



Ośrodek Szkolenia
Operatorów Maszyn
Roboczych
"SOMAR" Spółka
Cywilna

★★★★★ 4,7 / 5

274 oceny

Kurs spawania metodą MAG (135) - I stopień (spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi), II stopień (spawanie blach spoinami czołowymi), III stopień (spawanie rur spoinami czołowymi)

Numer usługi 2026/02/08/12083/3316117

📍 Brzeg

🏠 Usługa szkoleniowa

📄 stacjonarna

🕒 356:00 h

📅 31.08.2026 do 06.11.2026

11 500,00 PLN brutto

11 500,00 PLN netto

32,30 PLN brutto/h

32,30 PLN netto/h

58,89 PLN cena rynkowa ⓘ

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby dorosłe (pełnoletnie) zamierzające podnieść lub uzupełnić swoje umiejętności i kwalifikacje zawodowe poprzez uzyskanie uprawnień do obsługi i pracy w zawodzie spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Data zakończenia rekrutacji	30-08-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	356
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Kształcenie osób dorosłych umożliwiające pogłębianie wiedzy i rozwój osobowości, uzyskiwanie nowych oraz podnoszenie i uzupełnianie posiadanych umiejętności i kwalifikacji zawodowych.

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminów końcowych wg Wytucznych Instytutu Spawalnictwa.

Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje kwalifikacje do wykonywania spoin pachwinowych i czołowych metodą MAG zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Definiuje pojęcia związane z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochroną ppoż. ochroną środowiska i ergonomią</p> <p>Rozróżnia zagrożenia związane z organizacją prac spawalniczych</p>	<p>a) Wymienia przepisy określające wymagania w zakresie bhp, ochrony ppoż, ochrony środowiska i ergonomii w pracach spawalniczych</p> <p>b) Wyjaśnia obowiązującą terminologię w wymienionym zakresie</p> <p>a) Opisuje zagrożenia występujące podczas spajania</p> <p>b) Wymienia ryzyka związane ze stosowaniem gazów technicznych</p> <p>c) Wyjaśnia sposoby zapobiegania zagrożeniom zdrowia i życia podczas prac spawalniczych</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>
<p>Charakteryzuje zjawiska fizyczne występujące podczas spawania</p> <p>Charakteryzuje budowę i działanie urządzeń do spawania</p>	<p>a) Omawia zjawisko łuku elektrycznego</p> <p>b) Rozróżnia parametry prądu stałego i przemiennego</p> <p>c) Omawia budowę płomienia gazowego</p> <p>d) Wyjaśnia zasadę powstawania jeziora spawalniczego</p> <p>e) Rozpoznaje obszary złącza spawanego</p> <p>f) Wymienia rodzaje i właściwości gazów technicznych stosowanych w spawalnictwie</p> <p>a) Omawia budowę stanowiska spawalniczego do spawania łukowego</p> <p>b) Wymienia rodzaje urządzeń spawalniczych do spawania łukowego</p> <p>c) Opisuje budowę podzespołów urządzeń spawalniczych i ich funkcje</p> <p>d) Objaśnia cykl pracy</p> <p>a) Rozróżnia materiały do spawania, ich oznaczenia i zasady magazynowania</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Test teoretyczny</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Wykonuje poprawnie zadania zawodowe z zachowaniem obowiązujących zasad z zakresu bhp, przepisów ppoż. i ochrony środowiska</p>	<p>b) Organizuje stanowisko pracy związane z wykonywaniem prac spawalniczych c) Rozróżnia środki gaśnicze, rodzaje znaków bezpieczeństwa i alarmów d) Stosuje przepisy, wymagania i zasady związane z ergonomią, bhp, ochroną środowiska i ppoż. e) Opisuje zagrożenia dla zdrowia i życia oraz mienia i środowiska występujące w procesach spawalniczych f) Stosuje środki ochrony indywidualnej i zbiorowej stosowane w pracach spawalniczych g) Prezentuje udzielanie pierwszej pomocy w stanach nagłego zagrożenia.</p> <p>a) Identyfikuje procesy technologiczne oraz techniki spawania elementów b) Dobiera narzędzia, sprzęt i materiały konstrukcyjne oraz materiały dodatkowe do spawania c) Stosuje treści Instrukcji Technologicznych Spawania(WPS) d) Wykonuje wstępną instrukcję technologiczną spawania pWPS dla metody 135 e) Opisuje wymagania stawiane złączom spawanym f) Stosuje środki ochrony indywidualnej na stanowisku pracy</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>Wykonuje połączenia spawane metodą MAG 135 1 stopień. Spawanie blach i rur spoiną pachwinową 2 stopień. Spawanie blach spoiną doczołową. 3 stopień. Spawanie rur spoiną doczołową.</p>	<p>a) Opisuje sposób obsługi urządzeń do spawania metodą 135 b) Przygotowuje brzegi i powierzchnię materiałów spawanych do spajania c) Ustawia i szczepia brzegi do spawania d) Dobiera druty elektrodowe i gazy osłonowe e) Dobiera parametry spawania f) Omawia konieczność stosowania podgrzewacza gazu g) Dobiera wielkości przepływu gazu osłonowego h) Wykonuje spoiny jedno i wielościęgowe i) Stosuje różna techniki wykonywania spoin w różnych pozycjach j) Kontroluje i ocenia jakość wykonanych spoin.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Przestrzega zasad kultury osobistej i etyki zawodowej	<ul style="list-style-type: none"> a) Stosuje zasady kultury osobistej i ogólnie przyjęte normy zachowania w środowisku pracy b) Respektuje zobowiązania c) Przejawia umiejętność pracy w zespole d) Charakteryzuje się umiejętnością komunikacji, współdziałania i współpracy w zorganizowanych warunkach 	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Potrafi oceniać swoje działania	<ul style="list-style-type: none"> a) Planuje wykonanie zadania b) Określa czas realizacji zadań c) Dokonuje modyfikacji zaplanowanych działań d) Realizuje działania w zaplanowanym czasie e) Przyjmuje odpowiedzialność za skutki działań f) Przejawia odpowiedzialność za bezpieczeństwo swoje, współpracowników i środowiska 	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Stosuje metody i techniki rozwiązywania problemów	<ul style="list-style-type: none"> a) Rozpoznaje źródła stresu podczas wykonywania zadań b) Opisuje sposoby przeciwdziałania problemom w zespole c) Wskazuje metody rozwiązywania problemów 	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. Nr 40, poz.470).

