1  |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 16   |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 12-04-2026   |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna  |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 365  |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Znak Jakości TGLS Quality Alliance   |

## Cel

### Cel edukacyjny

Kształcenie osób dorosłych umożliwiające pogłębianie wiedzy i rozwój osobowości, uzyskiwanie nowych oraz podnoszenie i uzupełnianie posiadanych umiejętności i kwalifikacji zawodowych.

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminów końcowych wg Wytucznych Instytutu Spawalnictwa.

Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje kwalifikacje do wykonywania spoin pachwinowych blach i rur metodąMAG,TIG,MIG zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się  | Kryteria weryfikacji   | Metoda walidacji        |
|---|--|-------------------------|
| <p>Posługuje się wiedzą w zakresie prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza metodą MAG, TIG, MIG - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi</p> | <p>posługuje się zasadami i przepisami BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowym metodą MAG, TIG, MIG;</p> | <p>Test teoretyczny</p> |
|   | <p>omawia i charakteryzuje budowę i zasady obsługi sprzętu i osprzętu spawalniczego;</p>   | <p>Test teoretyczny</p> |
|   | <p>rozdziela i charakteryzuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą MAG, TIG, MIG;</p>  | <p>Test teoretyczny</p> |
|   | <p>charakteryzuje i stosuje zasady i sposoby przygotowania elementów wykonanych z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi;</p>   | <p>Test teoretyczny</p> |
|   | <p>omawia i charakteryzuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi, w różnych pozycjach spawania;</p>            | <p>Test teoretyczny</p> |
|   | <p>omawia i charakteryzuje zasady i metody oceny wizualnej złączy spawanych spoinami pachwinowymi,</p>   | <p>Test teoretyczny</p> |

| Efekty uczenia się   | Kryteria weryfikacji  | Metoda walidacji                     |
|--|---|--------------------------------------|
| Nabywa umiejętności zawodowe w zakresie prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza metodą MAG, TIG, MIG - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi   | stosuje środki ochrony indywidualnej na stanowisku pracy;   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|  | obsługuje urządzenia, sprzęt i osprzęt spawalniczy;   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|  | dobiera materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą MAG, TIG, MIG;   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|  | przygotowuje elementy wykonane z blach do spawania spoinami pachwinowymi przez oczyszczenie w obszarze spawania, dopasowanie i szepianie ich; | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|  | wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania;   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| Nabywa umiejętności personalne w zakresie prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza metodą MAG, TIG, MIG - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi | ocenia wizualnie wykonane złącza spawane,   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|  | umiejętność pracy w zespole   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|  | kształtowanie odpowiedzialności za bezpieczeństwo swoje i współpracowników  | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
|  | kształtowanie odpowiedzialności za stan techniczny użytkowanego sprzętu   | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

## Kwalifikacje

### Kwalifikacje niewłączone do ZSK

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

#### Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia

# Program

## Zakres tematyczny - plan nauczania:

### 1.Zestaw A – 18 godz.

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy

### 2.Zestaw SMAG – 7 godz.

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG
- Materiały dodatkowe do spawania
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry

### 3.MAG - Szkolenie praktyczne – 120 godz.

- Instruktaż wstępny
- Ćwiczenia: 14 ćwiczeń

### 4.Zestaw TIG – 5 godz.

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.
- Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.
- Bezpieczeństwo i higiena pracy.

### 5.TIG - Szkolenie praktyczne – 80 godz.

- Instruktaż wstępny
- Ćwiczenia: 12 ćwiczeń

### 6.Zestaw SMIG - 7 godz.

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MIG
- Materiały dodatkowe do spawania
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Charakterystyka spawania MIG oraz typowe parametry

### 7.Zestaw AI - 8 godz.

- Aluminium i jego stopy, procesy spawania i aspekty bezpieczeństwa
- pracy
- Spawalność i technika spawania
- Materiały dodatkowe do spawania aluminium i jego stopów
- Złącza spawane z aluminium i jego stopów i ich odkształcanie

### 8.MIG - zajęcia praktyczne - 120 godz.

- Instruktaż wstępny

- Ćwiczenia: 14 ćwiczeń

**Cały kurs: 365 godzin, w tym:**

1. Szkolenie teoretyczne - 45 godz.
2. Szkolenie praktyczne - 320 godz.

Kurs jest prowadzony zgodnie z programem opracowanym przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.

Kończy się egzaminem państwowym przed Komisją Egzaminacyjną Sieci Badawczej Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny.

Podana liczba godzin obejmuje godziny lekcyjne (45 minut).

