



Ośrodek Szkolenia
Operatorów Maszyn
Roboczych
"SOMAR" Spółka
Cywilna

★★★★★ 4,7 / 5
273 oceny

Kurs operatora koparki jednozwoziowej kl. I (z modułem kl.III), ładowarki jednozwoziowej kl.I (z modułem kl.III) oraz spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG

Numer usługi 2026/02/08/12083/3316129

📍 Brzeg
🏠 Usługa szkoleniowa
📄 stacjonarna
🕒 301:00 h
📅 29.08.2026 do 30.10.2026

11 000,00 PLN brutto
11 000,00 PLN netto
36,54 PLN brutto/h
36,54 PLN netto/h
58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby dorosłe (pełnoletnie) zamierzające podnieść lub uzupełnić swoje umiejętności i kwalifikacje zawodowe poprzez uzyskanie uprawnień do obsługi i pracy w zawodzie operator koparki kl.I i ładowarki kl.I oraz w zawodzie spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Data zakończenia rekrutacji	28-08-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	301
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Kształcenie osób dorosłych umożliwiające pogłębianie wiedzy i rozwój osobowości, uzyskiwanie nowych oraz podnoszenie i uzupełnianie posiadanych umiejętności i kwalifikacji zawodowych.

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminów końcowych.

Usługa prowadzi do nabycia uprawnień operatora maszyn określonej specjalności oraz spawacza w danej metodzie.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wiedza w zakresie prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu operator koparki kl.I i ładowarki kl.I	omówienie budowy i zasad działania maszyny, podstawowe parametry techniczne	Test teoretyczny
	omówienie budowy i zasad pracy układów napędowych i jezdnych	Test teoretyczny
	omówienie budowy i zasad pracy mechanizmów	Test teoretyczny
	omówienie budowy i wyposażenia kabin	Test teoretyczny
	omówienie ogólnych wiadomości o robotach ziemnych, rodzaje i podział gruntów	Test teoretyczny
	charakteryzowanie techniki pracy maszyną, technologia robót	Test teoretyczny
	omówienie podstawowych zasad prawidłowej eksploatacji maszyn i urządzeń oraz zadania operatora w procesie użytkowania maszyn i wykonywania zadań	Test teoretyczny
	omówienie rodzajów i zasad wykonywania obsługi technicznych	Test teoretyczny
	omówienie czynności operatora	Test teoretyczny
	omówienie przepisów bezpieczeństwa oraz sposobów zabezpieczenia urządzeń, zasad bezpiecznej pracy i prawidłowej obsługi oraz przykładowych zagrożeń pojawiających się przy obsłudze i użytkowaniu urządzeń	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Umiejętności zawodowe w zakresie prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu operator koparki kl.I i ładowarki kl.I	stosowanie przepisów związanych z eksploatacją urządzeń, w tym BHP	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	stosowanie środków ochrony indywidualnej na stanowisku pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wykonywanie operacji efektywnie i bez narażania na niebezpieczeństwo siebie i innych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wykonywanie prac maszyną w rzeczywistych warunkach pracy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	optymalnie wykorzystywanie urządzenia	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	udzielanie pomocy osobom poszkodowanym	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	stosowanie odpowiednich procedur w przypadku wystąpienia awarii i zagrożenia	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wiedza w zakresie prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza metodą MAG- spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi	posługuje się zasadami i przepisami BHP oraz ochrony ppoż., ergonomii i ochrony środowiska w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowym metodą MAG;	Test teoretyczny
	omawia i charakteryzuje budowę i zasady obsługi sprzętu i osprzętu spawalniczego;	Test teoretyczny
	rozdziela i charakteryzuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą MAG;	Test teoretyczny
	charakteryzuje i stosuje zasady i sposoby przygotowania elementów wykonanych z blach i rur do spawania spoinami pachwinowymi;	Test teoretyczny
	omawia i charakteryzuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi, w różnych pozycjach spawania;	Test teoretyczny
	omawia i charakteryzuje zasady i metody oceny wizualnej złączy spawanych spoinami pachwinowymi	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Umiejętności zawodowe w zakresie prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza metodą MAG - spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi	stosuje środki ochrony indywidualnej na stanowisku pracy;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	obsługuje urządzenia, sprzęt i osprzęt spawalniczy;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	dobiera materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania metodą MAG;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	przygotowuje elementy wykonane z blach do spawania spoinami pachwinowymi przez oczyszczenie w obszarze spawania, dopasowanie i szczepianie ich;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	wykonuje złącza spawane spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach spawania;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	ocenia wizualnie wykonane złącza spawane,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Umiejętności personalne	umiejętność pracy w zespole	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	kształtowanie odpowiedzialności za bezpieczeństwo swoje i współpracowników	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	kształtowanie odpowiedzialności za stan techniczny użytkowanego sprzętu	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