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

Zakres tematyczny - plan nauczania:

1.Zestaw A – 18 godz.

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy

2.Zestaw SMAG – 7 godz.

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG
- Materiały dodatkowe do spawania
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry

3.MAG I stopień - Szkolenie praktyczne – 120 godz.

- Instruktaż wstępny
- Ćwiczenia: 14 ćwiczeń

4.Zestaw B – 12 godz.

- Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali
- Złącza spawane blach
- Spawalność stali
- Skurcz, naprężenia i odkształcenia
- Niezgodności spawalnicze
- Przegląd procesów spawania
- Bezpieczna praca na montażu
- Kontrola i badania
- Zapewnienie jakości w spawalnictwie

5.MAG II stopień - Szkolenie praktyczne – 100 godz.

- Instruktaż wstępny
- Ćwiczenia: 9 ćwiczeń

6.Zestaw C - 7 godz.

- Złącza spawane rur
- Materiały inne niż stale niestopowe
- Przegląd i konsekwencje związane z awarią spawanych urządzeń
- Normy spawalnicze

7.MAG III stopień - Szkolenie praktyczne – 92 godz.

- Instruktaż wstępny
- Ćwiczenia: 5 ćwiczeń

Cały kurs: 356 godzin, w tym:

1. Szkolenie teoretyczne - 44 godz.
2. Szkolenie praktyczne - 312 godz.

Kurs jest prowadzony zgodnie z programem opracowanym przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.

Kończy się egzaminem państwowym przed Komisją Egzaminacyjną Sieci Badawczej Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny.

Podana liczba godzin obejmuje godziny lekcyjne (45 minut).

W harmonogramie uwzględnione są przerwy, ustalane elastycznie pomiędzy uczestnikami a prowadzącymi zajęcia.- 1 godzina zegarowa= 1 godzina lekcyjna (45 minut) + przerwa (15 minut)

Warunki niezbędne do spełnienia, aby realizacja usługi pozwoliła na osiągnięcie głównego celu - brak

Warunki organizacyjne:

Maksymalna liczba uczestników - 16 osób

Liczba stanowisk - 16

Zajęcia teoretyczne odbywają się salach szkoleniowych, wyposażonych w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne, m.in.: meble biurowe, tablice suchościeralne, rzutniki multimedialne, plansze poglądowe. Budynek administracyjno-szkoleniowy posiada pełne zaplecze socjalne.