W harmonogramie uwzględnione są przerwy, ustalane elastycznie pomiędzy uczestnikami a prowadzącymi zajęcia.- 1 godzina zegarowa= 1 godzina lekcyjna (45 minut) + przerwa (15 minut)

Warunki niezbędne do spełnienia, aby realizacja usługi pozwoliła na osiągnięcie głównego celu - brak

**Warunki organizacyjne:**

Maksymalna liczba uczestników - 16 osób

Liczba stanowisk - 16

Zajęcia teoretyczne odbywają się salach szkoleniowych, wyposażonych w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne, m.in.: meble biurowe, tablice suchościeralne, rzutniki multimedialne, plansze poglądowe. Budynek administracyjno-szkoleniowy posiada pełne zaplecze socjalne.

Zajęcia praktyczne realizowane w spawalni znajdującej się na terenie Ośrodka. Wydzielone stanowiska spawalnicze wyposażone w odpowiednie urządzenia i instalacje nawiewowo-wyciągowe, urządzenia spawalnicze, wyposażenie ochronne.

Budynek i pomieszczenia spełniają wymagane warunki bhp, p.poż. i sanitarno-higieniczne, potwierdzone opiniami Powiatowego Komendanta Straży Pożarnej oraz Powiatowego Inspektora Sanitarnego.

Miejsce prowadzenia zajęć posiada Atest Sieci Bawadczej Łukasiewicz-Górnośląskiego Instytutu Technologicznego.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

| Przedmiot / temat zajęć | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------|------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| Brak wyników.           |            |                       |                     |                     |               |

## Cennik

### Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|---|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 9 000,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 9 000,00 PLN |

|  |            |
|--|------------|
| <b>Koszt osobogodziny brutto</b>         | 24,66 PLN  |
| <b>Koszt osobogodziny netto</b>          | 24,66 PLN  |
| <b>W tym koszt walidacji brutto</b>      | 811,80 PLN |
| <b>W tym koszt walidacji netto</b>       | 811,80 PLN |
| <b>W tym koszt certyfikowania brutto</b> | 811,80 PLN |
| <b>W tym koszt certyfikowania netto</b>  | 811,80 PLN |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Janusz Jania

Wieloletnie doświadczenie na stanowiskach związanych ze spawaniem.  
Od 2011 roku wykładowca-instruktor w Ośrodku SOMAR.

Wykształcenie średnie techniczne, Uprawnienia pedagogiczne, Liczne kursy spawacza i egzaminy poświadczane w książce spawacza oraz certyfikaty uprawniające do wszystkich procesów spawania.

Doświadczenie jako wykładowca/ instruktor szkoleń spawaczy ponad 15 lat.



2 z 2

### Piotr Wierzbicki

Wieloletnie doświadczenie na stanowiskach związanych ze spawaniem.

Wykształcenie wyższe techniczne, Uprawnienia pedagogiczne, Liczne kursy spawacza i egzaminy poświadczane w książce spawacza oraz certyfikaty uprawniające do wszystkich procesów spawania.

Doświadczenie jako wykładowca/ instruktor szkoleń spawaczy ponad 15 lat.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje podręcznik dedykowany dla danego zakresu szkolenia.

W trakcie szkolenia uczestnikom udostępniane są:

- Plansze poglądowe,
- Slajdy,
- Filmy szkoleniowe

### Warunki uczestnictwa

Na kurs mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyli 18 rok życia.

## Informacje dodatkowe

Cena usługi zawiera wszystkie niezbędne koszty. Uczestnik nie ponosi żadnych dodatkowych opłat.

Termin egzaminu jest wyznaczany przez Sieć Badawczą Łukasiewicz- Górnośląski Instytut Technologiczny.

## Adres

ul. Grobli 12 A  
49-306 Brzeg  
woj. opolskie

Lokalizacja placu manewrowego i sal wykładowych pod jednym adresem umożliwia kompleksowe prowadzenie zajęć i łączenie teorii z praktyką. Budynek administracyjno-szkoleniowy posiada pełne zaplecze socjalne. Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednej z czterech klimatyzowanych sal, wyposażonych w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne. Budynek i pomieszczenia spełniają wymagane warunki bhp, p.poż. i sanitarnohigieniczne, potwierdzone opiniami Powiatowego Komendanta Straży Pożarnej oraz Powiatowego Inspektora Sanitarnego.

Szkolenie spawaczy realizowane pod nadzorem Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląskiego Instytutu Technologicznego. Miejsce szkolenia (zajęcia teoretyczne i praktyczne) posiada Atest Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląskiego Instytutu Technologicznego.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**Krzysztof Baran**

**E-mail** [biuro@somar-sc.pl](mailto:biuro@somar-sc.pl)

**Telefon** (+48) 77 4160 788