§ 23-26 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 20 września 2001 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas eksploatacji maszyn i innych urządzeń technicznych do robót ziemnych, budowlanych i drogowych (Dz. U. Nr 118, poz. 1263), zmienionym Rozporządzeniem Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 11 stycznia 2017r. (Dz. U. z dnia 20 stycznia 2017r., poz. 134). Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Warszawski Instytut Technologiczny Sieć
Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Warszawski Instytut Technologiczny Sieć
Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Zakres tematyczny - plan nauczania:

I. Kurs operatora koparki jednonaczyniowej kl. I (z modułem kl.III) i ładowarki jednonaczyniowej kl.I (z modułem kl.III)

1. Moduł BHP - 8 godz.
2. Moduł Użytkowanie i obsługa maszyn roboczych - 24 godz.
3. Moduł przedmioty specjalistyczne - koparki jednonaczyniowe kl.III - 20 godz. (teoria) + 14,5 godz. (praktyka)
4. Moduł przedmioty specjalistyczne - koparki jednonaczyniowe kl.I - 16 godz. (teoria) + 11,5 godz. (praktyka)
5. Moduł przedmioty specjalistyczne - ładowarki jednonaczyniowe kl.III - 20 godz. (teoria) + 14,5 godz. (praktyka)
6. Moduł przedmioty specjalistyczne - ładowarki jednonaczyniowe kl.I - 16 godz. (teoria) + 11,5 godz. (praktyka)

II. Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG

1. Zestaw A – 18 godz.
 - Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
 - Urządzenia spawalnicze
 - Bezpieczeństwo i higiena pracy
 - Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
 - Materiały dodatkowe do spawania
 - Spawanie w praktyce
 - Oznaczanie i wymiarowanie spoin
 - Metody przygotowania złączy do spawania
 - Kwalifikowanie spawaczy
2. Zestaw SMAG – 7 godz.
 - Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG
 - Materiały dodatkowe do spawania
 - Bezpieczeństwo i higiena pracy
 - Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry
3. MAG - Szkolenie praktyczne – 120 godz.
 - Instruktaż wstępny
 - Ćwiczenia: 14 ćwiczeń

Cały kurs: 301 godzin, w tym:

1. Szkolenie teoretyczne - 129 godz.
2. Szkolenie praktyczne - 172 godz.

Kurs jest prowadzony zgodnie z programami opracowanymi przez Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego oraz Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.

Kończy się egzaminami państwowymi przed Komisją Egzaminacyjną Sieci Badawczej Łukasiewicz- Warszawski Instytut Technologiczny oraz Komisją Egzaminacyjną Sieci Badawczej Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny.

W harmonogramie uwzględnione są przerwy, ustalane elastycznie pomiędzy uczestnikami a prowadzącymi zajęcia.

Warunki niezbędne do spełnienia, aby realizacja usługi pozwoliła na osiągnięcie głównego celu - brak

Warunki organizacyjne:

Maksymalna liczba uczestników - 16 osób

Liczba stanowisk - 16

Zajęcia teoretyczne odbywają się salach szkoleniowych, wyposażonych w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne, m.in.: meble biurowe, tablice suchościeralne, rzutniki multimedialne, plansze poglądowe. Budynek administracyjno-szkoleniowy posiada pełne zaplecze socjalne.

Zajęcia praktyczne realizowane w spawalni znajdującej się na terenie Ośrodka. Wydzielone stanowiska spawalnicze wyposażone w odpowiednie urządzenia i instalacje nawiewowo-wyciągowe, urządzenia spawalnicze, wyposażenie ochronne.

Budynek i pomieszczenia spełniają wymagane warunki bhp, p.poż. i sanitarno-higieniczne, potwierdzone opiniami Powiatowego Komendanta Straży Pożarnej oraz Powiatowego Inspektora Sanitarnego.