Zajęcia praktyczne realizowane w spawalni znajdującej się na terenie Ośrodka. Wydzielone stanowiska spawalnicze wyposażone w odpowiednie urządzenia i instalacje nawiewowo-wyciągowe, urządzenia spawalnicze, wyposażenie ochronne.

Budynek i pomieszczenia spełniają wymagane warunki bhp, p.poż. i sanitarno-higieniczne, potwierdzone opiniami Powiatowego Komendanta Straży Pożarnej oraz Powiatowego Inspektora Sanitarnego.

Miejsce prowadzenia zajęć posiada Atest Sieci Badawczej Łukasiewicz-Górnośląskiego Instytutu Technologicznego.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	11 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	11 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	32,30 PLN
Koszt osobogodziny netto	32,30 PLN
W tym koszt walidacji brutto	811,80 PLN

W tym koszt walidacji netto 811,80 PLN

W tym koszt certyfikowania brutto 811,80 PLN

W tym koszt certyfikowania netto 811,80 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



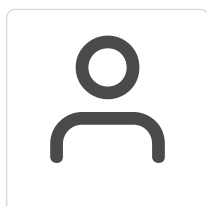
1 z 2

Janusz Jania

Wieloletnie doświadczenie na stanowiskach związanych ze spawaniem.
Od 2011 roku wykładowca-instruktor w Ośrodku SOMAR.

Wykształcenie średnie techniczne, Uprawnienia pedagogiczne, Liczne kursy spawacza i egzaminy poświadczane w książce spawacza oraz certyfikaty uprawniające do wszystkich procesów spawania.

Doświadczenie jako wykładowca/ instruktor szkoleń spawaczy ponad 15 lat.



2 z 2

Piotr Wierzbicki

Wieloletnie doświadczenie na stanowiskach związanych ze spawaniem.

Wykształcenie wyższe techniczne, Uprawnienia pedagogiczne, Liczne kursy spawacza i egzaminy poświadczane w książce spawacza oraz certyfikaty uprawniające do wszystkich procesów spawania.

Doświadczenie jako wykładowca/ instruktor szkoleń spawaczy ponad 15 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje podręcznik dedykowany dla danego zakresu szkolenia.

W trakcie szkolenia uczestnikom udestępniane są:

- Plansze poglądowe,
- Slajdy,
- Filmy szkoleniowe

Warunki uczestnictwa

Na kurs mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyli 18 rok życia.

Informacje dodatkowe

Cena usługi zawiera wszystkie niezbędne koszty. Uczestnik nie ponosi żadnych dodatkowych opłat.

Termin egzaminu jest wyznaczany przez Sieć Badawczą Łukasiewicz- Górnośląski Instytut Technologiczny.

Adres

ul. Grobli 12 A
49-306 Brzeg
woj. opolskie

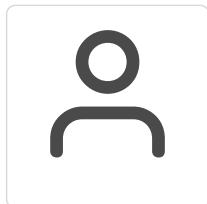
Lokalizacja placu manewrowego i sal wykładowych pod jednym adresem umożliwia kompleksowe prowadzenie zajęć i łączenie teorii z praktyką. Budynek administracyjno-szkoleniowy posiada pełne zaplecze socjalne. Zajęcia teoretyczne odbywają się w jednej z czterech klimatyzowanych sal, wyposażonych w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne. Budynek i pomieszczenia spełniają wymagane warunki bhp, p.poż. i sanitarnohigieniczne, potwierdzone opiniami Powiatowego Komendanta Straży Pożarnej oraz Powiatowego Inspektora Sanitarnego.

Szkolenie spawaczy realizowane pod nadzorem Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląskiego Instytutu Technologicznego. Miejsce szkolenia (zajęcia teoretyczne i praktyczne) posiada Atest Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląskiego Instytutu Technologicznego.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Krzysztof Baran

E-mail biuro@somar-sc.pl

Telefon (+48) 77 4160 788