Miejsce szkolenia operatorów maszyn (zajęcia teoretyczne i zajęcia praktyczne) zatwierdzone przez Sieć Badawczą Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego w Warszawie.

Miejsce prowadzenia zajęć spawania posiada Atest Sieci Badawczej Łukasiewicz-Górnośląskiego Instytutu Technologicznego.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	11 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	11 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	36,54 PLN
Koszt osobogodziny netto	36,54 PLN

W tym koszt walidacji brutto	970,60 PLN
W tym koszt walidacji netto	970,60 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	970,60 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	970,60 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 5



1 z 5

Ryszard Szefer

Od 2011 roku wykładowca przedmiotów specjalistycznych w Ośrodku SOMAR. Prowadzi szkolenia zawodowe.

Wykształcenie wyższe techniczne, kwalifikacje pedagogiczne.

Doświadczenie ponad 15 lat



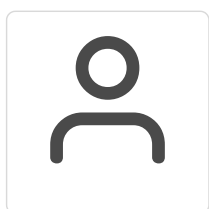
2 z 5

Łukasz Baran

Od 2011 roku wykładowca przedmiotów specjalistycznych w Ośrodku SOMAR. Prowadzi szkolenia zawodowe.

Wykształcenie wyższe techniczne, kwalifikacje pedagogiczne, liczne kursy i uzyskane uprawnienia na operatorów maszyn

Doświadczenie ponad 10 lat.



3 z 5

Janusz Jania

Wieloletnie doświadczenie na stanowiskach związanych ze spawaniem.

Od 2011 roku wykładowca-instruktor w Ośrodku SOMAR.

Wykształcenie średnie techniczne, Uprawnienia pedagogiczne, Liczne kursy spawacza i egzaminy poświadczane w książce spawacza oraz certyfikaty uprawniające do wszystkich procesów spawania.

Doświadczenie jako wykładowca/ instruktor szkoleń spawaczy ponad 15 lat.



4 z 5

Piotr Wierzbicki

Wieloletnie doświadczenie na stanowiskach związanych ze spawaniem.

Wykształcenie wyższe techniczne, Uprawnienia pedagogiczne, Liczne kursy spawacza i egzaminy poświadczane w książce spawacza oraz certyfikaty uprawniające do wszystkich procesów spawania.

Doświadczenie jako wykładowca/ instruktor szkoleń spawaczy ponad 15 lat.



5 z 5



Janusz Tuleja

Od 2011 roku wykładowca przedmiotów specjalistycznych w Ośrodku SOMAR. Prowadzi szkolenia zawodowe.

Wykształcenie wyższe techniczne, kwalifikacje pedagogiczne

Doświadczenie ponad 15 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje podręcznik dedykowany dla danego zakresu szkolenia.

W trakcie szkolenia uczestnikom udostępniane są:

- Plansze poglądowe,
- Slajdy,
- Filmy szkoleniowe

Warunki uczestnictwa

Na kurs mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyli 18 rok życia.

Informacje dodatkowe

Cena usługi zawiera wszystkie niezbędne koszty. Uczestnik nie ponosi żadnych dodatkowych opłat.

Terminy egzaminów ustalane są przez Sieć Badawcza Łukasiewicz - Warszawski Instytut Technologiczny oraz Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny.

Adres

ul. Grobli 12 A
49-306 Brzeg
woj. opolskie

Lokalizacja placu manewrowego i sal wykładowych pod jednym adresem umożliwia kompleksowe prowadzenie zajęć i łączenie teorii z praktyką. Budynek administracyjno-szkoleniowy posiada pełne zaplecze socjalne. Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednej z czterech klimatyzowanych sal, wyposażonych w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne. Budynek i pomieszczenia spełniają wymagane warunki bhp, p.poż. i sanitarnohigieniczne, potwierdzone opiniami Powiatowego Komendanta Straży Pożarnej oraz Powiatowego Inspektora Sanitarnego.

Miejsce szkolenia operatorów maszyn (zajęcia teoretyczne i zajęcia praktyczne) zatwierdzone przez Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego w Warszawie.

Szkolenie spawaczy realizowane pod nadzorem Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląskiego Instytutu Technologicznego. Miejsce szkolenia spawaczy (zajęcia teoretyczne i praktyczne) posiada Atest Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląskiego Instytutu Technologicznego.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Krzysztof Baran

E-mail biuro@somar-sc.pl

Telefon (+48) 77 4160 788